

# AUTOMATES PROGRAMMABLES

# FPOR

# Manuel de l'utilisateur

ACGM0475V3FR

# **AVANT-PROPOS**

#### Responsabilité et copyright relatifs au matériel

Ce manuel et toutes les descriptions apparentées sont protégés par la législation sur la propriété intellectuelle. Aucune copie, même partielle n'est autorisée sans l'accord préalable écrit de Panasonic Electric Works Europe AG (PEWEU).

PEWEU poursuit une politique d'évolution constante du design et de la performance de ses produits, c'est la raison pour laquelle nous nous réservons le droit de modifier le contenu du manuel/produit sans notification préalable. PEWEU décline toute responsabilité pour des dommages directs, particuliers, accidentels ou indirects résultant d'un défaut du produit ou d'une erreur dans sa documentation même si PEWEU en a été informée.

N'hésitez pas à nous faire parvenir vos commentaires sur ce manuel à notre adresse : techdoc.peweu@eu.panasonic.com.

Pour des questions techniques, veuillez contacter votre représentant Panasonic local.

# LIMITATIONS DE GARANTIE

Si des défauts dus à la distribution apparaissent, PEWEU remplacera/ réparera ces produits gratuitement. A l'exception de :

- Si les défauts sont dus à un usage/une manipulation du produit autre que celui/celle décrit(e) dans ce manuel.
- Si les défauts sont dus à un matériel défectueux autre que le produit distribué.
- Si les défauts sont dus à des modifications/réparations effectuées par une autre entreprise que PEWEU.
- Si les défauts sont dus à des catastrophes naturelles.

# Avertissement utilisés dans ce manuel

Les symboles suivants sont utilisés dans le présent document :

#### DANGER



Le panneau DANGER caractérise des instructions de sécurité particulièrement importantes. Le non-respect de ce panneau risque d'entraîner des blessures fatales ou graves.

#### AVERTISSEMENT



Ce symbole indique une situation potentiellement dangereuse et susceptible d'entraîner des blessures mineures ou modérées.

#### **ATTENTION**



Ce symbole indique que vous devez procéder en faisant attention. Dans le cas contraire, vous risquez de provoquer des blessures.

#### AVIS

Indique un danger potentiel qui n'est pas relié directement à une blessure corporelle mais pouvant endommager l'équipement.

# Contenu de ce manuel

Dans ce manuel d'utilisation du FPOR, vous trouverez :

- Les caractéristiques techniques des unités centrales et des modules d'extension du FPOR
- Les instructions relatives à l'installation, le câblage et la maintenance
- Des informations générales sur la programmation
- Des informations sur la recherche des pannes
- Une annexe avec :
  - Données techniques
  - Tableaux d'affectation d'E/S
  - Tableaux de zones mémoire
  - Registres système
  - Dimensions des modules

Veuillez consulter le manuel de programmation de la série FP ou l'aide en ligne de Control FPWIN Pro pour en savoir plus sur les :

- Instructions système
- Relais internes spéciaux
- Registres de données
- Variables système
- Tableaux de zones mémoire
- Exemples de programmes

Vous trouverez la documentation relative aux modules utilisés avec le FPOR, dans le manuel du matériel de ces modules.

Tous les manuels peuvent être téléchargés à partir du site Internet de **Panasonic (http://www.panasonic-electric-works.com**).

#### **Conditions de fonctionnement**

Après avoir installé l'automate, veillez à l'utiliser en respectant les caractéristiques techniques générales :

- Température ambiante : 0°C-+55°C
- Humidité ambiante : HR 10%–95% (à 25°C, sans condensation)
- Indice de pollution : 2
- L'automate ne doit pas être utilisé dans les environnements suivants :
  - Ensoleillement direct
  - Changements soudains de températures à l'origine de condensation
  - Gaz inflammables ou corrosifs
  - Poussière excessive en suspension dans l'air, particules métalliques ou sels
  - Huile, diluant, alcool ou autres solvants organiques ou solutions alcalines fortes, telles que l'ammoniaque ou la soude caustique
  - Vibrations, chocs ou contacts directs avec de l'eau
  - Influence des lignes de transmission de puissance, équipements à haute tension, câbles et équipements de puissance, transmetteurs de radio ou tout autre équipement susceptible de générer des surtensions de commutation élevées. Maintenez un espace d'au moins 100mm entre ces équipements et l'automate.

#### Electricité statique

Avant de toucher l'unité, touchez du métal mis à la terre pour décharger l'électricité statique que vous avez pu générer (en particulier dans les endroits secs). L'électricité statique peut endommager les composants et les équipements.

#### Protection de l'alimentation

- Utilisez un câble d'alimentation à paire torsadée.
- Utilisez des systèmes de connexion séparés pour l'unité centrale, les modules d'entrées/sorties et les commandes moteur.
- Utilisez une alimentation électrique isolée, avec un circuit interne de protection (Alimentation de la série FP). Le circuit d'alimentation de

l'unité centrale n'étant pas isolé, le circuit interne peut être endommagé ou détruit si la tension utilisée est incorrecte.

- Si vous utilisez une alimentation sans circuit de protection interne, veillez à ce que l'unité soit alimentée via un élément de protection tel qu'un fusible.
- Veillez à ce que l'alimentation électrique soit la même pour l'unité centrale et les modules d'extension et mettez-les sous tension et hors tension simultanément.

#### Séquence de mise sous tension/hors tension

Veillez à ce que l'alimentation de l'unité centrale soit coupée avant celle des dispositifs d'entrées et de sorties. Sinon, l'unité centrale pourrait détecter des variations de tensions et fonctionner de manière inattendue.

#### Avant de mettre l'automate sous tension

Avant de mettre l'automate la première fois sous tension, veuillez prendre les précautions mentionnées ci-après.

- Lors de l'installation, vérifiez qu'il n'y a aucun fragment de fil conducteur, en particulier des fragments conducteurs adhérant à l'unité.
- Contrôlez les connexions de l'alimentation électrique, des entrées/sorties et la tension d'alimentation.
- Serrez les vis de l'installation et les vis du bornier correctement.
- Commutez l'automate en mode PROG.

#### Avant d'entrer un programme

Veillez à effacer tout programme existant avant d'entrer un nouveau programme.

#### Procédure

- 1. En ligne  $\rightarrow$  Mode en ligne ou
- 2. En ligne  $\rightarrow$  Effacer l'API
- 3. [OK]

#### **Protection des programmes**

Pour éviter la perte accidentelle de programmes, veuillez respecter les recommandations suivantes :

- Sauvegarder les programmes : Utilisez les fonctions de sauvegarde ou d'exportation de Control FPWIN Pro et sauvegardez les fichiers dans un lieu sûr. Vous pouvez également imprimer l'ensemble de la documentation du projet.
- Définir des mots de passe : Le mot de passe est destiné à éviter que les programmes soient surécrits accidentellement. Si vous oubliez votre mot de passe, vous ne pourrez pas réécrire le programme même si vous le souhaitez. Si vous tentez de contourner le mot de passe, le programme sera effacé. Par conséquent, veuillez noter le mot de passe dans un lieu sûr.

# **Remarques sur la programmation**

Dans ce manuel, les exemples de programmes sont conçus pour Control FPWIN Pro. Vous trouverez des exemples pour FPWIN GR dans le manuel : Manuel d'utilisation du FPOR ARCT1F475E

La plupart des exemples de programmes sont écrits en schémas à contacts (Ladder). Dans Control FPWIN Pro, vous pouvez également programmer en textes structurés (ST), diagrammes de blocs fonctions (FBD), listes d'instructions (IL) et diagrammes de fonctions séquentielles (SFC). Des exemples dans ces langages de programmation sont disponibles dans l'aide en ligne de Control FPWIN Pro et le manuel de programmation.

Signification des abréviations utilisées dans les exemples :

- POU : Program Organization Unit (unité d'organisation de programme)
- DUT : Data Unit Type (type de données structurées)
- GVL : Global Variable List (liste des variables globales)

Ces termes ainsi que d'autres sont expliqués dans l'aide en ligne de Control FPWIN Pro et le manuel de programmation.

Dans le chapitre sur les compteurs rapides et la sortie impulsionnelle, de nombreux exemples illustrent comment utiliser les instructions de positionnement. Certains de ces exemples de programmes peuvent être directement ouverts dans Control FPWIN Pro. Des projets FPWIN Pro en codes LD et ST peuvent être téléchargés à partir du site Internet de Panasonic (http://www.panasonic-electric-works.com/eu/downloadcenter.htm).

# Table des matières

1.	Vue	d'ensemble15					
	1.1	Fonctionnalités15					
	1.2	Types de module					
		1.2.1 Unité centrale					
		1.2.2 Modules d'extension d'E/S des FP0/FP0R19					
		1.2.3 Modules intelligents FP020					
		1.2.4 Modules de liaison de la série FP21					
		1.2.5 Module d'alimentation21					
		1.2.6 Accessoires					
	1.3	Restrictions sur les combinaisons de modules23					
	1.4	Logiciels de programmation24					
	1.5	Compatibilité des programmes FP025					
2.	Vers	sions d'unités centrales					
	2.1	Composants et fonctions des unités centrales					
	2.2	Caractéristiques des entrées de l'unité centrale					
	2.3	Caractéristiques des sorties des unités centrales					
	2.4	Attribution des bornes					
	2.5	Fonctions sauvegarde et horloge calendaire40					
		2.5.1 Fonction de sauvegarde42					
		2.5.2 Fonction horloge calendaire43					
		2.5.2.1 Zone de mémoire pour la fonction calendaire43					
		2.5.2.2 Paramétrage de la fonction horloge calendaire43					
		2.5.2.3 Programme avec démarrage automatique à heure fixe45					
		2.5.2.4 Exemple de programme avec correction de 30 secondes45					
3.	Exte	ension47					
	3.1	Méthode d'extension47					
	3.2	Composants et fonctions, modules d'extension48					
	3.3	Caractéristiques des entrées, modules d'extension49					
	3.4	Caractéristiques des sorties, modules d'extension50					
	3.5	Attribution des bornes53					
4.	Affe	ctation d'E/S					
	4.1	Général57					
	4.2	Unité centrale					
	4.3	Modules d'extension FP0/FP0R58					

5.	Insta	allation et câblage60
	5.1	Installation60
		5.1.1 Environnement et emplacement de l'installation60
		5.1.2 Montage sur rails DIN63
		5.1.3 Montage sur plaques de montage64
		5.1.3.1 Plaque de montage étroite64
		5.1.3.2 Plaque de montage plate65
	5.2	Connexion des modules d'extension FP0/FP0R67
	5.3	Instructions de sécurité pour le câblage68
	5.4	Câblage de l'alimentation électrique70
		5.4.1 Mise à la terre71
	5.5	Câblage d'entrée et de sortie73
		5.5.1 Câblage d'entrée74
		5.5.1.1 Capteurs photoélectriques et de proximité
		5.5.1.2 Précautions relatives au câblage des entrées77
		5.5.2 Câblage de sortie
		5.5.2.1 Circuit de protection pour les charges inductives
		5.5.2.2 Circuit de protection pour les charges capacitives
	5.6	Câblage du connecteur MIL81
	5.7	Câblage du bornier
	5.8	Câblage du port COM
		5.8.1 Câbles de transmission
6.	Com	munication
	6.1	Modes de communication90
		6.1.1 MEWTOCOL-COM maître/esclave90
		6.1.2 Communication contrôlée via le programme API91
		6.1.3 Liaison API92
		6.1.4 Modbus RTU maître/esclave93
	6.2	Ports : noms et principales applications
		6.2.1 Port TOOL
		6.2.2 Port COM
		6.2.3 Port USB
		6.2.3.1 Installation du driver USB97
		6.2.3.2 Communication avec le logiciel de programmation
		6.2.3.3 Réinstallation du driver USB100
	6.3	Caractéristiques de communication
	6.4	Paramètres de communication
		6.4.1 Configuration des registres système en mode PROG104

	6.4.2	2 Changer de mode de communication en mode RUN	
6.5	MEWT	TOCOL-COM	
	6.5.1	Communication en mode MEWTOCOL-COM esclave	
	6.5.2	Prormat des commandes et réponses	111
	6.5.3	Commandes	113
	6.5.4	Configuration des paramètres de communication	114
		6.5.4.1 Mode de compatibilité FP0	115
	6.5.5	Communication 1:1 esclave	116
		6.5.5.1 Communication 1:1 avec un ordinateur	117
		6.5.5.2 Communication 1:1 avec un terminal programmable de la sé	rie GT 118
	6.5.6	Communication 1:N esclave	119
	6.5.7	' Exemple de programme pour une communication maître	121
6.6	Comm	nunication contrôlée via le programme API	122
	6.6.1	Configuration des paramètres de communication	124
		6.6.1.1 Mode de compatibilité FP0	126
	6.6.2	2 Envoi des données	
	6.6.3	Réception des données	
		6.6.3.1 Paramétrage du tampon de réception pour l'unité centrale	
	6.6.4	Format de transmission et de réception des données	134
	6.6.5	Fonctionnement des drapeaux	
		6.6.5.1 En-tête : sans STX ; terminateur : CR	
		6.6.5.2 En-tête : STX, terminateur : ETX	
	6.6.6	Communication 1:1	
	6.6.7	' Communication 1:N	
	6.6.8	Programmation en mode de compatibilité FP0	143
6.7	Liaiso	on API	
	6.7.1	Configuration des paramètres de communication	145
	6.7.2	Affectation des relais et registres de liaison dans la zone de liaison	147
		6.7.2.1 Exemple avec la liaison API 0	
		6.7.2.2 Exemple avec la liaison API 1	
		6.7.2.3 Utilisation partielle des zones de liaison	
		6.7.2.4 Précautions à prendre lors de l'affectation des zones de liaiso	n153
	6.7.3	Paramétrage du numéro de station le plus élevé	155
	6.7.4	Affectation des liaisons API 0 et 1	156
	6.7.5	Monitoring	156
	6.7.6	Temps de réponse en mode liaison API	159
		6.7.6.1 Réduction de la durée du cycle de transmission	
		6.7.6.2 Temps de détection d'erreurs en cas d'erreur de transmission	า164
6.8	Comm	nunication Modbus RTU	

		6.8.1	Configur	ation des paramètres de communication169
		6.8.2	Exemple	de programme pour une communication maître170
7.	Com	iptage r	apide et	sortie impulsionnelle
	7.1	Vue d'	ensemble	e
	7.2	Caract	éristique	s et restrictions des fonctions173
		7.2.1	Fonction	comptage rapide173
		7.2.2	Fonction	sortie impulsionnelle
		7.2.3	Fonction	sortie MLI
		7.2.4	Vitesse o	le comptage et fréquence de sortie maximales177
	7.3	Fonctio	on compt	age rapide
		7.3.1	Modes d	'entrée comptage180
		7.3.2	Largeur	d'impulsions d'entrée minimum182
		7.3.3	Affectati	on des entrées/sorties182
		7.3.4	Instructi	ons et variables système183
			7.3.4.1	Ecriture du code de contrôle du compteur rapide184
			7.3.4.2	Ecriture et lecture de la valeur courante du compteur rapide188
			7.3.4.3	Activation de la sortie, valeur de consigne atteinte188
			7.3.4.4	Désactivation de la sortie, valeur de consigne atteinte190
			7.3.4.5	F178_HighSpeedCounter_Measure, mesure des impulsions d'entrée191
		7.3.5	Exemple	s de programmes191
			7.3.5.1	Positionnement avec variateur à une vitesse192
			7.3.5.2	Positionnement avec variateur à deux vitesses
	7.4	Fonctio	on sortie	impulsionnelle194
		7.4.1	Types de	e sortie impulsionnelle et modes de contrôle du positionnement 195
		7.4.2	Affectati	on des entrées/sorties198
		7.4.3	Instructi	ons et variables système200
			7.4.3.1	Ecriture du code de contrôle de la sortie impulsionnelle
			7.4.3.2	Ecriture/lecture de la valeur courante de la sortie impulsionnelle 207
			7.4.3.3	Activation de la sortie
			7.4.3.4	Désactivation de la sortie
			7.4.3.5	Contrôle trapézoïdal
			7.4.3.6	Opération JOG et positionnement212
			7.4.3.7	Opération JOG214
			7.4.3.8	Contrôle du tableau de données216
			7.4.3.9	Interpolation linéaire
			7.4.3.10	Retour à l'origine
	7.5	Fonctio	on sortie	MLI

8.	Fond	ctions sécurité221
	8.1	Types de fonctions de sécurité221
	8.2	Paramètres de sécurité dans FPWIN Pro221
		8.2.1 Protection contre les chargements
		8.2.2 Protection des automates (protection par mot de passe)
	8.3	FP Memory Loader
		8.3.1 Protection contre les chargements
		8.3.2 Protection contre les transferts
9	Δutr	es fonctions
•	9 1	Sauvegarde E-ROM (P13_EPWT) 227
	9.1	Trace par échaptilloppage
	9.2 q 3	Constantes de temps pour les entrées
	5.5	constantes de temps pour les entrees
10.	Rech	nerche des pannes
	10.1	LED indicatrices de fonctionnement
	10.2	Fonctionnement en cas d'erreur
	10.3	La LED ERROR/ALARM clignote
	10.4	La LED ERROR/ALARM s'allume
	10.5	Toutes les LED sont éteintes232
	10.6	Diagnostic d'un dysfonctionnement de sortie
	10.7	Message d'erreur de protection
	10.8	Commutation du mode impossible234
11	Δnn	23
•••	11 1	Caractéristiques techniques
	11.1	11 1 1 Caractéristiques générales
		11.1.1 Calacteristiques generales
		11.1.2 Correctóristiques de communication
		11.1.5 Caractéristiques de l'alimentation
		11.1.4 Calacteristiques de l'alimentation
	11 7	
	11.2	242
		11.2.1 Unités centrales C10/C14 (bornier)242
		11.2.2 Unité centrale C16 (connecteur ML)
		11.2.3 Unite centrale C32 (connecteur MIL)
	11 7	11.2.5 Avec rails DIN
	11.3	Arrectation des entrees/sorties
	11.4	Drapeaux et zones memoire du FPUR
	11.5	Registres systeme

11.5.1 Précautions relatives au paramétrage des registres système	250
11.5.2 Types de registres système	251
11.5.3 Contrôle et modification des registres système	252
11.5.4 Tableau des registres système	253
11.6 Codes d'erreur	
11.6.1 Codes d'erreurs E1 à E8	
11.6.2 Codes d'erreurs d'autodiagnostic	
11.6.3 Codes d'erreurs MEWTOCOL-COM	
11.7 Commandes de communication MEWTOCOL-COM	
11.8 Types de données	
11.8.1 Types de données élémentaires	
11.8.2T ypes de données génériques	
11.9 Hexadécimal/binaire/BCD	
11.10 Codes ASCII	

# Vue d'ensemble

## 1.1 Fonctionnalités

Le FPOR est un API (automate programmable industriel) ultra-compact, doté d'une rapidité de traitement extrêmement élevée et d'une grande capacité de mémoire. L'automate utilise le jeu complet d'instructions F et est programmé avec Control FPWIN Pro ou FPWIN GR. Control FPWIN Pro permet de créer des programmes conformes à IEC 61131-3.

#### Port TOOL USB 2.0

Le port TOOL prend en charge USB 2.0 Full Speed et permet ainsi une communication ultra-rapide avec les logiciels de programmation. Il est maintenant possible de transférer de larges programmes jusqu'à 32k pas en 5s. Pour en savoir plus, voir p. 95.

#### Grande capacité de mémoire de commentaires séparée

La zone mémoire de commentaires de l'unité est séparée de la zone de programmation et peut sauvegarder 100 000 commentaires d'entrées/sorties. La gestion des programmes et la maintenance sont facilitées. Grâce à la zone de commentaires séparée, les programmes peuvent être conçus sans avoir à se soucier de la capacité de la mémoire de commentaires.

#### Contrôle du positionnement avec compteur rapide et sortie impulsionnelle

Le compteur rapide et la fonction sortie impulsionnelle sont disponibles en standard.

• Modification de la vitesse de consigne



- ① Modification de la vitesse de consigne
- ② Nombre d'impulsions
- Opération JOG



- ① Opération JOG
- $\textcircled{2} \ \ \text{Nombre} \ \ d'impulsions$
- ③ Entrée du déclencheur du contrôle de positionnement
- Arrêt décéléré



- ① Déclencheur de l'arrêt décéléré
- ② Nombre d'impulsions

 Paramétrage individuel du temps d'accélération et du temps de décélération



Pour en savoir plus, voir p. 173.

#### Fonction de sauvegarde sans pile (type F32)

L'unité centrale de type F32 est dotée d'une fonction de sauvegarde automatique sans pile pour toutes les mémoires de travail (relais internes, registres de données, temporisateurs/compteurs). Par ailleurs, l'absence de pile à remplacer facilite la maintenance. Pour en savoir plus, voir p. 42.

#### Une gamme complète de fonctions de communication

- Liaison API (MEWNET-W0 pris en charge)
- MEWTOCOL-COM maître/esclave
- Modbus RTU maître/esclave
- Communication contrôlée via le programme API, via le port TOOL ou COM

Pour en savoir plus, voir p. 90.

#### Fonctions d'édition en ligne étendues

Des fonctions supplémentaires permettent de corriger les programmes sans arrêter le système. Le mode d'édition en ligne n'est plus limité à 512 pas. Des programmes entiers peuvent maintenant être transférés vers la mémoire de programmation en mode RUN. Les informations sur le projet sont écrites vers la mémoire de commentaires. Pour en savoir plus, veuillez consulter l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

#### Sécurité renforcée

Le FPOR prend en charge des mots de passe de 8 digits (alphanumériques) et dispose d'une fonction de protection contre les chargements ainsi que de fonctions de sécurité pour le FP Memory Loader. Pour en savoir plus, voir p. 221.

#### Compatibilité FP0

Les programmes créés avec FPO peuvent être utilisés avec FPOR, sans aucune modification, grâce au mode de compatibilité FPO. Les formes et configurations des bornes des deux unités étant identiques, les conditions d'installation n'ont pas non plus besoin d'être modifiées. Pour en savoir plus, voir p. 25.

#### 1.2 Types de module

#### 1.2.1 Unité centrale

La tension d'alimentation et la tension nominale d'entrée sont de 24V DC pour tous les types d'unités centrales.

#### Types 16k (capacité du programme : 16k pas)

Version	E/S1)	Sortie	Connexion	Port COM	Réf. produit
C10	10 (6/4)	Relais	Bornier	—	AFPORC10RS
C14				RS232C	AFP0RC10CRS
				RS485	AFPORC10MRS
	14 (8/6)			_	AFP0RC14RS
				RS232C	AFP0RC14CRS
				RS485	AFP0RC14MRS
C16	16 (8/8)	Transistor (NPN) : 0,2A	(NPN) : Connecteur MIL (PNP) : (NPN) :	_	AFPORC16T
		Transistor (PNP) : 0,2A			AFPORC16P
		Transistor (NPN) :		RS232C	AFP0RC16CT
		0,2A		RS485	AFP0RC16MT
		Transistor (PNP) :		RS232C	AFP0RC16CP
		0,2A		RS485	AFP0RC16MP

<sup>1)</sup> Nombre total (entrées/sorties)

#### Types 32k (capacité du programme : 32k pas)

Version	E/S1)	Sortie	Connexion	Port COM	Réf. produit
C32	32 (16/16)	Transistor (NPN) : 0,2A	Connecteur MIL		AFP0RC32T
		Transistor (PNP) : 0,2A		_	AFP0RC32P
		Transistor		RS232C	AFP0RC32CT
		(NPN): 0,2A		RS485	AFP0RC32MT
		Transistor		RS232C	AFP0RC32CP
		(PNP) : 0,2A		RS485	AFP0RC32MP
T32		Transistor		RS232C	AFP0RT32CT
(pile intégrée)		(NPN): 0,2A		RS485	AFP0RT32MT
		Transistor (PNP) : 0,2A		RS232C	AFP0RT32CP
				RS485	AFPORT32MP
F32		Transistor		RS232C	AFP0RF32CT
(FRAM inté-		(NPN) : 0,2A		RS485	AFP0RF32MT
gree)		Transistor		RS232C	AFP0RF32CP
		(PNP): 0,2A		RS485	AFP0RF32MP

<sup>1)</sup> Nombre total (entrées/sorties)

#### 1.2.2 Modules d'extension d'E/S des FP0/FP0R

Ver- sion	E/S	Alimenta- tion	Entrée	Sortie	Connexion	Réf. produit
E8	8 (8/-)	-	24V DC Borne ±COM	-	Connecteur MIL	FPOR-E8X
	8 (4/4)	24V DC	24V DC Borne ±COM	Relais : 2A	Bornier	FP0R-E8RS
	8 (-/8)	24V DC	-	Relais : 2A	Bornier	FP0R-E8YRS
	8 (-/8)	-	-	Transistor (NPN) : 0,3A	Connecteur MIL	FPOR-E8YT
	8 (-/8)	-	-	Transistor (PNP) : 0,3A	Connecteur MIL	FPOR-E8YP

Ver- sion	E/S	Alimenta- tion	Entrée	Sortie	Connexion	Réf. produit
E16	16 (16/-)	-	24V DC Borne ±COM	-	Connecteur MIL	FPOR-E16X
	16 (8/8)	24V DC	24V DC Borne ±COM	Relais : 2A	Bornier	FPOR-E16R S
	16 (8/8)	-	24V DC Borne ±COM	Transistor : (NPN) 0,3A	Connecteur MIL	FPOR-E16T
	16 (8/8)	-	24V DC Borne ±COM	Transistor : (PNP) 0,3A	Connecteur MIL	FPOR-E16P
	16 (-/16)	-	-	Transistor : (NPN) 0,3A	Connecteur MIL	FPOR-E16YT
	16 (-/16)	-	-	Transistor : (PNP) 0,3A	Connecteur MIL	FPOR-E16YP
E32	32 (16/16)	-	24V DC Borne ±COM	Transistor : (NPN) 0,3A	Connecteur MIL	FPOR-E32T
	32 (16/16)	-	24V DC Borne ±COM	Transistor : (PNP) 0,3A	Connecteur MIL	FPOR-E32P

### 1.2.3 Modules intelligents FP0

Туре	Description	Réf. pro- duit	Manuel
Module thermocouple FP0	Types de thermocouples : K, J, T, R (Résolution 0,1°C)	FP0-TC4	ARCT1F366
	Types de thermocouples : K, J, T, R (Résolution 0,1°C)	FP0-TC8	
Module d'entrées/sorties analogiques FP0	Nombre de voies d'entrée : 2 Plage d'entrée (Résolution 1/4000) : • Tension : 0–5V, -10–+10V • Courant : 0–20mA Nombre de voies de sortie : 1 Plage de sortie (Résolution 1/4000): • Tension : -10–+10V • Courant : 0–20mA	FPO-A21	ARCT1F390
Module de conversion A/N FP0	Nombre de voies d'entrée : 8 Plage d'entrée (Résolution 1/4000) : • Tension : 0–5V, -10–+10V, -100–100mV • Courant : 0–20mA	FP0-A80	ARCT1F321

Туре	Description	Réf. pro- duit	Manuel
Module de conversion	Nombre de voies de sortie : 4	FP0-A04V	ARCT1F382
N/A FPU	Plage de sortie (Résolution 1/4000) :	FP0-A04I	
	• Tension : -10-+10V		
	<ul> <li>Courant : 4–20mA</li> </ul>		
Module RTD FP0	Pt100, Pt1000, Ni1000	FP0-RTD6	ARCT1F445
	Résolution : 0,1°C/0,01°C (sélectionnable)		

#### 1.2.4 Modules de liaison de la série FP

Туре	Description	Alimentation	Réf. pro- duit	Manuel
Module de liaison d'E/S FP0	Jule de Permet d'utiliser le FPO en son d'E/S tant que module MEWNET-F esclave (E/S déportées).		FP0-IOL	FAF35E5
Module es- clave FP0 DP	le es- FP0 Permet de connecter l'automate au PROFIBUS-DP ou peut fonctionner de ma- nière autonome en tant que module d'E/S déportées.		FP0-DPS2	ACGM0123
Adaptateur C-NET S2 Adaptateur RS485 permet- tant de connecter l'automate et un hôte via C-NET, à l'aide de MEWTOCOL-COM. Livré avec un câble 30cm de FP0 pour le port TOOL. Une alimentation n'est pas né- cessaire.		-	_	ARCT1F96
FP Web- Server 2 Permet de connecter les automates de la série FP à Ethernet pour envoyer des e-mails et présenter les données API au format HTML.		-	FP-WEB2	ARCT1F446
Un module d'extension FP WebDoit être connecté au FP Web-Server 2. Doté de ports USB et RS485.		-	FPWEBEXP	ARCT1F446

#### 1.2.5 Module d'alimentation

Nom du produit	Description	Réf. produit
Alimentation de la série FP	Plage de tension d'entrée : 100-240V DC Courant de sortie maxi. : 1A (24V DC)	FP-PS24-024E
	Plage de tension d'entrée : 100-240V DC Courant de sortie maxi. : 2,5A (24V DC)	FP-PS24-060E
	Plage de tension d'entrée : 100-240V DC Courant de sortie maxi. : 5A (24V DC)	FP-PS24-120E

#### 1.2.6 Accessoires

Nom	Description			Réf. produit
Câble d'E/S	Connecteur MIL 10 broches à une extrémité, 2 pièces (bleu, blanc ou multicolore)		1m	AFP0521D AFP0521BLUED AFP0521COLD
			3m	AFP0523D AFP0523BLUED
Câble d'alimentation FP0 pour les modules d'extension	Pièce de rechange (livrée avec les modules d'extension FP0/FP0R)		1m	AFP0581
Câble d'alimentation des FP0R/FP $\Sigma$	Pièce de rechange (livrée avec 11 l'unité centrale)		1m	AFPG805
Connecteur Phoe- nix (2 pcs)	Connecteur ; Pièces de rechange (livrées avec la version sortie relais)		AFP0802	
Connecteur MIL (2 pcs)	Connecteur MIL 10 broches ; Pièces de rechange (livrées avec la version sortie transistor)		AFP0807	
Pince à sertir	Pour connecter les sorties de type transistor		AXY5200FP	
Plaque de mon- tage étroite du FP0 (10 pcs)	Pour un montage vertical des modules d'extension FP0/FP0R		AFP0803	
Plaque de mon- tage plate du FP0 (10 pcs)	Pour un montage horizontal de l'unité cen- trale		AFP0804	
FP Memory Loader	Pour la lec- ture/l'écriture de	Version sans sauve- garde des données		AFP8670
	programmes de/vers l'automate	Version avec sauve- garde des données		AFP8671

#### **1.3 Restrictions sur les combinaisons de modules**

En ajoutant des modules d'extension, vous pouvez augmenter le nombre d'entrées/sorties. Cependant, le nombre maximum de modules d'extension par unité centrale est limité.

A droite de l'unité centrale du FPOR, vous pouvez connecter un maximum de trois modules d'extension, soit des modules d'extension d'E/S soit des modules intelligents. Il est également possible de combiner des sorties de type relais et des sorties de type transistor.



#### (2) Module d'extension 2

③ Module d'extension 3

#### Nombre maximum d'entrées/sorties

C10	106
C14	110
C16	112
C32/T32/F32	128

Nota

- Installez le module thermocouple FP0 à droite des autres modules d'extension. S'il est installé à gauche, il perdra toute sa précision. Pour en savoir plus, consultez le manuel du module thermocouple FP0.
- Installez le module RTD FP0 à droite des autres modules d'extension.

## 1.4 Logiciels de programmation



#### Logiciel de programmation

Vous pouvez utiliser le logiciel de programmation suivant pour programmer le FPOR :

- Control FPWIN Pro Version 6 ou supérieure
- FPWIN GR Version 2 ou supérieure
- FP Memory Loader (chargeur de mémoire FP AFP8670/AFP8671) pour transférer les programmes et les registres système

#### Câble de connexion à l'ordinateur

Vous pouvez connecter	votre ordinateur au	FPOR via USB ou RS232C.
-----------------------	---------------------	-------------------------

Câble	Connecteur	Description	Réf. produit
Câble USB	Type Mini-B 5 broches	USB 2.0 Full Speed (ou 1.1), 2m	CABMINIUSB5D
Câble de pro- grammation RS232C	Connecteur D-Sub 9 broches et connecteur Mini-DIN 5 broches (rond)	Câble de program- mation pour les sé- ries FP et GT	AFC8513D



① Type A (mâle), côté ordinateur

Type Mini-B 5 broches (mâle), côté automate

A la place du câble USB de Panasonic, vous pouvez utiliser n'importe quel câble USB du commerce répondant aux caractéristiques techniques indiquées ci-dessus. La longueur maximale autorisée du câble est de 5m.

# 1.5 Compatibilité des programmes FP0

Les programmes déjà utilisés sur le FPO peuvent l'être également sur le FPOR uniquement s'ils sont :

- 1. Conformes aux caractéristiques du FPOR ou
- 2. Exécutés en mode compatibilité FPO

#### Avec des programmes conformes aux caractéristiques du FP0R

Le programme est exécuté en bénéficiant au maximum des performances et fonctionnalités du FPOR. Cependant, les modifications suivantes doivent être apportées au programme FPO avant de le transférer vers l'automate :

- 1. Changez le type d'API de FPO à FPOR à l'aide du logiciel de programmation.
- 2. Les registres système étant initialisés lorsque le type d'API est modifié, reconfigurez les registres système si nécessaire.
- Modifiez les programmes en fonction des caractéristiques du FPOR si nécessaire.

#### Exécution des programmes en mode compatibilité FP0

Le mode de compatibilité FPO vous permet d'utiliser des programmes FPO tels quels. Mises à part quelques exceptions, les caractéristiques techniques identiques à celles du FPO s'appliquent.

Pour passer au mode de compatibilité FPO, utilisez votre logiciel de programmation pour transférer le programme FPO vers l'automate. Après confirmation du transfert du programme, l'automate passe automatiquement en mode compatibilité FPO. Le programme FPO peut avoir été chargé à partir d'un FPO ou créé avec un FPOR en mode FPO (type d'API : FPO).

Le mode de compatibilité FPO est pris en charge par FPWIN Pro V6.10 ou supérieure et FPWIN GR V2.80 ou supérieure.

#### Nota

La vitesse de fonctionnement du FPOR étant supérieure, le temps de scrutation en mode compatibilité FPO peut être plus court que le temps de scrutation du FPO d'origine. Si le temps de scrutation doit être proche des conditions d'origine, définissez une scrutation constante dans les registres système ou ajoutez un programme temporaire, par ex. une opération boucle pour augmenter le temps de scrutation.

Pour exécuter un programme FP0 en mode de compatibilité FP0, les types d'automate (C10, C14, C16, C32 et T32) doivent correspondre exactement. Le mode de compatibilité FP0 n'est pas disponible pour le FP0R de type F32.

Dans la plupart des cas, les programmes FP0 n'ont pas besoin d'être modifiés pour être exécutés en mode de compatibilité FP0. Notez cependant les différences suivantes et adaptez vos programmes en conséquence, si nécessaire : 1. P13\_EPWT, écriture vers EEPROM

La durée d'exécution de cette instruction varie en fonction du nombre de blocs à écrire.

Nombre de blocs (mots)	FP0 [ms]	Mode de compatibilité FP0 [ms]
1 (64)	≈5	≈100
2 (128)	≈10	≈100
4 (256)	≈20	≈100
8 (512)	≈40	≈100
16 (1024)	≈80	≈100
32 (2048)	≈160	≈100
33 (2112)	≈165	≈200
41 (2624)	≈205	≈200
64 (4096)	≈320	≈200
96 (6144)	≈480	≈300
256 (16320)	≈800	≈800

#### 2. F170\_PulseOutput\_PWM, instruction de sortie MLI

Les paramètres de fréquence sont variables. Il est surtout impossible de paramétrer les basses fréquences.

	FP0		Mode de compatibilité FP0		
Κ	Fréquence [Hz]	Période [ms]	Fréquence [Hz]	Période [ms]	
8	0,15	6666,7	Non paramétrable (ur	ne erreur apparaît)	
7	0,3	3333,3			
6	0,6	1666,7			
5	1,2	833,3			
4	2,4	416,7			
3	4,8	208,3	6	166,7	
2	9,5	105,3	10	100	
1	19	52,6	20	50	
0	38	26,3	40	25	
16	100	10,0	100	10	
15	200	5,0	200	5	
14	400	2,5	400	2,5	
13	500	2,0	500	2	
12	714	1,4	750	1,3	
11	1000	1,0	1000	1	

3. Taille des données différente pour la valeur courante et la valeur de consigne

FP0:24 bits

Mode de compatibilité FP0 : 32 bits

4. F144\_TRNS, transfert de données en série

Lors de l'envoi de données, notez les différences suivantes :

Elément	FP0	Mode de compatibilité FP0
Traitement du tampon de transmission	Le tampon de transmission sauvegarde le nombre d'octets à envoyer. Ce nombre est décrémenté après chaque transmission d'1 oc- tet.	Le nombre d'octets à envoyer reste le même pendant la trans- mission. Lorsque la transmission est terminée, 0 est écrit vers le tampon de transmission.
Restrictions sur le nombre d'octets à en- voyer	Aucune	2048 octets

5. F169\_PulseOutput\_Jog, opération JOG

Les FPO et FPOR se distinguent sur les deux caractéristiques suivantes : Mode de comptage : Le FPOR ne prend pas en charge le paramètre "Pas de comptage". Lorsque les instructions de sortie impulsionnelle FPO sont définies sur "Pas de comptage", FPOR exécute un comptage incrémental.

Largeur d'impulsions : En mode de compatibilité FPO, le rapport impulsion/pause est fixé à 25%. Des paramètres différents dans les programmes FPO seront ignorés.

6. F168\_PulseOutput\_Home, retour à l'origine

En mode de compatibilité FP0, la valeur courante est comptée pendant le retour à l'origine. Avec le FP0, la valeur courante est indéfinie. Dans ces deux cas, la valeur courante est mise à 0 lorsque le retour à l'origine est terminé.

7. Calcul de nombres réels

La précision du calcul de nombres réels ayant été améliorée, les résultats des calculs obtenus en mode de compatibilité FPO peuvent varier de ceux obtenus dans le programme FPO existant.

8. Si la pile de sauvegarde installée dans l'unité centrale de type T32 est vide lors de la mise sous tension de l'automate, notez ce qui suit :

FP0 : la valeur de la zone maintenue de la mémoire de données sera instable.

Mode de compatibilité FP0 : la valeur de la zone maintenue de la mémoire de données sera mise à 0.

9. La fonction trace d'échantillonnage n'est pas disponible en mode de compatibilité FP0.

# Versions d'unités centrales

# 2.1 Composants et fonctions des unités centrales







-13

<u>X1</u>

6)

5

Y8

Y9

8

 $\overline{O}$ 

3

① Indicateur d'état LED

Ces LED indiquent l'état de fonctionnement en cours ou l'apparition d'une erreur.

LED	Description
RUN (vert)	S'allume en mode RUN et indique qu'un programme est en cours d'exécution.
	Clignote pendant le forçage d'entrée/sortie (LED RUN et PROG. clignotent alternativement).
PROG. (vert)	S'allume en mode PROG. et indique que l'opération s'est arrêtée.
	Clignote pendant le forçage d'entrée/sortie (LED RUN et PROG. clignotent alternativement).
ERROR/ALARM (rouge)	Clignote lorsqu'une erreur est détectée par la fonction d'autodiagnostic (ERROR).
	S'allume en cas d'erreur matériel ou si le programme ralen- tit une opération et si le temporisateur chien de garde est activé (ALARM).

#### Sélecteur de mode

Utilisé pour changer le mode de fonctionnement de l'automate.

Position du sélecteur	Mode de fonctionnement
RUN (vers le haut)	Mode RUN sélectionné. Le programme est exécuté et l'opération commence.
PROG. (vers le bas)	Mode PROG. sélectionné. Arrêt de l'opération. Dans ce mode, programmation possible via le port TOOL.

Lorsque la commutation est réalisée à distance par le logiciel de programmation, la position du sélecteur de mode et le mode de fonctionnement réel peuvent différer. Vérifiez le mode à l'aide de l'indicateur d'état LED. Si nécessaire, redémarrez le FPOR et sélectionnez le mode à l'aide du sélecteur de mode.

③ Port USB (Type Mini-B 5 broches)

Utilisé pour connecter un système de programmation. Connexion possible via un câble USB de Panasonic CABMINIUSB5D ou un câble de type USB2.0 AB du commerce.



Pour utiliser le port USB, vous devez installer le pilote USB (voir p. 95).

④ Port outil (RS232C)

Utilisé pour connecter un système de programmation. Pour des détails, voir p. 94.

- (5) Connecteur d'entrées
- 6 LED d'état des entrées
- $\ensuremath{\overline{\textit{7}}}$  Connecteur de sorties
- (8) LED d'état des sorties
- (9) Connecteur d'alimentation (24V DC)

Utilisez le câble d'alimentation compris dans la livraison. Réf. produit : AFPG805

10 Crochet d'extension

Utilisé pour fixer un module d'extension. Le crochet est également utilisé pour la plaque de montage plate FP0 (réf. AFP0804).

(1) Connecteur pour modules d'extension FP0/FP0R

Permet de connecter un module d'extension FP0/FP0R au circuit interne. Le connecteur est situé sous l'autocollant.

12 Levier de fixation au rail DIN

Utilisé pour faciliter la fixation sur un rail DIN. Il est également utilisé pour la plaque de montage étroite. Voir "Montage sur plaques de montage" p. 64.

13 Port COM (RS232C ou RS485)

Utilisé pour permettre la communication avec des périphériques, par ex. un terminal programmable.

# 2.2 Caractéristiques des entrées de l'unité centrale

Les caractéristiques des entrées ci-dessous s'appliquent à toutes les versions d'unités centrales FP0R.

Elément		Description	
Méthode d'isolation		Optocoupleur	
Tension nomin	ale d'entrée	24V DC	
Plage de tensio	ons nominales	21,6-26,4V DC	
Courant nomin	al d'entrée	≈2,6mA	
Entrées par ligne commune		C10 : 6 C14, C16 : 8 C32, T32, F32 : 16 (Le pôle positif ou le pôle négatif de l'alimentation d'entrée peut être connecté à la borne commune.)	
Tension mini. ( ON	DN/courant mini.	19,2V DC/2mA	
Tension maxi. OFF/courant maxi. OFF		2,4V DC/1,2mA	
Impédance d'e	ntrée	9,1kΩ	
Temps de	$FALSE \to TRUE$	≤20µs (voir nota)	
réponse	$TRUE \to FALSE$	Une constante de temps d'entrée (0,1ms-64ms) peut être définie à l'aide des registres système.	
Indicateur de mode de fonc- tionnement		LED	

#### Nota

Cette caractéristique s'applique lorsque la tension nominale d'entrée est de 24V DC et la température de 25°C.

#### Entrées simultanément TRUE

Maintenez le nombre d'entrées par ligne commune qui sont simultanément TRUE dans la plage déterminée ci-dessous par la température ambiante.



- x Température ambiante [°C]
- y Nombre d'entrées par ligne commune qui sont simultanément TRUE
- ① A 24V DC
- ② A 26,4V DC

#### Schéma du circuit interne



# 2.3 Caractéristiques des sorties des unités centrales

#### **Types transistor**

Les caractéristiques des sorties s'appliquent aux versions d'unités centrales C32 et C28.

Elément		Description	
		NPN	PNP
Méthode d'isolation		Optocoupleur	
Type de sortie		Collecteur ouvert	
Tension nominale de charge		5V DC-24V DC	24V DC
Plage de tension nominale de charge		4,75-26,4V DC	21,6-26,4V DC
Courant de charge maxi.		0,2A	
Sorties par ligne commune		C16 : 8 C32, T32, F32 : 16	
Courant de fuite à l'état OFF		≤1µA	
Chute de tension à l'état ON		≤0,2V DC	
Temps de réponse	$FALSE \to TRUE$	$\leq 20\mu s$ (Courant de charge : $\geq 5mA$ ) $\leq 0,1ms$ (Courant de charge : $\geq 0,5mA$ )	
	$TRUE \to FALSE$	$\leq$ 40µs (Courant de charge : ≥5mA) $\leq$ 0,2ms (Courant de charge : ≥0,5mA)	
Alimentation ex- terne pour circuit interne (contacts + et -)	Tension	21,6-26,4V DC	
	Courant	C16 : ≤30mA C32, T32, F32 : ≤60mA	C16 : ≤35mA C32, T32, F32 : ≤70mA
Limiteur de tension		Diode Zener	
Indicateur de mode de fonctionne- ment		LED	

#### Sorties simultanément TRUE

Maintenez le nombre de sorties par ligne commune qui sont simultanément TRUE dans la plage déterminée ci-dessous par la température ambiante.



- x Température ambiante [°C]
- y Nombre de sorties par ligne commune qui sont simultanément TRUE
- ① A 24V DC
- ② A 26,4V DC

#### Schéma du circuit interne





#### Types relais (C10/C14)

Elément		Description	
Type de sortie		1T	
Pouvoir de coupure nominal (charge résistive)		2A 250V AC, 2A 30V DC (≤4,5A/ligne com- mune)	
Sorties par ligne commune		C10 : 2+1+1 C14 : 4+1+1	
Temps de ré- ponse	$FALSE \to TRUE$	≈10ms	
	$TRUE \to FALSE$	≈8ms	
Durée de vie mécanique		$\geq$ 20 000 000 cycles (fréquence de commutation : 180 cycles/min)	
Durée de vie électrique		≥100 000 cycles (fréquence de commutation au pouvoir de coupure nominal : 20 cycles/min)	
Limiteur de tension		-	
Indicateur de mode de fonction- nement		LED	

#### Schéma du circuit interne


# 2.4 Attribution des bornes

### C10RS, C10CRS, C10RM, C10CRM



(L'illustration ci-dessus présente la version bornier.)



### C14RS, C14CRS, C14RM, C14CRM



(L'illustration ci-dessus présente la version bornier.)

- A EntréeB Sortie
- $\textcircled{1} \quad \text{Alimentation} \quad$

### C16T, C16CT



Les bornes communes des circuits d'entrée sont connectées en interne.

- A Entrée
- **B** Sortie

### C16P, C16CP



Les bornes communes des circuits d'entrée sont connectées en interne.

A EntréeB Sortie

### C32T, C32CT, T32CT, F32CT



Les contacts (+) ainsi que les contacts (-) des circuits de sortie sont connectés en interne.

- A Entrée
- **B** Sortie

### C32P, C32CP, T32CP, F32CP



Les contacts (+) ainsi que les contacts (-) des circuits de sortie sont connectés en interne.

- A Entrée
- **B** Sortie

### 2.5 Fonctions sauvegarde et horloge calendaire

L'unité centrale FP0R-T32 est équipée d'une pile de sauvegarde rechargeable. Cette pile permet d'utiliser :

- Les zones de type maintenu supplémentaires pour les registres de données ou autres données
- La fonction horloge calendaire

L'unité centrale FP0R-F32 est dotée d'une FRAM intégrée permettant d'enregistrer toutes les données sans pile de sauvegarde. La version FP0R-F32 ne dispose pas de fonction calendaire.

### Chargement de la pile

La pile de sauvegarde intégrée n'est pas chargée à la réception de l'automate. La pile doit être suffisamment chargée avant sa première utilisation.

Temps de charge pour une pleine charge : 72 heures (à une température ambiante de 25°C)

La pile se charge automatiquement lorsque l'unité centrale est alimentée en courant DC.

La durée de fonctionnement de la pile de sauvegarde dépend du temps de charge. Si la pile a été chargée à pleine charge (72 heures à une température ambiante de 25°C), la pile fonctionnera pendant 50 jours environ.



Le temps de sauvegarde varie en fonction de la température ambiante lorsque la pile est chargée.

Température ambiante, pile chargée :	Temps de sauvegarde :
70°C	≈14 jours
25°C	≈50 jours
-20°C	≈25 jours

### Durée de vie de la pile de sauvegarde intégrée

La durée de vie de la pile de sauvegarde intégrée dépend de la température ambiante lorsque l'unité centrale est sous tension. La température lorsque l'unité centrale est hors tension a peu d'influence sur sa durée de vie.

Température ambiante	Durée de vie de la pile de sauvegarde intégrée
55°C	≈430 jours (≈1 an)
45°C	≈1200 jours (≈3 ans)
40°C	≈2100 jours (≈6 ans)
35°C	≈3300 jours (≈9 ans)
≤34°C	≈10 ans

La pile de sauvegarde intégrée ne peut pas être remplacée.

### Précision de l'horloge calendaire

Température ambiante	Erreur
0°C	<104s/mois
25°C	<51s/mois
55°C	<155s/mois

### 2.5.1 Fonction de sauvegarde

Les zones maintenues additionnelles qui seront sauvegardées avec une pile de sauvegarde (FPOR-T32) ou avec la FRAM intégrée (FPOR-F32) peuvent être indiquées pour les zones de mémoire suivantes :

- Temporisateurs/compteurs (T/C)
- Drapeaux internes (R)
- Registres de données (DT)
- Instructions étapes

Les programmes et les paramètres des registres système seront maintenus dans la ROM interne, qu'une pile de sauvegarde intégrée soit utilisée ou non.

### Désigner les zones maintenues

Si les paramètres n'ont pas été définis dans les registres système 6 à 14, les plages d'adresses par défaut seront sauvegardées lorsque l'automate sera mis hors tension. Pour sauvegarder des zones maintenues supplémentaires, veuillez suivre la procédure suivante.

### Procédure

- 1. Double-cliquer sur "API" dans le navigateur
- 2. Double-cliquer sur "Registres système"
- 3. Double-cliquer sur "Zone maintenue"

### AVIS

Lorsque la pile est vide, les valeurs des zones maintenues sont dans un état indéfini lors de la mise hors tension. Elles sont mises à 0 lorsque l'automate est remis sous tension.

Nous vous recommandons d'ajouter un programme vérifiant que les données sont mises à 0 lors de la remise sous tension.

### 2.5.2 Fonction horloge calendaire

Les valeurs initiales de l'horloge calendaire étant indéfinies, définissez-les avec un logiciel de programmation.

### 2.5.2.1 Zone de mémoire pour la fonction calendaire

Avec la fonction horloge calendaire, les données temporelles et calendaires sauvegardées dans les registres spéciaux de données DT90053 à DT90057 peuvent être lues et utilisées dans les programmes API. Pour accéder aux registres spéciaux de données et aux relais internes spéciaux, utilisez les variables système indépendantes de l'automate.

Les données temporelles (heures et minutes, DT90053) peuvent être lues uniquement. Toutes les autres données sont accessibles en lecture et écriture.

Registre spécial de données	Variable système FPWIN Pro	Octet de poids fort	Octet de poids faible
DT90053	sys_wClockCalendarHourMin	Heure 16#00-16#23	Minute 16#00–16#59
DT90054	sys_wClockCalendarMinSec	Minute 16#00-16#59	Seconde 16#00-16#59
DT90055	sys_wClockCalendarDayHour	Jour 16#01–16#31	Heure 16#00–16#23
DT90056	sys_wClockCalendarYearMonth	Année 16#00–16#99	Mois 16#01-16#12
DT90057	sys_wClockCalendarDayOfWeek	_	Jour de la se- maine 16#00-16#06
DT90058	sys_wClockCalendarSet	Bit 15=TRUE (167 paramétrage de l' Bit 0=TRUE (167 secondes sur 0	#8000) : active le horloge calendaire 0) : définit les

### 2.5.2.2 Paramétrage de la fonction horloge calendaire

Les valeurs de l'horloge calendaire sont sauvegardées à l'aide d'une pile.

Cette fonctionnalité est disponible uniquement sur l'unité centrale FP0R-T32.

Il n'y a pas de paramètres par défaut pour la fonction horloge calendaire. La fonction horloge calendaire peut être définie de deux façons :

### Procédure

### Avec le logiciel de programmation

- 1. En ligne  $\rightarrow$  Mode en ligne ou
- 2. Monitoring ® Relais spéciaux et registres ® Fonctions horloge calendaire
- 3. Entrer les valeurs souhaitées

Confirmez chaque valeur avec [Entrée].

)T90053		(* Fonction calendrier/temporisateur : heure et minute	'sys wClockCale
)T90054	10-00	(* Fonction calendrier/temporisateur : minute et seconde	'sys_wClockCale
)T90055	10.00	(* Fonction calendrier/temporisateur : jour et heure	'sys_wClockCale
)T90056	10 80	(* Fonction calendrier/temporisateur : année et mois	'sys_wClockCale
)T90057	10-25	(* Fonction calendrier/temporisateur : jour de la semaine	'sys_wClockCale
)T90058		(* Calendrier/temporisateur : régler les valeurs (Bit 15) ou ajustem	ent de 30s (Bit 0)

### Avec un programme

- L'heure et la date sont écrites vers les registres spéciaux de données DT90054 à DT90057.
- 2. Une valeur de 16#8000 est écrite vers DT90058.

#### Nota

- Pour accéder aux registres spéciaux de données et aux relais internes spéciaux, utilisez les variables système indépendantes de l'automate. Vous pouvez insérer directement des variables système dans le corps du POU : utilisez la boîte de dialogue "Sélection de variables" sans entrer de déclaration dans l'en-tête du POU. Veuillez consulter l'aide en ligne de FPWIN Pro pour en savoir plus sur l'utilisation des variables système.
- Pour définir la fonction horloge calendaire, vous pouvez également utiliser l'instruction SET\_RTC\_DT ou SET\_RTC\_INT.

### Référence

Pour en savoir plus, consultez l'aide en ligne de FPWIN Pro, vous y trouverez également des exemples de programmation.

### 2.5.2.3 Programme avec démarrage automatique à heure fixe

Dans cet exemple, la sortie Y0 va être activée tous les jours pendant une seconde à 8h30. Les indications temporelles sauvegardées dans le registre spécial de données DT90053 sont utilisées pour émettre le signal de sortie à l'heure fixée. La valeur de DT90053 est écrite à l'aide de la variable système sys\_wClockCalendarHourMin.

GVL

	Classe	Identifiant	Adresse FP	Adresse CEI	Туре	Initial
0	VAR_GLOBAL	Y0_bOutputPulse	YO	%QX0.0	BOOL	FALSE

En-tête du POU

	Classe	Identifiant	Туре	Initial
0	VAR	Pulse	TP	
1	VAR_EXTERNAL	Y0_bOutputPulse	BOOL	FALSE

Corps en LD



### 2.5.2.4 Exemple de programme avec correction de 30 secondes

Ce programme permet d'arrondir une valeur temporelle de 30 secondes lorsque R0 passe à TRUE. Utilisez ce programme si la valeur temporelle doit être corrigée de 30 secondes.

En-tête du POU

	Classe	Identifiant	Туре	Initial
0	VAR	bStartCompensation	BOOL	FALSE
1	VAR	bRoundUp	BOOL	FALSE
2	VAR	dtbcdCurrent	DTBCD	
3	VAR	wSec	WORD	0

1	Read the current time from the RTC
1	bStartCompensation MOVE
	sys_wClockCalendarMinSec — dtbcdCurrent.MinSec
	a den
	to be
	EN ENU - state - Deutlande Deutlande - EN ENU - state
	sys_wolockcalendarbayHourolocdcorrent.bayHour
	MOVE
	EN ENO
	sys_wClockCalendarYearMonth ——dtbcdCurrent.YearMonth
2	Decide whether to round down (seconds<30) or to round up (seconds>=30)
	bStartCompensation AND AND GE BE BRoundUp AND BROUND
	P EN ENO EN ENO AND ()
	🛛 🖓 dtbcdCurrent:MinSec ——
	30 30 +
3	To round up 1 minute, (16#100) is added to the current time
Ŭ	bRoundUp F157_ADD_DTBCD_TIMEBCD
	EN E
	dtbcdCurrent s1_DTBCD d_DTBCD dtbcdCurrent
	s2_TIMEBCDs2_TIMEBCD
4	Set the seconds to zero 🖉 👘 👘
	bStartCompensation AND
	dtbcdCurrent.MinSec
5	Write the current time into the RTC and set the RTC using 'sys_wClockCalendarSet' >
	bStartCompensation
	P P EN ENO
	dtbcdCurrent:MinSec — sys_wClockCalendarMinSec
	dthedCurrent DayHour
	MOVE NOVE
	EN ENO
	sys_wClockCalendarYearMonth ————————————————————————————————————
	ta ba
	EN ENO PERSENTENDENEN
	l states states and the states of the stat

### Corps en LD

# Extension

### 3.1 Méthode d'extension

Le FPOR permet de connecter des modules d'extension d'E/S FPO/FPOR (voir p. 19), des modules FPO intelligents (voir p. 20) et des modules de liaison de la série FP (voir p. 21).

Les modules d'extension sont connectés à droite de l'unité centrale. Utilisez les connecteurs et les crochets d'extension sur le côté de chaque module. Voir "Connexion des modules d'extension FP0/FP0R" p. 67.

## 3.2 Composants et fonctions, modules d'extension







**C** Vue latérale droite (pour tous les modules d'extension)

① Connecteur d'alimentation (24V DC)

Utilisez le câble d'alimentation compris dans la livraison. Réf. produit : AFP0581

- ② Connecteur d'entrées
- 3 LED d'état des entrées
- (4) Connecteur de sorties
- 5 LED d'état des sorties
- 6 Crochet d'extension

Utilisé pour fixer un module d'extension.

1 Connecteur pour modules d'extension FP0/FP0R

Permet de connecter un module d'extension FP0/FP0R au circuit interne. Le connecteur est situé sous l'autocollant.

(8) Levier de fixation au rail DIN

Utilisé pour faciliter la fixation sur un rail DIN. Il est également utilisé pour la plaque de montage étroite. Voir "Plaque de montage étroite" p. 64.

### 3.3 Caractéristiques des entrées, modules d'extension

Elément		Description	
Méthode d'isolation		Optocoupleur	
Tension nomi	nale d'entrée	24V DC	
Courant nom	inal d'entrée	≈4,7mA (à 24V DC) (≈4,3mA pour le module FP0) <sup>1)</sup>	
Impédance d	'entrée	≈5,1k $\Omega$ (≈5,6k $\Omega$ pour le module FP0) <sup>1)</sup>	
Plage de tens	ions nominales	21,6-26,4V DC	
Entrées par ligne commune		E8X/E16P/E16T/E32RS : 8 E32T/E16X : 16 E8R : 4 (Le pôle positif ou le pôle négatif de l'alimentation d'entrée peut être connecté à la borne commune.)	
Tension mini. ON	ON/courant mini.	19,2V DC/3mA	
Tension maxi. OFF/courant maxi. OFF		2,4V DC/1mA	
Temps de	$FALSE \to TRUE$	≤2ms	
réponse	$TRUE \to FALSE$		
Indicateur de mode de fonc- tionnement		LED	

<sup>1)</sup> Tous les modules d'extension FPO ont été remplacés par de nouveaux modules FPOR dotés de caractéristiques techniques améliorées.

### Entrées simultanément TRUE

Maintenez le nombre d'entrées par ligne commune qui sont simultanément TRUE dans la plage déterminée ci-dessous par la température ambiante.



## 3.4 Caractéristiques des sorties, modules d'extension

Caractéristiques des sorties relais (E8RS/E8RM/E8YRS/E16RS/E16RM/E32RS)

Elément		Description	
Type de sortie		1T	
Pouvoir de coupure nominal (charge résistive)		2A 250V AC, 2A 30V DC (≤4,5A/ligne commune)	
Sorties par ligne commune		E8R:4 E16R/E8YR/E32RS:8	
Temps de réponse	$FALSE \to TRUE$	≈10ms	
	$TRUE \to FALSE$	≈8ms	
Durée de vie mécanio	que	≥20 000 000 cycles (fréquence de commutation : 180 cycles/min)	
Durée de vie électrique		≥100 000 cycles (fréquence de commu- tation au pouvoir de coupure nominal : 20 cycles/min)	
Limiteur de tension		-	
Indicateur de mode d	le fonctionnement	LED	

### Schéma du circuit interne



1 Circuit interne

### Caractéristiques des sorties transistor

(Version sortie NPN : E8YT/E16YT/E16T/E32T)

### (Version sortie PNP : E8YP/E16YP/E16P/E32P)

Elément		Description		
		NPN	PNP	
Méthode d'isolation		Optocoupleur		
Type de sortie		Collecteur ouvert		
Tension nominale de o	charge	5V DC-24V DC	24V DC	
Plage de tension nom	inale de charge	4,75-26,4V DC	21,6-26,4V DC	
Courant de charge maxi.		0,3A/point (1A maxi./ligne commune) (0,1A pour le module FP0) <sup>1)</sup>		
Courant de choc maxi.		0,3A		
Sorties par ligne commune		E16T/E8Y : 8 E32/E16Y : 16		
Courant de fuite à l'ét	at OFF	≤100μA		
Chute de tension à l'é	tat ON	≤1,5V		
Temps de réponse	$FALSE \to TRUE$	≤1ms		
	$TRUE \to FALSE$	≤1ms		
Alimentation externe	Tension	21,6-26,4V DC		
pour circuit interne	Courant	3mA/point		
Limiteur de tension		Diode Zener		
Indicateur de mode de fonctionnement		LED		

 Tous les modules d'extension FP0 ont été remplacés par de nouveaux modules FP0R dotés de caractéristiques techniques améliorées.

### Sorties simultanément TRUE

Maintenez le nombre de sorties par ligne commune qui sont simultanément TRUE dans la plage déterminée ci-dessous par la température ambiante.

E32



- x Température ambiante [°C]
- y Nombre de sorties par ligne commune qui sont simultanément TRUE
- ① A 24V DC
- 2 A 26,4V DC

### Schéma du circuit interne





## 3.5 Attribution des bornes

### E8RS, E8RM



### E16R, E8YRS, E32RS



### E8X, E16T, E8YT



Les bornes communes des circuits d'entrée sont connectées en interne.

A Entrée (pas d'entrée pour E8YT)

**B** Sortie (pas de sortie pour E8X)

### E16X, E32T, E16YT



Les contacts (+) ainsi que les contacts (-) des circuits de sortie sont connectés en interne.

- A Entrée (pas d'entrée pour E16YT)
- **B** Sortie (pas de sortie pour E16X)

### E16P, E8YP



Les bornes communes des circuits d'entrée sont connectées en interne.

A Entrée (pas d'entrée pour E8YT)



① Alimentation

### E32P, E16YP



Les contacts (+) ainsi que les contacts (-) des circuits de sortie sont connectés en interne.

- A Entrée (pas d'entrée pour E16YP)
- **B** Sortie

# Affectation d'E/S

### 4.1 Général

Les entrées/sorties sont affectées automatiquement, en fonction de l'emplacement, lorsqu'un module d'extension est ajouté. L'affectation des entrées/sorties de l'unité centrale FPOR est fixe.



Type de module	Numéro du	ı module	Adresses des en- trées/sorties		
Unité centrale FP0R	1	-	X0-XF, Y0-YF		
Module d'extension des entrées/sorties FP0/FP0R	2	1	X20-X3F, Y20-Y3F		
	3	2	X40-X5F, Y40-Y5F		
	<b>(4</b> )	3	X60-X7F, Y60-Y7F		

Nota

Les entrées "X" et sorties "Y" sont représentées par une combinaison de nombres décimaux (1) et hexadécimaux (2):



- Sur le FPOR et le FPO, les mêmes numéros sont utilisés pour les entrées et les sorties, par ex. X20, Y20.
- Les adresses d'E/S utilisables dépendent du type de module. Voir "Modules d'extension FP0/FP0R" p. 58.

### 4.2 Unité centrale

Type d'unité ce	entrale	E/S	Adresses des entrées/sorties
C10	Entrée	6	X0-X5
	Sortie	4	Y0-Y3
C14	Entrée	8	X0-X7
	Sortie	6	Y0-Y5
C16	Entrée	8	X0-X7
	Sortie	8	Y0-Y7
C32/T32/F32	Entrée	16	X0-XF
	Sortie	16	Y0-YF

L'affectation des entrées/sorties de l'unité centrale FPOR est fixe.

### 4.3 Modules d'extension FP0/FP0R

Les entrées/sorties sont affectées automatiquement, en fonction de l'emplacement, lorsqu'un module d'extension est ajouté. Les modules d'extension de la série FP0/FP0R sont connectés à droite de l'unité centrale. Les adresses des entrées/sorties sont allouées à partir du module le plus proche de l'unité centrale dans l'ordre croissant.

Type de module		E/S	Voie	Numéro du module (emplace- ment d'installation)		
				1	2	3
Module d'extension des en- trées/sorties FP0/FP0R						
FP0R-E8X	Entrée	8	-	X20-X27	X40-X47	X60-X67
FP0R-E8R	Entrée	4	-	X20-X23	X40-X43	X60-X63
	Sortie	4	-	Y20-Y23	Y40-Y43	Y60-Y63
FPOR-E8YR, E8YT, E8YP	Sortie	8	-	Y20-Y27	Y40-Y47	Y60-Y67
FP0R-E16X	Entrée	16	-	X20-X2F	X40-X4F	X60-X6F
FPOR-E16R, E16T, E16P	Entrée	8	-	X20-X27	X40-X47	X60-X67
	Sortie	8	-	Y20-Y27	Y40-Y47	Y60-Y67
FPOR-E16YT, E16YP	Sortie	16	-	Y20-Y2F	Y40-Y4F	Y60-Y6F
FPOR-E32T, E32P, E32RS	Entrée	16	-	X20-X2F	X40-X4F	X60-X6F
	Sortie	16	-	Y20-Y2F	Y40-Y4F	Y60-Y6F
Module d'entrées/sorties analogiques FP0 FP0-A21	Entrée	16	0	WX2 (X20-X2F)	WX4 (X40-X4F)	WX6 (X60-X6F)
	Entrée	16	1	WX3 (X30-X3F)	WX5 (X50-X5F)	WX7 (X70-X7F)
	Sortie	16	-	WY2 (Y20-Y2F)	WY4 (Y40-Y4F)	WY6 (Y60-Y6F)

Type de module		E/S	Voie	Numéro du module (emplace- ment d'installation)		
				1	2	3
Module de conver- sion A/N FP0 FP0-A80 et Module thermocouple FP0 FP0-TC4, FP0-TC8	Entrée	16	0, 2, 4, 6	WX2 (X20-X2F)	WX4 (X40-X4F)	WX6 (X60-X6F)
	Entrée	16	1, 3, 5, 7	WX3 (X30-X3F)	WX5 (X50-X5F)	WX7 (X70-X7F)
Module de conver- sion N/A FP0 FP0-A04V, FP0-A04I	Entrée	16	-	WX2 (X20-X2F)	WX4 (X40-X4F)	WX6 (X60-X6F)
	Sortie	16	0, 2	WY2 (Y20-Y2F)	WY4 (Y40-Y4F)	WY6 (Y60-Y6F)
	Sortie	16	1,3	WY3 (Y30-Y3F)	WY5 (Y50-Y5F)	WY7 (Y70-Y7F)
Module RTD FP0 FP0-RTD6	Entrée	16	0, 2, 4	WX2 (X20-X2F)	WX4 (X40-X4F)	WX6 (X60-X6F)
	Entrée	16	1, 3, 5	WX3 (X30-X3F)	WX5 (X50-X5F)	WX7 (X70-X7F)
	Sortie	16	_	WY2 (Y20-Y2F)	WY4 (Y40-Y4F)	WY6 (Y60-Y6F)
Module de liaison d'E/S FP0 FP0-IOL	Entrée	32	-	X20-X3F	X40-X5F	X60-X7F
	Sortie	32	-	Y20-Y3F	Y40-Y5F	Y60-Y7F

### Nota

Pour les modules de conversion A/N et N/A FP0-A80, FP0-TC4/TC8, FP0-A04V/I et FP0-RTD6, les données de chaque voie sont converties et chargées à l'aide d'un programme utilisateur avec drapeau de commutation pour convertir les données en mots de 16 bits (voir les manuels correspondants).

# Installation et câblage

### 5.1 Installation

Veuillez respecter les consignes d'installation afin d'éviter les anomalies ou les dysfonctionnements.

### 5.1.1 Environnement et emplacement de l'installation

### **Conditions de fonctionnement**

Après avoir installé l'automate, veillez à l'utiliser en respectant les caractéristiques techniques générales :

- Température ambiante : 0-+55°C
- Humidité ambiante : HR 10%–95% (à 25°C, sans condensation)
- Indice de pollution : 2
- L'automate ne doit pas être utilisé dans les environnements suivants :
  - Ensoleillement direct
  - Changements soudains de températures à l'origine de condensation
  - Gaz inflammables ou corrosifs
  - Poussière excessive en suspension dans l'air, particules métalliques ou sels
  - Huile, diluant, alcool ou autres solvants organiques ou solutions alcalines fortes, telles que l'ammoniaque ou la soude caustique
  - Vibrations, chocs ou contacts directs avec de l'eau
  - Influence des lignes de transmission de puissance, équipements à haute tension, câbles et équipements de puissance, transmetteurs de radio ou tout autre équipement susceptible de générer des surtensions de commutation élevées. Maintenez un espace d'au moins 100mm entre ces équipements et l'automate.

### Electricité statique

Avant de toucher l'unité, touchez du métal mis à la terre pour décharger l'électricité statique que vous avez pu générer (en particulier dans les endroits secs). L'électricité statique peut endommager les composants et les équipements.

### Mesures relatives au dégagement de chaleur

 Lorsque vous installez l'unité centrale, le port TOOL doit toujours être orienté vers l'extérieur et situé en bas pour éviter les dégagements de chaleur.



• L'unité centrale **NE DOIT PAS** être installée comme illustré ci-dessous.



- 1 En sens inverse
- En sens inverse
- ③ Connecteurs d'entrée et sortie vers le bas
- ④ Connecteurs d'entrée et sortie vers le haut
- **(5)** Installation horizontale
- L'unité ne doit pas être installée au-dessus de sources de chaleur, telles que des éléments chauffants, des transformateurs ou des résistances à valeur élevée.

### Espace à préserver lors de l'installation

 Laissez au moins un espace de 50mm entre les conduits électriques de l'unité et les autres périphériques pour permettre l'évacuation de la chaleur et le remplacement de l'unité.



 Si vous intégrez l'automate dans un dispositif ou une armoire de commandes, laissez un espace d'au moins 100mm entre l'automate et les périphériques ou la porte de l'armoire pour éviter les effets néfastes du bruit et de la chaleur.



• Laissez un espace de 100mm à l'avant de l'automate pour permettre la connexion du logiciel de programmation et pour le câblage.

### 5.1.2 Montage sur rails DIN

L'unité centrale se fixe facilement sur les rails DIN.

### Procédure



- 1. Fixer le crochet supérieur de l'unité sur le rail DIN
- 2. Sans bouger le crochet supérieur, appuyer sur le crochet inférieur pour mettre l'unité en place

L'unité centrale se démonte également facilement :



- 1. Insérer un tournevis pour écrous à fente dans le levier de fixation du rail DIN
- 2. Abaisser le levier
- 3. Soulever l'unité et la retirer du rail

### Procédure

### 5.1.3 Montage sur plaques de montage

Utilisez des vis à tête cylindrique M4 pour fixer la plaque de montage au panneau de montage. Les schémas suivants indiquent les dimensions des plaques de montage.

### 5.1.3.1 Plaque de montage étroite

La plaque de montage AFP0803 peut être une alternative au montage sur rail DIN.



### Montage et démontage

La procédure de montage et de démontage de l'unité est identique à celle réalisée à l'aide de rails DIN :



### Combinaison de plaques de montage

Lorsque vous combinez plusieurs plaques de montage, connectez toutes les plaques de montage les unes aux autres avant de serrer les vis à chaque coin.



Dans le schéma suivant, des plaques de montage AFP0803 sont combinées avec le nombre maximum de modules d'extension.

### 5.1.3.2 Plaque de montage plate

La plaque de montage plate (AFP0804) doit être utilisée uniquement avec une unité centrale autonome. Elle ne doit pas être utilisée lorsqu'un module d'extension est installé sur l'unité centrale.



Installation



### Procédure

- 1. Soulever les crochets d'extension en haut et en bas de l'unité
- 2. Appuyer l'unité sur la plaque de montage et aligner les crochets d'extension avec la plaque
- 3. Appuyer sur les crochets d'extension pour les remettre en place

### Démontage



### Procédure

- 1. Soulever les crochets d'extension en haut et en bas de l'unité
- 2. Détacher l'unité de la plaque de montage

### Fixation au rail DIN

Une unité fixée sur une plaque de montage plate peut également être installée latéralement sur un rail DIN.



### 5.2 Connexion des modules d'extension FP0/FP0R

Les modules d'extension sont connectés à droite de l'unité centrale. Utilisez les connecteurs et les crochets d'extension sur le côté de chaque module.

### Procédure

1. Retirer l'autocollant sur le connecteur d'extension, sur le côté droit de l'unité centrale



2. Soulever les crochets d'extension en haut et en bas de l'unité



3. Aligner les chevilles et les trous aux quatre coins



- 4. Insérer les chevilles dans les trous pour qu'il n'y ait pas de jeu entre l'unité et le module
- 5. Appuyer sur les crochets d'extension pour les remettre en place



Deux autres modules peuvent être ajoutés de manière identique.

### 5.3 Instructions de sécurité pour le câblage

Dans certaines applications, des dysfonctionnements peuvent apparaître pour les raisons suivantes :

- Mise sous tension désynchronisée entre l'automate et les dispositifs d'entrées/sorties ou les commandes moteur
- Temps de réponse plus long en cas de chute de tension momentanée
- Erreur apparaissant dans l'automate, le circuit d'alimentation externe ou d'autres dispositifs

Pour éviter un dysfonctionnement entraînant une panne de système, respectez les consignes de sécurité adaptées, décrites ci-après :

### Circuit de verrouillage

Lorsque l'automate contrôle le sens de rotation d'un moteur, prévoyez un circuit de verrouillage empêchant la réception simultanée de signaux sens horaire et sens anti-horaire à l'entrée du moteur.

### Circuit d'arrêt d'urgence

Ajoutez un circuit d'arrêt d'urgence externe aux dispositifs contrôlés pour qu'ils soient mis hors tension afin d'empêcher une panne de système ou un accident irréparable en cas de dysfonctionnement.

### Mise en service

Tous les périphériques extérieurs doivent être mis sous tension avant de faire fonctionner l'automate. Pour mettre en marche l'automate, il est conseillé de respecter les consignes suivantes :

- Mettez l'automate sous tension en mode PROG. puis passez en mode RUN.
- Programmez l'automate de façon à ce que les entrées et les sorties ne soient activées qu'après la mise sous tension des périphériques extérieurs.

#### Nota

Lorsque le mode RUN de l'automate est interrompu, mettez les périphériques hors tension après l'arrêt de l'automate.

#### Mise à la terre

Si l'automate programmable est installé à proximité de dispositifs générant des tensions commutées élevées (variateurs par ex.), ils ne doivent pas être mis à la terre ensemble. Mettez-les à la terre séparément.

#### Pannes d'alimentation momentanées

Le FPOR continue de fonctionner normalement pendant un certain temps en cas de coupure de courant momentanée. Au-delà de ce laps de temps, le fonctionnement de l'automate est interrompu. Cette interruption intervient après un délai qui varie en fonction du nombre et du type de modules, de l'alimentation, etc. Dans certains cas, la coupure de courant a les mêmes effets qu'une réinitialisation de l'alimentation.

Pour les valeurs de la coupure d'alimentation temporaire, voir "Caractéristiques générales" p. 235.

### Protection de l'alimentation

- Utilisez une alimentation électrique isolée, avec un circuit interne de protection (Alimentation de la série FP). Le circuit d'alimentation de l'unité centrale n'étant pas isolé, le circuit interne peut être endommagé ou détruit si la tension utilisée est incorrecte.
- Si vous utilisez une alimentation sans circuit de protection interne, veillez à ce que l'unité soit alimentée via un élément de protection tel qu'un fusible.

### **Protection des sorties**

Si l'automate est alimenté par un courant supérieur au pouvoir de coupure nominal, en raison d'un moteur bloqué ou du court-circuit d'une bobine dans un dispositif électromagnétique, un élément de protection externe, tel qu'un fusible, doit être ajouté.

# 5.4 Câblage de l'alimentation électrique

Utilisez le câble d'alimentation livré avec l'unité centrale. Connectez-le comme indiqué ci-dessous.



③ Vert : mise à la terre

### Caractéristiques

Tension nominale :	24V DC
Plage de tensions nominales :	21,6-26,4V DC

### Nota

- Pour réduire les bruits indésirables, torsadez le fil marron et le fil bleu du câble d'alimentation électrique.
- Pour protéger le système contre des tensions trop élevées, utilisez une alimentation isolée avec circuit de protection interne.
- Le régulateur de tension de l'unité n'est pas isolé.
- Si vous utilisez une alimentation sans circuit de protection interne, veillez à ce que l'unité soit alimentée via un élément de protection tel qu'un fusible.

### Isolation des systèmes d'alimentation

Utilisez des systèmes de connexion séparés pour l'unité centrale, les modules d'entrées/sorties et les commandes moteur.



### Séquence de mise sous tension/hors tension

- Veillez à ce que l'alimentation de l'unité centrale soit coupée avant celle des dispositifs d'entrées et de sorties. Sinon, l'unité centrale pourrait détecter des variations de tensions et fonctionner de manière inattendue.
- Veillez à ce que l'alimentation électrique soit la même pour l'unité centrale et les modules d'extension et mettez-les sous tension et hors tension simultanément.

### 5.4.1 Mise à la terre

Si nécessaire, mettez le dispositif à la terre pour augmenter la résistance au bruit.

- Pour une mise à la terre, utilisez des câbles de  $2mm^2$  minimum avec une résistance inférieure à  $100\Omega$ .
- Le point de mise à la terre doit être le plus près possible de l'automate et le câble de mise à la terre le plus court possible.

 Utilisez toujours un fil de terre exclusif à chaque automate et dispositif.
Si deux dispositifs partagent le même point de mise à la terre, cela peut produire des effets indésirables.



### **Risque de courts-circuits**

Selon l'environnement dans lequel le dispositif est utilisé, la mise à la terre peut entraîner des dysfonctionnements.

Exemple 1 :

Le câble d'alimentation du module d'extension FP0/FP0R (24V DC et le contact 0V) étant mis à la terre via une varistance, cette dernière peut être court-circuitée en cas de potentiel irrégulier entre l'alimentation électrique et la borne de mise à la terre. (Le câble d'alimentation du FP0R est connecté à la borne de mise à la terre via un condensateur haute tension. Les risques de court-circuit sont ainsi éliminés.)



Câble d'alimentation du FPOR avec varistance 39V intégrée

### Exemple 2 :

La borne de mise à la terre de la fonction du FPOR ne doit pas être mise à la terre lorsque la borne (+) de l'alimentation est mise à la terre.

Sur certains ordinateurs, la masse du signal SG du port RS232C est connectée avec le blindage du connecteur. Le blindage du port TOOL du FPOR est également connecté à la borne de mise à la terre (PE). Par conséquent, les bornes GND et de mise à la terre de la fonction du FPOR sont reliées
lorsque l'ordinateur est connecté. Ceci en particulier lorsque le FPOR est connecté à un ordinateur dont la borne (+) est mise à la terre et la borne (-) du FPOR est connectée à la borne de mise à la terre de la fonction. Le court-circuit provoqué pourrait endommager le FPOR et les équipements voisins.



# 5.5 Câblage d'entrée et de sortie

### Nota

- Séparez les câbles d'entrée/de sortie des câbles d'alimentation et de haute tension d'au moins 100mm.
- Sélectionnez l'épaisseur (diamètre) des câbles d'entrée et de sortie en tenant compte de la capacité de courant requise.
- Disposez les câbles de façon à ce que les câbles d'entrée et de sortie soient séparés et aussi éloignés que possible des câbles d'alimentation. Les câbles d'entrée et de sortie ne doivent pas être placés dans le même conduit ou gainés ensemble.

# 5.5.1 Câblage d'entrée

Pour connecter les dispositifs d'entrée, voir les schémas et recommandations ci-dessous.

# 5.5.1.1 Capteurs photoélectriques et de proximité

### Sorties relais

Entrée courant absorbé :



Entrée courant de source :



# Sortie collecteur ouvert



Sortie courant de source (PNP) :





**B** FPOR

① Circuit interne

2 Sortie

- ③ Alimentation des entrées
- ④ Borne d'entrée

# Sortie tension (universelle)



# Sortie deux conducteurs



### 5.5.1.2 Précautions relatives au câblage des entrées

#### Avec un interrupteur Reed à LED

Lorsque des dispositifs à LED, tel qu'un interrupteur Reed à LED, sont connectés à un contact d'entrée, vérifiez que la tension à l'état 1 appliquée au bornier d'entrée de l'automate est supérieure à 21,6V DC. Ceci en particulier, lorsque plusieurs interrupteurs sont connectés.



- A Interrupteur Reed à LED
- **B** FPOR
- ① LED
- Contact
- ③ ≥21,6V
- ④ Borne d'entrée

#### Avec un capteur à deux conducteurs

Si l'entrée de l'automate ne passe pas à l'état 0 en raison d'un courant de fuite du capteur à deux conducteurs (capteur photoélectrique ou de proximité), il est recommandé d'utiliser un diviseur de tension comme illustré ci-après.



- A Capteur à deux conducteurs
- **B** FPOR
- 1 Circuit interne
- Diviseur de tension
- ③ Borne d'entrée

La formule est basée sur une impédance d'entrée de 9,1k $\Omega$ . L'impédance d'entrée varie en fonction du nombre de bornes d'entrée.

La tension à l'état 0 de l'entrée étant de 2,4V, sélectionnez une valeur R du diviseur de tension de manière à ce que la tension soit inférieure à 2,4V entre la borne COM et la borne d'entrée.

$$I \ge \frac{9.1R}{9.1 + R} \le 2.4$$

Résultat :

R ≤ 
$$\frac{21.84}{9.11 - 2.4}$$
 (kΩ)

La puissance W du diviseur est de :

$$P = \frac{(V)^2}{R} \quad [W]$$

V = tension d'alimentation

Choisissez une valeur 3 à 5 fois supérieure à la valeur de W.

# Avec un interrupteur de fin de course à LED

Si l'entrée de l'automate ne passe pas à l'état 0 en raison d'un courant de fuite de l'interrupteur de fin de course à LED, il est recommandé d'utiliser un diviseur de tension comme illustré ci-après.



- A Interrupteur de fin de course à LED
- **B** FPOR
- r Résistance interne de l'interrupteur de fin de course ( $k\Omega$ )
- R Diviseur de tension ( $k\Omega$ )
- ① Circuit interne
- Alimentation des entrées
- ③ Borne d'entrée

La tension à l'état 0 de l'entrée étant de 2,4V, pour une alimentation de 24V, sélectionnez une valeur R du diviseur de tension de manière à ce que le courant soit supérieur à :

$$I = \frac{24 - 2.4}{r}$$

La résistance R du diviseur de tension est de :

R ≤ 
$$\frac{21.84}{9.11 - 2.4}$$
 (kΩ)

La puissance W du diviseur est de :

$$P = \frac{(V)^2}{R} \quad [W]$$

V = tension d'alimentation

Choisissez une valeur 3 à 5 fois supérieure à la valeur de W.

### 5.5.2 Câblage de sortie

Le circuit de sortie n'étant pas équipé de fusible, il est recommandé d'installer des fusibles externes dans chaque circuit pour que le circuit de sortie ne soit pas endommagé en cas de court-circuit.

La valeur de la charge ne doit pas être supérieure à celle du pouvoir de coupure maximum de la sortie.

#### 5.5.2.1 Circuit de protection pour les charges inductives

Avec des charges inductives, un circuit de protection doit être connecté en parallèle à la charge.

Lorsque des charges inductives DC sont combinées avec un module sortie relais, connectez une diode en parallèle à la charge.

### Avec charges inductives AC (version sortie relais)



# Avec charges inductives DC



# 5.5.2.2 Circuit de protection pour les charges capacitives

Protégez les modules contre les courants d'appel élevés en connectant un circuit de protection à la charge capacitive, comme indiqué ci-dessous.



# 5.6 Câblage du connecteur MIL

Le connecteur indiqué ci-dessous est fourni avec les unités centrales de type transistor et les modules d'extension d'E/S. Utilisez les fils indiqués ci-dessous. Il est recommandé d'utiliser une pince à sertir pour connecter les fils.



Ce connecteur peut être commandé en tant qu'accessoire.

# Informations de commande

Réf. produit	Nom du produit	Туре	Contenu
AFP0807	Jeu de connecteurs	Version 10 broches	2 pièces
AXW61001	Demi-cache	Version 10 broches	2 pièces
AXW7221	Contacts sertis	Pour AWG22/24	5 pièces

### Câble adapté

Taille	Surface de la section transver- sale [mm <sup>2</sup> ]	Epaisseur d'isolation [mm]	Courant no- minal
AWG22	0,3	Ø 1,5–1,1mm	ЗA
AWG24	0,2		

# Câbles en option

Description	Réf. produit
Câble d'entrée/sortie avec connecteur MIL, 10 broches (2pcs : 1 $\times$ 10 fils bleus, 1 $\times$ 10 fils blancs), 1m	AFP0521D
Câble d'entrée/sortie avec connecteur MIL, 10 broches (2pcs : 1 $\times$ 10 fils bleus, 1 $\times$ 10 fils blancs), 3m	AFP0523D
Câble d'entrée/sortie avec connecteur MIL, 10 broches (2pcs : 2 $\times$ 10 fils bleus), 1m	AFP0521BLUED
Câble d'entrée/sortie avec connecteur MIL, 10 broches (2pcs : 2 $\times$ 10 fils bleus), 3m	AFP0523BLUED
Câble d'entrée/sortie avec connecteur MIL, 10 broches (2pcs : 2 $\times$ 10 fils de couleurs), 1m	AFP0521COLD
Câble d'entrée/sortie avec connecteur MIL, 10 broches (2pcs : 2 $\times$ 10 fils de couleurs), 3m	AFP0523COLD
Câble d'entrée/sortie avec connecteur MIL, 40 broches, fils bleus, 1m	AYT58403BLUED
Câble d'entrée/sortie avec connecteur MIL, 40 broches, fils bleus, 3m	AYT58406BLUED
Câble d'entrée/sortie avec connecteur MIL, 40 broches, fils de couleurs conformes à DIN 47100, 3m	AYT58406COLD

## Pince à sertir AXY5200FP



# Méthode de câblage

L'extrémité du fil conducteur peut être directement sertie sans retirer l'isolation du fil conducteur, réduisant ainsi le travail.

# Procédure

- 1. Insérer le fil jusqu'à la butée sans enlever l'isolation
- 2. Serrer délicatement la pince



3. Insérer le fil serti dans le boîtier du connecteur



4. Remettre le cache en place lorsque tous les fils sont insérés



### Nota

En cas d'erreur de câblage ou de sertissage défectueux, l'outil d'extraction livré avec la pince à sertir peut être utilisé pour retirer le contact.



① Appuyer la pince à sertir contre le boîtier de manière à pouvoir retirer le contact à l'aide de l'outil d'extraction.

# 5.7 Câblage du bornier

Des borniers à vis sont utilisés. Les câbles adaptés sont indiqués ci-dessous.



# Nota

- Ne torsadez pas les fils pour les connecter.
- Ne soudez pas les fils pour les connecter, les vibrations pouvant rompre la soudure.
- Après connexion, veillez à ce que le câble ne soit pas soumis à des contraintes.
- Si le câble est connecté au bornier en vissant dans le sens anti-horaire, la connexion est incor75136recte. Déconnectez le câble, vérifiez la borne et reconnectez le câble.



### Bornier

Elément	Description
Nombre de broches	9
Fabricant	Phoenix Contact Co.
Modèle	MC1,5/9-ST-3,5
Réf. produit	1840434

### Câble adapté

Taille	Surface de la section transversale [mm <sup>2</sup> ]
AWG22	0,3
AWG24-16	0,2-1,25

### Cosses avec gaine isolante compatible

Pour les cosses, veuillez respecter les caractéristiques suivantes.

Surface de la section transversale [mm <sup>2</sup> ]	Taille
0,25	AWG24
0,50	AWG20
0,75	AWG18
1,00	AWG18
0,5 x 2	AWG20 (pour 2 pièces)

Le couple de serrage doit être de 0,22–0,25Nm maxi. Utilisez un tournevis avec une lame de 0,4 x 2,5.

### Méthode de câblage

# Procédure

1. Dénuder une partie du fil conducteur

< >	
7mm	

- 2. Insérer le conducteur dans le bornier jusqu'à la butée
- 3. Puis visser dans le sens horaire pour bloquer le conducteur



# 5.8 Câblage du port COM

La connexion du port COM est réalisée via un bornier à vis. Les câbles adaptés sont indiqués ci-dessous.



	Symbole	RS232C	RS485
1	G	Terre du signal (Signal Ground)	Borne E
2	R	Réception des données (Receive Data) (Entrée)	Ligne de transmission (-)
3	S	Envoi des données (Send Data) (Sortie)	Ligne de transmission (+)

### Nota

- Ne torsadez pas les fils pour les connecter. •
- Ne soudez pas les fils pour les connecter, les vibrations pouvant • rompre la soudure.
- Après connexion, veillez à ce que le câble ne soit pas soumis à des contraintes.
- Si le câble est connecté au bornier en vissant dans le sens an-• ti-horaire, la connexion est incor75136recte. Déconnectez le câble, vérifiez la borne et reconnectez le câble.





### Bornier

Le connecteur utilisé est fabriqué par Phoenix Contact.

Elément	Description	
Nombre de broches	3	
Fabricant	Phoenix Contact Co.	
Modèle	MKDS1/3-3.5	
Réf. produit	1751400	

### Câble adapté

Taille	Surface de la section transversale [mm <sup>2</sup> ]
AWG28-16	0,08-1,25

Utilisez uniquement des câbles à paire torsadée avec blindage.

Il est recommandé de mettre à la terre la partie blindée.

En cas d'utilisation d'une cosse, voir "Câblage du bornier" p. 84.

### Méthode de câblage

### Procédure

1. Dénuder une partie du fil conducteur



2. Insérer le conducteur dans le port COM jusqu'à la butée



3. Puis visser dans le sens horaire pour bloquer le conducteur



# Schéma de connexion du RS485



① Pontez le contact E et le contact (-) libre sur la première et la dernière station de la ligne de transmission en fin de bus de données.

### Nota

Chaque station doit être connectée à la suivante par un seul câble. Ne connectez jamais une station à deux stations à l'aide de deux câbles.



# 5.8.1 Câbles de transmission

Туре	Cond	ducteur	Isolation		Diamètre
	Taille [mm²]	Résistance (at 20°C) [Ω/km]	Matériel	Epaisseur [mm]	du câble [mm]
Paire torsadée avec blindage (3) (2) (2)	≥0,5 (AWG20)	≤33,4	Polyéthylène	≤0,5	≈7,8
VCTF (3) (2) (2)	≥0,5 (AWG20)	≤37,8	Biphényl polychloré	≤0,6	≈6,2
① Gaine					

Veuillez utiliser les câbles de transmission suivants.

Isolation

③ Conducteur

④ Blindage

### Nota

- Utilisez uniquement des câbles à paire torsadée avec blindage.
- Utilisez uniquement une seule sorte de câble de transmission.
- Une extrémité du câble croisé avec blindage doit être mise à la terre.
- Si deux conducteurs sont connectés à la borne plus et à la borne moins du port RS485, utilisez des conducteurs de section transversale identique (0,5mm<sup>2</sup>).

# Communication

# 6.1 Modes de communication

Le FPOR permet quatre modes de communication différents :

- MEWTOCOL-COM maître/esclave
- Communication contrôlée via le programme API
- Liaison API (MEWNET-W0)
- Modbus RTU maître/esclave

### Ports de communication

Le FPOR est équipé des ports suivants :

- Port TOOL (interface RS232C)
- Port USB (interface USB 2.0 Fullspeed)
- Port COM (RS232C ou interface RS485)

### 6.1.1 MEWTOCOL-COM maître/esclave

Ce mode de communication utilise le protocole propriétaire MEWTO-COL-COM pour échanger des données entre un maître et un ou plusieurs esclaves. On parle de communication 1:1 ou 1:N. Un réseau 1:N est aussi appelé C-NET.

Communication MEWTOCOL-COM entre un ordinateur et le FPOR :



Communication MEWTOCOL-COM entre un ordinateur et le FPOR

① Message commande ② Message réponse

On distingue une fonction maître et une fonction esclave. Le maître transmet les commandes. L'esclave reçoit les commandes, exécute le processus et renvoie les réponses. L'esclave répond automatiquement aux commandes transmises par le maître. L'esclave n'a donc pas besoin de programme.

Référence

Pour en savoir plus sur le mode de communication MEWTOCOL-COM, voir "MEWTOCOL-COM" p. 107.

## 6.1.2 Communication contrôlée via le programme API

Avec le mode communication contrôlée via le programme API, l'utilisateur crée un programme qui gère le transfert des données entre un automate et un ou plusieurs périphériques connectés au port de communication, par ex. un système de traitement d'images ou un lecteur de code-barres. Il est ainsi possible de programmer un protocole adapté au périphérique ou un protocole utilisateur.

Un tel programme utilisateur comprend en général la transmission et la réception des données. Les données à transmettre et les données reçues sont sauvegardées dans les zones du registre de données (DT), indiquées comme tampons de transmission et de réception.



# Référence

Pour en savoir plus sur le mode de communication contrôlée via le programme API, voir "Communication contrôlée via le programme API" p. 122.

# 6.1.3 Liaison API

La liaison API est un moyen économique de connecter des automates à l'aide d'un câble à paire torsadée et du protocole MEWNET. L'échange des données entre les automates est réalisé via des relais internes spéciaux appelés relais de liaison (L) et des registres de données appelés registres de liaison (LD). Une modification apportée aux relais et registres de liaison d'un automate est automatiquement reportée sur les autres automates d'un même réseau. Les relais et registres de liaison des automates contiennent des zones de transmission et des zones de réception des données. Les numéros de stations et les zones de liaison sont affectés à l'aide des registres système.

### Exemple

Le relais de liaison L0 pour la station n° 1 est activé. La modification de l'état est transmise aux programmes des autres stations dont la sortie Y0 est positionnée sur TRUE. Une constante de 100 est écrite dans le registre de liaison LD0 de la station n° 1. Le contenu de LD0 des autres stations est modifié et passe à 100.



Communication en mode liaison API entre quatre automates FPOR

# Numéro de station de l'automate LD Registre de liaison

Référence

Pour en savoir plus sur le mode de communication liaison API, voir "Liaison API" p. 144.

### 6.1.4 Modbus RTU maître/esclave

Ce mode de communication utilise le protocole Modbus RTU pour échanger des données entre un maître et un ou plusieurs esclaves. On parle de communication 1:1 ou 1:N.



Communication en mode Modbus RTU entre le FPOR et un périphérique

① Message commande ② Message réponse

On distingue une fonction Modbus RTU maître et une fonction Modbus RTU esclave. Le maître transmet les commandes. L'esclave reçoit les commandes, exécute le processus et renvoie les réponses. L'esclave répond automatiquement aux commandes transmises par le maître. L'esclave n'a donc pas besoin de programme.

Le protocole Modbus prend en charge le mode ASCII et le mode binaire RTU. Cependant, les automates de la série FP prennent en charge uniquement le mode binaire RTU.

Référence

Pour en savoir plus sur le mode de communication Modbus RTU, voir "Communication Modbus RTU" p. 165.

# 6.2 Ports : noms et principales applications

Nom du port	Connecteur	Mode de communication
Port TOOL	Connecteur mini DIN, 5 broches	<ul> <li>MEWTOCOL-COM esclave</li> <li>Communication contrôlée via le programme API (en mode RUN uniquement)<sup>1)</sup></li> </ul>
Port USB	Type USB miniB	MEWTOCOL-COM esclave
Port COM	RS232C à 3 conducteurs ou RS485 à 2 conducteurs (type bornier à vis)	<ul> <li>MEWTOCOL-COM maître/esclave</li> <li>Communication contrôlée via le programme API</li> <li>Modbus RTU maître/esclave</li> <li>Liaison API</li> </ul>

En mode PROG, le port TOOL est automatiquement défini sur le mode MEWTO-COL-COM même si la communication contrôlée via le programme API a été sélectionnée. Ceci permet de communiquer en mode PROG avec un logiciel de programmation tel que Control FPWIN Pro.

# 6.2.1 Port TOOL

Le port TOOL peut être utilisé pour connecter un logiciel de programmation.

Un connecteur mini-DIN 5 broches du commerce est utilisé pour le port TOOL sur l'unité centrale.

4 2	N° de broche	Nom du signal	Abréviation	Direction du signal
	1	Terre du signal (Signal Ground)	SG	-
	2	Envoi des données (Send Data)	SD	$CPU \rightarrow P\acute{e}riph\acute{e}rique$
	3	Réception des données (Receive Data)	RD	CPU ← Périphérique
	4	(Non utilisé)	-	-
	5	+5V	+5V	$\text{CPU} \rightarrow \text{Périphérique}$

Les paramètres par défaut sont indiqués ci-dessous. Ils peuvent être modifiés dans les registres système.

Paramètres de communication	Paramètres par défaut
Vitesse de transmission	9600bit/s
Taille des données	8
Parité	Impaire
Bits de stop	1bit

Indiquez le numéro de station pour le port TOOL dans la zone de paramétrage du port TOOL des registres système.

# 6.2.2 Port COM

Ce port est utilisé pour connecter des périphériques via RS232C ou RS485 et permettre le transfert de données.

Unités centrales dotées d'un port COM pour la communication RS232C : C10CR, C14CR, C16C, C32C, T32C, F32C

Unités centrales dotées d'un port COM pour la communication RS485 : C10MR, C14MR, C16M, C32M, T32M, F32M



	Symbole	RS232C	RS485
1	G	Terre du signal (Signal Ground)	Borne E
2	R	Réception des données (Receive Data) (Entrée)	Ligne de transmission (-)
3	S	Envoi des données (Send Data) (Sortie)	Ligne de transmission (+)

# 6.2.3 Port USB

Le port USB peut être utilisé pour connecter un logiciel de programmation.

Connexion possible via un câble USB de Panasonic CABMINIUSB5D ou un câble de type USB2.0 AB du commerce.



Pour utiliser le port USB, vous devez installer le pilote USB.

### **Caractéristiques techniques**

Elément	Description
Connecteur	Type Mini-B 5 broches
Standard (vitesse de transmission)	USB2.0 Fullspeed
Mode de communication	MEWTOCOL-COM esclave

# AVIS

Installez le logiciel de programmation avant de connecter le FPOR à un ordinateur.

Si le FPOR est connecté à un ordinateur avec le câble USB avant que le logiciel de programmation soit installé ou pendant l'installation, le pilote USB ne sera pas installé correctement.

### Configuration du port USB

Les paramètres du port USB sont figés et ne peuvent pas être modifiés.

La connexion des automates à un ordinateur à l'aide d'un câble USB permet de communiquer avec notre logiciel de programmation.

Ce type de communication utilise le port USB comme un port série virtuel, c.-à-d. que le FPOR connecté via le port USB est considéré par l'ordinateur comme étant connecté via le port COM. Le numéro du port COM affecté comme port USB est figé tant qu'il n'a pas été modifié par l'utilisateur.

La procédure de connexion doit être suivie uniquement lors de la première connexion USB.

Cependant, vous devez modifier les paramètres de communication lorsque vous commutez entre le port USB et le port TOOL.

### Configuration système requise

- Système d'exploitation sur votre ordinateur :
  - Windows®2000
  - Windows®XP
  - Windows®Vista
  - Windows®7
- Control FPWIN Pro à partir de la version 6.1 ou FPWIN GR à partir de la version 2.80
- Câble USB (voir p. 24)

### Nota

- Un concentrateur USB ne peut pas être utilisé.
- Lorsque plusieurs FPOR sont connectés à un ordinateur via le port USB, ils ne peuvent pas communiquer avec l'ordinateur simultanément. L'ordinateur peut uniquement communiquer avec le FPOR connecté en premier et ne peut pas communiquer avec les autres FPOR.

### 6.2.3.1 Installation du driver USB

Pour reconnaître le port USB, les deux drivers USB doivent être installés :

- Driver USB
- Driver de conversion USB-COM

La procédure d'installation peut varier en fonction du système d'exploitation de l'ordinateur.

Avec un ordinateur doté de plusieurs connecteurs, il peut être demandé de réinstaller les deux drivers si la position des connecteurs USB a changé.

Procédure

Nota

- 1. Mettre le FPOR sous tension
- 2. Connecter le FPOR à un ordinateur à l'aide d'un câble USB



L'ordinateur reconnaît le driver USB automatiquement.

3. Suivre les instructions de l'assistant d'installation

### Définir les ports COM

Le FPOR connecté à l'ordinateur via le port USB est considéré par l'ordinateur comme étant connecté via le port COM. L'affectation du port USB à un port COM dépend de l'environnement de votre ordinateur. Il est donc nécessaire de définir le port COM auquel le port USB est affecté.

Un n° de port COM est nécessaire pour pouvoir communiquer avec le logiciel de programmation.

### Procédure

1. Afficher le gestionnaire de périphériques

Pour **Windows®7** : Panneau de configuration  $\rightarrow$  Gestionnaire de périphériques.

Pour **Windows**®**XP** : Panneau de configuration  $\rightarrow$  Système  $\rightarrow$  Onglet Matériel  $\rightarrow$  Gestionnaire de périphériques.

Pour **Windows 2000** : Démarrer  $\rightarrow$  Panneau de configuration  $\rightarrow$  Système  $\rightarrow$  Onglet Matériel  $\rightarrow$  Gestionnaire de périphériques  $\rightarrow$  Affichage  $\rightarrow$ Périphériques par type.



- 2. Double-cliquer sur "Ports (COM & LPT)"
- 3. Définir le n° du port COM

"CP210x USB to UART Bridge Controller (COM n)" indique quel port COM est affecté. Dans l'affichage suivant, COM9 est affecté.



Nota

Si "? CP210x USB to UART Bridge Controller" apparaît dans "Autres périphériques" ou si "Périphériques inconnus" s'affiche, l'installation a échoué. Réinstallez le driver USB (voir p. 100).

### 6.2.3.2 Communication avec le logiciel de programmation

Dans Control FPWIN Pro, suivez les étapes suivantes :

### Procédure

### $1. \ \ \text{En ligne} \rightarrow \text{Paramètres de communication}...$

2. Entrer les paramètres suivants dans la boîte de dialogue "Configuration de la communication" :

Paramètre	Paramétrage
Type de réseau	C-NET (RS232C, USB)
Port COM	N° du port COM affecté à l'USB
Vitesse de transmission	115200bit/s (communication avec 115200bit/s lorsque l'USB est connecté)
Taille des données	8 bits
Bits de stop	1 bit
Parité	Impaire

### Référence

Pour en savoir plus sur la configuration du port COM, veuillez consulter l'aide en ligne du logiciel de programmation.

# 6.2.3.3 Réinstallation du driver USB.

Le driver USB doit être réinstallé si l'installation a échoué. Si "? CP210x USB to UART Bridge Controller" apparaît dans "Autres périphériques" ou si "Périphériques inconnus" s'affiche, l'installation a échoué.



Réinstallez le driver également si la connexion USB ne fonctionne pas bien.

### Réinstallation du driver USB.

Procédure

- 1. Cliquer droit sur "? CP210X USB to UART Bridge Controller"
- 2. Sélectionner "Désinstaller"
- 3. Réinstaller le driver USB (voir p. 97)

# 6.3 Caractéristiques de communication

# Port outil

Elément	Description	
Interface	RS232C	
Distance de transmission	15m	
Vitesse de transmission	2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200bit/s	
Type de communication	Bidirectionnel à l'alternat	
Type de synchronisation	Système synchrone start-stop	
Format de communication	Taille des données : 7 bits/8 bits Parité : Sans/Impaire/Paire Bits de stop : 1 bit/2 bits Terminateur : CR/CR+LF/Sans/ETX En-tête : Sans STX/STX	
Ordre de transmission des données	s Transmission caractère par caractère à partir du bit 0.	
Mode de communication	<ul> <li>MEWTOCOL-COM esclave</li> <li>Connexion du modem</li> <li>Communication contrôlée via le programme API (en mode PUN uniquement)</li> </ul>	

# Port USB

Elément	Description
Standard (vitesse de transmission)	USB2.0 Fullspeed
Mode de communication	MEWTOCOL-COM esclave

# Port COM (RS232C)

Elément	Description	
Interface	RS232C	
Distance de transmission	15m	
Vitesse de transmission	2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200bit/s	
Type de communication	Bidirectionnel à l'alternat	
Type de synchronisation	Système synchrone start-stop	
Format de communication	Taille des données : 7 bits/8 bits Parité : Sans/Impaire/Paire Bits de stop : 1 bit/2 bits Terminateur : CR/CR+LF/Sans/ETX En-tête : Sans STX/STX	
Ordre de transmission des données	Transmission caractère par caractère à partir du bit 0.	
Mode de communication	<ul> <li>MEWTOCOL-COM maître/esclave</li> <li>Connexion du modem</li> <li>Communication contrôlée via le programme API</li> <li>Modbus RTU maître/esclave</li> <li>Liaison API</li> </ul>	

# Port COM (RS485)

Elément		Description	
Interface		RS485	
Mode de conr	nexion	1:N	
Distance de t	ransmission	1200m <sup>1)2)</sup>	
Vitesse de tra	ansmission	19200, 115200bit/s <sup>2)3)</sup>	
Type de com	nunication	Bidirectionnel à l'alternat, 2 conducteurs	
Type de sync	hronisation	Système synchrone start-stop	
Ligne de tran	smission	Câble à paire torsadée avec blindage ou VCTF	
Code de	MEWTOCOL-COM	ASCII	
transmission	Communication contrôlée via le programme API	ASCII, Binaire	
	Modbus RTU	Binaire	
Format de communication (défi- ni dans les registres système) <sup>4)</sup>		Taille des données : 7 bits/8 bits Parité : Sans/Impaire/Paire Bits de stop : 1 bit/2 bits Terminateur : CR/CR+LF/Sans/ETX En-tête : Sans STX/STX	
Nombre de stations connectées		$\leq$ 99 ( $\leq$ 32 avec adaptateur C-NET)	
Mode de communication		<ul> <li>MEWTOCOL-COM maître/esclave</li> <li>Connexion du modem</li> <li>Communication contrôlée via le programme API</li> <li>Modbus RTU maître/esclave</li> <li>Liaison API</li> </ul>	

<sup>1)</sup> Le nombre de stations, la distance de transmission et la vitesse de transmission peuvent varier en fonction du dispositif RS485 connecté.

<sup>2)</sup> Les valeurs de la distance de transmission, la vitesse de transmission et le nombre de stations doivent correspondre aux valeurs indiquées dans le diagramme ci-dessous.



- x Distance de transmission [m]
- y Nombre de stations
- ① Pour une vitesse de transmission de 115200bit/s
- 2 Pour une vitesse de transmission de 19200bit/s
- <sup>3)</sup> Définissez la vitesse de transmission dans les registres système et à l'aide du DIP switch situé sur l'unité, en bas. Lorsqu'un adaptateur C-NET est connecté à l'interface RS485, la vitesse de transmission peut être uniquement de 19200bit/s.

- <sup>4)</sup> Le code de départ et le terminateur ne peuvent être utilisés qu'avec une communication contrôlée via le programme API.
- <sup>5)</sup> Les numéros de stations doivent être enregistrés via les registres système.

#### Nota

Si la différence de potentiel entre les alimentations des dispositifs RS485 est supérieure à 4V, la communication peut échouer car le port RS485 n'est pas isolé. Une différence de potentiel élevée endommagera les périphériques connectés.

### Configuration par défaut

Port	Vitesse de trans- mission	Taille des données	Parité	Bits de stop
Port TOOL	9600bit/s	8 bits	Impaire	1 bit
Port COM (RS232C)	9600bit/s	8 bits	Impaire	1 bit
Port COM (RS485)	115200bit/s	8 bits	Impaire	1 bit

# 6.4 Paramètres de communication

Les paramètres de communication sont définis dans les registres système de l'automate. Paramétrez le mode de communication, le format de communication, la vitesse de transmission, le numéro de station et le tampon de réception si nécessaire.

## En mode PROG :

Utilisez le logiciel de programmation pour entrer les paramètres du port de communication dans les registres système.

### En mode RUN :

Utilisez l'instruction SYS1 pour modifier les paramètres de communication. Pour en savoir plus, veuillez consulter l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

Le mode de communication peut être modifié à l'aide de l'instruction F159\_MRTN (voir p. 106).

## 6.4.1 Configuration des registres système en mode PROG

### Procédure

- 1. Double-cliquer sur "API" dans le navigateur
- 2. Double-cliquer sur "Registres système"
- 3. Double-cliquer sur "Port COM"

Pour paramétrer le port TOOL, sélectionnez "Port TOOL" sous "Registres système".

Les paramètres de communication suivants sont définis dans les registres système :

### Mode de communication

Sélectionnez un mode de communication. Les paramètres par défaut du mode de communication sont "MEWTOCOL-COM maître/esclave".

No	Item Name	Data Di
412	COM port 1 communication mode	[COM Master/Slave [Computer Link]
410	COM port 1 station number	MEWTOCOL-COM Master/Slave [Computer Link
415	COM port 1 baud rate	Brogram controlled [Concerc] Durpoco]
413	COM port 1 sending data length	Program concrolled [General Purpose]
413	COM port 1 sending parity check	PLC Link (MEWNET-W0)
413	COM port 1 sending stop bit	Modbus RTU Master/Slave
122.20		

### Numéro de station

Le numéro de station doit être défini pour MEWTOCOL-COM maître/esclave, Modbus RTU et liaison API.

MEWTOCOL-COM Modbus RTU	Le numéro de station peut être défini dans un intervalle de 1 à 99. En mode de compatibilité FPO, le numéro de station peut être défini dans un intervalle de 1 à 32.
Liaison API	Le numéro de station peut être défini dans un intervalle de 1 à 16.

Par défaut, le numéro de station est paramétré sur 1 dans le registre système pour chaque port de communication. Pour une communication 1:1, il n'est pas nécessaire de changer ce paramétrage mais en cas de communication 1:N permettant de connecter plusieurs automates, un numéro de station doit être attribué à chaque automate.

Le numéro de station est indiqué à l'aide de

- L'instruction SYS1
- Des registres système dans le logiciel de programmation

Les numéros de stations doivent être définis en priorité dans l'ordre indiqué ci-dessus.

#### Référence

Pour en savoir plus, veuillez consulter les informations sur l'instruction SYS1 dans le manuel de programmation ou l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

#### Vitesse de transmission

- La vitesse de transmission par défaut de la plupart des ports est de 9600bit/s. Sélectionnez une valeur entre 2400 et 115200bit/s.
- Des vitesses de transmission inférieures de 300, 600 et 1200bit/s peuvent être indiquées à l'aide de l'instruction SYS1. Cependant, la configuration du registre système ne sera pas pour autant modifiée.
- La configuration doit correspondre au périphérique connecté au port de communication.
- Le port RS485 permet une vitesse de transmission de 19200bit/s ou de 115200 bit/s. Définissez la vitesse de transmission dans les registres système et à l'aide du DIP switch situé sur l'unité, en bas. Vérifiez le paramétrage de la vitesse de transmission avant l'installation. 115200bit/s est paramétré par défaut.



DIP switch pour la vitesse de transmission du RS485

1 Inutilisé

- Liaison API : la vitesse de transmission est fixée à 115200bit/s.
- Mode de compatibilité FP0 :

Port TOOL	9600 ou 19200bit/s	
Port COM	300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600 ou 19200bit/s	

### Format de communication

### Configuration par défaut :

Taille des données :	8 bits
Parité :	Impaire
Bits de stop :	1 bit
En-tête :	Sans STX
Terminateur :	CR, utiliser SendCharactersAndClearString pour supprimer le terminateur
Vitesse de transmis- sion	115200bit/s

La configuration doit correspondre au périphérique connecté au port de communication.

MEWTOCOL-COM Modbus RTU	Le terminateur doit toujours être défini par "CR" et l'en-tête par "Sans STX".
Liaison API	Les paramètres du format de communication sont figés.

# Tampon de réception

En cas de communication contrôlée via le programme API, un tampon de réception doit être indiqué dans les registres système. L'adresse de départ du tampon de réception ainsi que sa capacité doivent être définies. Voir "Configuration des paramètres de communication" p. 145.

# 6.4.2 Changer de mode de communication en mode RUN

Le mode de communication des ports de communication de l'unité centrale peut être modifié en mode RUN. Vous pouvez passer du mode communication contrôlée via le programme API au mode MEWTOCOL-COM en exécutant la fonction F159\_MTRN et en définissant la variable **n\_Number** (nombre d'octets à envoyer) sur 16#8000.

Vous trouverez un exemple de programmation en consultant l'aide en ligne de FPWIN Pro sur F159\_MTRN.

Nota

- Lorsque l'automate est mis sous tension, le mode de communication sélectionné dans les registres système est activé.
- Impossible de passer au mode Modbus RTU ou au mode liaison API pendant le mode RUN.

# 6.5 MEWTOCOL-COM

Ce mode de communication utilise le protocole propriétaire MEWTO-COL-COM pour échanger des données entre un maître et un ou plusieurs esclaves. On parle de communication 1:1 ou 1:N. Un réseau 1:N est aussi appelé C-NET.



Communication MEWTOCOL-COM entre un ordinateur et le FPOR

① Message commande ② Message réponse

On distingue une fonction maître et une fonction esclave. Le maître transmet les commandes. L'esclave reçoit les commandes, exécute le processus et renvoie les réponses. L'esclave répond automatiquement aux commandes transmises par le maître. L'esclave n'a donc pas besoin de programme.

### Fonction MEWTOCOL-COM maître

Le maître peut être un automate ou tout autre périphérique prenant en charge la fonction maître. Pour utiliser la fonctionnalité maître intégrée de l'automate, sélectionnez MEWTOCOL-COM maître/esclave dans les registres système et implémentez un programme API. Les instructions applicables sont F145\_WRITE\_DATA et F146\_READ\_DATA.

Il est recommandé d'utiliser le mode de communication MEWTOCOL-COM maître/esclave plus facile à programmer que le mode de communication contrôlée via le programme API.

La fonction maître peut être utilisée pour communiquer avec tous les dispositifs Panasonic équipés de la fonction MEWTOCOL-COM esclave, tels que les automates, systèmes de vision, régulateurs de température ou les compteurs d'énergie Eco-POWER METERS.



(1) Maître (2) Esclave

# Nota

- La fonction maître est disponible uniquement via le port COM.
- Les instructions F145\_WRITE\_DATA et F146\_READ\_DATA ne doivent pas être exécutées, lorsque l'automate est utilisé en tant qu'automate esclave.

# Fonction MEWTOCOL-COM esclave

L'esclave peut être un automate ou tout dispositif externe prenant en charge le protocole MEWTOCOL-COM. L'esclave reçoit une commande, la traite et renvoie automatiquement une réponse. Pour utiliser la fonctionnalité esclave intégrée de l'automate, sélectionnez "MEWTOCOL-COM maître/esclave" dans les registres système. Pour une communication 1:N dans un réseau C-NET, le numéro de station doit être indiqué dans les registres système de l'esclave. Ce dernier n'a pas besoin de programme.

Sur la station maître, le programme doit exécuter la transmission et la réception des instructions en fonction du protocole MEWTOCOL-COM. MEW-TOCOL-COM contient les instructions nécessaires au contrôle et à la supervision du fonctionnement de l'esclave.



(1) Maître (2) Esclave
# Nota

Les logiciels de Panasonic disposent de fonctionnalités MEWTO-COL-COM maître implémentées :

- Control FP Connect : connecte votre application Visual Basic aux automates Panasonic
- PCWAY : affiche les données API dans Excel

# 6.5.1 Communication en mode MEWTOCOL-COM esclave

Les instructions transmises de l'ordinateur à l'automate sont appelées commandes. Les messages renvoyés par l'automate à l'ordinateur sont appelés réponses. Lorsque l'automate reçoit une commande, il traite cette dernière sans tenir compte du programme et renvoie une réponse à l'ordinateur. Suivant les principes d'une conversation, la communication est basée sur les procédures de communication MEWTOCOL-COM. Les données sont envoyées en format ASCII. L'ordinateur dispose en premier du droit de transmission qui fait la navette entre l'ordinateur et l'automate à chaque fois qu'un message est envoyé.



Communication MEWTOCOL-COM entre le FPOR et un ordinateur

# 6.5.2 Format des commandes et réponses

#### Message commande

Tous les éléments relatifs à la commande doivent être notés dans le segment de texte. Le numéro de station doit être indiqué avant d'envoyer la commande.



#### ① En-tête

Le message des commandes doit toujours commencer par "%" (code ASCII : 16#25) ou "<" (code ASCII : 16#3C).

Le FPOR prend en charge l'en-tête d'extension ("<") permettant d'envoyer des blocs de données jusqu'à 2048 caractères. Avec l'en-tête "%", un maximum de 118 caractères peut être envoyé en un seul bloc de données.

#### ② Numéro de station

Le numéro de station de l'esclave vers lequel la commande est envoyée doit être indiqué.

L'intervalle est de 01 à 99 (décimal).

En communication 1:1, le numéro de station "01" (code ASCII : 16#3031) doit être indiqué.

③ Texte

Le contenu dépend de la commande. Le contenu doit être indiqué en lettres capitales et selon la formule établie pour la commande.

L'écriture des segments de texte du message dépend du type de commande.

④ Code de contrôle

BCC (block check code) hexadécimal pour la détection d'erreurs avec parité horizontale. Le BCC doit être conçu de façon à cibler toutes les données du texte, de l'en-tête au dernier caractère.

Le BCC commence à partir de l'en-tête et contrôle chaque caractère en séquence à l'aide de l'opérateur OU exclusif, et remplace le résultat final par un texte avec caractères. Il fait normalement partie du programme de calcul et est créé automatiquement.

Le contrôle de parité peut être ignoré en entrant "\*\*" (code ASCII : 16#2A2A) au lieu de BCC.

**5** Terminateur

Les messages doivent toujours finir par  $"_{R}"$  (code ASCII : 16#0D).

6 Adresse de destination

Adresse de la zone de destination à partir de laquelle la lecture ou l'écriture est effectuée (par ex. relais interne R1)

⑦ Zone de données

Nombre de contacts qui doivent être lus ou écrits (S = 1 contact)

8 Nom de commande

Par ex. lecture de zone contacts

Code commande
 # (16#23) indique qu'il s'agit d'une commande

# Nota

Si le message est composé de nombreux caractères, ces derniers peuvent être divisés en plusieurs commandes. Si le texte à envoyer en réponse est composé de nombreux caractères, ces derniers peuvent être divisés et plusieurs réponses sont envoyées.

# Message réponse

L'esclave ayant reçu la commande dans l'exemple ci-dessus envoie les résultats du traitement à l'ordinateur.



#### 1 En-tête

Le message doit commencer par "%" (code ASCII : 16#25) ou "<" (code ASCII : 16#3C). L'en-tête de la réponse doit être identique à celui de la commande.

#### ② Numéro de station

Le numéro de station de l'esclave ayant traité la commande est sauvegardé ici.

#### 3 Texte

Son contenu dépend du type de commande et la valeur est interprétée en fonction du contenu. Si le traitement n'est pas exécuté avec succès, un code d'erreur est sauvegardé ici de façon à pouvoir contrôler l'origine de l'erreur.

(4) Code de contrôle

BCC (block check code) hexadécimal pour la détection d'erreurs avec parité horizontale. Le BCC commence à partir de l'en-tête et contrôle chaque caractère en séquence à l'aide de l'opérateur OU exclusif, et remplace le résultat final par un texte avec caractères.

5 Terminateur

Les messages doivent toujours finir par " $_{R}^{C}$ " (code ASCII : 16#0D).

6 Données

En cas de commande de lecture, les données lues sont sauvegardées ici.

⑦ Nom de commande/code d'erreur

Traitement normal : le nom de la commande est sauvegardé ici. Condition d'erreur : le code d'erreur est sauvegardé ici.

8 Code réponse

Traitement normal : "\$" (code ASCII : 16#24) Condition d'erreur : ! (code ASCII : 16#21) Si la réponse contient un "!" au lieu de "\$", vérifiez la signification du code d'erreur.

Nota

- La réponse peut ne pas avoir été renvoyée parce que la commande n'est pas arrivée à l'esclave ou parce que l'esclave ne fonctionne pas. Vérifiez que toutes les caractéristiques de communication (par ex. la vitesse de transmission, la taille des données et la parité) correspondent entre le maître et l'esclave.
- Le numéro de station et le nom de la commande sont toujours identiques dans la commande et la réponse correspondante (voir ci-après). Il est ainsi plus facile d'assigner une réponse à une commande.



# 6.5.3 Commandes

Nom de commande	Code	Description
Read contact area	RC (RCS) (RCP) (RCC)	Lecture de l'état des contacts (activé/désactivé) - Lecture des opérandes à 1 bit - Lecture des opérandes à plusieurs bits - Lecture des opérandes en mots
Write contact area	WC (WCS) (WCP) (WCC)	<ul> <li>Modification de l'état des contacts (acti- vé/désactivé)</li> <li>Modification de l'état des opérandes à 1 bit</li> <li>Modification de l'état des opérandes à plu- sieurs bits</li> <li>Modification des opérandes en mots</li> </ul>
Read data area	RD	Lecture du contenu d'une zone de données
Write data area	WD	Ecriture des données dans une zone de données
Read timer/counter set value area	RS	Lecture de la valeur de consigne pour un tempo- risateur/compteur.
Write timer/counter set value area	WS	Ecriture de la valeur de consigne pour un tem- porisateur/compteur.

Nom de commande	Code	Description
Read timer/counter elapsed value area	RK	Lecture de la valeur courante du temporisa- teur/compteur
Write timer/counter elapsed value area	WK	Ecriture de la valeur courante du temporisa- teur/compteur
Register or Reset con- tacts monitored	MC	Enregistrement du contact devant être supervisé
Register or Reset data monitored	MD	Enregistrement des données devant être super- visées
Monitoring start	MG	Démarrage du monitoring des contacts ou don- nées
Preset contact area (instruction d'insertion)	SC	Définition d'opérandes en mots dans la zone de contacts avec profil de 16 bits
Preset data area (in- struction d'insertion)	SD	Ecriture du même mot dans chaque registre de la zone de données indiquée
Read system register	RR	Lecture du contenu d'un registre système
Write system register	WR	Ecriture du contenu d'un registre système
Read the status of PLC	RT	Lecture des caractéristiques techniques de l'automate et des codes d'erreur en cas d'erreur
Remote control	RM	Commutation du mode de fonctionnement de l'automate
Abort	AB	Communication interrompue

# 6.5.4 Configuration des paramètres de communication

Définissez les paramètres du port de communication suivants :

- Mode de communication
- Numéro de station
- Vitesse de transmission
- Format de communication

Pour en savoir plus sur la configuration des paramètres de communication, voir "Configuration des registres système en mode PROG" p. 104.

# Nota

- Le terminateur doit toujours être défini par "CR" et l'en-tête par "Sans STX".
- Le numéro de station peut être défini dans un intervalle de 1 à 99.
- Avec un adaptateur C-NET, 32 stations maximum peuvent être connectées.
- La fonction maître est disponible uniquement via le port COM.

# 6.5.4.1 Mode de compatibilité FP0

Veillez à ce que le type d'automate sélectionné dans FPWIN Pro soit "FPO".

Tous les ports peuvent être utilisés en mode de compatibilité FP0. Pour le port USB, les paramètres sont figés.

Définissez les paramètres du port de communication suivants :

# Port TOOL

- Numéro de station
- Connexion modem (désactiver/activer)
- Format de communication (taille des données)
- Vitesse de transmission

# Port COM

- Mode de communication
- Numéro de station
- Vitesse de transmission
- Format de communication
- Connexion modem (désactiver/activer)

Pour en savoir plus sur la configuration des paramètres de communication, voir p. 104.

Nota

Le terminateur doit toujours être défini par "CR" et l'en-tête par "Sans STX".

# 6.5.5 Communication 1:1 esclave

# Paramètres des registres système

Pour une communication 1:1 MEWTOCOL-COM, les registres système doivent être paramétrés comme indiqué ci-dessous.

N°	Nom	Paramétrage
410	Numéro de station pour le port COM 1	1
412	Mode de communication pour le port COM 1	MEWTOCOL-COM maître/esclave
413	Format de communication pour le port COM 1	Taille des données : 8 bits Parité : Impaire Bits de stop : 1 bit Terminateur : CR En-tête : Sans STX
415	Vitesse de transmission pour le port COM 1	2400-115200bit/s

# Nota

Le format de communication et la vitesse de transmission de l'automate et du dispositif connecté doivent correspondre.

# **Programmation**

Pour communiquer à l'aide du protocole MEWTOCOL-COM, un programme doit être créé pour permettre à l'ordinateur d'envoyer des messages commandes et de recevoir des réponses. Aucun programme n'est nécessaire pour l'esclave. Seuls le numéro de station et les paramètres de communication doivent être définis dans les registres système. Sur la station maître, le programme doit exécuter la transmission et la réception des instructions en fonction du protocole MEWTOCOL-COM. MEWTOCOL-COM contient les instructions nécessaires au contrôle et à la supervision du fonctionnement de l'esclave.

Si un logiciel tel que PCWAY est exécuté sur l'ordinateur, les données de l'automate peuvent être lues et écrites sans que l'utilisateur ait besoin de se soucier du protocole MEWTOCOL-COM.

# 6.5.5.1 Communication 1:1 avec un ordinateur

Pour une communication 1:1 MEWTOCOL-COM entre le FPOR et un ordinateur, un câble RS232C est nécessaire. L'ordinateur et l'automate communiquent via des commandes (envoyées par l'ordinateur) et des réponses (envoyées par l'automate).



① Message commande ② Message réponse

Communication 1:1 MEWTOCOL-COM entre un ordinateur et le FPOR

Il est recommandé de connecter l'ordinateur au port TOOL du FPOR. Un câble de connexion (réf. n° AFC8513D) avec un connecteur mini-DIN, 5 broches, et un connecteur Sub-D, 9 broches, est disponible. Un câble de communication avec un connecteur 9 broches sub-D à une extrémité et des fils nus à l'autre extrémité (AIGNCAB232D5) est disponible pour une connexion au port COM.

Avec le port TOOL



A gauche : ordinateur, à droite : FPOR

• Avec le port COM (RS232C)



A gauche : ordinateur, à droite : FPOR

# 6.5.5.2 Communication 1:1 avec un terminal programmable de la série GT

Pour une communication 1:1 MEWTOCOL-COM entre le FPOR et un terminal programmable de la série GT, un câble RS232C est nécessaire. Le terminal programmable et l'automate communiquent via des commandes (envoyées par le terminal) et des réponses (envoyées par l'automate).

Le terminal et l'automate n'ont pas besoin de programme pour communiquer. Il suffit de les paramétrer de façon à ce que l'automate fonctionne via le terminal programmable.

Il est recommandé de connecter l'ordinateur au port TOOL du FPOR. Un câble de connexion (réf. n° AFC8513D) avec un connecteur mini-DIN, 5 broches, et un connecteur Sub-D, 9 broches, est disponible.



*Communication MEWTOCOL-COM entre un terminal programmable de la série GT et le FP0R* 

① Message commande ② Message réponse

Nota

Un câble USB ne peut pas être utilisé.

• Avec le port TOOL



A gauche : terminal GT, à droite : FPOR

• Avec le port COM (RS232C)



A gauche : terminal GT, à droite : FPOR

Référence

Pour de plus amples informations, consulter la documentation technique relative au terminal de la série GT.

# 6.5.6 Communication 1:N esclave

Pour une communication 1:N MEWTOCOL-COM entre un ordinateur et plusieurs automates, l'ordinateur et le premier automate sont connectés via un convertisseur RS232C-RS485, disponible dans le commerce. Les autres automates sont connectés à l'aide de câbles à paire torsadée.

L'ordinateur et les automates communiquent via des commandes et des réponses : l'ordinateur envoie une commande indiquant le numéro de station et l'automate correspondant renvoie une réponse à l'ordinateur.



Communication 1:N entre un ordinateur et plusieurs automates

- ① Le numéro de station de l'automate vers lequel la commande est envoyée est compris dans le message commande.
- ② Le numéro de station de l'automate qui envoie une réponse est compris dans le message réponse.
- ③ Convertisseur standard (requis également pour les automates utilisant le port RS232C)
- # Numéro de station de l'automate

# Paramètres des registres système

Pour une communication 1:N MEWTOCOL-COM, les registres système du port COM 1 doivent être paramétrés comme indiqué ci-dessous.

N°	Nom	Paramétrage
410	Port COM 1 - Numéro de station	1 à 99 (avec un adaptateur C-NET, possibilité de connecter un maximum de 32 stations)
412	Port COM 1 - Mode de communication	MEWTOCOL-COM maître/esclave
413	Port COM 1 - Format de communication	Taille des données : 7 bits/8 bits Parité : sans/impaire/paire Bits de stop : 1 bit/2 bits Terminateur : CR En-tête : sans STX
415	Port COM 1 - Vitesse de transmission	2400-115200bit/s

#### Nota

- Le format de communication et la vitesse de transmission de l'automate et du dispositif connecté doivent correspondre.
- Des vitesses de transmission inférieures de 300, 600 et 1200bit/s peuvent être indiquées à l'aide de l'instruction SYS1. Cependant, la configuration du registre système ne sera pas pour autant modifiée.
- Le port RS485 permet une vitesse de transmission de 19200bit/s ou de 115200 bit/s. Définissez la vitesse de transmission dans les registres système et à l'aide du DIP switch situé sur l'unité, en bas.

# Programmation

Aucun programme n'est nécessaire pour l'esclave. Seuls le numéro de station et les paramètres de communication doivent être définis dans les registres système. Sur la station maître, le programme doit exécuter la transmission et la réception des instructions en fonction du protocole MEWTOCOL-COM. MEWTOCOL-COM contient les instructions nécessaires au contrôle et à la supervision du fonctionnement de l'esclave.

Si un logiciel tel que PCWAY est exécuté sur l'ordinateur, les données de l'automate peuvent être lues et écrites sans que l'utilisateur ait besoin de se soucier du protocole MEWTOCOL-COM.

# 6.5.7 Exemple de programme pour une communication maître

Utilisez les instructions F145\_WRITE et F146\_READ pour la fonction MEW-TOCOL-COM maître. Dans les registres système, définissez le port COM utilisé dans le programme avec "MEWTOCOL-COM maître/esclave". La fonction maître est disponible uniquement via le port COM.

GVL

	Classe	Identifiant	Adresse FP	Adresse CEI	Туре	Initial
0	VAR_GLOBAL	Slave2_g_diCounter	DDT100	%MD5.100	DINT	0

# En-tête du POU

	Classe	Identifiant	Туре	Initial
0	VAR_EXTERNAL	Slave2_g_diCounter	DINT	0
1	VAR	diCounter	DINT	0
2	VAR	diCounterFromSlave2	DINT	-1
3	VAR	bWriteToSlave2	BOOL	TRUE
4	VAR	bReadFromSlave2	BOOL	FALSE

Pour préserver l'homogénéité des données, maintenez les données communes au projet maître et au projet esclave dans la liste des variables globales d'une bibliothèque commune.

#### Corps en LD

If the counter read from the slave is equal to the counter written then the c	ounter is incremented by 1 👘 🍃
ADD ADD EQ diCounterFromSlave2 1	o diCounter
The counter is written to the slave counter which is defined in the library S of the slave	lave2 containing all exchange data
bWriteToSlave2 sys_blsComPort1F145F146NotActive R90441C0d again. I Port SlaveData 2 SlaveAddress diCounter MasterData	WriteToSlave2 bReadFromSlave2 (R) -Bla¥8269_diCounter
The slave counter which is defined in the library Slave2 containing all exch verification	hange data of the slave is read for
bReadFromSlave2 sys_blsComPortIF145F146NotActive Re044: COd again. 1 Port MasterData SlaveAddress Slave2_g_dicouption SlaveData	bReadFromSlave2 bWriteToSlave2 (R) diCounterFromSlave2

# Référence

Pour en savoir plus, veuillez consulter l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

# 6.6 Communication contrôlée via le programme API

Avec le mode communication contrôlée via le programme API, l'utilisateur crée un programme qui gère le transfert des données entre un automate et un ou plusieurs périphériques connectés au port de communication, par ex. un système de traitement d'images ou un lecteur de code-barres. Il est ainsi possible de programmer un protocole adapté au périphérique ou un protocole utilisateur.

Un tel programme utilisateur comprend en général la transmission et la réception des données. Les données à transmettre et les données reçues sont sauvegardées dans les zones du registre de données (DT), indiquées comme tampons de transmission et de réception.



# Envoi des données

La transmission consiste à générer des données pour le tampon de transmission et à les transmettre à l'aide des instructions SendCharacters, SendCharactersAndClearString ou F159\_MTRN. SendCharacters et Send-CharactersAndClearString utilisent implicitement F159\_MTRN. (Voir également "Envoi des données" p. 126.) La transmission peut être contrôlée via le drapeau "Transmission terminée". (Voir également "Fonctionnement des drapeaux" p. 135.)



Les en-têtes et terminateurs spécifiés dans les registres système sont ajoutés automatiquement aux données envoyées. Le volume maximum de données pouvant être transmises est de 2048 octets.

# Réception des données

Les données sont reçues automatiquement dans le tampon de réception (voir p. 130). Le tampon de réception doit être défini dans les registres système : Après vérification de la fin de la réception, les données peuvent être copiées dans une zone de destination spécifiée de l'unité centrale. La réception consiste à traiter les données dans le tampon de réception et à préparer le système pour la réception d'autres données. (Voir également "Réception des données" p. 128.)

- La réception des données peut être contrôlée en :
  - Contrôlant le drapeau "Réception terminée" ou en exécutant IsReceptionDone
  - Exécutant IsReceptionDoneByTimeOut
- Directement en contrôlant le tampon de réception. (Voir également "Fonctionnement des drapeaux" p. 135.)



Les données sauvegardées ne contiennent pas de terminateur. Le volume maximum de données pouvant être reçues est de 4094 octets.

En mode de compatibilité FP0, F159\_MTRN est automatiquement convertie en F144\_TRNS.

# 6.6.1 Configuration des paramètres de communication

Définissez les paramètres du port de communication suivants :

- Mode de communication (Communication contrôlée via le programme API)
- Vitesse de transmission
- Format de communication
- Tampon de réception

Pour en savoir plus sur la configuration des paramètres de communication, voir "Configuration des registres système en mode PROG" p. 104.

#### Nota

Nota

Le mode de communication contrôlée via le programme API est disponible via les ports COM et TOOL.

# Indication d'un tampon de réception

En cas de communication contrôlée via le programme API, un tampon de réception doit être indiqué dans la zone de mémoire DT. La zone maximale est de 2048 mots.

Entrer les éléments suivants :

- 1. Adresse de départ
- 2. La capacité du tampon de réception (nombre de mots)

# Configuration du tampon de réception



Les nombres en gras indiquent l'ordre de réception.

- ① Adresse de départ
- ② Zone de sauvegarde du nombre d'octets reçus
- ③ Zone de sauvegarde des données reçues
- ④ Capacité

Les données reçues sont sauvegardées dans le tampon de réception. Les en-têtes et terminateurs ne sont pas sauvegardés dans le tampon de réception. La zone de sauvegarde des données reçues commence avec le second mot du tampon de réception (offset 1). L'offset 0 contient le nombre d'octets reçus. La valeur initiale de l'offset 0 est 0.Le tampon de réception est indiqué dans les registres système (voir p. 104) :

416	Port COM 1 : adresse de départ du tampon de réception	200		0 à 32762
417	Port COM 1 : capacité du tampon de réception	5	mot	0 à 2048
412	Port COM 1 : connexion modem	No		Non aut
412	Port COM 2 : mode de communication	Maî		Maître/e

#### Nota

FPWIN Pro : Afin d'utiliser les données du tampon de réception, définissez une variable globale ayant les mêmes adresse de départ et capacité. Les versions 16k et 32k ont des plages de valeurs différentes pour les adresses de départ du tampon de réception.

#### 6.6.1.1 Mode de compatibilité FP0

Veillez à ce que le type d'automate sélectionné dans FPWIN Pro soit "FP0".

En mode de compatibilité FPO, seul le port COM peut être utilisé.

Définissez les paramètres du port de communication suivants :

#### Port COM

- Mode de communication
- Numéro de station
- Vitesse de transmission
- Format de communication
- Adresse de départ du tampon de réception
- Capacité du tampon de réception

Notez que les plages de valeurs du FPO s'appliquent lorsque le FPOR est utilisé en mode de compatibilité FPO.

Pour en savoir plus sur la configuration des paramètres de communication, voir p. 104.

Nota

Le terminateur doit toujours être défini par "CR" et l'en-tête par "Sans STX".

#### 6.6.2 Envoi des données

La transmission consiste à générer des données pour le tampon de transmission et à les transmettre à l'aide des instructions SendCharacters, SendCharactersAndClearString ou F159\_MTRN. SendCharacters et Send-CharactersAndClearString utilisent implicitement F159\_MTRN. Les en-têtes et terminateurs spécifiés dans les registres système sont ajoutés automatiquement aux données envoyées. Le volume maximum de données pouvant être transmises est de 2048 octets.

#### Procédure de transmission des données vers des périphériques :

• Etape 1 : Définir les paramètres de communication (voir p. 124)

Paramètres requis : mode de communication (contrôle via le programme API), vitesse de transmission, Format de communication

• Etape 2 : Ecrire vers le tampon de transmission (voir p. 128)

Pas nécessaire lorsque SendCharacters ou SendCharactersAnd-ClearString est utilisé.

• **Etape 3 :** Exécuter la commande de transmission

Utilisez une des instructions suivantes :

Instruction	Commentaires
SendCharacters	Facile à utiliser, adaptée à presque toutes les applications, plus d'espace mémoire proba- blement requis pour les données
SendCharactersAndClearString	Comme SendCharacters mais sans tampon de transmission, moins d'espace mémoire probablement requis pour les données
F159_MTRN	Instruction F d'origine avec jeu complet de paramètres, instruction de transfert supplé- mentaire requise pour écrire les données vers le tampon de transmission

• Etape 4 (option) : Evaluer le drapeau "Transmission terminée"

Utilisez une des méthodes suivantes :

Procédure	Commentaires
IsTransmissionDone	Renvoie la valeur du drapeau "Transmis- sion terminée" qui devient TRUE lorsque le nombre d'octets spécifié a été envoyé.
sys_bIsComPort1TransmissionDone sys_bIsComPort2TransmissionDone sys_bIsToolPortTransmissionDone	Ces variables système deviennent TRUE lorsque le nombre d'octets spécifié a été envoyé.

Nota

- Lorsque le nombre d'octets spécifié a été envoyé, le drapeau
   "Transmission terminée" devient TRUE. L'évaluation du drapeau
   "Transmission terminée" est recommandée lorsque aucune réponse n'est attendue, par ex. les messages de broadcast.
- Les données peuvent être envoyées uniquement si le signal CS (Clear to Send) est activé. Lorsqu'un port à trois conducteurs est utilisé, court-circuitez les broches RS et CS.

# Référence

Pour en savoir plus sur le fonctionnement des drapeaux "Réception terminée", "Transmission terminée" et "Erreur de communication" voir p. 135.

# Ecriture vers le tampon de transmission

Les instructions SendCharacters et SendCharactersAndClearString génèrent automatiquement les données dans le tampon de transmission.

# Structure du tampon de transmission



① Zone de sauvegarde pour le nombre d'octets à envoyer

② Zone de sauvegarde pour les données à envoyer

Les nombres en gras indiquent l'ordre de transmission. La zone de sauvegarde des données à transmettre commence avec le second mot du tampon de transmission (offset 1). L'offset 0 contient le nombre d'octets à envoyer. Le volume maximum de données pouvant être transmises est de 2048 octets.

Si F159\_MTRN est utilisée pour la transmission, les données doivent être copiées vers le tampon de transmission à l'aide d'une transmission de transfert, par ex. F10\_BKMV.

# 6.6.3 Réception des données

Les données peuvent être reçues en provenance de périphériques tant que le drapeau "Réception terminée" est FALSE. (Le drapeau "Réception terminée" devient FALSE après passage en mode RUN.) Les données sont reçues automatiquement dans le tampon de réception (voir p. 130). Le tampon de réception doit être défini dans les registres système : Après vérification de la fin de la réception, les données peuvent être copiées dans une zone de destination spécifiée de l'unité centrale. Lorsque le terminateur est reçu, le drapeau "Réception terminée" devient TRUE. La réception d'autres données n'est pas autorisée. Le volume maximum de données pouvant être reçues est de 4094 octets. Les données sauvegardées ne contiennent pas de terminateur.

#### Procédure de réception des données de périphériques :

• **Etape 1** : Définir les paramètres de communication (voir p. 124) et le tampon de réception (voir p. 130)

Paramètres requis : mode de communication (contrôle via le programme API), vitesse de transmission, Format de communication, tampon de réception

• Etape 2 : Recevoir les données

Les données sont reçues automatiquement dans le tampon de réception.

• Etape 3 : Vérifier la fin de la réception

Utilisez une des méthodes suivantes :

Procédure	Commentaires
IsReceptionDone	Renvoie la valeur du drapeau "Réception terminée" qui est TRUE lorsque le termi- nateur a été reçu.
IsReceptionDoneByTimeOut	Utilisé pour déterminer la fin de la récep- tion avec temporisation, par ex. avec des données binaires sans terminateur.
sys_bIsComPort1ReceptionDone sys_bIsComPort2ReceptionDone sys_bIsToolPortReceptionDone	Ces variables système deviennent TRUE lorsque le terminateur a été reçu.
Evaluation directe du tampon de réception.	

• Etape 4 : Traiter les données dans le tampon de réception

Utilisez une des instructions suivantes :

Instruction	Commentaires
ReceiveData	Copie automatiquement les données reçues par l'unité centrale dans la variable spécifiée.
ReceiveCharacters	Copie automatiquement les caractères reçus par l'unité centrale dans une variable chaîne de caractères.
F10_BKMV	Transfère les données du tampon de réception vers une zone de destination. Non requise avec ReceiveData ou ReceiveCharacters.

• Etape 5 : Prépare l'unité centrale à recevoir les prochaines données

Utilisez une des instructions suivantes :

Instruction	Commentaires
ClearReceiveBuffer	Le tampon de réception est réinitialisé automatiquement
F159_MTRN (n_Number=0)	lorsque les données suivantes sont transmises. Pour réinitialiser le tampon de réception sans envoyer de données, utilisez une de ces instructions.

# 6.6.3.1 Paramétrage du tampon de réception pour l'unité centrale

En cas de communication contrôlée via le programme API, un tampon de réception doit être indiqué dans la zone de mémoire DT. La zone maximale est de 2048 mots.

Entrer les éléments suivants :

- 1. Adresse de départ
- 2. La capacité du tampon de réception (nombre de mots)

#### Configuration du tampon de réception



Les nombres en gras indiquent l'ordre de réception.

- ① Adresse de départ
- ② Zone de sauvegarde du nombre d'octets reçus
- ③ Zone de sauvegarde des données reçues
- ④ Capacité

Les données reçues sont sauvegardées dans le tampon de réception. Les en-têtes et terminateurs ne sont pas sauvegardés dans le tampon de réception. La zone de sauvegarde des données reçues commence avec le second mot du tampon de réception (offset 1). L'offset 0 contient le nombre d'octets reçus. La valeur initiale de l'offset 0 est 0.



Traitement des données dans le tampon de réception et préparation de l'unité centrale pour recevoir d'autres données

#### Exemple

Réception d'une chaîne de caractères de 8 octets contenant les caractères "ABCDEFGH" via le port COM 1. Les caractères sont sauvegardés en code HEX ASCII sans en-tête et terminateur.



- 4 La réception continue
- ⑤ Exécution de F159\_MTRN (n\_Number=0)

Configuration du tampon de réception :

# Offset

1	16#42(B)	16#41(A)
2	16#44(D)	16#43(C)
3	16#46(F)	16#45(E)
4	16#48(H)	16#47(G)

8

Lorsque la réception commence, la valeur de l'offset 0 est 0. Lorsque la réception est terminée, la valeur de l'offset 0 est 8. Les données dans l'offset 1 à 4 sont reçues à la suite les unes des autres à partir de l'octet de poids faible.

# Paramètres des registres système

N°	Désignation	Données	Dimen
412	Port COM 1 : mode de communication	Contrôle via le programme API	
410	Port COM 1 : nº de station	1	100 100
415	Port COM 1 : vitesse de transmission	9600	baud
413	Port COM 1 : taille des données	8 bits	
413	Port COM 1 : contrôle de parité	Parité impaire	
413	Port COM 1 : envoi du bit de stop	1 bit	
413	Port COM 1 : code de départ	Sans-STX	
413	Port COM 1 : : code final/condition pour dr	CR	
416	Port COM 1 : adresse de départ du tampo	200	
417	Port COM 1 : capacité du tampon de récep	5	mot
412	Port COM 1 : connexion modem	Non autorisé	

Afin d'utiliser les données du tampon de réception, définissez une variable globale ayant les mêmes adresse de départ et capacité. Dans cet exemple, l'adresse de départ est DT200 (VAR\_GLOBAL DT200\_awReceivedBuffer) et la capacité du tampon de réception est de 5 (ARRAY [0..4] OF WORD).

GVL

	Classe	Identifiant	Adre	Adresse	Туре	Initial
0	VAR_GLOBAL	DT200_awReceiveBuffer	DT200	%MW5.200	ARRAY [04] OF WORD	[5(0)]

#### En-tête du POU et corps en LD

	Classe	Identifiant	Туре			Initi	al		1	Cor
0	VAR	wDummy	WORD		1	0				-
1	VAR	ReceptionDone	BOOL		1	FAL	SE			
2	VAR_EXTERNA	L DT200_awReceiveBuffer	ARRAY [04] OF WO	RD		5(0	0)]			
3	VAR	awReceiveData	ARRAY[03] OF WO	RD	1	[4(0	0]			
4		ave: bloComDatt1Departien	Dana Daa	ontio			_	23	23	- 25
			Done · · · · · Rec		ر سال	one		3	3	3
2		ReceptionDone · · · · ·	F10_BKMV			33 33	33 33	3X 3X	3X 3X	
		DT200	c1 Start d Start	144	SwP	Dar	ois	<i>ν</i> οΓ	) of	ະເດາ
		DT200_awReceiveBuffer[4]	- s1_Start U_Start		avor	.ec			, at ,	a[O]
з		ReceptionDone · · · · · ·	F159_MTRN	<u>a</u> 31	37	37	37	37	37	3
			- EN ENO	<u>23</u> 37	3	4	32	34	34	31
		wDummy —	- s Start	<u>a</u> 31	37	37	37	37	37	31
	24	<u>.</u>	- n Number	9 97	37	37	37	37	37	31
			- d_Port	a 34	37	37	37	34	34	33

Les données peuvent être reçues en provenance de périphériques tant que le drapeau "Réception terminée" est FALSE. Le drapeau "Réception terminée" est contrôlé par la variable système sys\_bIsComPort1ReceptionDone. Lorsque la réception des données est terminée (le terminateur a été reçu), le drapeau "Réception terminée" devient TRUE, et aucune donnée ne peut être reçue. Pour préparer le système à recevoir les données suivantes sans avoir à transmettre immédiatement d'autres données, le tampon de réception est initialisé en exécutant F159\_MTRN avec **n\_Number** = 0.

Nota

- L'état du drapeau "Réception terminée" peut changer pendant l'exécution d'une scrutation. Par exemple, si le drapeau est utilisé plus d'une fois comme condition d'entrée, plusieurs états sont possibles au cours d'une scrutation. Pour que le programme soit exécuté correctement, l'état du relais interne spécial doit être copié vers une variable au début du programme.
- L'en-tête "STX" réinitialise le tampon de réception. La réinitialisation du tampon de réception définit le nombre d'octets reçus dans l'offset 0 sur 0 et déplace le pointeur d'écriture sur l'offset
  1. Les données suivantes seront sauvegardées à partir de l'offset
  1 et remplaceront les données existantes.

# 6.6.4 Format de transmission et de réception des données

Veuillez tenir compte de ce qui suit en accédant aux données dans les tampons de transmission et de réception :

- Le format des données dans le tampon de transmission dépend du type de données transmises (par ex. STRING) et de la fonction de conversion utilisée dans le programme API (par ex. F95\_ASC). Il n'y a pas de conversion lorsque les données du tampon de transmission sont envoyées.
- Les en-têtes et terminateurs spécifiés dans les registres système sont ajoutés automatiquement aux données envoyées. L'en-tête est ajouté au début de la chaîne de caractères transmise et le terminateur est ajouté à la fin. N'insérez pas d'en-tête ou de terminateur dans la chaîne de caractères transmise.
- Le format des données dans le tampon de réception dépend du format des données utilisé par le périphérique. Utilisez une fonction de conversion pour convertir les données dans le format souhaité, par ex. F27\_AHEX.
- L'en-tête et le terminateur des données reçues sont reconnus si l'en-tête et le terminateur correspondants ont été indiqués dans les registres système. Les en-têtes et terminateurs ne sont pas sauvegardés dans le tampon de réception. Le terminateur est une condition de fin de réception, c.-à-d. le drapeau "Réception terminée" devient TRUE lorsque le terminateur est reçu. L'en-tête réinitialise le tampon de réception.
- Si "Aucun" est sélectionné pour l'en-tête, aucun en-tête n'est ajouté aux données envoyées ni reconnu dans les données reçues. Sans en-tête, le tampon de réception peut être réinitialisé uniquement en exécutant ClearReceiveBuffer ou F159\_MTRN.
- Si "Aucun" est sélectionné pour le terminateur, aucun terminateur n'est ajouté aux données envoyées ni reconnu dans les données reçues. Sans terminateur, le drapeau "Réception terminée" ne devient pas TRUE. La fin de la réception peut être uniquement déterminée avec temporisation à l'aide de la fonction IsReceptionDoneByTimeOut ou en contrôlant les données du tampon de réception (voir p. 130).

# Paramétrage d'un terminateur différent pour la transmission et la réception

Il est possible de transmettre des données sans terminateur tout en indiquant un terminateur pour la réception des données pour que le drapeau "Réception terminée" devienne TRUE. Il suffit de sélectionner le terminateur souhaité dans les registres système et d'exécuter F159\_MTRN en indiquant une valeur négative pour **n\_Number**.

#### Exemple

# Transmission de 4 octets de données sans terminateur :

En-tête du POU

	Class	Identifier	Туре	Initial	Comment
0	VAR	bSendData	BOOL	FALSE	
1	VAR_CONST	iMinusBytesToSend	INT	-6	Negative number: No terminator added!
2	VAR	awSendData	ARRAY [03] OF WORD	[4(0)]	First word: Number of bytes sent.
3	VAR				Words 1 to 3: 6 data bytes to send!

#### Corps en LD

1	bSendData	F159_MTRN	1.
	•P	EN ENO	-
	www.www.www.awSendData[0]	s Start	100
	iMinusBytesToSend —	n_Number	8
		d_Port	3

# 6.6.5 Fonctionnement des drapeaux

- La communication contrôlée via le programme API permet une communication bidirectionnelle à l'alternat, c.-à-d. la communication est possible dans les deux sens mais pas simultanément. La transmission peut être contrôlée via le drapeau "Transmission terminée". La réception des données peut être contrôlée en :
  - Contrôlant le drapeau "Réception terminée" ou en exécutant IsReceptionDone
  - Exécutant IsReceptionDoneByTimeOut

Directement en contrôlant le tampon de réception.

Les drapeaux sont des relais internes spéciaux qui deviennent TRUE ou FALSE sous certaines conditions. Ils peuvent être contrôlés à l'aide de fonctions spéciales ou de variables système.

# Drapeau "Réception terminée"

Lorsque le terminateur est reçu, le drapeau "Réception terminée" devient TRUE. La réception d'autres données n'est pas autorisée. F159\_MTRN fait passer le drapeau "Réception terminée" à FALSE.

Le drapeau "Réception terminée" peut être contrôlé à l'aide de la fonction IsReceptionDone ou de la variable système

sys\_bIsComPort1ReceptionDone ou sys\_bIsToolPortReceptionDone, selon le port. La fin de la réception peut être déterminée avec temporisation à l'aide de la fonction IsReceptionDoneByTimeOut ou en contrôlant le contenu du tampon de réception.

L'état du drapeau "Réception terminée" peut changer pendant l'exécution d'une scrutation. Par exemple, si le drapeau est utilisé plus d'une fois comme condition d'entrée, plusieurs états sont possibles au cours d'une scrutation. Pour que le programme soit exécuté correctement, l'état du relais interne spécial doit être copié vers une variable au début du programme.

Nom du port	TOOL	COM1
Numéro	0	1
Relais interne spécial	R903E	R9038
Fonction	IsReceptionDone	
Variable sys- tème	sys_bIsToolPortReceptionDone sys_bIsComPort1ReceptionDo	
Etat du bit	TRUE	

# Drapeau "Transmission terminée"

Lorsque le nombre d'octets spécifié a été envoyé, le drapeau "Transmission terminée" devient TRUE. De nouvelles données peuvent être envoyées ou reçues. Toute instruction d'envoi fait passer le drapeau "Transmission terminée" à FALSE et aucune donnée ne peut être reçue.

Le drapeau "Transmission terminée" peut être contrôlé à l'aide de la fonction IsTransmissionDone ou de la variable système

sys\_bIsComPort1TransmissionDone ou sys\_bIsToolPortTransmissionDone, selon le port.

Nom du port	TOOL	COM1
Numéro	0	1
Relais interne spécial	R903F	R9039
Fonction	IsTransmissionDone	
Variable système	sys_bIsToolPortTransmis sionDone	sys_bIsComPort1TransmissionD one
Etat du bit	TRUE	

#### Drapeau d'erreur de communication

La réception des données continue lorsque le drapeau d'erreur de communication devient TRUE. Exécutez l'instruction d'envoi pour que le drapeau d'erreur devienne FALSE et pour déplacer le pointeur vers l'offset 1.

Le drapeau d'erreur de communication peut être contrôlé à l'aide de la fonction IsCommunicationError ou de la variable système sys\_bIsComPort1CommunicationError ou

sys\_bIsToolPortCommunicationError, selon le port.

Nom du port	TOOL	COM1		
Numéro	0	1		
Relais interne spécial	R900E	R9037		
Fonction	IsCommunicationError			
Variable système	sys_bIsToolPortCom sys_bIsComPort1Communication municationError r			
Etat du bit	TRUE			

# 6.6.5.1 En-tête : sans STX ; terminateur : CR



# Réception et envoi des données :

Drapeau "Transmission terminée"
 B Pointeur d'écriture

La réception des données se produit de la façon suivante :

- 1. Les caractères A, B et C transmis par le périphérique sont reçus et sauvegardés dans le tampon de réception.
- Lorsque le terminateur est reçu, le drapeau "Réception terminée" devient TRUE. La réception d'autres données n'est pas autorisée. (Le caractère D n'est pas sauvegardé.)
- 3. F159\_MTRN est exécutée pour envoyer des données réponses vers le périphérique. Lorsque F159\_MTRN est exécutée :
  - Le tampon de réception est réinitialisé.
  - Le drapeau "Réception terminée" devient FALSE.
  - Le drapeau "Transmission terminée" devient FALSE.
  - Le drapeau erreur de transmission devient FALSE.
  - Les caractères 1, 2 et 3 sont envoyés au périphérique.
  - Le terminateur est automatiquement ajouté aux données envoyées.

- Pendant l'exécution de la fonction F159\_MTRN, aucune donnée ne peut être reçue. (Le drapeau "Transmission terminée" est FALSE.)
- 4. Lorsque le nombre d'octets spécifié a été envoyé, le drapeau "Transmission terminée" devient TRUE.
- 5. Les caractères E, F et G transmis par le périphérique sont reçus et sauvegardés dans le tampon de réception.

# Nota

La réinitialisation du tampon de réception définit le nombre d'octets reçus dans l'offset 0 sur 0 et déplace le pointeur d'écriture sur l'offset 1. Les données suivantes seront sauvegardées à partir de l'offset 1 et remplaceront les données existantes.

# 6.6.5.2 En-tête : STX, terminateur : ETX

# Réception des données :



La réception des données se produit de la façon suivante :

- 1. Les caractères A, B et C transmis par le périphérique sont reçus et sauvegardés dans le tampon de réception.
- 2. L'en-tête "STX" réinitialise le tampon de réception.

- 3. Les caractères D et E transmis par le périphérique sont reçus et sauvegardés dans le tampon de réception.
- Lorsque le terminateur est reçu, le drapeau "Réception terminée" devient TRUE. La réception d'autres données n'est pas autorisée. (Le caractère F n'est pas sauvegardé.)
- 5. Lorsque F159\_MTRN est exécutée :
  - Le nombre d'octets reçus est défini sur 0 dans l'offset 0 du tampon de réception.
  - Le drapeau "Réception terminée" devient FALSE.
- Le caractère G est sauvegardé. (Le nombre d'octets reçus est défini sur 1 dans l'offset 0 du tampon de réception.)
- 7. L'en-tête "STX" réinitialise le tampon de réception.
- 8. Le caractère H est sauvegardé.
- 9. F159\_MTRN est exécutée au moment où le terminateur est reçu en provenance du périphérique. F159\_MTRN fait passer le drapeau "Réception terminée" à FALSE. Par conséquent, ce drapeau n'est pas détecté.

# Nota

- La réinitialisation du tampon de réception définit le nombre d'octets reçus dans l'offset 0 sur 0 et déplace le pointeur d'écriture sur l'offset 1. Les données suivantes seront sauvegardées à partir de l'offset 1 et remplaceront les données existantes.
- Si le périphérique reçoit deux en-têtes, les données suivant le second en-tête écrasent les données du tampon de réception.

# Envoi des données :



La transmission des données se produit de la façon suivante :

F159\_MTRN est exécutée pour envoyer des données vers le périphérique. Lorsque F159\_MTRN est exécutée :

- 1. Le drapeau "Transmission terminée" devient FALSE.
- 2. L'en-tête est envoyé automatiquement.
- 3. Le nombre d'octets à envoyer est défini dans l'offset 0 du tampon de transmission.
- 4. Les caractères a et b sont envoyés au périphérique.
  - Le terminateur est automatiquement ajouté aux données envoyées.
  - Pendant l'exécution de la fonction F159\_MTRN, aucune donnée ne peut être reçue. (Le drapeau "Transmission terminée" est FALSE.)
- 5. Lorsque le nombre d'octets spécifié a été envoyé, le drapeau "Transmission terminée" devient TRUE.
- Maintenant, F159\_MTRN peut être à nouveau exécutée. Lorsque F159\_MTRN est exécutée : Les étapes 1 à 5 sont répétées. Cette fois, les caractères c, d et e sont envoyés.

# 6.6.6 Communication 1:1

# Paramètres des registres système

Le port COM est paramétré par défaut sur le mode MEWTOCOL-COM. Pour une communication 1:1 contrôlée via le programme API, les registres système doivent être paramétrés comme indiqué ci-dessous.

Paramètres du port COM 1 (ou port TOOL) :

N°	Nom	Paramétrage
412	Mode de communication pour le port COM 1	Communication contrôlée via le programme API
413	Format de communication pour le port COM 1	Taille des données : 7 bits/8 bits Parité : Sans/Impaire/Paire Bits de stop : 1 bit/2 bits Terminateur : CR/CR+LF/Sans/ETX En-tête : Sans STX/STX
415	Vitesse de transmission pour le port COM 1	2400-115200bit/s
416 (420)	Adresse de départ du tampon de réception pour le port COM 1	0-32764 (paramétrage par dé- faut : 0) (voir nota)
417 (421)	Capacité du tampon de réception pour le port COM 1	0–2048 mots (paramétrage par défaut : 2048 mots)

Nota

Avec C10, C14 ou C16, l'intervalle est 0-12312.

# 6.6.7 Communication 1:N

Le FPOR et les périphériques sont connectés à l'aide d'un câble RS485. La transmission et la réception des données sont effectuées à l'aide d'un protocole compatible avec les périphériques et à l'aide de l'instruction F159\_MTRN (ou toute autre instruction utilisant F159\_MTRN implicitement).



Manuel d'utilisation du FP0R

- ① API
- ② Envoi des données à l'aide d'une instruction d'envoi
- ③ Réception des données dans le tampon de réception

#### Paramètres des registres système

Le port COM est paramétré par défaut sur le mode MEWTOCOL-COM. Pour une communication 1:N contrôlée via le programme API, les registres système doivent être paramétrés comme indiqué ci-dessous.

Paramètres du port COM 1 (ou port TOOL) :

N°	Nom	Paramétrage
412	Port COM 1 - Mode de communica- tion	Communication contrôlée via le programme API
413	Port COM 1 - Format de communi- cation <sup>1)</sup>	Taille des données : 7 bits/8 bits Parité : Sans/Impaire/Paire Bits de stop : 1 bit/2 bits Terminateur : CR/CR+LF/Sans/ETX En-tête : Sans STX/STX
415	Port COM 1 - Vitesse de transmission $^{1)}$	2400-115200bit/s
416 (420)	Port COM 1 - Adresse de départ du tampon de réception	0-32762 (paramétrage par défaut : 0)
417 (421)	Port COM 1 - Capacité du tampon de réception	0–2048 mots (paramétrage par défaut : 2048 mots)

 La configuration doit correspondre au périphérique connecté au port de communication.

# 6.6.8 Programmation en mode de compatibilité FP0

Veillez à ce que le type d'automate sélectionné dans Control FPWIN Pro soit "FP0".

En mode de compatibilité FPO, l'instruction F144\_TRNS est utilisée au lieu de F159\_MTRN.

# 6.7 Liaison API

La liaison API est un moyen économique de connecter des automates à l'aide d'un câble à paire torsadée et du protocole MEWNET. L'échange des données entre les automates est réalisé via des relais internes spéciaux appelés relais de liaison (L) et des registres de données appelés registres de liaison (LD). Une modification apportée aux relais et registres de liaison d'un automate est automatiquement reportée sur les autres automates d'un même réseau. Les relais et registres de liaison des automates contiennent des zones de transmission et des zones de réception des données. Les numéros de stations et les zones de liaison sont affectés à l'aide des registres système.



*Partage des données dans une liaison API avec zones de transmission et de réception dédiées* 



# Exemple

Le relais de liaison L0 pour la station n° 1 est activé. La modification de l'état est transmise aux programmes des autres stations dont la sortie Y0 est positionnée sur TRUE. Une constante de 100 est écrite dans le registre de liaison LD0 de la station n° 1. Le contenu de LD0 des autres stations est modifié et passe à 100.


Communication en mode liaison API entre quatre automates FPOR

# Numéro de station de l'automate LD Registre de liaison

#### Automates Panasonic disponibles pour la liaison API

- FPOR (type RS485)
- FP7 (avec une cassette de communication de type RS485)
- FP $\Sigma$  (avec une cassette de communication de type RS485)
- FP-X (avec une cassette de communication de type RS485)
- FP2-MCU (avec une cassette de communication de type RS485)

#### 6.7.1 Configuration des paramètres de communication

Définissez les paramètres du port de communication suivants :

- Mode de communication (Liaison API)
- Numéro de station
- Zone de liaison

Pour en savoir plus sur la configuration des paramètres de communication, voir "Configuration des registres système en mode PROG" p. 104. Pour en savoir plus sur la configuration de la zone de liaison, voir "Affectation des relais et registres de liaison dans la zone de liaison" p. 147.

#### Nota

- La liaison API est disponible uniquement via le port COM 1.
- Pour des connexions RS232C, le nombre maximum de stations est de 2.
- Pour la liaison API, le format de communication et la vitesse de transmission sont fixes :

Taille des données :	8 bits
Parité :	Impaire
Bits de stop :	1 bit
En-tête :	Sans STX
Terminateur :	CR, utiliser SendCharactersAndClearString pour supprimer le terminateur
Vitesse de transmission	115200bit/s

#### Paramétrage du numéro de station pour une liaison API

Le numéro de station peut être défini dans un intervalle de 1 à 16. Pour en savoir plus sur la configuration des numéros de stations, voir p. 104.



Un maximum de 16 stations peut être connecté dans une liaison API

# Numéro de station de l'automate

# Nota

- Vérifiez que le même numéro de station n'est pas utilisé par plusieurs automates connectés via la liaison API.
- Les numéros de stations doivent être définis de manière séquentielle et consécutive, sans interruption, en commençant par 1. Si le nombre de stations connectées est inférieur à 16, indiquez le numéro de station le plus élevé de manière à réduire la durée du cycle de transmission. Voir "Paramétrage du numéro de station le plus élevé" p. 155.

# 6.7.2 Affectation des relais et registres de liaison dans la zone de liaison

Pour utiliser la fonction liaison API, les zones de liaison doivent être définies. Utilisez les registres système de l'unité centrale pour paramétrer les relais et registres de liaison.

Composées de relais et de registres de liaison, les zones de liaison sont réparties en zones pour la liaison API 0 et pour la liaison API 1. Chacune dispose d'un maximum de 1024 relais de liaison (bits) et 128 registres de liaison (mots).



Liaison API 1 : 1024 bits (2e moitié)
 Liaison API 1 : 128 mots (2e moitié)

### **Registres système**

N°		Nom	Valeur par défaut	Paramétrage
	46	Affectation des liaisons API 0 et 1	Avec la liai- son API 0	Avec la liaison API 0 Avec la liaison API 1
Liaison API 0	40	Nombre de relais de liaison - Zone de transmission/réception partagée par tous les automates	0	0-64 mots
	41	Nombre de registres de liaison - Zone de transmission/réception partagée par tous les automates	0	0-128 mots
	42	Adresse de départ des relais de liaison pour la zone de transmis- sion - Envoi à partir de cette adresse en mots	0	0-63
	43	Taille de la zone de transmission pour les relais de liaison - Nombre de mots à envoyer	0	0-64 mots
	44	Adresse de départ des registres de liaison pour la zone de transmission - Envoi à partir de cette adresse en mots	0	0-127
	45	Taille de la zone de transmission pour les registres de liaison - Nombre de mots à envoyer	0	0-128 mots
	471)	Numéro de station le plus élevé dans le réseau	16	1-16

N°		Nom	Valeur par défaut	Paramétrage
Liaison API 1	50	Nombre de relais de liaison - Zone de transmission/réception partagée par tous les automates	0	0-64 mots
	51	Nombre de registres de liaison - Zone de transmission/réception partagée par tous les automates	0	0-128 mots
	52	Adresse de départ des relais de liaison pour la zone de transmis- sion - Envoi à partir de cette adresse en mots	64	64-127
	53	Taille de la zone de transmission pour les relais de liaison - Nombre de mots à envoyer	0	0-64 mots
	54	Adresse de départ des registres de liaison pour la zone de transmission - Envoi à partir de cette adresse en mots	128	128-255
	55	Taille de la zone de transmission pour les registres de liaison - Nombre de mots à envoyer	0	0-128 mots
	57 <sup>1)</sup>	Numéro de station le plus élevé dans le réseau	0	0-16

<sup>1)</sup> Indiquez la même valeur pour tous les automates connectés.

#### Nota

Utilisez l'instruction SYS2 pour définir la zone de liaison en mode RUN. Pour en savoir plus, veuillez consulter l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

### Avec la liaison API 1

Vous pouvez utiliser la liaison API 0 ou la liaison API 1. Pour utiliser la liaison API 1, définissez le registre système 46 sur "Inversé". Voir "Affectation des liaisons API 0 et 1" p. 156.

### 6.7.2.1 Exemple avec la liaison API 0

Les zones de liaison API sont réparties en zones de transmission et de réception. Les relais et registres de liaison sont transmis de la zone de transmission à la zone de réception des autres automates. Les zones de relais et de registres de liaison doivent être identiques côté transmission et côté réception.

### Affectation des relais de liaison



### Paramètres des registres système

N°	N° Nom		Paramètres de stations			
		#1	#2	#3	#4	
40 <sup>1)</sup>	Nombre de relais de liaison - Zone de transmis- sion/réception partagée par tous les automates	64	64	64	64	
42	Adresse de départ des relais de liaison pour la zone de transmission - Envoi à partir de cette adresse en mots	0	20	40	0	
43	Taille de la zone de transmission pour les relais de liaison - Nombre de mots à envoyer	20	20	24	0	

<sup>1)</sup> La valeur de ce registre système doit être identique pour toutes les stations.

#### Affectation des registres de liaison



	Zone de transmis- sion		Zone de récep- tion	#	Numéro de station de l'automate
--	---------------------------	--	------------------------	---	------------------------------------

# Paramètres des registres système

N°	Nom	Paramètres des stations				
		#1	#2	#3	#4	
41 <sup>1)</sup>	Nombre de registres de liaison - Zone de transmis- sion/réception partagée par tous les automates	128	128	128	128	
44	Adresse de départ des registres de liaison pour la zone de transmission - Envoi à partir de cette adresse en mots	0	40	80	0	
45	Taille de la zone de transmission pour les registres de liaison - Nombre de mots à envoyer	40	40	48	0	

<sup>1)</sup> La valeur de ce registre système doit être identique pour toutes les stations.

Lorsque les zones de liaison sont affectées comme indiqué ci-dessus, les données de la zone de transmission de la station n° 1 peuvent être transmises aux zones de réception des stations n° 2, 3 et 4. La zone de réception de la station n° 1 peut également recevoir des données des zones de transmission des stations n° 2 et 3. La zone de liaison de la station n° 4 n'a été définie qu'en tant que zone de réception. Elle peut recevoir les données des stations n° 1, 2 et 3 mais elle ne peut pas envoyer de données à d'autres stations.

### 6.7.2.2 Exemple avec la liaison API 1

Pour utiliser la liaison API 1, définissez le registre système 46 sur "Inversé". Voir "Affectation des liaisons API 0 et 1" p. 156.



# Affectation des relais de liaison

#### Paramètres des registres système

N°	N° Nom			Paramètres des stations					
		#1	#2	#3	#4				
50 <sup>1)</sup>	Nombre de relais de liaison - Zone de transmis- sion/réception partagée par tous les automates	64	64	64	64				
52	Adresse de départ des relais de liaison pour la zone de transmission - Envoi à partir de cette adresse en mots	64	84	104	64				
53	Taille de la zone de transmission pour les relais de liai- son - Nombre de mots à envoyer	20	20	24	0				

<sup>1)</sup> La valeur de ce registre système doit être identique pour toutes les stations.

### Affectation des registres de liaison



### Paramètres des registres système

N°	Nom	Paramètres des stations			es
		#1	#2	#3	#4
51 <sup>1)</sup>	Nombre de registres de liaison - Zone de transmis- sion/réception partagée par tous les automates	128	128	128	128
54	Adresse de départ des registres de liaison pour la zone de transmission - Envoi à partir de cette adresse en mots	128	168	208	128
55	Taille de la zone de transmission pour les registres de liaison - Nombre de mots à envoyer	40	40	48	0

<sup>1)</sup> La valeur de ce registre système doit être identique pour toutes les stations.

Lorsque les zones de liaison sont affectées comme indiqué ci-dessus, les données de la zone de transmission de la station n° 1 peuvent être transmises aux zones de réception des stations n° 2, 3 et 4. La zone de réception de la station n° 1 peut également recevoir des données des zones de transmission des stations n° 2 et 3. La zone de liaison de la station n° 4 n'a

été définie qu'en tant que zone de réception. Elle peut recevoir les données des stations n° 1, 2 et 3 mais elle ne peut pas envoyer de données à d'autres stations.

# 6.7.2.3 Utilisation partielle des zones de liaison

Dans les zones de liaison disponibles pour la liaison API, 1024 points (64 mots) peuvent être utilisés pour les relais de liaison et 128 mots pour les registres de liaison. Il n'est cependant pas nécessaire de réserver l'ensemble de la zone pour les relais et registres de liaison. Certaines parties peuvent être utilisées pour les relais et les registres internes.

# Affectation des relais de liaison



### Paramètres des registres système

N°	Nom	#1
40	Nombre de relais de liaison - Zone de transmission/réception partagée par tous les automates	50
42	Adresse de départ des relais de liaison pour la zone de transmission - En- voi à partir de cette adresse en mots	20
43	Taille de la zone de transmission pour les relais de liaison - Nombre de mots à envoyer	20

Avec les paramètres ci-dessus pour la station numéro 1, les 14 mots (224 points) de WL50 à WL63 peuvent être utilisés en tant que relais internes.

#### Affectation des registres de liaison



### Paramètres des registres système

N°	Nom	#1				
41	Nombre de registres de liaison - Zone de transmission/réception parta- gée par tous les automates	100				
44	Adresse de départ des registres de liaison pour la zone de transmission - 4 Envoi à partir de cette adresse en mots					
45	Taille de la zone de transmission pour les registres de liaison - Nombre de mots à envoyer	40				
Avec les paramètres ci-dessus pour la station numéro 1, les 28 mots de						

LD100 à LD127 peuvent être utilisés en tant que registres internes.

### 6.7.2.4 Précautions à prendre lors de l'affectation des zones de liaison

En cas d'erreur d'affectation de la zone de liaison, la communication est interrompue.

#### Evitez les zones de transmission qui se chevauchent

Lorsque des données sont envoyées de la zone de transmission vers la zone de réception d'un autre automate, les zones de transmission et de réception doivent correspondre. Dans l'exemple suivant, le chevauchement des zones entre les stations 2 et 3 entraîne une erreur. La communication est impossible.



# Paramètres des registres système

N°	Nom	Parar statio	des	
		#1	#2	#3
40	Nombre de relais de liaison - Zone de transmis- sion/réception partagée par tous les automates	64	64	64
42	Adresse de départ des relais de liaison pour la zone de transmission - Envoi à partir de cette adresse en mots	0	20	30
43	Taille de la zone de transmission pour les relais de liaison - Nombre de mots à envoyer	20	20	34

## Affectations invalides

Les affectations suivantes sont impossibles que ce soit pour les relais de liaison ou les registres de liaison :

• La zone de transmission est divisée



• Les zones de transmission et de réception sont divisées en plusieurs segments



Zone de transmission Zone de réception

# 6.7.3 Paramétrage du numéro de station le plus élevé

Les numéros de stations doivent être définis de manière séquentielle et consécutive, sans interruption, en commençant par 1. S'il manque un numéro de station ou si une station est hors tension, le temps de réponse de la liaison API (durée du cycle de transmission) sera plus long (voir p. 159).

Si le nombre de stations connectées est inférieur à 16, indiquez le numéro de station le plus élevé de manière à réduire la durée du cycle de transmission. (La valeur par défaut est de 16.) Indiquez la même valeur pour tous les automates connectés.

Le numéro de station le plus élevé est défini à l'aide du registre système 47 pour la liaison API 0 ou du registre système 57 pour la liaison API 1.

#### Exemple de paramétrages

Nombre total de stations		2		4			
Numéro de station	1	2	1	2	3	4	n
Numéro de station le plus élevé <sup>1)</sup>	2	2	4	4	4	4	Ν

<sup>1)</sup>Le même paramétrage pour chaque station

# 6.7.4 Affectation des liaisons API 0 et 1

Pour les automates prenant en charge deux liaisons API, le paramètre par défaut du registre système 46 (Affectation des liaisons API 0 et 1) est "Normal". Cela signifie que le module le plus proche de l'unité centrale utilise la liaison API 0 et le module le plus éloigné la liaison API 1. Pour inverser cette affectation, sélectionnez "Inversé".



- ① Dans le paramétrage par défaut ("Normal"), la première moitié des relais et registres de liaison est utilisée (WL0-WL63, LD0-LD127).
- ② Dans le paramétrage par défaut ("Normal"), la deuxième moitié des relais et registres de liaison est utilisée (WL64-WL127, LD 128-LD225).
- ③ Sélectionner "Liaison API 1" dans le registre système 46.
- ④ Sélectionner "Liaison API 2" dans le registre système 46.
- A Liaison API 0
- (B) Liaison API 1

#### 6.7.5 Monitoring

En mode liaison API, l'état de fonctionnement des automates peut être supervisé à l'aide des relais suivants. Dans FPWIN Pro, sélectionnez **Monitoring**  $\rightarrow$  **Relais spéciaux et registres**  $\rightarrow$  **Etat de la liaison API** pour afficher l'état de chaque relais.

Pour superviser l'état des autres éléments de la liaison API, tels que la durée du cycle de transmission et la fréquence à laquelle les erreurs sont apparues, sélectionnez **Monitoring**  $\rightarrow$  **Etat de la liaison API** dans FPWIN Pro.

D'autres automates connectés ne peuvent pas être programmés à distance.

#### Nota

Pour accéder aux registres spéciaux de données et aux relais internes spéciaux, utilisez les variables système indépendantes de l'automate.

#### Relais d'état de transmission

- Pour la liaison API 0 : R9060 à R906F (correspondant aux stations n° 1 à 16)
- Pour la liaison API 1 : R9080 à R908F (correspondant aux stations n° 1 à 16)

Avant d'utiliser les données d'une station différente dans le réseau, vérifiez que le relais d'état de transmission de cette station est TRUE.

N° de relais	N° de station	Nom de la variable système	Conditions pour TRUE/FALSE
R9060	1	sys_bIsPlcLink0Station1Active	
R9061	2	sys_bIsPlcLink0Station2Active	TRUE :
R9062	3	sys_bIsPlcLink0Station3Active	Si la liaison API est     normale
R9063	4	sys_bIsPlcLink0Station4Active	normale
R9064	5	sys_bIsPlcLink0Station5Active	FALSE :
R9065	6	sys_bIsPlcLink0Station6Active	Si la transmission a été     interrompue ou
R9066	7	sys_bIsPlcLink0Station7Active	<ul> <li>Si un problème est ap-</li> </ul>
R9067	8	sys_bIsPlcLink0Station8Active	paru ou
R9068	9	sys_bIsPlcLink0Station9Active	<ul> <li>Si le mode liaison API n'est pas utilisé</li> </ul>
R9069	10	sys_bIsPlcLink0Station10Active	
R906A	11	sys_bIsPlcLink0Statio11Active	
R906B	12	sys_bIsPlcLink0Station12Active	
R906C	13	sys_bIsPlcLink0Station13Active	
R906D	14	sys_bIsPlcLink0Station14Active	
R906E	15	sys_bIsPlcLink0Station15Active	
R906F	16	sys_bIsPlcLink0Station16Active	

#### Relais mode de fonctionnement

- Pour la liaison API 0 : R9070 à R907F (correspondant aux stations n° 1 à 16)
- Pour la liaison API 1 : R9090 à R909F (correspondant aux stations n° 1 à 16)

Le mode de fonctionnement (RUN/PROG.) de chaque automate peut être contrôlé.

N° de relais	N° de station	Nom de la variable système	Conditions pour TRUE/FALSE
R9070	1	sys_bIsPlcLink0Station1InRunMode	
R9071	2	sys_bIsPlcLink0Station2InRunMode	TRUE :
R9072	3	sys_bIsPlcLink0Station3InRunMode	<ul> <li>Si la station est en mode RUN</li> </ul>
R9073	4	sys_bIsPlcLink0Station4InRunMode	
R9074	5	sys_bIsPlcLink0Station5InRunMode	FALSE :
R9075	6	sys_bIsPlcLink0Station6InRunMode	Si la station est en
R9076	7	sys_bIsPlcLink0Station7InRunMode	
R9077	8	sys_bIsPlcLink0Station8InRunMode	
R9078	9	sys_bIsPlcLink0Station9InRunMode	
R9079	10	sys_bIsPlcLink0Station10InRunMode	
R907A	11	sys_bIsPlcLink0Station11InRunMode	
R907B	12	sys_bIsPlcLink0Station12InRunMode	
R907C	13	sys_bIsPlcLink0Station13InRunMode	
R907D	14	sys_bIsPlcLink0Station14InRunMode	
R907E	15	sys_bIsPlcLink0Station15InRunMode	
R907F	16	sys_bIsPlcLink0Station16InRunMode	

# Relais erreur de transmission de la liaison API R9050

Ce relais devient TRUE si un problème est détecté lors de la transmission.

N° de relais	N° de station	Nom de la variable système	Conditions pour TRUE/FALSE
R9050	1-16	sys_bIsPlcLink0TransmissionError	<ul> <li>TRUE :</li> <li>Si une erreur de transmission est apparue ou</li> <li>Si une erreur de paramétrage de la zone de liaison API est apparue</li> </ul>
			<ul><li>FALSE :</li><li>S'il n'y a pas d'erreur de transmission</li></ul>

### 6.7.6 Temps de réponse en mode liaison API

La valeur maximale pour le temps de transmission (T) d'un cycle peut être calculée à l'aide de la formule suivante.



#### ① Ts (temps de transmission par station) Ts = temps de scrutation + Tpc

Tpc = Ttx  $\times$  Pcm Ttx = 1/vitesse de transmission  $\times$  1000  $\times$  11ms  $\approx$  0,096ms à 115200bit/s Pcm = 23 + (nombre de mots des relais + nombre de mots des registres)  $\times$  4

*Tpc* = temps d'envoi de la liaison API *Ttx* = temps d'envoi par octet *Pcm* = tailles des données de la liaison API

### ② Tlt (temps d'envoi des zones mémoire) = Ttx × Ltm

Ttx = 1/vitesse de transmission × 1000 × 11ms  $\approx$  0,096ms à 115200bit/s Ltm = 13 + 2 × n

*Ttx* = *temps d'envoi par octet Ltm* = *taille des zones mémoire n* = *nombre de stations ajoutées* 

### **③** Tso (temps de scrutation de la station maître)

Vous pouvez définir le temps de scrutation de la station maître à l'aide du logiciel de programmation.

### ④ Tlk (temps de traitement de la commande d'ajout de liaison) = Tlc + Twt + Tls+ Tso

Si aucune station n'est ajoutée, Tlk = 0.

 $Tlc = 10 \times Ttx$   $Ttx = 1/vitesse de transmission \times 1000 \times 11ms \approx 0,096ms å 115200bit/s$  Twt = valeur initiale 400ms (modifiable à l'aide de l'instruction SYS1)  $Tls = 7 \times Ttx$   $Ttx = 1/vitesse de transmission \times 1000 \times 11ms \approx 0,096ms å 115200bit/s$  Tlc = temps d'envoi de la commande d'ajout de liaison Twt = temps d'attente de la commande d'ajout de liaisonTtx = temps d'envoi par octet

*Tls* = *temps d'envoi de la commande arrêt de transmission si une erreur de* 

liaison survient Tso = temps de scrutation de la station maître Ttx = temps d'envoi par octet Tso = temps de scrutation de la station maître

### Exemple de calcul 1

Conditions : dans une liaison API avec un maximum de 16 stations, toutes les stations ont été ajoutées. Numéro de station le plus élevé = 16. Les relais et registres ont été affectés en nombre égal. Temps de scrutation pour chaque automate : 1ms.

Ttx = 0,096

Pcm (par station) =  $23 + (4 + 8) \times 4 = 71$ Tpc = Ttx × Pcm =  $0,096 \times 71 \approx 6,82ms$ Ts (par station) = 1 + 6,82 = 7,82msTlt =  $0,096 \times (13 + 2 \times 16) = 4,32ms$ 

En fonction des conditions ci-dessus, la valeur maximale pour le temps de transmission (T) d'un cycle est la suivante : T max. =  $7,82 \times 16 + 4,32 + 1$  = 130,44ms

### Exemple de calcul 2

Conditions : dans une liaison API avec un maximum de 16 stations, toutes les stations ont été ajoutées. Numéro de station le plus élevé = 16. Les relais et registres ont été affectés en nombre égal. Temps de scrutation pour chaque automate : 5ms.

Ttx = 0,096

Pcm (par station) =  $23 + (4 + 8) \times 4 = 71$ Tpc = Ttx × Pcm =  $0,096 \times 71 \approx 6,82$ ms Ts (par station) = 5 + 6,82 = 11,82ms Tlt =  $0,096 \times (13 + 2 \times 16) = 4,32$ ms

En fonction des conditions ci-dessus, la valeur maximale pour le temps de transmission (T) d'un cycle est la suivante : T max. =  $11,82 \times 16 + 4,32 + 5 = 198,44$ ms

#### Exemple de calcul 3

Conditions : dans une liaison API avec un maximum de 16 stations, toutes les stations ont été ajoutées sauf une. Numéro de station le plus élevé = 16. Les relais et registres ont été affectés en nombre égal. Temps de scrutation pour chaque automate : 5ms.

Ttx = 0,096

Ts (par station) = 5 + 6,82 = 11,82ms Tlt = 0,096 × (13 + 2 × 15) = 4,31ms Tlk = 0,96 + 400 + 0,67 + 5  $\approx$  407ms

Nota : La valeur par défaut pour le temps d'attente de la commande d'ajout de liaison est de 400ms.

En fonction des conditions ci-dessus, la valeur maximale pour le temps de transmission (T) d'un cycle est la suivante : T max. =  $11,82 \times 15 + 4,13 + 5 + 407 = 593,43$ ms

#### Exemple de calcul 4

Conditions : dans une liaison API avec un maximum de 8 stations, toutes les stations ont été ajoutées. Numéro de station le plus élevé = 8. Les relais et registres ont été affectés en nombre égal. Temps de scrutation pour chaque automate : 5ms.

$$Ttx = 0,096$$

Pcm (par station) =  $23 + (8 + 16) \times 4 = 119$ Tpc = Ttx × Pcm =  $0,096 \times 119 \approx 11,43$ ms Ts (par station) = 5 + 11,43ms = 16,43ms Tlt =  $0,096 \times (13 + 2 \times 8) = 2,79$ ms

En fonction des conditions ci-dessus, la valeur maximale pour le temps de transmission (T) d'un cycle est la suivante : T max. =  $16,43 \times 8 + 2,79 + 5$  = 139,23ms

#### Exemple de calcul 5

Conditions : dans une liaison API avec un maximum de 2 stations, toutes les stations ont été ajoutées. Numéro de station le plus élevé = 2. Les relais et registres ont été affectés en nombre égal. Temps de scrutation pour chaque automate : 5ms.

Ttx = 0,096 Pcm (par station) =  $23 + (32 + 64) \times 4 = 407$ Tpc = Ttx × Pcm = 0,096 × 407 ≈ 39,072ms Ts (par station) = 5 + 39,072 = 44,072ms Tlt = 0,096 × (13 + 2 × 2)  $\approx$  1,632ms

En fonction des conditions ci-dessus, la valeur maximale pour le temps de transmission (T) d'un cycle est la suivante : T max. =  $44,072 \times 2 + 1,632 + 5 = 94,776$ ms

#### Exemple de calcul 6

Conditions : dans une liaison API avec un maximum de 2 stations, toutes les stations ont été ajoutées. Numéro de station le plus élevé = 2. 32 relais et 2 mots de registres ont été affectés en nombre égal. Temps de scrutation pour chaque automate : 1ms.

Ttx = 0,096

Pcm (par station) =  $23 + (1 + 1) \times 4 = 31$ Tpc = Ttx × Pcm =  $0,096 \times 31 \approx 2,976$ ms Ts (par station) = 1 + 2,976 = 3,976ms Tlt =  $0,096 \times (13 + 2 \times 2) \approx 1,632$ ms

En fonction des conditions ci-dessus, la valeur maximale pour le temps de transmission (T) d'un cycle est la suivante : T max. =  $3,976 \times 2 + 1,632 + 1 = 10,584$ ms

Nota

- Dans les exemples de calcul, "toutes les stations" signifie toutes les stations qui sont connectées entre la station n° 1 et le numéro de station maximum, et qui sont alimentées.
- Les exemples 2 et 3 montrent que la durée du cycle de transmission est supérieure si une des stations n'est pas connectée. Le temps de réponse de la liaison API est alors supérieur.
- L'instruction SYS1 peut être utilisée pour réduire la durée du cycle de transmission même si une ou plusieurs stations ne sont pas connectées.

#### 6.7.6.1 Réduction de la durée du cycle de transmission

Si des stations n'ont pas été connectées au réseau, le temps de traitement de la commande d'ajout de liaison (Tlk) et la durée du cycle de transmission seront plus longs.

T max. = Ts1 + Ts2 + • • • • • • + Tsn + Tlt + Tso +  $\underline{Tlk}$ 

 $\Box$  Tlk = Tlc + Twt + Tls + Tso

*Tlk*= temps de traitement de la commande d'ajout de liaison *Tlc* = temps d'envoi de la commande d'ajout de liaison *Twt* = temps d'attente de la commande d'ajout de liaison *Tls* = temps d'envoi de la commande arrêt de transmission si une erreur de liaison survient *Tso* = temps de scrutation de la station maître

Dans la formule ci-dessus, l'instruction SYS1 permet de réduire le temps d'attente de la commande d'ajout de liaison (Twt). Ainsi, SYS1 peut être utilisée pour minimiser l'augmentation de la durée du cycle de transmission.

#### Exemple

Utilisez SYS1 pour réduire le temps d'attente de la commande d'ajout à une liaison API en modifiant la valeur par défaut de 400ms à 100ms.

Corps en LD



#### Nota

- Si toutes les stations n'ont pas été connectées, modifiez les paramètres uniquement lorsque la durée du cycle de transmission trop longue est source de problèmes.
- L'instruction SYS1 doit être exécutée en début de programme, en front montant du R9014. Le même temps d'attente doit être paramétré pour tous les automates connectés.
- Le temps d'attente paramétré doit être au moins deux fois supérieur au temps de scrutation maximum de chaque automate connecté.
- Si un temps d'attente trop court a été paramétré, il peut arriver que certains automates ne fonctionnent pas, bien qu'ils soient sous tension. (Le temps d'attente le plus court pouvant être paramétré est de 10ms.)

### 6.7.6.2 Temps de détection d'erreurs en cas d'erreur de transmission

En cas de panne d'alimentation ou de mise hors tension d'un automate, le relais d'état de transmission de cet automate est désactivé en 6,4 secondes (valeur par défaut) sur les autres stations. Cette durée peut être réduite à l'aide de l'instruction SYS1.

#### Exemple

Utilisez SYS1 pour réduire le temps d'attente de désactivation du relais d'état de transmission de 6,4s à 100ms.

#### Corps en LD



#### Nota

- Les paramètres ne doivent être modifiés que lorsque le temps de détection du relais d'état de transmission trop long est source de problèmes.
- L'instruction SYS1 doit être exécutée en début de programme, en front montant du R9014. Le même temps d'attente doit être paramétré pour tous les automates connectés.
- Le temps paramétré doit être au moins deux fois supérieur à la durée du cycle de transmission maximum lorsque tous les automates sont connectés.
- Si un temps trop court a été paramétré, le relais d'état de transmission peut ne pas fonctionner correctement. (Le temps d'attente le plus court pouvant être paramétré est de 100ms.)

# 6.8 Communication Modbus RTU

Le protocole Modbus RTU permet au FPOR de communiquer avec d'autres dispositifs (par exemple avec les automates FP-e, les écrans tactiles de la série GT et les régulateurs de température KT de Panasonic ainsi qu'avec des dispositifs Modbus d'autres fabricants). La station maître envoie des instructions (messages commandes) aux stations esclaves et les stations esclaves répondent (envoi de messages réponses) en fonction des instructions reçues. La station maître a accès en lecture et en écriture à un nombre maximum de 99 stations esclaves.



Communication en mode Modbus RTU entre le FPOR et un périphérique

(1) Message commande (2) Message réponse

#### Nota

Le protocole Modbus prend en charge le mode ASCII et le mode binaire RTU. Cependant, les automates de la série FP prennent en charge uniquement le mode binaire RTU.

# Fonction Modbus RTU maître

Les instructions F145\_WRITE et F146\_READ permettent de lire et d'écrire des données vers ou à partir de différents esclaves. La station maître peut avoir accès à chaque esclave ou globalement à tous les esclaves.



### Fonction Modbus RTU esclave

Après avoir reçu un message commande en provenance de la station maître, les stations esclaves envoient un message réponse en fonction des instructions reçues. Les instructions F145\_WRITE et F146\_READ ne doivent pas être exécutées sur les stations esclaves.



#### Format de la commande Modbus RTU

En-tête	Adresse	Fonction	Données	Contrôle CRC	Terminateur
Temps de trans- mission de 3,5 caractères	8 bits	8 bits	n × 8 bits	16 bits	Temps de trans- mission de 3,5 caractères

Adresse (n° de station)	8 bits, 0–99 (décimal) <sup>1)</sup> 0 = adresse de transmission	
Fonction	8 bits	
Données	Selon les commandes.	
CRC	16 bits	
Terminateur	Durée de transmission de 3,5 caractères (selon la vitesse de transmission). Voir "Durée d'attente pour confirmation de réception terminée".	
$^{1)}$ La plage d'adresses de 0–247 du protocole Modbus RTU n'est pas prise en charge par FPWIN Pro.		

#### Réponse en cas de fonctionnement normal

Si l'instruction est établie en bits, elle est répétée dans la réponse. Si l'instruction est établie en mots, une partie de l'instruction (6 premiers octets) est renvoyée.

#### Réponse en cas d'erreur

Lorsqu'une instruction contient un paramètre invalide (à l'exception d'une erreur de transmission) :

Adresse	Fonction + 80H	Code d'erreur	CRC

Code	1 : fonction invalide
d'erreur :	2 : adresse invalide (pas d'adresse en mots)
	3 : zone de données invalide (pas un multiple de 16)

# Durée d'attente pour confirmation de réception terminée

Le processus de réception d'un message est terminé lorsque toutes les données ont été reçues et lorsque la durée indiquée dans ce tableau a été atteinte.

Vitesse de transmis- sion	Durée d'attente pour confirmation de réception ter- minée
2400	≈13,3ms
4800	≈6,7ms
9600	≈3,3ms
19200	≈1,7ms
38400	≈0,8ms
57600	≈0,6ms
115200	≈0,3ms

# Instructions supportées

Instructions exécutables par la station maître	Code (décimal)	Nom (dési- gnation Modbus)	Nom pour FP0R	Référence Modbus
F146_READ	01	Read Coil Sta- tus	Lecture sortie Y ou relais interne R	0X
F146_READ	02	Read Input Status	Lecture entrée X	1X
F146_READ	03	Read Holding Registers	Lecture registres de données DT	4X
F146_READ	04	Read Input Registers	Lecture registres WL et LD	3X
F145_WRITE	05	Force Single Coil	Modification de statut entrée Y ou relais interne R	0X
F145_WRITE	06	Preset Single Register	Ecriture des données dans un registre de données DT	4X
Ne peut pas être utilisée	08	Diagnostic	Essai de mise en boucle	-
F145_WRITE	15	Force Multiple Coils	Modification de statut de WY et WR	0X
F145_WRITE	16	Preset Multiple Registers	Ecriture des données dans plusieurs re- gistres de données DT	4X
Ne peut pas être utilisée	22	Mask Write 4X Register	Ecriture masque DT	4X
Ne peut pas être utilisée	23	Read/Write 4X Registers	Lecture/écriture des registres DT	4X

Référence M	lodbus			Adresse API
Nom		Adresse déci- male <sup>1)</sup>	Adresse hexadéci- male <sup>2)</sup>	
Coil		000001-001760	0000-06DF	Y0-Y109F
		002049-006144	0800-17FF	R0-R255F
Input		100001-001760	0000-06DF	X0-X109F
Holding register	C10, C14, C16	400001-412315	0000-301B	DT0-DT12314
	C32, T32, F32	40001-432765	0000-7FFC	DT0-DT32764
Input register		300001-300128	0000-007F	WL0-WL127
		302001-302256	07D0-08CF	LD0-LD255
<sup>1)</sup> En commençant par 0			<sup>2)</sup> En commençant par	· 1

#### Références Modbus et adresses du FP0R

#### Référence

Pour en savoir plus sur les paramètres et la communication Modbus à l'aide des instructions F145\_WRITE et F146\_READ, veuillez consulter l'aide en ligne de FPWIN Pro.

### 6.8.1 Configuration des paramètres de communication

Définissez les paramètres du port de communication suivants :

- mode de communication (Modbus RTU)
- numéro de station
- vitesse de transmission
- Format de communication

Pour en savoir plus sur la configuration des paramètres de communication, voir "Configuration des registres système en mode PROG" p. 104.

#### Nota

- Le numéro de station peut être défini dans un intervalle de 1 à 99.
- Avec un adaptateur C-NET, 32 stations maximum peuvent être connectées.

# 6.8.2 Exemple de programme pour une communication maître

Utilisez les instructions F145\_WRITE et F146\_READ pour la fonction Modbus maître. "Modbus RTU maître/esclave" doit être sélectionné pour le port COM dans le registre système 412.

#### En-tête du POU

	Classe	Identifiant	Туре	Initial
0	VAR_EXTERNAL	Slave2_g_diCounter	DINT	0
1	VAR	diCounter	DINT	0
2	VAR	diCounterFromSlave2	DINT	-1
3	VAR	bWriteToSlave2	BOOL	TRUE
4	VAR	bReadFromSlave2	BOOL	FALSE
Table 1				

Pour préserver l'homogénéité des données, maintenez les données communes au projet maître et au projet esclave dans la liste des variables globales d'une bibliothèque commune.

#### Corps en LD

If the counter read from the slave is equal to the counter written then the counter is incremented by 1 $\sim$ ,	25
diCounter EQ diCounter diCounter diCounter diCounter diCounter diCounter diCounter diCounter	31 31 31 31 31
The counter is written to the slave counter which is defined in the library Slave2 containing all exchange data of the slave	2
bWriteToSlave2 sys_blsComPort15145F146NotActive F145_WRITE_DATA B0044.COd again. F145_WRITE_DATA EN ENO Port SlaveData SlaveAddress diCounter MasterData	81 81 81 81 81 81 81
The slave counter which is defined in the library Slave2 containing all exchange data of the slave is read for verification	21
bReadFromSlave2 <sup>sys_blsC</sup> omPort1F145F146NotActive F146_READ_DATA bReadFromSlave2 bWriteToSla EN EN (R) (R) (S) 1 Port MasterData diCounterFromSlave2 Slave2_g_dicornterformslave2 SlaveData	ive2

# Référence

Pour en savoir plus sur les paramètres et la communication Modbus à l'aide des instructions F145\_WRITE et F146\_READ, veuillez consulter l'aide en ligne de FPWIN Pro.

# Comptage rapide et sortie impulsionnelle

# 7.1 Vue d'ensemble

Trois extensions matérielles intégrées permettent au FPOR d'être utilisé pour le contrôle de positionnement et la mesure : compteur rapide, sortie impulsionnelle et sortie MLI (modulation de la largeur d'impulsions).

### Fonction comptage rapide

La fonction comptage rapide permet de compter des impulsions d'entrée provenant par exemple de capteurs ou de codeurs. Dès que le compteur atteint la valeur de consigne, la sortie souhaitée devient TRUE ou FALSE.



# Fonction sortie impulsionnelle

Avec un servosystème standard, connecté à l'automate, des contrôles de positionnement peuvent être réalisés à l'aide de la fonction sortie impulsionnelle. Des instructions spéciales permettent d'effectuer un contrôle trapézoïdal, un retour à l'origine ou une opération JOG.



# **Fonction sortie MLI**

Une instruction spéciale permet d'obtenir des impulsions de sortie avec un rapport impulsion/pause défini.



Contrôle d'éléments chauffants à l'aide de la fonction sortie MLI

- ① Augmenter la largeur d'impulsions augmente la chaleur
- Diminuer la largeur d'impulsions réduit la chaleur

# Nota

Avec l'instruction d'interpolation linéaire F175\_PulseOutput\_Linear ou PulseOutput\_Linear\_FB : la valeur de consigne ou du déplacement doit être située dans l'intervalle de -8 388 608 à +8 388 607 (nombre binaire de 24 bits).

# 7.2 Caractéristiques et restrictions des fonctions

Cette section présente les caractéristiques et les restrictions des fonctions compteur rapide, sortie impulsionnelle et sortie MLI.

# 7.2.1 Fonction comptage rapide

Pour chaque mode d'entrée comptage, des voies de compteurs rapides, des entrées et des zones mémoire sont disponibles.

# Adresses des entrées

M	ode d'entrée <sup>1)</sup>	Nombre de phases	N° de voie <sup>2)</sup>	Entrée	Entrée reset <sup>4)</sup>
•	Incrémental	1	0	X0	X2
•	Décrémental		1	X1	X2
			2	Х3	X5
			3	X4	X5
			4	X6	-
			5	X7	-
•	Biphasé	2	0	X0, X1	X2
•	Incrémental / décrémental		2	X3, X4	X5
•	Contrôle incrémental / dé- crémental		4	X6, X7	-

- <sup>1)</sup> Pour en savoir plus sur les différents modes d'entrée, voir p. 180.
- $^{2)}\,$  La voie 4 et la voie 5 ne sont pas disponibles pour le type C10.
- <sup>3)</sup> X4 et X7 peuvent être utilisées comme entrées retour à l'origine de la fonction de sortie impulsionnelle. Définissez la fonction souhaitée dans les registres système.
- <sup>4)</sup> L'entrée reset X2 peut être définie voie 0 ou voie 1. L'entrée reset X5 peut être définie voie 2 ou voie 3.

### Performances

Nombre de phases	Largeur d'impulsions d'entrée minimum <sup>1)</sup>	Nombre de voies	Vitesse de comptage maximum <sup>2)</sup>
1	10µs	5	50kHz
2	25µs	1	15kHz
		2	15kHz (×2 voies)
		3	10kHz (×3 voies)

<sup>1)</sup> Pour en savoir plus sur la largeur d'impulsions d'entrée minimum, voir p. 182.

<sup>2)</sup> La vitesse de comptage maximale peut être inférieure aux valeurs indiquées dans le tableau lorsque la vitesse de sortie impulsionnelle est modifiée ou lorsqu'un contrôle de cames, une instruction d'activation/désactivation de la sortie (valeur de consigne atteinte) ou un programme d'interruption est exécuté simultanément.

### Drapeaux de contrôle et zones mémoire

L'état de fonctionnement du compteur rapide, les valeurs du comptage et le code de contrôle sont sauvegardés dans des relais internes spéciaux et des registres spéciaux de données. Le code de contrôle contient les paramètres du compteur rapide. Pour accéder aux registres spéciaux de données et aux relais internes spéciaux, utilisez les variables système indépendantes de l'automate. Vous pouvez insérer directement des variables système dans le corps du POU : utilisez la boîte de dialogue "Sélection de variables" sans entrer de déclaration dans l'en-tête du POU. Voir "Instructions et variables système" p. 183.

### Instructions correspondantes

- F165\_HighSpeedCounter\_Cam : Contrôle de cames
- F166\_HighSpeedCounter\_Set ou Hsc\_TargetValueMatch\_Set : Activation de la sortie lorsque la valeur de consigne est atteinte
- F167\_HighSpeedCounter\_Reset ou Hsc\_TargetValueMatch\_Reset : Désactivation de la sortie lorsque la valeur de consigne est atteinte
- F178\_HighSpeedCounter\_Measure : Mesure de l'impulsion d'entrée

# 7.2.2 Fonction sortie impulsionnelle

Pour chaque mode de sortie impulsionnelle et de contrôle de positionnement, des voies de compteurs rapides, des entrées et des sorties spécifiques sont disponibles.

### Nota

La fonction sortie impulsionnelle est disponible uniquement avec la version sortie transistor.

#### Adresses des entrées/sorties

N° de vo	ie		Sortie impul- sionnelle sens ho- raire (CW)	Sortie impul- sionnelle sens an- ti-horaire (CCW)	Sortie reset comp- teur de dévia- tion <sup>1)</sup>	Entrée retour à l'ori- gine <sup>3)</sup>	Entrée du dé- clen- cheur du contrôle de posi-	Entrée proche de l'origine (near home)
			Sortie impul- sionnelle	Sortie sens de rotation			tionne- ment <sup>4)</sup>	
0			Y0	Y1	Y6 (Y8)	X4	X0	Toutes <sup>5)</sup>
1			Y2	Y3	Y7 (Y9)	X5	X1	
2			Y4	Y5	– (YA)	X6	X2	
3	3		Y6	Y7	– (YB)	X7	X3	
Con-	0	Axe X	Y0	Y1	Y6 (Y8)	X4	-	
trôle de		Axe Y	Y2	Y3	Y7 (Y9)	X5		
polation	1	Axe X	Y4	Y5	– (YA)	X6		
linéaire 2)		Axe Y	Y6	Y7	– (YB)	X7		

 Les valeurs indiquées entre parenthèses sont celles des unités centrales de types C32, T32 et F32.

Pour l'unité centrale de type C16 : la sortie reset du compteur de déviation n'est pas disponible pour les voies 2 et 3 et lorsque les sorties Y6 et Y7 sont utilisées par la voie de sortie impulsionnelle 3.

- <sup>2)</sup> Le retour à l'origine des axes d'interpolation doit être effectué pour chaque voie.
- <sup>3)</sup> X4 et X7 peuvent également être utilisées comme entrées du compteur rapide. Définissez la fonction souhaitée dans les registres système.
- <sup>4)</sup> L'entrée du déclencheur du contrôle de positionnement est utilisée avec F171\_PulseOutput\_Jog\_Positioning. Le nombre d'impulsions indiqué est sorti après que l'entrée du déclencheur du contrôle de positionnement soit passée à TRUE. Un arrêt décéléré est réalisé lorsque la valeur de consigne est atteinte. Le déclencheur du contrôle de positionnement peut également être démarré en activant l'entrée du déclencheur du contrôle de positionnement (TRUE) et en définissant le bit 6 du registre de données, dans lequel le code de contrôle de la sortie impulsionnelle est sauvegardé, de FALSE à TRUE (par ex. MOVE (16#140, sys wHscOrPulseControlCode);).
- <sup>5)</sup> N'importe quelle entrée peut être spécifiée dans la liste des variables globales. L'entrée proche de l'origine (near home) est activée/désactivée à l'aide du code de contrôle de la sortie impulsionnelle. Voir p. 203.

### Performances

Nombre de voies	Fréquence de sortie maximale <sup>1)</sup>
4	50kHz
Contrôle de l'interpolation linéaire	50kHz

<sup>1)</sup> La fréquence de sortie maximale peut être inférieure aux valeurs indiquées dans le tableau lorsque la vitesse de sortie impulsionnelle est modifiée ou lorsqu'une instruction d'activation/désactivation de la sortie (valeur de consigne atteinte), une autre procédure d'E/S impulsionnelles ou un programme d'interruption est exécuté simultanément.

### Drapeaux de contrôle et zones mémoire

Les paramètres du compteur rapide et de la sortie impulsionnelle ainsi que les valeurs courantes sont sauvegardés dans des registres spéciaux de données. L'état de la sortie impulsionnelle est sauvegardé dans des relais internes spéciaux. Pour accéder aux registres spéciaux de données et aux relais internes spéciaux, utilisez les variables système indépendantes de l'automate. Vous pouvez insérer directement des variables système dans le corps du POU : utilisez la boîte de dialogue "Sélection de variables" sans entrer de déclaration dans l'en-tête du POU. Voir "Instructions et variables système" p. 200.

# Instructions correspondantes

- **F166\_PulseOutput\_Set** : Activation de la sortie lorsque la valeur de consigne est atteinte (sortie impulsionnelle)
- **F167\_PulseOutput\_Reset** : Désactivation de la sortie lorsque la valeur de consigne est atteinte (sortie impulsionnelle)
- F171\_PulseOutput\_Trapezoidal : Contrôle trapézoïdal
- F171\_PulseOutput\_Jog\_Positioning : Opération JOG et positionnement
- F172\_PulseOutput\_Jog : Opération JOG
- **F174\_PulseOutput\_DataTable** : Contrôle des tableaux de données
- F175\_PulseOutput\_Linear: Contrôle de l'interpolation linéaire
- F177\_PulseOutput\_Home: Retour à l'origine

### 7.2.3 Fonction sortie MLI

Pour la fonction sortie modulation de largeur d'impulsions, deux voies et sorties spécifiques sont disponibles.

#### Nota

La fonction sortie MLI est disponible uniquement avec la version sortie transistor.

#### Adresse des sorties

N° de voie	Sortie MLI
0	Y0
1	Y2
2	Y4
3	Y6

### Performances

Résolution	Fréquence de sortie (rapport impulsion/pause)
1000	6Hz-4,8kHz (0,0-99.9%)

#### Drapeaux de contrôle

L'état de la sortie MLI est sauvegardé dans des relais internes spéciaux. Pour accéder aux registres spéciaux de données et aux relais internes spéciaux, utilisez les variables système indépendantes de l'automate. Vous pouvez insérer directement des variables système dans le corps du POU : utilisez la boîte de dialogue "Sélection de variables" sans entrer de déclaration dans l'en-tête du POU. Voir "Fonction sortie MLI" p. 219.

#### Instructions correspondantes

F170\_PulseOutput\_PWM : Sortie MLI

#### 7.2.4 Vitesse de comptage et fréquence de sortie maximales

La vitesse de comptage maximale de la fonction compteur rapide dépend du nombre de voies utilisées et de l'utilisation simultanée de la fonction de sortie impulsionnelle. Utilisez le tableau suivant pour vous guider.

#### Nota

La vitesse de comptage maximale peut être inférieure aux valeurs indiquées dans le tableau lorsque la vitesse de sortie impulsionnelle est modifiée ou lorsqu'un contrôle de cames, une instruction d'activation/désactivation de la sortie (valeur de consigne atteinte) ou un programme d'interruption est exécuté simultanément.

# Vitesse de comptage maximum

N°	Combinaison de voies du						es d	u	Vitesse de comptage maximum (fréquence) [kHz] <sup>2)</sup>										
.,		compteur rapide								Aucune sortie impulsionnelle		Sortie sionn	impul- elle, 1	Sortie sionn	impul- elle, 2	Sortie sionn	impul- elle, 2	Sortie sionn	impul- elle, 2
												voie		voies		voies		voies	
	N	lon	oph ée			Bij	oha	sée		Mono-	Bipha-	Mono-	Bipha-	Mono-	Bipha-	Mono-	Bipha-	Mono-	Bi-
				1	/oie	2				pha-	sée	pha-	sée	pha-	sée	pha-	sée	pha-	sée
	0	1	2	3	4	5	0	2	4	Sée		Sée		Sée		Sée		Sée	
1	•									50		50		50		50		30	
2	•	•								50		50		50		35		25	
3	•	•	•							50		50		50		30		20	
4	•	•	•	•						50		50		40		30		20	
5	•	•	•	•	•					50		40		35		29		20	
6	•	•	•	•	•	•				50		40		30		24		15	
7							•				15		14		10		10		10
8							•	•			15		10		9		8		8
9							•	•	•		10		10		9		8		8
10			•				•			50	15	50	10	50	10	44	10	30	10
11			•	•			•			50	15	50	10	50	10	40	10	28	10
12			•	•	•		•			50	15	44	10	44	10	30	10	25	10
13			•	•	•	•	•			50	15	35	10	35	10	25	10	20	10
14					•		•	•		50	15	50	9	50	9	35	8	28	8
15					•	•	•	•		50	15	40	9	40	9	30	8	25	8
16	•								•	50	15	50	10	50	10	50	10	40	8
17	•	•							•	50	13	50	10	50	10	45	8	35	7
18	•	•	•						•	50	12	50	9	50	9	40	8	30	7
19	•	•	•	•					•	50	12	50	8	50	8	35	8	30	7
20	•							•	•	50	13	50	10	50	10	50	8	40	8
21	•	•						•	•	50	12	50	9	50	9	45	8	35	7

• Voie utilisée

<sup>1)</sup> Numéros de référence pour les caractéristiques indiquées dans le tableau ci-après.

<sup>2)</sup> En combinant avec la fonction de sortie impulsionnelle : contrôle trapézoïdal, aucun changement de vitesse (50kHz)

### Fréquence de sortie maximale

#### Nota

La fréquence de sortie maximale peut être inférieure aux valeurs indiquées dans le tableau lorsque la vitesse de sortie impulsionnelle est modifiée ou lorsqu'une instruction d'activation/désactivation de la sortie (valeur de consigne atteinte), une autre procédure d'E/S impulsionnelles ou un programme d'interruption est exécuté simultanément.

Lorsque les voies sont utilisées indépendamment : même si toutes les voies sont utilisées, la fréquence de sortie maximale est de 50kHz pour toutes.

Monoph	asée			Fréquence de sortie maximale [kHz]
Voie 0	Voie 1 Voie 2 Voie 3		Voie 3	
•				50
•	•			50
٠	•	•		50
•	•	•	•	50

• Voie utilisée

Lorsque le contrôle d'interpolation linéaire est utilisé : même si toutes les voies sont utilisées pour l'interpolation, la fréquence de sortie maximale est de 50kHz pour toutes.

Contrôle de l'interp	olation linéaire	Fréquence de sortie maximale [kHz]
Voie 0	Voie 2	
•		50
•	•	50

• Voie utilisée

# 7.3 Fonction comptage rapide

La fonction comptage rapide compte les signaux d'entrée. Lorsque la valeur de consigne est atteinte, la sortie souhaitée devient TRUE ou FALSE. La fonction comptage rapide peut également être utilisée pour le contrôle de cames et la mesure d'impulsions d'entrée.

# Paramétrage des registres système

Afin d'utiliser la fonction compteur rapide, les entrées doivent être définies dans les registres système.

# Procédure

- 1. Double-cliquer sur "API" dans le navigateur
- 2. Double-cliquer sur "Registres système"
- Double-cliquer sur "Compteur rapide, entrée de capture d'impulsions, entrée d'interruption"
- 4. Sélectionner les entrées souhaitées pour chaque voie

# 7.3.1 Modes d'entrée comptage

Mode d'entrée	Signaux d'entrée
Incrémental	
	0     1     2     3     4      n-3     n-2     n-1     n
	① Entrée du compteur rapide: X0 (X1, X3, X4, X6, X7)
	<ul> <li>Valeur du compteur</li> </ul>
Décrémental	
	2     n     n-1     n-2     n-3     n-4     3     2     1     0
	① Entrée du compteur rapide: X0 (X1, X3, X4, X6, X7)
	<ul> <li>Valeur du compteur</li> </ul>
Biphasé	Entrée incrémentale
	0         1         2         n-1         n


Mode d'entrée	Signaux d'entrée
	La réinitialisation à $3$ est exécutée par l'interruption en $a$
	L'entrée reset peut être activée/désactivée à l'aide du bit 2 du code de contrôle sys_wHscOrPulseControlCode.

# 7.3.2 Largeur d'impulsions d'entrée minimum

Pour la période T (1/fréquence), une **largeur d'impulsions d'entrée min**imum de T/2 (entrée monophasée) ou T/4 (entrée biphasée) est nécessaire.



# 7.3.3 Affectation des entrées/sorties

Les entrées et sorties utilisées diffèrent en fonction du numéro de voie utilisé. (Voir "Caractéristiques et restrictions des fonctions" p. 173.)

La sortie passant à TRUE ou FALSE **peut être indiquée à l'aide des instru**ctions F166\_HighSpeedCounter\_Set ou Hsc\_TargetValueMatch\_Set et F167\_HighSpeedCounter\_Reset ou Hsc\_TargetValueMatch\_Reset. Les sorties peuvent être indiquées de Y0 à Y7.

# En utilisant la voie 0 avec l'entrée incrémentale et l'entrée reset



1	Entrée	comptage	XO
$\bigcirc$			

- ② Entrée reset X2
- ③ Sortie TRUE/FALSE à Yn
- Yn Sortie passant à TRUE ou FALSE lorsque la valeur de consigne est atteinte : YO-Y7

# En utilisant la voie 0 avec l'entrée biphasée et l'entrée reset



# 7.3.4 Instructions et variables système

Control FPWIN Pro offre deux concepts de programmation avec des instructions du compteur rapide : les instructions F d'origine et les instructions Tool avancées. Les instructions Tool sont des instructions universelles prises en charge par tous les types d'automate de la série FP. Elles offrent de nouvelles fonctionnalités pratiques y compris des fonctions d'information pour l'évaluation des drapeaux et paramètres d'état, des fonctions de contrôle pour la configuration des compteurs rapides et sorties impulsionnelles, des fonctions et DUT indépendants de l'automate ainsi que des numéros de voies variables.

La plupart des informations accessibles via les fonctions de contrôle et d'information sont sauvegardées dans des relais internes spéciaux et les registres spéciaux de données. Ces relais et registres sont également accessibles à l'aide de variables système indépendantes de l'automate.

L'instruction F165\_HighSpeedCounter\_Cam exécute un contrôle de cames en fonction des paramètres du DUT indiqué.

Utilisez les instructions de contrôle de sortie (valeur de consigne atteinte) pour que la sortie souhaitée devienne TRUE ou FALSE lorsque la valeur de consigne spécifiée est atteinte. Pour que la sortie passe à TRUE, utilisez F166\_HighSpeedCounter\_Set ou Hsc\_TargetValueMatch\_Set. Pour que la sortie passe à FALSE, utilisez F167\_HighSpeedCounter\_Reset ou Hsc\_TargetValueMatch\_Reset.

L'instruction F178\_HighSpeedCounter\_Measure mesure le nombre d'impulsions d'entrée pendant une période de comptage et d'impulsions définie.

Description		Verieble evetères	Adveces
Description		variable systeme	Aaresse
Compteur rapide : drapeau		sys_bIsHscChannel0ControlActive	R9110
de controle pour la voie	1	sys_bIsHscChannel1ControlActive	R9111
	2	sys_bIsHscChannel2ControlActive	R9112
	3	sys_bIsHscChannel3ControlActive	R9113
	4	sys_bIsHscChannel4ControlActive	R9114
	5	sys_bIsHscChannel5ControlActive	R9115
Compteur rapide : valeur	0	sys_diHscChannel0ElapsedValue	DDT90300
courante de la voie	1	sys_diHscChannel1ElapsedValue	DDT90304
	2	sys_diHscChannel2ElapsedValue	DDT90308
	3	sys_diHscChannel3ElapsedValue	DDT90312
	4	sys_diHscChannel4ElapsedValue	DDT90316
		sys_diHscChannel5ElapsedValue	DDT90320
Compteur rapide : valeur de	0	sys_diHscChannel0ControlTargetValue	DDT90302
consigne de la voie	1	sys_diHscChannel1ControlTargetValue	DDT90306
		sys_diHscChannel2ControlTargetValue	DDT90310
	3	sys_diHscChannel3ControlTargetValue	DDT90314
	4	sys_diHscChannel4ControlTargetValue	DDT90318
	5	sys_diHscChannel5ControlTargetValue	DDT90322
Compteur rapide : affichage	0	sys_wHscChannel0ControlCode	DT90370
du code de contrôle pour la voie	1	sys_wHscChannel1ControlCode	DT90371
Voic	2	sys_wHscChannel2ControlCode	DT90372
	3	sys_wHscChannel3ControlCode	DT90373
	4	sys_wHscChannel4ControlCode	DT90374
		sys_wHscChannel5ControlCode	DT90375
Compteur rapide ou sortie impulsionnelle : code de contrôle		sys_wHscOrPulseControlCode	DT90052

# 7.3.4.1 Ecriture du code de contrôle du compteur rapide

Les codes de contrôle sont utilisés pour réaliser des opérations de comptage spécifiques.

Dans un programme avec instructions F : Utilisez une instruction MOVE pour écrire ou lire le code de contrôle vers ou à partir du registre spécial de données réservé pour ce code (DT90052 or DT9052, en fonction du type d'automate). Possibilité d'accéder au registre spécial de données dans lequel le code de contrôle du compteur rapide et de la sortie impulsionnelle est sauvegardé, à l'aide de la variable système sys\_wHscOrPulseControlCode. Dans un programme avec instructions Tool : Utilisez les instructions du code de contrôle du compteur rapide universelles qui s'appliquent à tous les types d'automates pour procéder au paramétrage du code de contrôle. Utilisez les instructions d'information du compteur rapide pour superviser les paramètres du code de contrôle.

Opérations réalisées par le code de contrôle du compteur rapide :

- Annuler les instructions du compteur rapide (bit 3)
- Activer/désactiver l'entrée reset (réinitialisation du matériel) du compteur rapide (bit 2)
- Autoriser/interdire les opérations de comptage (bit 1)
- Réinitialiser la valeur courante (réinitialisation du logiciel) du compteur rapide sur 0 (bit 0)

# Annuler les instructions du compteur rapide (bit 3)

Lorsque le bit 3 du registre de données, dans lequel le code de contrôle du compteur rapide (sys\_wHscOrPulseControlCode) est sauvegardé, est sur TRUE, l'exécution de l'instruction est annulée et le drapeau de contrôle du compteur rapide passe à FALSE. Réinitialisez le bit 3 sur FALSE pour permettre l'exécution des instructions du compteur rapide.

# Activer/désactiver l'entrée reset (réinitialisation du matériel) du compteur rapide (bit 2)



X0 Entrée du compteur rapide

- $\textcircled{1} \quad \text{Valeur courante} \\$
- Bit 2 du code de contrôle du compteur rapide (activation/désactivation de l'entrée reset)
- ③ Valeur courante réinitialisée à 0
- ④ Réinitialisation impossible

Lorsque le bit 2 du code de contrôle est défini sur TRUE, il est impossible de réinitialiser le matériel via l'entrée reset spécifiée dans les registres système. Le comptage continue même si l'entrée reset passe à TRUE. La réinitialisation du matériel est désactivée jusqu'à ce que le bit 2 soit réinitialisé à 0.

# Autoriser/interdire les opérations de comptage (bit 1)



Lorsque le bit 1 du code de contrôle est défini sur TRUE, le comptage n'est pas autorisé et la valeur courante ne change pas. Le comptage continue lorsque le bit 1 est réinitialisé sur FALSE.

# Réinitialiser la valeur courante (réinitialisation du logiciel) du compteur rapide sur 0 (bit 0)



- $\textcircled{1} \quad \text{Valeur courante} \quad$
- It 0 du code de contrôle du compteur rapide (réinitialisation du logiciel)

Lorsque le bit 0 du code de contrôle est défini sur TRUE, une réinitialisation du logiciel est exécutée et la valeur courante est définie sur 0. La valeur courante garde la valeur 0 jusqu'à ce que le bit 0 soit réinitialisé sur FALSE.

#### Paramètres du code de contrôle

Les bits 0–15 du code de contrôle sont affectés par groupes de quatre. Dans chaque groupe, le paramétrage des bits est représenté par un nombre hexadécimal (par ex. 0002 0000 0000 1001 = 16#2009).



Groupe IV		Numéro de voie (voie $n : 16#n$ )				
Groupe IV	$\odot$					
Groupe III		0 (fixe)	0 (fixe)			
Groupe II		0 (fixe)				
Groupe I	2	Annuler l'instruction du com	pteur rapide (bit 3)			
		0 : continuer	1 : supprimer			
	3	Entrée reset (bit 2) (voir nota)				
		0 : activée	1 : désactivée			
	4	Comptage (bit 1)				
		0 : autorisé1 : non autorisé5 Réinitialisation de la valeur courante sur 0 (bit 0)				
	5					
		0 : non 1 : oui				

#### Exemple : 16#2009

Groupe	Valeur	Description	
IV	2	Numéro de voie : 2	
III	0	(Fixe)	
II	0	(Fixe)	
I	9	Hex 9 correspond aux données binaires 1001	
		Annuler l'instruction du compteur rapide : supprimer (bit 3)	1
		Entrée reset : activée (bit 2)	0
		Comptage : autorisé (bit 1)	0
		Réinitialisation de la valeur courante sur 0 : oui (bit 0)	1

#### Nota

Le bit 2 (activation/désactivation de l'entrée reset) permet de désactiver l'entrée reset définie dans les registres système.

#### Référence

Des exemples de programmation sont disponibles sur l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

#### 7.3.4.2 Ecriture et lecture de la valeur courante du compteur rapide

La valeur courante est sauvegardée en tant que double mot dans les registres spéciaux de données.

Dans un programme avec instructions F : accès aux registres spéciaux de données à l'aide de la variable système sys\_diHscChannelxElapsedValue (avec x=numéro de voie).

Dans un programme avec instructions Tool : utilisez les instructions d'information et de contrôle universelles, applicables à tout type d'API, pour lire et écrire la valeur courante des compteurs rapides et des sorties impulsionnelles.

Variables système pour les zones mémoires utilisées :

Description		Variable système	Adresse
Compteur rapide : valeur cou- rante de la voie	0	sys_diHscChannel0ElapsedValue	DDT90300
	1	sys_diHscChannel1ElapsedValue	DDT90304
	2	sys_diHscChannel2ElapsedValue	DDT90308
	3	sys_diHscChannel3ElapsedValue	DDT90312
	4	sys_diHscChannel4ElapsedValue	DDT90316
	5	sys_diHscChannel5ElapsedValue	DDT90320

#### Référence

Des exemples de programmation sont disponibles sur l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

#### 7.3.4.3 Activation de la sortie, valeur de consigne atteinte

Lorsque la valeur courante du compteur rapide correspond à la valeur de consigne, un processus d'interruption commute immédiatement la sortie spécifiée sur TRUE.

Instruction Tool : Hsc\_TargetValueMatch\_Set

Instruction F : F166\_HighSpeedCounter\_Set

# Caractéristiques du contrôle d'activation de la sortie, valeur de consigne atteinte



#### 10000 Valeur de consigne

- ① Valeur courante du compteur rapide
- 2 Condition d'exécution
- ③ Drapeau de contrôle du compteur rapide
- ④ Sortie API

La sortie API passe à TRUE lorsque la valeur courante correspond à la valeur de consigne. De plus, le drapeau de contrôle du compteur rapide passe à FALSE et l'instruction est désactivée.

#### Référence

Consultez l'aide en ligne de Control FPWIN Pro pour voir des Exemples de programmation avec Hsc\_TargetValueMatch\_Set ou des Exemples avec F166\_HighSpeedCounter\_Set.

# 7.3.4.4 Désactivation de la sortie, valeur de consigne atteinte

Lorsque la valeur courante du compteur rapide correspond à la valeur de consigne, un processus d'interruption commute immédiatement la sortie spécifiée sur FALSE.

Instruction Tool : Hsc\_TargetValueMatch\_Reset

Instruction F : F167\_HighSpeedCounter\_Reset

Caractéristiques du contrôle de désactivation de la sortie lorsque la valeur de consigne est atteinte



- ① Valeur courante du compteur rapide
- 2 Condition d'exécution
- ③ Drapeau de contrôle du compteur rapide
- ④ Sortie API

La sortie API passe à FALSE lorsque la valeur courante correspond à la valeur de consigne. De plus, le drapeau de contrôle du compteur rapide passe à FALSE et l'instruction est désactivée.

# Référence

Consultez l'aide en ligne de Control FPWIN Pro pour voir des Exemples de programmation avec Hsc\_TargetValueMatch\_Set ou des Exemples avec F166\_HighSpeedCounter\_Set.

# 7.3.4.5 F178\_HighSpeedCounter\_Measure, mesure des impulsions d'entrée

Cette instruction mesure le nombre d'impulsions d'entrée pendant une période de comptage et d'impulsions définie.

# Caractéristiques de la mesure des impulsions d'entrée

- Pour mesurer les impulsions d'entrée, le numéro de voie, la période de comptage (1ms-5s) et le nombre de périodes de comptage (1-5) doivent être indiqués. Ces paramètres sont utilisés pour calculer le nombre moyen d'impulsions d'entrée par période de comptage.
- L'unité de mesure de la période d'impulsions ([μs], [ms] ou les deux) peut être indiquée.

#### Référence

Pour en savoir plus, consultez l'aide en ligne de FPWIN Pro, vous y trouverez également des exemples de programmation.

# 7.3.5 Exemples de programmes

Les exemples de programmation suivants démontrent comment paramétrer les codes de contrôle et comment utiliser les instructions du compteur rapide.

Des projets FPWIN Pro en codes LD et ST peuvent être téléchargés à partir du site Internet de Panasonic

(http://www.panasonic-electric-works.com/eu/downloadcenter.htm).

Vous trouverez les exemples de programmation sur ce chapitre dans pe\_63403\_0001\_sample\_high\_speed.zip.

Ces exemples peuvent être utilisés avec différents types d'automates. Vous devez donc sélectionner le type d'automate correspondant dans le navigateur de Control FPWIN Pro.

Après avoir changé de type d'API, un message apparaît : "Adapter les registres système et options de compilation ?" Sélectionnez [Garder les paramètres actuels] pour ne pas perdre les paramètres des registres système définis dans l'exemple de programmation.

# 7.3.5.1 Positionnement avec variateur à une vitesse



#### Exemple de câblage

Lorsque X5 devient TRUE, Y0 devient TRUE et le convoyeur commence à bouger. Lorsque la valeur courante (sys\_diHscChannel0ElapsedValue) atteint 5000, Y0 devient FALSE et le convoyeur s'arrête.

Schéma de fonctionnement



Paramètres des registres système

N°	Désignation	Données
400	Compteur rapide : voie 0	Entrée incrémentale (XO)

Référence Des exemples de programmation avec en-têtes et corps de POU sont disponibles dans les zones de téléchargement du site Internet de Panasonic.

# 7.3.5.2 Positionnement avec variateur à deux vitesses

A 1 E) X0 00 X5 Ο COM D © 🔊 2 Y0 3 Y0 **(B**) + 1 œм **PNP** NPN Automate ① Borne d'entrée X0 Entrée du codeur X5 Démarrer l'opération ② Borne de sortie Y0 Démarrer le variateur (B) Variateur ③ Arrêt de l'opération C Codeur D Moteur E Convoyeur

Lorsque X5 devient TRUE, Y0 devient TRUE et le convoyeur commence à bouger. Lorsque la valeur courante (sys\_diHscChannel0ElapsedValue) atteint 5000, Y0 devient FALSE et le convoyeur s'arrête.

Exemple de câblage

#### Schéma de fonctionnement



y Vitesse

#### Paramètres des registres système

N°	Désignation	Données
400	Compteur rapide : voie 0	Entrée incrémentale (X0)

Référence

Des exemples de programmation avec en-têtes et corps de POU sont disponibles dans les zones de téléchargement du site Internet de Panasonic.

# 7.4 Fonction sortie impulsionnelle

Avec un servocontrôleur de type entrée de train d'impulsion, disponible dans le commerce, la fonction sortie impulsionnelle peut être utilisée pour le contrôle de positionnement.

Nota

La fonction sortie impulsionnelle est disponible uniquement avec la version sortie transistor.

# Configuration des registres système

Lorsque vous utilisez la fonction sortie impulsionnelle, vérifiez que la fonction compteur rapide n'est pas affectée à la voie sélectionnée pour la sortie impulsionnelle.

# Procédure

- 1. Double-cliquer sur "API" dans le navigateur
- 2. Double-cliquer sur "Registres système"
- Double-cliquer sur "Compteur rapide, entrée de capture d'impulsions, entrée d'interruption"
- 4. Définir un des compteurs rapides affectés à une voie de sortie impulsionnelle sur "Inutilisé".

N° Désignation		Données
400	Compteur rapide : voie 0	Inutilisé 🗸
400	Compteur rapide : voie 1	Inutilisé
401	Compteur rapide : voie 2	Inutilisé
401	Compteur rapide : voie 3	Inutilisé

# 7.4.1 Types de sortie impulsionnelle et modes de contrôle du positionnement

Le type de sortie impulsionnelle et le mode de contrôle de positionnement sont définis par les variables de l'instruction de contrôle de positionnement.

# Sens horaire / anti-horaire



- ① Sortie impulsionnelle sens horaire (CW): Y0 (Y2)
- 2 Sortie impulsionnelle sens anti-horaire (CCW) Y1 (Y3)
- ③ Comptage incrémental
- Comptage décrémental

Le contrôle est exécuté à l'aide de deux impulsions : une impulsion avec une rotation positive ou dans le sens horaire (CW) et une impulsion avec une rotation négative ou dans le sens anti-horaire (CCW).

#### Impulsionnelle / sens de rotation

Vers l'avant FALSE



- ① Sortie impulsionnelle: Y0 (Y2)
- Sortie sens de rotation Y1 (Y3)
- ③ Comptage incrémental
- ④ Comptage décrémental

Le contrôle est exécuté à l'aide d'une sortie impulsionnelle pour indiquer la vitesse et d'une autre sortie pour indiquer le sens de rotation avec des signaux TRUE/FALSE. La rotation avant est exécutée lorsque le signal du sens de rotation est FALSE.

Vers l'avant TRUE



- ① Sortie impulsionnelle: Y0 (Y2)
- Sortie sens de rotation Y1 (Y3)

③ Comptage incrémental

④ Comptage décrémental

Le contrôle est exécuté à l'aide d'une sortie impulsionnelle pour indiquer la vitesse et d'une autre sortie pour indiquer le sens de rotation avec des signaux TRUE/FALSE. La rotation avant est exécutée lorsque le signal du sens de rotation est TRUE.

# Contrôle de la valeur relative

Le nombre de sorties impulsionnelles correspond à la valeur de consigne. Des valeurs positives entraînent une rotation positive et des valeurs négatives une rotation négative.

#### Exemple

Avec une position courante de 5000 et une valeur de consigne de +1000, 1000 impulsions sont émises en sortie sens horaire pour atteindre la nouvelle position de 6000.

#### Contrôle de la valeur absolue

Le nombre d'impulsions de sortie est égal à la différence entre la valeur de consigne et la valeur courante. Les valeurs supérieures à la valeur courante entraînent une rotation positive et les valeurs inférieures à la valeur courante entraînent une rotation négative.

#### Exemple

Avec une position courante de 5000 et une valeur de consigne de +1000, 4000 impulsions sont émises en sortie sens anti-horaire pour atteindre la nouvelle position de 1000.

Les sorties suivantes sont sur TRUE ou FALSE selon le type de sortie impulsionnelle et le mode de contrôle du positionnement sélectionnés :

Type de sortie impulsionnelle		Sortie impul- sionnelle	Valeur de consigne		
			Valeur posi- tive/ > valeur cou- rante	Valeur néga- tive/ < valeur cou- rante	
Sens horaire / anti-horaire		Sens horaire	TRUE	FALSE	
		Sens an- ti-horaire	FALSE	TRUE	
Impulsionnelle /	Vers l'avant FALSE Vers l'avant TRUE	Impulsionnelle	TRUE	TRUE	
sens de rotation		Sens de rotation	FALSE	TRUE	
		Impulsionnelle	TRUE	TRUE	
		Sens de rotation	TRUE	FALSE	
Mode de comptage			Comptage incrémental	Comptage décrémental	

#### Retour à l'origine

Après l'activation du servosystème, une différence ne pouvant pas être prédéfinie est constatée entre la valeur de position interne (valeur courante) et la position mécanique des axes. La valeur interne doit être synchronisée avec la position réelle des axes. La synchronisation est réalisée à l'aide d'un retour à l'origine pendant lequel une valeur de position est enregistrée à un point de référence connu (origine). Lorsqu'une instruction retour à l'origine est exécutée, des impulsions de sortie sont émises jusqu'à ce que l'entrée retour à l'origine soit activée. L'affectation des entrées/sorties est déterminée par la voie utilisée. Voir "Affectation des entrées/sorties" p. 198.

Pour décélérer le mouvement à l'approche de la position d'origine, désignez une entrée proche de l'origine (near home) et définissez le bit 4 du registre spécial de données, dans lequel le code de contrôle de la sortie impulsionnelle (sys\_wHscOrPulseControlCode) est sauvegardé, sur TRUE puis de nouveau sur FALSE.

La sortie reset du compteur de déviation peut être définie sur TRUE lorsque le retour à l'origine est terminé.

# **Opération JOG**

Les impulsions de sortie sont émises via la voie définie tant que le déclencheur de l'instruction de l'opération JOG est TRUE. Le sens de rotation et la fréquence de sortie sont définis avec cette instruction.

# 7.4.2 Affectation des entrées/sorties

L'affectation d'E/S des bornes de sorties impulsionnelles, de la borne de sortie sens de rotation et de l'entrée du point d'origine est déterminée par la voie utilisée.

Pour l'entrée proche de l'origine (near home), le contact souhaité doit être affecté et le bit 4 du registre spécial de données, dans lequel le code de contrôle de la sortie impulsionnelle (sys\_wHscOrPulseControlCode) est sauvegardé, doit être défini sur TRUE puis de nouveau sur FALSE.

# Référence

Les entrées et sorties disponibles pour chaque voie sont indiquées dans les caractéristiques techniques. Voir "Fonction sortie impulsionnelle" p. 174.

# Type de sortie impulsionnelle sens horaire/anti-horaire (CW/CCW)

Deux contacts de sortie sont utilisés comme sortie impulsionnelle pour le sens horaire/anti-horaire.

Sélectionnez le mode de sortie "Sens horaire/anti-horaire" dans le code de contrôle pour l'instruction contrôle trapézoïdal.

<b></b> _		Ave	ec la voie	0	2
→ ②		A	API		
		B	Servocontrôleur		
		1	Entrée retour à l'origine	X4	X6
<ul> <li>B</li> </ul>	2	Entrée proche de l'origine (near home) (voir nota)	Par ex. X0	Par ex. X1	
	3	Sortie impulsionnelle sens horaire (CW)	Y0	Y4	
		4	Sortie impulsionnelle sens an- ti-horaire (CCW)	Y1	Y5

#### Nota

Toute entrée n'étant pas utilisée pour d'autres applications peut être utilisée comme entrée proche de l'origine (near home).

# Type de sortie sens de rotation et impulsionnelle

Une sortie est utilisée comme sortie impulsionnelle et l'autre sortie est utilisée comme sortie sens de rotation.

Sélectionnez le mode de sortie "Impulsion et sens de rotation" dans le code de contrôle pour l'instruction contrôle trapézoïdal.

Il est possible de connecter jusqu'à deux servosystèmes.



#### Nota

Toute entrée n'étant pas utilisée pour d'autres applications peut être utilisée comme entrée proche de l'origine (near home).

# 7.4.3 Instructions et variables système

Control FPWIN Pro offre deux concepts de programmation avec des instructions de sorties impulsionnelles : les instructions FP d'origine (par ex. F171\_PulseOutput\_Trapezoidal) et les instructions Tool avancées. Les instructions Tool sont des instructions universelles prises en charge par tous les types d'automate de la série FP. Elles offrent de nouvelles fonctionnalités pratiques y compris des fonctions d'information pour l'évaluation des drapeaux et paramètres d'état, des fonctions de contrôle pour la configuration des compteurs rapides et sorties impulsionnelles, des fonctions et DUT indépendants de l'automate ainsi que des numéros de voies variables.

La plupart des informations accessibles via les fonctions de contrôle et d'information sont sauvegardées dans des relais internes spéciaux et les registres spéciaux de données. Ces relais et registres sont également accessibles à l'aide de variables système indépendantes de l'automate.

Utilisez les instructions suivantes pour exécuter diverses tâches de positionnement :

Type de contrôle	Instruction
Activation de la sortie lorsque la valeur de consigne est atteinte (sortie impulsionnelle) Lorsque la valeur courante correspond à la valeur de consigne de la sortie impulsionnelle, la sortie spécifiée passe immédiatement à TRUE.	F166_PulseOutput_Set Instruction Tool : Pulse_TargetValueMatch_Reset
Désactivation de la sortie lorsque la valeur de consigne est atteinte (sortie impulsionnelle) Lorsque la valeur courante correspond à la valeur de consigne de la sortie impulsionnelle, la sortie spécifiée passe immédiatement à FALSE.	F167_PulseOutput_Reset Instruction Tool : Pulse_TargetValueMatch_Reset
Contrôle trapézoïdal Cette instruction exécute automatiquement un contrôle trapézoïdal en fonction des para- mètres du DUT indiqué.	F171_PulseOutput_Trapezoidal Instruction Tool : PulseOutput_Trapezoidal_FB
Retour à l'origine Cette instruction exécute un retour à l'origine en fonction des paramètres du DUT indiqué.	F177_PulseOutput_Home Instruction Tool : PulseOutput_Home_FB
Opération JOG Cette instruction est utilisée pour l'opération JOG.	F172_PulseOutput_Jog Instructions Tool : PulseOutput_Jog_FB PulseOutput_Jog_TargetValue_FB
Opération JOG (contrôlée via l'entrée) Le nombre d'impulsions indiqué est sorti après que l'entrée du déclencheur du contrôle de positionnement soit passée à TRUE. Un arrêt décéléré est réalisé lorsque la valeur de con- signe est atteinte.	F171_PulseOutput_Jog_Positioning Instructions Tool : PulseOutput_Jog_Positioning0_FB PulseOutput_Jog_Positioning1_FB

Contrôle des tableaux de données Cette instruction exécute un contrôle rectan- gulaire, en fonction des paramètres indiqués dans le DUT, avec un nombre arbitraire de vitesses et de valeurs de consigne différentes.	F174_PulseOutput_DataTable
Contrôle de l'interpolation linéaire	F175_PulseOutput_Linear
Des impulsions sont sorties via deux voies en	Instruction Tool :
fonction des paramètres indiqués dans le DUT spécifié, de façon à former une ligne droite.	PulseOutput_Linear_FB

#### Utilisation du drapeau de contrôle de sortie impulsionnelle

Le relais est TRUE lorsqu'une instruction de sortie impulsionnelle est exécutée. Utilisez ce drapeau pour empêcher l'exécution simultanée d'autres instructions de sortie impulsionnelle sur la voie spécifiée et pour vérifier que l'exécution de l'instruction est terminée.

L'état du drapeau de contrôle du compteur rapide ou du drapeau de la sortie impulsionnelle peut changer au cours d'une scrutation. Par exemple, si le drapeau est utilisé plus d'une fois comme condition d'entrée, plusieurs états sont possibles au cours d'une scrutation. Pour que le programme soit exécuté correctement, l'état du relais interne spécial doit être copié vers une variable au début du programme.

#### Numéros de voies et de sorties impulsionnelles

N° de	Axe d'inter-	Sortie impul-	Type de sortie impulsionnelle			
voie	polation "	sionnelle	Sens horaire / anti-horaire	Impulsionnelle / sens de rotation		
0	x	YO	Sens horaire	Impulsionnelle		
		Y1	Sens anti-horaire	Sens de rotation		
1	У	Y2	Sens horaire	Impulsionnelle		
		Y3	Sens anti-horaire	Sens de rotation		
2	x	Y4	Sens horaire	Impulsionnelle		
		Y5	Sens anti-horaire	Sens de rotation		
3	У	Y6	Sens horaire	Impulsionnelle		
		Y7	Sens anti-horaire	Sens de rotation		

<sup>1)</sup> Pour F175\_PulseOutput\_Linear

Nota

Nota

Pour l'interpolation, les voies 0 et 1 ou les voies 2 et 3 sont utilisées comme paires. Vous pouvez spécifier uniquement 0 ou 2 (pour C14T : 0 uniquement).

# Variables système pour les zones mémoires utilisées

Description		Variable système	Adresse
Sortie impulsionnelle : dra-	0	sys_bIsPulseChannel0Active	R9120
peau de contrôle pour la voie		sys_bIsPulseChannel1Active	R9121
VOIC	2	sys_bIsPulseChannel2Active	R9122
	3	sys_bIsPulseChannel3Active	R9123
Sortie impulsionnelle : va-	0	sys_diPulseChannel0ElapsedValue	DDT90400
leur courante pour la voie	1	sys_diPulseChannel1ElapsedValue	DDT90410
	2	sys_diPulseChannel2ElapsedValue	DDT90420
	3	sys_diPulseChannel3ElapsedValue	DDT90430
Sortie impulsionnelle : va-	0	sys_diPulseChannel0TargetValue	DDT90402
leur de consigne pour la	1	sys_diPulseChannel1TargetValue	DDT90412
VOIC	2	sys_diPulseChannel2TargetValue	DDT90422
	3	sys_diPulseChannel3TargetValue	DDT90432
Vitesse initiale corrigée pour	0	sys_iPulseChannel0CorrectedInitialSpeed	DT90406
la voie <sup>1)</sup>	1	sys_iPulseChannel1CorrectedInitialSpeed	DT90416
		sys_iPulseChannel2CorrectedInitialSpeed	DT90426
		sys_iPulseChannel3CorrectedInitialSpeed	DT90436
Vitesse finale corrigée pour		sys_iPulseChannel0CorrectedFinalSpeed	DT90407
la voie <sup>1)</sup>	1	sys_iPulseChannel1CorrectedFinalSpeed	DT90417
	2	sys_iPulseChannel2CorrectedFinalSpeed	DT90427
	3	sys_iPulseChannel3CorrectedFinalSpeed	DT90437
Zone non autorisée au dé-	0	$sys\_diPulseChannel0AccelerationForbiddenAreaStartingPosition$	DDT90408
part de l'accélération pour la voie <sup>1)</sup>	1	$sys\_diPulseChannel1AccelerationForbiddenAreaStartingPosition$	DDT90418
Voic	2	$sys\_diPulseChannel2AccelerationForbiddenAreaStartingPosition$	DDT90428
	3	$sys\_diPulseChannel3AccelerationForbiddenAreaStartingPosition$	DDT90438
Sortie impulsionnelle : affi-	0	sys_wPulseChannel0ControlCode	DT90380
chage du code de contrôle pour la voie		sys_wPulseChannel1ControlCode	DT90381
		sys_wPulseChannel2ControlCode	DT90382
		sys_wPulseChannel3ControlCode	DT90383
Compteur rapide ou sortie impulsionnelle : code de contrôle		sys_wHscOrPulseControlCode	DT90052

<sup>1)</sup> Pour F171\_PulseOutput\_Jog\_Positioning, F171\_PulseOutput\_Trapezoidal, F172\_PulseOutput\_Jog

# 7.4.3.1 Ecriture du code de contrôle de la sortie impulsionnelle

#### Ecriture des codes de contrôle

Les codes de contrôle sont utilisés pour réaliser des opérations de comptage spécifiques.

Dans un programme avec instructions F : Utilisez une instruction MOVE pour écrire ou lire le code de contrôle vers ou à partir du registre spécial de données réservé pour ce code (DT90052 or DT9052, en fonction du type d'automate). Possibilité d'accéder au registre spécial de données dans lequel le code de contrôle du compteur rapide et de la sortie impulsionnelle est sauvegardé, à l'aide de la variable système sys\_wHscOrPulseControlCode.

Dans un programme avec instructions Tool : Utilisez les instructions du code de contrôle de la sortie impulsionnelle universelles qui s'appliquent à tous les types d'automates pour procéder au paramétrage du code de contrôle. Utilisez les instructions d'information de la sortie impulsionnelle pour superviser les paramètres du code de contrôle.

Voir aussi : "Ecriture du code de contrôle de la sortie impulsionnelle" dans l'aide en ligne de FPWIN Pro

Opérations réalisées par le code de contrôle de la sortie impulsionnelle :

- Paramétrer/réinitialiser l'entrée proche de l'origine (near home)
- Continuer/arrêter la sortie impulsionnelle (arrêt forcé)
- Activer/désactiver les opérations de comptage
- Réinitialiser la valeur courante (réinitialisation du logiciel) du compteur rapide
- Annuler les instructions du compteur rapide et du contrôle de positionnement (FPOR uniquement)

# Paramétrer/réinitialiser l'entrée proche de l'origine (near home)

Pour décélérer le mouvement à l'approche de la position d'origine, désignez une entrée proche de l'origine (near home) et définissez le bit 4 du registre spécial de données, dans lequel le code de contrôle de la sortie impulsionnelle (sys\_wHscOrPulseControlCode) est sauvegardé, sur TRUE puis de nouveau sur FALSE.

Le bit d'entrée proche de l'origine (near home) est maintenu. Définissez ce bit sur FALSE juste après l'avoir paramétré sur TRUE pour pouvoir définir l'entrée proche de l'origine (near home) une seconde fois pendant un retour à l'origine.



- ① Vitesse initiale et finale ③ Entrée proche de l'origine (near home) : TRUE
- Vitesse de consigne
   Entrée retour à l'origine : TRUE
- 5 Entrée retour à l'origine activée à tout moment.

# Continuer/arrêter la sortie impulsionnelle (arrêt forcé)

Lorsque le bit 3 du registre de données, dans lequel le code de contrôle de sortie impulsionnelle (sys\_wHscOrPulseControlCode) est sauvegardé, est sur TRUE, la sortie impulsionnelle est interrompue. Chaque programme utilisant les instructions de sortie impulsionnelle doit comporter la possibilité de procéder à un arrêt forcé. Réinitialisez le bit 3 sur FALSE pour continuer la sortie impulsionnelle.

# Activer/désactiver les opérations de comptage



Y\* Sortie impulsionnelle

① Valeur courante

Bit 1 du code de contrôle de sortie impulsionnelle (comptage)

Lorsque le bit 1 du code de contrôle est défini sur TRUE, le comptage n'est pas autorisé et la valeur courante ne change pas. Le comptage continue lorsque le bit 1 est réinitialisé sur FALSE.

# Réinitialiser la valeur courante (réinitialisation du logiciel) du compteur rapide sur 0



- ① Valeur courante
- Bit 0 du code de contrôle de sortie impulsionnelle (réinitialisation du logiciel)

Lorsque le bit 0 du code de contrôle est défini sur TRUE, une réinitialisation du logiciel est exécutée et la valeur courante est définie sur 0. La valeur courante garde la valeur 0 jusqu'à ce que le bit 0 soit réinitialisé sur FALSE.

# Annuler les instructions du compteur rapide et du contrôle de positionnement

Lorsque le bit 2 du registre de données, dans lequel le code de contrôle de la sortie impulsionnelle (sys\_wHscOrPulseControlCode) est sauvegardé, est mis sur TRUE, l'exécution des instructions de sortie impulsionnelle est annulée et le drapeau de contrôle de la sortie impulsionnelle passe à FALSE. Réinitialisez le bit 2 sur FALSE pour permettre l'exécution des instructions.

# Paramètres du code de contrôle

Les bits 0–15 du code de contrôle sont affectés par groupes de quatre. Dans chaque groupe, le paramétrage des bits est représenté par un nombre hexadécimal (par ex. 0002 0001 0000 1001 = 16#2109).

15 12	11	8	7		4	3		0
0				23	4	6	6 0	
ĪV		Ĩ		Ĩ			Ĭ	
Groupe IV	1	Numéro	o de	voie	(vc	oie n	: 1	6#n)
Groupe III		1 (fixe)						
Groupe II	(2)	Deman	de c	le dé	oart	t du	con	trôle de positionnement
		0 : dés	activ	/ée				1 : activée
	3	Deman	Demande d'arrêt décéléré					
		0 : dés	activ	/ée				1 : activée
	4	Entrée	prod	che d	e l'o	origi	ne (	near home) (bit 4) (voir nota)
		0 : FAL	SE					1 : TRUE
Groupe I	upe I (5) Sortie impulsionnelle (bit 3)			)				
		0 : con	tinu	er				1 : arrêter
	6	Annule	- le	contr	ôle	de la	a so	rtie impulsionnelle (bit 2)
		0 : con	tinu	er				1 : arrêter
<ul><li>⑦ Comptage (bit 1)</li></ul>								
		0:auto	orise	2				1 : non autorisé
	(8)	8 Réinitialisation de la valeur courante sur 0 (bit 0)					courante sur 0 (bit 0)	
		0 : non						1 : oui

Exemple : 16#2109

Groupe	Valeur	Description	
IV	2	Numéro de voie : 2	
III	1	(Fixe)	
II	0	Demande de départ du contrôle de positionnement : désactiv	ée
		Demande d'arrêt décéléré : désactivée	
		Entrée proche de l'origine (near home) : FALSE	
I 9		Hex 9 correspond aux données binaires 1001	
		Sortie impulsionnelle : arrêter (bit 3)	1
		Annuler le contrôle de la sortie impulsionnelle (bit 2)	0
		Comptage : autorisé (bit 1)	0
		Réinitialisation de la valeur courante sur 0 : oui (bit 0)	1

Nota	<ul> <li>Un arrêt forcé peut entraîner une valeur courante de comptage différente en sortie d'automate et à l'entrée du moteur. Par conséquent, un retour à l'origine doit être exécuté après l'arrêt de la sortie impulsionnelle.</li> <li>L'entrée proche de l'origine (near home) ne peut pas être paramétrée lorsque le comptage n'est pas autorisé ou lorsque la réinitialisation du logiciel est exécutée.</li> </ul>
Référence	Des exemples de programmation sont disponibles sur l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

# 7.4.3.2 Ecriture/lecture de la valeur courante de la sortie impulsionnelle

La valeur courante est sauvegardée en tant que double mot dans les registres spéciaux de données.

Dans un programme avec instructions F : accès aux registres spéciaux de données à l'aide de la variable système sys\_diHscChannelxElapsedValue (avec x=numéro de voie).

Dans un programme avec instructions Tool : utilisez les instructions d'information et de contrôle universelles, applicables à tout type d'API, pour lire et écrire la valeur courante des compteurs rapides et des sorties impulsionnelles.

Variables système pour les zones mémoires utilisées :

Description		Variable système	Adresse
Sortie impulsionnelle : valeur	0	sys_diPulseChannel0ElapsedValue	DDT90400
courante pour la voie	1	sys_diPulseChannel1ElapsedValu	DDT90410
	2	sys_diPulseChannel2ElapsedValue	DDT90420
	3	sys_diPulseChannel3ElapsedValue	DDT90430

#### Référence

Des exemples de programmation sont disponibles sur l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

# 7.4.3.3 Activation de la sortie

Lorsque la valeur courante correspond à la valeur de consigne de la sortie impulsionnelle, la sortie spécifiée passe immédiatement à TRUE.

Instruction Tool : Pulse\_TargetValueMatch\_Set

Instruction F : F166\_PulseOutput\_Set

# Caractéristiques de la sortie impulsionnelle



#### 10000 Valeur de consigne

- ① Valeur courante de la sortie impulsionnelle
- 2 Condition d'exécution
- ③ Drapeau "Contrôle de sortie actif"
- Sortie API

La sortie API passe à TRUE lorsque la valeur courante correspond à la valeur de consigne. De plus, le drapeau "Contrôle de sortie actif" passe à FALSE et l'instruction est désactivée.

# Référence

Pour en savoir plus, consultez l'aide en ligne de FPWIN Pro, vous y trouverez également des exemples de programmation.

# 7.4.3.4 Désactivation de la sortie

Lorsque la valeur courante correspond à la valeur de consigne de la sortie impulsionnelle, la sortie spécifiée passe immédiatement à FALSE.

Instruction Tool : Pulse\_TargetValueMatch\_Reset

Instruction F : F167\_PulseOutput\_Reset

# Caractéristiques de la sortie impulsionnelle



#### 10000 Valeur de consigne

- ① Valeur courante de la sortie impulsionnelle
- 2 Condition d'exécution
- ③ Drapeau "Contrôle de sortie actif"
- ④ Sortie API

La sortie API passe à FALSE lorsque la valeur courante correspond à la valeur de consigne. De plus, le drapeau "Contrôle de sortie actif" passe à FALSE et l'instruction est désactivée.

#### Référence

Pour en savoir plus, consultez l'aide en ligne de FPWIN Pro, vous y trouverez également des exemples de programmation.

# 7.4.3.5 Contrôle trapézoïdal

Cette instruction exécute automatiquement un contrôle trapézoïdal en fonction des paramètres du DUT indiqué. Les impulsions sont émises en sortie de la voie indiquée lorsque le drapeau de contrôle de cette voie est FALSE et la condition d'exécution est TRUE.

Instruction Tool : PulseOutput\_Trapezoidal\_FB

Instruction F : F171\_PulseOutput\_Trapezoidal

# Caractéristiques de la sortie impulsionnelle



- ② Vitesse de consigne⑥ Drapeau de contrôle de la sortie impulsionnelle
- ③ Temps d'accélération ⑦ Condition d'exécution
- (4) Temps de décélération (8) Demande d'arrêt décéléré
- Type 0 : La différence entre la vitesse de consigne et la vitesse initiale détermine la pente de la rampe d'accélération. La différence entre la vitesse de consigne et la vitesse finale détermine la pente de la rampe de décélération.
- Type 1 : La différence entre la vitesse maximale de 50kHz et la vitesse finale détermine la pente de la rampe de décélération. La différence entre la vitesse maximale de 50kHz et la vitesse initiale détermine la pente de la rampe d'accélération.

# Modifier la vitesse de consigne pendant la sortie impulsionnelle



*Type 1 : La vitesse peut être modifiée dans l'intervalle de la vitesse maximale (50kHz).* 

1	Vitesse de consigne	6	Décélération
2	1ère modification de la vitesse de consigne	7	Temps de décélération
3	2ème modification de la vitesse de consigne	8	Drapeau de contrôle de la sortie im- pulsionnelle
4	Temps d'accélération	9	Condition d'exécution
5	Accélération		

# Référence

Pour en savoir plus, consultez l'aide en ligne de FPWIN Pro, vous y trouverez également des exemples de programmation.

# 7.4.3.6 Opération JOG et positionnement

Le nombre d'impulsions indiqué est sorti après que l'entrée du déclencheur du contrôle de positionnement soit passée à TRUE. Un arrêt décéléré est réalisé lorsque la valeur de consigne est atteinte. Les impulsions sont émises en sortie de la voie indiquée lorsque le drapeau de contrôle de cette voie est FALSE et la condition d'exécution est TRUE.

Sélectionnez un des deux modes de fonctionnement :

Type 0 : La vitesse peut être modifiée dans l'intervalle de la vitesse de consigne spécifiée.

Type 1 : La vitesse de consigne ne peut être modifiée que lorsque l'entrée du déclencheur du contrôle de positionnement est passée à TRUE.

Instruction Tool : PulseOutput\_Jog\_Positioning0\_FB, PulseOutput\_Jog\_Positioning1\_FB

Instruction F : F171\_PulseOutput\_Jog\_Positioning

# Caractéristiques de la sortie impulsionnelle



# **Opération JOG, type 0**

La vitesse de consigne peut être modifiée pendant la sortie impulsionnelle. La vitesse peut être modifiée dans l'intervalle de la vitesse de consigne spécifiée.

Sans modification de la vitesse de consigne :



Avec modification de la vitesse de consigne :



- ① Vitesse initiale et finale ⑤ Temps de décélération
- Image: Second state
   Image: Second state
- 3 Valeur de consigne 1 Entrée du déclencheur du contrôle de positionnement
- (4) Temps d'accélération (8) Drapeau de contrôle de la sortie impulsionnelle

### **Opération JOG, type 1**

La vitesse de consigne ne peut être modifiée que lorsque l'entrée du déclencheur du contrôle de positionnement est passée à TRUE.

Vitesse de consigne 1 < vitesse de consigne 2 :



Vitesse de consigne 1 > vitesse de consigne 2 :



# Référence

Pour en savoir plus, consultez l'aide en ligne de FPWIN Pro, vous y trouverez également des exemples de programmation.

#### 7.4.3.7 Opération JOG

Cette instruction est utilisée pour l'opération JOG. Les impulsions sont émises en sortie de la voie indiquée lorsque le drapeau de contrôle de cette voie est FALSE et la condition d'exécution est TRUE.

Instruction Tool : PulseOutput\_Jog\_FB, PulseOutput\_Jog\_TargetValue\_FB

Instruction F : F172\_PulseOutput\_Jog

# Caractéristiques de la sortie impulsionnelle



Sélectionnez un des deux modes de fonctionnement :

 Mode sans valeur de consigne (type 0) : les impulsions sont émises en sortie, en fonction des conditions définies dans le DUT, tant que la condition d'exécution est TRUE. Un arrêt décéléré commence lorsque la condition d'exécution est FALSE.



 Mode arrêt valeur de consigne atteinte (type 1) : arrêt de la sortie lorsque la valeur de consigne est atteinte. Définissez ce mode dans le code de contrôle et indiquez la valeur de consigne (une valeur absolue) dans le DUT. Un arrêt décéléré se produit lorsque la valeur de consigne est atteinte. La décélération est réalisée dans le temps de décélération indiqué.



#### Référence

Pour en savoir plus, consultez l'aide en ligne de FPWIN Pro, vous y trouverez également des exemples de programmation.

# 7.4.3.8 Contrôle du tableau de données

Cette instruction exécute un contrôle rectangulaire, en fonction des paramètres indiqués dans le DUT, avec un nombre arbitraire de vitesses et de valeurs de consigne différentes. Les impulsions sont émises en sortie de la voie indiquée lorsque le drapeau de contrôle de cette voie est FALSE et la condition d'exécution est TRUE.

Instruction Tool : non disponible

Instruction F : F174\_PulseOutput\_DataTable

# Caractéristiques de la sortie impulsionnelle



- x Valeur courante de la sortie impulsionnelle
- ① Condition d'exécution
- Drapeau de contrôle de la sortie impulsionnelle
- Les impulsions sont sorties à la fréquence indiquée jusqu'à ce que la valeur de consigne soit atteinte. Ensuite, la fréquence passe à la deuxième valeur de fréquence. La sortie impulsionnelle continue jusqu'à ce que la deuxième valeur de consigne soit atteinte et ainsi de suite.
- Arrêt de la sortie impulsionnelle lorsque la dernière valeur de consigne est atteinte.

### Référence

Pour en savoir plus, consultez l'aide en ligne de FPWIN Pro, vous y trouverez également des exemples de programmation.

#### 7.4.3.9 Interpolation linéaire

Des impulsions sont sorties via deux voies en fonction des paramètres indiqués dans le DUT spécifié, de façon à former une ligne droite. Les impulsions sont émises en sortie de la voie indiquée lorsque le drapeau de contrôle de cette voie est FALSE et la condition d'exécution est TRUE.

Instruction Tool : PulseOutput\_Linear\_FB

Instruction F : F175\_PulseOutput\_Linear

#### Caractéristiques de la sortie impulsionnelle



5000 Valeur de consigne de l'axe X (voie 0)2000 Valeur de consigne de l'axe Y (voie 1)

Les deux axes sont contrôlés de manière à former un trajet linéaire jusqu'à la position de consigne.

#### Référence

Pour en savoir plus, consultez l'aide en ligne de FPWIN Pro, vous y trouverez également des exemples de programmation.

### 7.4.3.10 Retour à l'origine

Cette instruction exécute un retour à l'origine en fonction des paramètres du DUT indiqué.

Après l'activation du servosystème, une différence ne pouvant pas être prédéfinie est constatée entre la valeur de position interne (valeur courante) et la position mécanique des axes. La valeur interne doit être synchronisée avec la position réelle des axes. La synchronisation est réalisée à l'aide d'un retour à l'origine pendant lequel une valeur de position est enregistrée à un point de référence connu (origine).

Instruction Tool : PulseOutput\_Home\_FB

Instruction F : F177\_PulseOutput\_Home

Lorsqu'une instruction retour à l'origine est exécutée, des impulsions de sortie sont émises jusqu'à ce que l'entrée retour à l'origine soit activée. L'affectation des entrées/sorties est déterminée par la voie utilisée.

Sélectionnez un des deux modes de fonctionnement :

 Type 0 : l'entrée retour à l'origine est activée indépendamment de la présence ou non d'une entrée proche de l'origine (near home), indépendamment du fait qu'une décélération soit en cours ou terminée.



• Type 1 : l'entrée retour à l'origine est activée uniquement lorsque la décélération (démarrée par l'entrée proche de l'origine) est terminée.



Pour en savoir plus, consultez l'aide en ligne de FPWIN Pro, vous y trouverez également des exemples de programmation.

## 7.5 Fonction sortie MLI

Référence

Utilisez l'instruction F173\_PulseOutput\_PWM. Cette instruction délivre un signal de sortie avec modulation de largeur d'impulsions en fonction du DUT spécifié.

L'état de la sortie MLI est sauvegardé dans des relais internes spéciaux. Pour accéder aux registres spéciaux de données et aux relais internes spéciaux, utilisez les variables système indépendantes de l'automate. Vous pouvez insérer directement des variables système dans le corps du POU : utilisez la boîte de dialogue "Sélection de variables" sans entrer de déclaration dans l'en-tête du POU. Veuillez consulter l'aide en ligne de FPWIN Pro pour en savoir plus sur l'utilisation des variables système.

### Configuration des registres système

Lorsque vous utilisez la fonction sortie MLI, indiquez la sortie MLI souhaitée dans les registres système.

### Procédure

- 1. Double-cliquer sur "API" dans le navigateur
- 2. Double-cliquer sur "Registres système"
- 3. Double-cliquer sur "Compteur rapide, entrée de capture d'impulsions, entrée d'interruption"
- 4. Spécifier la sortie MLI de la voie utilisée

401	Compteur rapide : voie 5	Inutilisé	Inutilisé
402	Sortie impulsionnelle : voie 0	Inutilisé 두	Inutilisé
402	Sortie impulsionnelle : voie 1	Jen High	-
402	Sortie impulsionnelle : voie 2		
402	Sortie impulsionnelle : voie 3	Sortie impulsionnelle (YU-Y	1)
403	Entrée de capture d'impulsion : X0	Sortie impulsionnelle (YO-Y	1), entrée du point d'origine (X4)
403	Entrée de capture d'impulsion : X1	Sortie impulsionnelle (YO-Y	1), entrée du point d'origine (X4),
403	Entrée de capture d'impulsion : X2	Sortie MLI (Y0)	
403	Entrée de capture d'impulsion : X3	Non autorisé	Non autorisé In

### Référence

Pour en savoir plus, consultez l'aide en ligne de FPWIN Pro, vous y trouverez également des exemples de programmation.

### Numéros de voies et de sorties impulsionnelles

N° de voie	Sortie impulsionnelle
0	YO
1	Y2
2	Y4
3	Y6

### Variables système pour les zones mémoires utilisées

Description		Variable système	Adresse
Sortie impulsionnelle : drapeau de con- trôle pour la voie	0	sys_bIsPulseChannel0Active	R9120
	1	sys_bIsPulseChannel1Active	R9121
	2	sys_bIsPulseChannel2Active	R9122
	3	sys_bIsPulseChannel3Active	R9123

## **Fonctions sécurité**

## 8.1 Types de fonctions de sécurité

Les paramètres de sécurité suivants sont disponibles :

- Protection contre le chargement de programme API
- Protection par mot de passe
- Paramètres de sécurité pour FP Memory Loader

## 8.2 Paramètres de sécurité dans FPWIN Pro

Si FPWIN Pro est en mode en ligne, **En ligne**  $\rightarrow$  **Paramètres de sécurité** permet d'ouvrir une boîte de dialogue pour afficher les paramètres de sécurité actuels ou pour les modifier.

Les LED dans la boîte de dialogue indiquent l'état actuel de protection de l'automate. Maintenez le curseur approximativement 2s sur les LED pour afficher une info-bulle.

Référence

Vous trouverez une description détaillée des options dans "Paramètres de sécurité" dans l'aide en ligne de FPWIN Pro.

### 8.2.1 Protection contre les chargements

Lorsque la protection contre les chargements est activée, il est impossible de :

- Charger les projets ou le code programme vers un ordinateur
- Charger des registres système vers un ordinateur

### AVIS

Des données peuvent être définitivement perdues, même si vous connaissez le mot de passe.

Lorsque vous utilisez cette fonction, veillez à faire une sauvegarde de vos programmes ! Le programme sur votre automate ne sera pas récupérable ni par une personne connaissant le mot de passe ni par notre service d'assistance technique.

Vous pouvez désactiver cette fonction à l'aide de FPWIN Pro. Dans ce cas, tous les programmes, registres système et informations relatives au mot de passe seront effacés !

Lorsque la protection contre les chargements est activée, vous pouvez éditer des fichiers en ligne sur l'automate à l'aide de FPWIN Pro. Cependant, le programme dans FPWIN Pro et le programme de l'automate doivent être identiques, sinon les programmes seront corrompus.

Nota

Même si la protection contre les chargements a été définie, vous pouvez toujours charger des programmes vers le FP Memory Loader. Si vous utilisez FP Memory Loader version 2 ou supérieure, vous pouvez activer ou désactiver le chargement de programmes vers le FP Memory Loader ou le transfert de programmes entre deux automates à l'aide du FP Memory Loader. Pour en savoir plus, voir "FP Memory Loader" p. 223.

### 8.2.2 Protection des automates (protection par mot de passe)

Vous pouvez définir un nouveau mot de passe avec 8 caractères maximum ou changer de mot de passe.

Pour accéder à un automate protégé par mot de passe, vous devez ouvrir une session avec mot de passe à chaque fois que l'automate est mis sous tension. Pour définir un mot de passe, vous pouvez utiliser :

- Le logiciel de programmation
- L'instruction SYS1

### AVIS

- Mémorisez bien votre mot de passe. Sans ce mot de passe, vous ne pourrez pas lire des programmes sur des automates protégés par mot de passe.
- Si vous avez oublié votre mot de passe, notre service d'assistance technique ne pourra pas vous aider à accéder à votre programme.
- Si vous n'avez pas ouvert de session, [Supprimer le mot de passe] supprime le mot de passe mais également le programme et les paramètres sauvegardés dans la mémoire de commentaires de l'automate.

#### Référence

Pour en savoir plus, veuillez consulter les informations sur l'instruction SYS1 dans le manuel de programmation ou l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

### 8.3 FP Memory Loader

Le FP Memory Loader V2.0 ou supérieure (AFP8670/AFP8671) peut être utilisé pour transférer un programme d'un automate à un autre.

Si vous voulez protéger votre programme contre les copies, vous devez activer la protection contre les chargements. Cette fonction est recommandée pour les utilisateurs gérant des programmes originaux sur ordinateur.

Dans FPWIN Pro, **En ligne**  $\rightarrow$  **Paramètres de sécurité** permet d'ouvrir la boîte de dialogue des paramètres de sécurité, dans laquelle deux paramètres de sécurité sont disponibles pour FP Memory Loader :

- Protection contre les chargements
- Protection contre les transferts

### 8.3.1 Protection contre les chargements

La protection contre les chargements empêche le chargement de programmes vers un FP Memory Loader.

### Procédure

### 1. En ligne $\rightarrow$ Paramètre de sécurité

La boîte de dialogue des paramètres de sécurité s'ouvre.

- 2. Sélectionner "Activer la protection du chargement"
- 3. Entrer le mot de passe
- 4. Sélectionner [Définir une protection] ou [Modifier la protection]

Lorsque vous définissez les paramètres de sécurité pour la première fois, sélectionnez [Définir une protection].

Pour modifier les paramètres de sécurité existants, sélectionnez [Modifier la protection].

- 5. Charger le programme de l'automate source vers le FP Memory Loader
- 6. Transférer le programme vers l'automate de destination

Lorsque le programme a été transféré du FP Memory Loader vers l'automate de destination, cet automate est ensuite protégé contre les chargements.



La protection contre les chargements peut être désactivée dans la boîte de dialogue des paramètres de sécurité (voir le tableau ci-dessous)

- Le FP Memory Loader contient un programme protégé contre les chargements et par mot de passe.
   Mot de passe : 01234567
   Protection contre les chargements : activée
- ② Les paramètres de sécurité sont transférés avec le programme vers l'automate de destination. L'automate de destination est maintenant doublement protégé.
- ③ Pour transférer le programme vers un ordinateur, le mot de passe est nécessaire.
- ④ Le programme ne peut pas être transféré vers un FP Memory Loader, même si l'automate source et l'automate de destination sont protégés par les mêmes mots de passe ("01234567").

### 8.3.2 Protection contre les transferts

Avec la protection contre les transferts, vous pouvez transférer un programme d'un automate vers un autre à l'aide de FP Memory Loader, uniquement à condition que les mots de passe des deux automates soient identiques.

### Procédure

### 1. En ligne $\rightarrow$ Paramètre de sécurité

La boîte de dialogue des paramètres de sécurité s'ouvre.

- 2. Sélectionner "Autoriser le transfert uniquement vers l'API avec mot de passe identique"
- 3. Entrer le mot de passe
- 4. Sélectionner [Définir une protection] ou [Modifier la protection]

Lorsque vous définissez les paramètres de sécurité pour la première fois, sélectionnez [Définir une protection]. Pour modifier les paramètres de sécurité existants, sélectionnez [Modifier la protection].

- 5. Charger le programme de l'automate source vers le FP Memory Loader
- 6. Transférer le programme vers l'automate de destination



*Les programmes peuvent être uniquement transférés vers des automates protégés avec les mêmes mots de passe (voir le tableau ci-dessous)* 

- ① Le FP Memory Loader contient un programme protégé par mot de passe. Mot de passe : 01234567
- ② Le transfert d'un programme est possible uniquement lorsque l'automate de destination est protégé par le même mot de passe ("01234587").
- ③ Il est impossible de transférer un programme vers un automate de destination protégé par un mot de passe différent ("abcdefgh").
- ④ Il est impossible de transférer un programme vers un automate de destination qui n'est pas protégé par un mot de passe ("-----").

### AVIS

Pendant le transfert d'un programme du FP Memory Loader vers un automate de destination, le mot de passe défini sur l'automate source peut être modifié sous certaines conditions :

Le mot de passe sur l'automate source peut être modifié en fonction des conditions suivantes :

Paramètres de sécurité sur le FP Memory Loader	Paramètres du mot de passe sur l'automate de destination après transfert
Aucun mot de passe défini	Mot de passe supprimé
Mot de passe de 8 digits défini, "Autoriser le transfert uniquement vers l'API avec mot de passe identique" désactivée	Mot de passe remplacé par le nouveau mot de passe de 8 digits
Mot de passe de 8 digits défini, "Autoriser le transfert uniquement vers l'API avec mot de passe identique" activée	Mot de passe inchangé (transfert impossible)

## **Autres fonctions**

## 9.1 Sauvegarde F-ROM (P13\_EPWT)

L'instruction FPOR permet de sauvegarder des registres de données de 32765 mots dans la F-ROM intégrée de l'unité centrale du P13\_EPWT.

Cette opération peut être exécutée jusqu'à 10000 fois. Au-delà, il n'est pas garanti qu'elle soit exécutée avec succès.

Les données de la zone maintenue peuvent être perdues en cas de mise hors tension de l'automate pendant l'exécution de l'instruction **P13\_EPWT**.

Référence Pour en savoir plus, veuillez consulter le manuel de programmation ou l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

## 9.2 Trace par échantillonnage

Avec la fonction trace par échantillonnage, les conditions courantes des contacts et/ou les valeurs des variables peuvent être affichées sur un axe de temps. Lorsque l'enregistrement des données dans l'automate est terminé, ces données sont chargées dans FPWIN Pro. Les paramètres de l'échantillonnage, tels que le temps d'échantillonnage et les conditions de déclenchement, peuvent être définis dans FPWIN Pro.

16 variables booléennes et 3 variables de 16 bits maximum peuvent être tracées par échantillonnage.

### Référence

Pour en savoir plus, veuillez consulter le manuel de programmation ou l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

## 9.3 Constantes de temps pour les entrées

Vous pouvez utiliser des constantes de temps pour inverser les effets des rebonds, par ex. pour un dispositif de commutation.

Pour définir des constantes de temps, utilisez les registres système ou l'instruction F182\_FILTER.

Les paramètres des constantes de temps sont invalides si l'entrée est utilisée en tant que compteur rapide, de capture d'impulsions ou d'entrée d'interruption.

### Référence

Pour en savoir plus, veuillez consulter le manuel de programmation ou l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

Les constantes de temps peuvent être définies pour les entrées suivantes, en fonction du type d'unité centrale :

Entrée	Type d'unité centrale		
	C10/C14/C16	C32/T32/F32	
X0-X3	•	•	
X4-X7	•	•	
X8-XB	-	•	
XC-XF	_	•	

## **Recherche des pannes**

## **10.1 LED indicatrices de fonctionnement**

Sur l'unité centrale, l'état des LED indicatrices de fonctionnement varie en fonction de l'erreur (voir le tableau ci-dessous).



① LED indicatrices d'état

### LED indicatrices d'état sur l'unité centrale

	Etat des LED Description Etat des			Etat de fonc-	
	RUN	PROG.	ERROR/ ALARM		tionnement
Normal	ON	OFF	OFF	Fonctionnement normal	Continue
	OFF	ON	OFF	Mode PROG	S'arrête
	Clignotante	Clignotante	OFF	Forçage des en- trées/sorties en mode RUN	Continue
Erreur	ON	OFF	Clignotante	Une erreur d'autodiagnostic est apparue.	Continue
	OFF	ON	Clignotante	Une erreur d'autodiagnostic est apparue.	S'arrête
	Variable	Variable	ON	Délai d'attente du chien de garde système écoulé	S'arrête

## 10.2 Fonctionnement en cas d'erreur

L'unité centrale dispose d'une fonction autodiagnostic qui identifie les erreurs et arrête le fonctionnement si nécessaire. Pour certaines erreurs, l'utilisateur peut sélectionner si l'automate continue de fonctionner ou s'il doit s'arrêter lorsqu'une erreur apparaît.

### Procédure

- 1. Double-cliquer sur "API" dans le navigateur
- 2. Double-cliquer sur "Registres système"
- 3. Double-cliquer sur "Agir sur l'action"

Sélectionnez le paramétrage souhaité pour chaque type d'erreur.

### Exemple

Le programme continue même lorsqu'une erreur de calcul est apparue : Paramétrez le registre système "Erreur de fonctionnement" sur "Continuer". Les erreurs de fonctionnement sont traitées comme des erreurs mais le programme continue.

## 10.3 La LED ERROR/ALARM clignote

Contrôlez le code d'erreur en utilisant le logiciel de programmation.

### Procédure

• En mode en ligne : Monitoring  $\rightarrow$  Etat de l'API ou

Le code d'erreur s'affiche dans la section "Erreur d'autodiagnostic".

Pour les codes d'erreurs de 20 ou plus : une erreur d'autodiagnostic autre qu'une erreur de syntaxe est apparue.

Trois procédés sont disponibles pour supprimer l'erreur :

- Sélectionner [Supprimer] dans la boîte de dialogue "Etat de l'API" en mode PROG
- Mettre l'automate hors tension puis sous tension en mode PROG (le contenu de la mémoire de travail, à l'exception des données maintenues, sera effacé)
- Exécuter l'instruction F148\_ERR (définir l'erreur d'autodiagnostic)

### Nota

- Si le sélecteur de mode a été commuté sur RUN, l'erreur est supprimée et l'automate peut fonctionner. Cependant, si le problème à l'origine de l'erreur n'a pas été supprimé, l'erreur s'affichera à nouveau.
- Lorsqu'une erreur de fonctionnement (code erreur 45) apparaît, l'adresse sur laquelle l'erreur est survenue est sauvegardée dans les registres spéciaux de données DT90017 (sys\_iOperationErrorStepHold) et DT90018 (sys\_iOperationErrorNonHold). Dans ce cas, notez cette adresse avant de supprimer l'erreur.

## 10.4 La LED ERROR/ALARM s'allume

Si la LED ERROR/ALARM est allumée, le système temporisateur chien de garde a été activé et l'automate s'est arrêté. Deux procédés sont disponibles pour résoudre le problème :

- Commutez le sélecteur de mode de l'automate de RUN à PROG et mettez l'automate hors tension puis sous tension.
  - Si la LED ERROR/ALARM se rallume, l'unité centrale est probablement défectueuse. Veuillez contacter votre revendeur.
  - La LED ERROR/ALARM clignote. Voir "La LED ERROR/ALARM clignote"
     p. 230.
- Commutez le sélecteur de mode de PROG à RUN. Si la LED ER-ROR/ALARM s'allume, la durée d'exécution du programme est trop longue.
  - Vérifiez si des instructions telles que JP ou LOOP provoquent une boucle sans fin.
  - Veillez à ce que les instructions d'interruption soient exécutées à la suite.

## 10.5 Toutes les LED sont éteintes

Si toutes les LED sont éteintes, essayez ce qui suit :

- Contrôlez le câblage de l'alimentation.
- Vérifiez si l'alimentation est adaptée à l'unité centrale. Vérifiez s'il existe des fluctuations d'alimentation.
- Déconnectez tout autre dispositif raccordé à la même alimentation que l'unité centrale.
  - Si les LED de l'unité centrale s'allument, augmentez la puissance de l'alimentation ou connectez les autres dispositifs à une autre alimentation.
  - Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre revendeur.

## 10.6 Diagnostic d'un dysfonctionnement de sortie

Si les sorties ne fonctionnent pas correctement, à la fois le logiciel (par ex. programme, allocation des E/S) et le matériel (par ex. le câblage, l'alimentation) peuvent en être responsables. Vérifiez le côté sorties puis le côté entrées.

### Si les LED de sortie sont allumées :

- Contrôlez si les charges sont correctement connectées.
- Contrôlez si les charges sont suffisamment alimentées.
  - Si la charge est suffisamment alimentée, contrôlez la charge elle-même.
  - Si la charge n'est pas suffisamment alimentée, le circuit de sortie est probablement défectueux.

### Si les LED de sortie sont éteintes :

- Supervisez les sorties avec Control FPWIN Pro.
  - Si la sortie supervisée est sur TRUE, il y a vraisemblablement une erreur de sortie double.
- Forcez l'état de la sortie sur TRUE à l'aide de Control FPWIN Pro.
  - Si la LED de sortie s'allume, contrôlez les entrées.
  - Si la LED de sortie reste éteinte, les sorties sont probablement défectueuses.

### Si les LED d'entrée sont éteintes :

- Contrôlez les connexions des modules d'entrées.
- Contrôlez si les entrées sont suffisamment alimentées.
  - Si les entrées sont suffisamment alimentées, elles sont probablement défectueuses.
  - Si les bornes d'entrée ne sont pas suffisamment alimentées, le module d'entrées ou le module d'alimentation sont probablement défectueux. Contrôlez les modules d'entrées et d'alimentation.

### Si les LED d'entrée sont allumées :

Supervisez les entrées avec Control FPWIN Pro.

- Si l'entrée contrôlée est sur FALSE, les entrées sont probablement défectueuses.
- Si l'entrée supervisée est sur TRUE, contrôlez le courant de fuite des modules d'entrées (par ex. capteur à deux conducteurs) et contrôlez le programme à nouveau :
  - Contrôlez l'utilisation des sorties et vérifiez s'il s'agit de sorties doubles.
  - Contrôlez l'exécution du programme lorsqu'une instruction telle que MC ou JP est utilisée.
  - Vérifiez que l'affectation des E/S correspond aux modules installés.

## 10.7 Message d'erreur de protection

Un message d'erreur de protection de l'automate apparaît lorsqu'un mot de passe a été défini.

Pour accéder à un automate protégé par mot de passe, vous devez ouvrir une session avec mot de passe à chaque fois que l'automate est mis sous tension.

### Procédure

### $1. \ \, \text{En ligne} \rightarrow \text{Paramètres de sécurité}$

- 2. Entrer le mot de passe sous "Accès API"
- 3. Sélectionner [Ouvrir une session]

### AVIS

Si vous n'avez pas ouvert de session, [Supprimer le mot de passe] supprime le mot de passe mais également le programme et les paramètres sauvegardés dans la mémoire de commentaires de l'automate.

## 10.8 Commutation du mode impossible

Si l'automate ne passe pas du mode PROG au mode RUN, une erreur de syntaxe ou d'autodiagnostic à l'origine de l'arrêt de l'automate est apparue.

- Vérifiez si la LED ERROR/ALARM clignote. Voir "La LED ERROR/ALARM clignote" p. 230.
- Localisez l'erreur de syntaxe en exécutant Monitoring → Etat de l'API
   ou .

## Annexe

## 11.1 Caractéristiques techniques

## 11.1.1 Caractéristiques générales

Elément		Description				
Tension nominale		24V DC				
Plage de tensions nominales		20,4-28,8V DC				
Coupure d'alimentation tem-	C10, C14, C16	5ms à 20,4V, 10ms à 21,6V				
poraire	C32, T32, F32	10ms à 20,4V				
Fusible		Intégré (ne peut pas être remplacé)				
Température ambiant	e	0-+55°C				
Température de stock	kage	-40-+70°C (T32 : -20-+70°C)				
Humidité ambiante		HR 10%-95% (à 25°C, sans condens	ation)			
Humidité de stockage	:	HR 10%-95% (à 25°C, sans condens	ation)			
Rigidité diélectrique			Types transistor	Types relais		
(courant de fuite : 5n	nA)	Bornes d'entrée ↔ Bornes de sortie	500V AC pen- dant 1min	1500V AC pen- dant 1min		
		Bornes de sortie $\leftrightarrow$ Bornes de sortie (de différentes bornes COM)	-	1500V AC pen- dant 1min		
		Bornes d'entrée ↔ Borne d'alimentation/Mise à la terre	500V AC pen- dant 1min	500V AC pen- dant 1min		
		Bornes de sortie ↔ Borne d'alimentation/Mise à la terre	500V AC pen- dant 1min	1500V AC pen- dant 1min		
		Mise à la terre ↔ Borne d'alimentation	500V AC pen- dant 1min	500V AC pen- dant 1min		
Résistance d'isolemer	nt .	Bornes d'entrée $\leftrightarrow$ Bornes de sortie	100M $\Omega$ mini.	100MΩ mini.		
(mesurée avec un mégohm- mètre de 500V DC)		Bornes de sortie ↔ Bornes de sortie (de différentes bornes COM)	-	100M $\Omega$ mini.		
		Bornes d'entrée ↔ Borne d'alimentation/Mise à la terre	100M $\Omega$ mini.	100M $\Omega$ mini.		
		Bornes de sortie ↔ Borne d'alimentation/Mise à la terre	100M $\Omega$ mini.	100M $\Omega$ mini.		
		Mise à la terre ↔ Borne d'alimentation	100MΩ mini.	100MΩ mini.		
Résistance aux vibrations		5–9Hz, 1 cycle/min : amplitude simple de 3,5mm 9–150Hz, 1 cycle/min : accélération constante de 9,3m/s <sup>2</sup> , 10min sur 3 axes (dans les directions X, Y et Z)				
Résistance aux chocs		147m/s <sup>2</sup> , 4 fois sur 3 axes (dans les directions X, Y et Z)				
Immunité au bruit (Bo d'alimentation)	orne	1000Vp-p, avec des largeurs d'impulsions de 50ns et $1\mu s$ (basées sur des mesures effectuées en interne)				
Conditions de fonction	nnement	Exempt de gaz corrosifs et de poussière excessive				

Elément	Description
Catégorie de surtension	II
Indice de pollution	2
Poids	C10:100g, C14:105g, C16:85g, C32:115g, T32:115g, F32:120g

## 11.1.2 Performances

	Elément	C10, C14, C16	C32, T32, F32	
Méthode de progra	immation/de contrôle	Schéma à contacts/contrôle cyclique		
Mémoire pro-	Mémoire interne	F-ROM		
gramme	Capacité du programme (pas)	16000	32000	
	Mode d'édition en ligne	Disponible (ensemble du programme)		
	Fonction sécurité	Protection par mot de passe (8 digits), protection contre les chargements		
Mémoire de	Capacité de mémoire	328kbyte		
commentaires	Mode d'édition en ligne	Disponible (informations su	r le projet)	
Mise à jour des E/S	5	≤0,2ms Avec des modules d'extensi ≤0,2ms + (1 × nombre de n	on : nodules d'extension)ms	
Vitesse d'exécution	≤3000 pas	Instructions de base : 0,08µs, instruction du tempori- sateur : 2,2µs Instructions avancées : 0,32µs (instruction MV)		
	>3000 pas	Instructions de base : 0,58μs, instruction du tempori- sateur : 3,66μs Instructions avancées : 1,62μs (instruction MV)		
Instructions de bas	56	Env. 110		
Instructions avance	ées	Env. 210		
Mémoire de tra-	Entrées (X)	1760		
vail : relais	Sorties (Y)	1760		
	Drapeaux internes (R)	4096		
	Drapeaux internes spéciaux (R)	224		
	Drapeaux de temporisa- tion/Drapeaux de comptage (T/C)	1024 Paramètres par défaut des temporisateurs : 1008 tacts (T0–T1007) Paramètres par défaut des compteurs : 16 contact (C1008–C1023) Temporisateur : 1–32767 (unités de 1ms, 10ms,		
		100ms ou 1s). Compteur : 1–32767		
	Drapeaux de liaison (L)	2048		
Mémoire de tra-	Registres de données (DT)	12315 mots	32765 mots	
moire	Registres spéciaux de don- nées (DT)	440 mots (DT90000-DT90443)		
	Registres de liaison (LD)	256 mots		
	Registres d'index (I)	14 mots (I0-ID)		
Points différentiels		Illimité		

	Elément	C10, C14, C16	C32, T32, F32	
Relais de contrôle	maître (MCR)	256		
Nombre d'étiquette	es (JP et LOOP)	256		
Nombre d'étapes S	SFC	1000		
Nombre de sous-p	rogrammes	500		
Trace par échantill	onnage	300 échantillonnages	1000 échantillonnages	
		Par cycle ou intervalle de temps 16 variables booléennes maxi. et 3 variables de 16 bits par échantillonnage		
Compteur rapide <sup>1</sup>	)	Monophasé : 6 voies (50kH Biphasé : 3 voies (15kHz m	z maxi.) naxi.)	
Sortie impulsionne $C14)^{1)2)}$	lle (indisponible pour C10,	4 voies (50kHz maxi.)		
Sortie MLI (indispo	nible pour C10, C14) <sup>1)2)</sup>	4 voies (4,8kHz maxi.)		
Entrées de capture d'impulsions		8 (entrées du compteur rapide et d'interruption in- clues)		
Nombre de programmes d'interruption		8 entrées externes (C10: 6) 1 interruption cyclique 4 interruptions de comparaison des valeurs		
Interruption cycliq	ue	0,5ms-1,5s (unité : 0,5ms)	), 10ms-30s (unité : 10ms)	
Durée de cycle cor	istante	0,5ms-600ms (unité : 0,5r	ns)	
Sauvegarde F-ROM <sup>3)</sup>	Avec les instructions F12 et P13	Toutes les zones (32765 m	ots)	
	Automatique en cas de cou- pure d'alimentation	Drapeaux de comptage : 16 Drapeaux internes : 128 (R Registres de données : 315	5 (C1008–C1023) 2480–R255F) 5 mots	
		DT12000-DT12314	DT32450-DT32764	
Sauvegarde RAM (T32 et F32 uniquement) <sup>4)</sup>		T32 : toutes les zones (pile de sauvegarde intégrée) <sup>5)</sup> F32 : toutes les zones		
Fonction horloge calendaire <sup>6)</sup>		Disponible pour le T32 uniquement.		
Ports de communio	cation	Port TOOL, port USB, port COM		
Fonction d'autodiagnostic		Par ex. le temporisateur ch de syntaxe du programme garde : env. 690ms)	ien de garde ou le contrôle (Temporisateur chien de	

<sup>1)</sup> Les valeurs indiquées sont valables lorsque la tension nominale d'entrée est de 24V DC à 25°C. La fréguence diminue en fonction de la tension, de la température ou des conditions d'utilisation.

- <sup>2)</sup> 4 voies au total sont disponibles pour la sortie impulsionnelle et la sortie MLI. La sortie impulsionnelle peut être de 50kHz maxi. La sortie MLI peut être de 4,8kHz maxi. La largeur d'impulsions paramétrée peut varier de 40µs maximum, en fonction de la tension, de la température ou des conditions de fonctionnement.
- <sup>3)</sup> Opération d'écriture renouvelable jusqu'à 10000 fois.
- <sup>4)</sup> Toutes les zones mémoire, y compris les temporisateurs/compteurs, relais internes, relais de liaison, registres de liaison et registres de données, peuvent être sauvegardées. Les zones d'adresses devant être maintenues et non maintenues peuvent être indiquées dans les registres système.

<sup>5)</sup> La pile de sauvegarde intégrée n'est pas chargée à la réception de l'automate. La pile doit être suffisamment chargée avant sa première utilisation.
La pile n'est pas dotée de fonction alarme lorsqu'elle est faible. Lorsque la pile est vide, les valeurs des zones maintenues sont dans un état indéfini lors de la mise hors tension. Elles sont mises à 0 lorsque l'automate est remis sous tension. Nous vous recommandons d'ajouter un programme vérifiant que les données sont mises à 0 lors de la remise sous tension.

<sup>6)</sup> Précision : à 0°C : erreur <104s/mois ; à 25°C : erreur <51s/mois ; à 55°C : erreur <155s/mois

## 11.1.3 Caractéristiques de communication

### Port outil

Elément	Description
Interface	RS232C
Distance de transmission	15m
Vitesse de transmission	2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200bit/s
Type de communication	Bidirectionnel à l'alternat
Type de synchronisation	Système synchrone start-stop
Format de communication	Taille des données : 7 bits/8 bits Parité : Sans/Impaire/Paire Bits de stop : 1 bit/2 bits Terminateur : CR/CR+LF/Sans/ETX En-tête : Sans STX/STX
Ordre de transmission des don- nées	Transmission caractère par caractère à partir du bit 0.
Mode de communication	<ul> <li>MEWTOCOL-COM esclave</li> <li>Connexion du modem</li> <li>Communication contrôlée via le programme API (en mode RUN uni- quement)</li> </ul>

### Port USB

Elément	Description
Standard (vitesse de transmis- sion)	USB2.0 Fullspeed
Mode de communication	MEWTOCOL-COM esclave

### Port COM (RS232C)

Elément	Description
Interface	RS232C
Distance de transmission	15m
Vitesse de transmission	2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200bit/s
Type de communication	Bidirectionnel à l'alternat
Type de synchronisation	Système synchrone start-stop
Format de communication	Taille des données : 7 bits/8 bits Parité : Sans/Impaire/Paire Bits de stop : 1 bit/2 bits Terminateur : CR/CR+LF/Sans/ETX En-tête : Sans STX/STX
Ordre de transmission des don- nées	Transmission caractère par caractère à partir du bit 0.
Mode de communication	<ul> <li>MEWTOCOL-COM maître/esclave</li> <li>Connexion du modem</li> <li>Communication contrôlée via le programme API</li> <li>Modbus RTU maître/esclave</li> <li>Liaison API</li> </ul>

### Port COM (RS485)

Elément		Description	
Interface		RS485	
Mode de connexion		1:N	
Distance de tra	nsmission	1200m <sup>1)2)</sup>	
Vitesse de trans	smission	19200, 115200bit/s <sup>2)3)</sup>	
Type de commu	unication	Bidirectionnel à l'alternat, 2 conducteurs	
Type de synchr	onisation	Système synchrone start-stop	
Ligne de transmission		Câble à paire torsadée avec blindage ou VCTF	
Code de	MEWTOCOL-COM	ASCII	
transmission	Communication contrôlée via le programme API	ASCII, Binaire	
Modbus RTU		Binaire	
Format de communication (défini dans les registres système) <sup>4)</sup>		Taille des données : 7 bits/8 bits Parité : Sans/Impaire/Paire Bits de stop : 1 bit/2 bits Terminateur : CR/CR+LF/Sans/ETX En-tête : Sans STX/STX	
Nombre de stat	ions connectées <sup>2) 5)</sup>	≤99 (≤32 avec adaptateur C-NET)	
Mode de communication		<ul> <li>MEWTOCOL-COM maître/esclave</li> <li>Connexion du modem</li> <li>Communication contrôlée via le programme API</li> <li>Modbus RTU maître/esclave</li> <li>Liaison API</li> </ul>	

<sup>1)</sup> Le nombre de stations, la distance de transmission et la vitesse de transmission peuvent varier en fonction du dispositif RS485 connecté.

<sup>2)</sup> Les valeurs de la distance de transmission, la vitesse de transmission et le nombre de stations doivent correspondre aux valeurs indiquées dans le diagramme ci-dessous.



- <sup>3)</sup> Définissez la vitesse de transmission dans les registres système et à l'aide du DIP switch situé sur l'unité, en bas. Lorsqu'un adaptateur C-NET est connecté à l'interface RS485, la vitesse de transmission peut être uniquement de 19200bit/s.
- <sup>4)</sup> Le code de départ et le terminateur ne peuvent être utilisés qu'avec une communication contrôlée via le programme API.
- <sup>5)</sup> Les numéros de stations doivent être enregistrés via les registres système.

Nota

### Si la différence de potentiel entre les alimentations des dispositifs RS485 est supérieure à 4V, la communication peut échouer car le port RS485 n'est pas isolé. Une différence de potentiel élevée endommagera les périphériques connectés.

### Configuration par défaut

Port	Vitesse de transmission	Taille des données	Parité	Bits de stop
Port TOOL	9600bit/s	8 bits	Impaire	1 bit
Port COM (RS232C)	9600bit/s	8 bits	Impaire	1 bit
Port COM (RS485)	115200bit/s	8 bits	Impaire	1 bit

### 11.1.4 Caractéristiques de l'alimentation

Elément		FP-PS24-024E	FP-PS24-060E	FP-PS24-120E			
Primaire :	Tension nominale d'entrée		100–240V AC/DC, 50–60I	Hz			
	Plage de tensions nominales	85-26	64V AC, 47–63Hz (DC 100	)-375V)			
	Courant d'entrée	Satisfait aux exigences	s de EN 61000-3-2 (limite courants harmoniques)	es pour les émissions de			
	Fusible	Intégré (ne	e peut pas être remplacé)	, T4AH/250V			
Secondaire :	Tension nominale de sortie	24V DC					
	Précision de la tension de sortie	$\pm 1\%$ en dehors	de la plage de tension d'	entrée et charge			
	Plage ajustable (avec potentio- mètre)	23V-29V					
	Pouvoir de cou- pure maxi.	1A continu à 24V2,5A continu à 24V5,0A		5,0A continu à 24V			
	Pouvoir de cou- pure mini.	0A					
	Limitation de cou- rant (typ.)	2A continu, 2A dyna- mique	2,7A continu, 5A dy- namique	5,3 continu, 9,5A dy- namique			
	Ondulation	40mVSS	mesuré à 20MHz, termin	aison 50Ω			
	Protection contre les surtensions	Oui, U1<35V					
	Fonction protection contre les surin- tensités	En cas de surtension, réduction de la tension de sortie à environ 17V. En dessous, commutation en mode hicc-up pour protéger l'alimentation et la charge contre les surchauffes.					
Durée de vie	des condensateurs	50000h mini. à une température ambiante de Tu=50°C					

### 11.1.5 Consommation de courant

Type de module		Unité cen- trale <sup>1)</sup>	Module d'extension <sup>2)</sup>	Circuit d'entrée <sup>3)</sup>	Circuit de sortie <sup>4)</sup>	
Unité centrale FPOR	FP0R-C10	≤100mA	-	≤15,9mA	-	
	FP0R-C14	≤120mA	-	≤21,1mA	-	
	FP0R-C16	≤70mA	-		≤20mA	
	FP0R-C32 FP0R-T32 FP0R-F32	≤90mA	-	≤42,2mA	≤40mA	
Module d'extension des en-	FP0R-E8X	≤10mA	-	≤37,6mA	-	
trées/sorties FP0/FP0R	FP0R-E8R		≤50mA	≤18,8mA	-	
	FP0R-E8YR		≤100mA	-	-	
	FP0R-E8YT/P	≤15mA	-	-	≤26mA	
	FP0R-E16X	≤10mA	-	≤75,2mA	-	
	FP0R-E16R	≤20mA	≤100mA	≤37,6mA	-	
	FPOR-E16T/P		-	≤37,6mA	≤26mA	
	FP0R-E16YT/P	≤25mA	-	-	≤52mA	
	FP0R-E32T/P	≤35mA	-	≤75,2mA		
	FP0R-E32RS	≤40mA	≤200mA	≤69mA	-	
Module analogique FP0	FP0-A04V	≤20mA	≤100mA	-	-	
	FP0-A04I	≤20mA	≤130mA	-	-	
	FP0-A21		≤100mA	-	-	
	FP0-A80		≤60mA	-	-	
	FP0-TC4/TC8/RTD6	≤25mA	-	-	-	
Module intelligent FP0	FP0-IOL	≤30mA	≤40mA	-	-	
	FP0-CCLS	≤40mA		-	-	
	FP0-DPS2	≤30mA	≤100mA	-	-	
Cassette de communication	FPG-COM1 FPG-COM2	≤20mA	-	-	-	
	FPG-COM3 FPG-COM4	≤25mA	-	-	-	
Terminal opérateur de la série GT (type 5V)	AIGT0030B1 AIGT0030H1 AIGT0230B1 AIGT0230H1	≤80mA	-	-	-	
Adaptateur C-NET S2	AFP15402	≤50mA	-	_	_	

<sup>1)</sup> Courant consommé par le connecteur d'alimentation de l'unité centrale. Si des modules d'extension ou des modules intelligents sont ajoutés, le courant augmente de la valeur indiquée dans le tableau.

<sup>2)</sup> Courant consommé par le connecteur d'alimentation du module d'extension. Si un module n'est pas répertorié dans le tableau, cela signifie qu'il n'a pas de connecteur d'alimentation.

<sup>3)</sup> Courant consommé par les circuits d'entrée de divers modules. La valeur indique le courant qui circule dans le circuit d'entrée.

<sup>4)</sup> Courant consommé par les circuits de sortie de divers modules. La valeur indique le courant utilisé pour contrôler les circuits de sortie. La valeur du courant de charge n'est pas comprise dans cette valeur.

## 11.2 Dimensions

### 11.2.1 Unités centrales C10/C14 (bornier)

### FP0RC10CRS/14CRS, FP0RC10RS/14RS

Les dimensions des modules d'extension FPO/FPOR suivants sont identiques :

25

- FPOR-E8RS
- FPOR-E16RS.









Avec bornier et câble d'alimentation



① Dimensions d'installation maximales

### FP0RC16CT/P, FP0RC16T/P

Les dimensions des modules d'extension FP0/FP0R suivants sont identiques :

- FPOR-E32T, FPOR-E32P
- FPOR-E16X, FPOR-E16YT, FPOR-E16YP, FPOR-E16T, FPOR-E16P
- FPOR-E8X, FPOR-E8YT, FPOR-E8YP



Avec connecteur MIL et câble d'alimentation



① Dimensions d'installation maximales

### 11.2.3 Unité centrale C32 (connecteur MIL)

### FP0RC32CT/P, FP0RT32CT/P, FP0RF32CT/P, FP0RT32T/P



### Avec connecteur MIL et câble d'alimentation



① Dimensions d'installation maximales

### 11.2.4 Module d'alimentation

### FP-PS24-024E/FP-PS24-060E/FP-PS24-120E



### 11.2.5 Avec rails DIN



## 11.3 Affectation des entrées/sorties

### Unités centrales FP0R

Type d'unité centrale		E/S	Adresses des entrées/sorties
C10	Entrée	6	X0-X5
	Sortie	4	Y0-Y3
C14	Entrée	8	X0-X7
	Sortie	6	Y0-Y5
C16	Entrée	8	X0-X7
	Sortie	8	Y0-Y7
C32/T32/F32	Entrée	16	X0-XF
	Sortie	16	Y0-YF

### Modules d'extension FP0/FP0R

Les entrées/sorties sont affectées automatiquement, en fonction de l'emplacement, lorsqu'un module d'extension est ajouté.

Type de module		E/S	Voie	Numéro du module (emplacement d'installation)		
				1	2	3
Module d'extension des entrées, FP0/FP0R	/sorties					
FPOR-E8X	Entrée	8	-	X20-X27	X40-X47	X60-X67
FP0R-E8R	Entrée	4	-	X20-X23	X40-X43	X60-X63
	Sortie	4	-	Y20-Y23	Y40-Y43	Y60-Y63
FPOR-E8YR, E8YT, E8YP	Sortie	8	-	Y20-Y27	Y40-Y47	Y60-Y67
FPOR-E16X	Entrée	16	-	X20-X2F	X40-X4F	X60-X6F
FPOR-E16R,	Entrée	8	-	X20-X27	X40-X47	X60-X67
E16T, E16P	Sortie	8	-	Y20-Y27	Y40-Y47	Y60-Y67
FPOR-E16YT, E16YP	Sortie	16	-	Y20-Y2F	Y40-Y4F	Y60-Y6F
FPOR-E32T,	Entrée	16	-	X20-X2F	X40-X4F	X60-X6F
E32P, E32RS	Sortie	16	-	Y20-Y2F	Y40-Y4F	Y60-Y6F
Module d'entrées/sorties ana- logiques FP0	Entrée	16	0	WX2 (X20-X2F)	WX4 (X40-X4F)	WX6 (X60-X6F)
FP0-A21	Entrée	16	1	WX3 (X30-X3F)	WX5 (X50-X5F)	WX7 (X70-X7F)
	Sortie	16	-	WY2 (Y20-Y2F)	WY4 (Y40-Y4F)	WY6 (Y60-Y6F)
Module de conversion A/N FP0 FP0-A80 et	Entrée	16	0, 2, 4, 6	WX2 (X20-X2F)	WX4 (X40-X4F)	WX6 (X60-X6F)
Module thermocouple FP0 FP0-TC4, FP0-TC8	Entrée	16	1, 3, 5, 7	WX3 (X30-X3F)	WX5 (X50-X5F)	WX7 (X70-X7F)

Type de module		E/S	Voie	Numéro du module (emplacement d'installation)		
					2	3
Module de conversion N/A FP0 FP0-A04V,	Entrée	16	-	WX2 (X20-X2F)	WX4 (X40-X4F)	WX6 (X60-X6F)
FP0-A041	Sortie	16	0, 2	WY2 (Y20-Y2F)	WY4 (Y40-Y4F)	WY6 (Y60-Y6F)
	Sortie	16	1, 3	WY3 (Y30-Y3F)	WY5 (Y50-Y5F)	WY7 (Y70-Y7F)
Module RTD FP0 FP0-RTD6	Entrée	16	0, 2, 4	WX2 (X20-X2F)	WX4 (X40-X4F)	WX6 (X60-X6F)
	Entrée	16	1, 3, 5	WX3 (X30-X3F)	WX5 (X50-X5F)	WX7 (X70-X7F)
	Sortie	16	-	WY2 (Y20-Y2F)	WY4 (Y40-Y4F)	WY6 (Y60-Y6F)
Module de liaison d'E/S FP0	Entrée	32	-	X20-X3F	X40-X5F	X60-X7F
FP0-IOL	Sortie	32	-	Y20-Y3F	Y40-Y5F	Y60-Y7F

Nota

 Pour les modules de conversion A/N et N/A FP0-A80, FP0-TC4/TC8, FP0-A04V/I et FP0-RTD6, les données de chaque voie sont converties et chargées à l'aide d'un programme utilisateur avec drapeau de commutation pour convertir les données en mots de 16 bits (voir les manuels correspondants).

## 11.4 Drapeaux et zones mémoire du FP0R

## Drapeaux [bits]

Туре	Taille de la	Zone d'adresse	es disponible	Fonction
	mémoire	FP	IEC	
Entrées 1)	1760	X0-X109F	%IX0.0- %IX109.15	Indiquent l'état d'une entrée externe.
Sorties 1)	1760	Y0-Y109F	%QX0.0- %QX109.15	Activent/désactivent les sorties externes en fonction des résultats.
Drapeaux internes <sup>2)</sup>	4096	R0-R255F	%MX0.0.0- %MX0.255.15	Utilisés en interne par le programme API pour sauvegarder les informations sur les bits.
Drapeaux de liai- son <sup>2)</sup>	2048	L0-L127F	%MX7.0.0- %MX7.127.15	Partagés par plusieurs automates con- nectés via la liaison API.
Drapeaux de tem- porisation <sup>2) 3)</sup>	1024	T0-T1007/ C1008-C1023	%MX1.0- %MX1.1007/ %MX2.1008- %MX2.1023	Utilisés uniquement en interne. Contact de sortie d'une instruction TM.
Drapeaux de comptage <sup>2) 3)</sup>	1024	C1008-C1023/ T0-T1007	%MX2.1008- %MX2.1023/ %MX1.0- %MX1.1007	Utilisés uniquement en interne. Contact de sortie d'une instruction CT.
Drapeaux internes spéciaux	224	R9000-R913F	%MX0.900.0- %MX0.913.15	Activés/désactivés selon certaines condi- tions. Utilisés en interne comme dra- peau.

## Zone mémoire [mots]

Туре		Taille de	Zone d'adress	es disponible	Fonction
		la mé- moire	FP	IEC	
Entrées 1)		110	WX0-WX109	%IW0- %IW109	Indiquent l'état de 16 entrées externes en données d'un mot (16 bits).
Sorties 1)		110	WY0-WY109	%QW0- %QW109	Indiquent l'état de 16 sorties externes en données d'un mot (16 bits).
Drapeaux internes <sup>2)</sup>		256	WR0-WR255	%MW0.0- %MW0.255	Indiquent l'état de 16 relais internes en données d'un mot (16 bits).
Drapeaux de liaison		128	WL0-WL127	%MW7.0- %MW7.127	Indiquent l'état de 16 relais de liaison en données d'un mot (16 bits).
Registres de don-	C10, C14, C16	12315	DT0-DT1231 2	%MW5.0- %MW5.12312	Mémoire de données utilisée dans un programme. Les données sont traitées
nées 2)	C32, T32, F32	32763	DT0-DT3276 2	%MW5.0- %MW5.32762	en mots (16 bits).
Registres de liaison <sup>2)</sup>		256	LD0-LD255	%MW8.0- %MW8.255	Mémoire de données partagée par plu- sieurs automates connectés via la liai- son API. Les données sont traitées en mots (16 bits).
Valeurs de pour temp teur/comp	e consigne orisa- teur <sup>2)</sup>	1024	SV0-SV1023	%MW3.0- %MW3.1023	Mémoire de données pour les valeurs de consigne des temporisateurs et comp- teurs. Les valeurs sont sauvegardées par numéro de temporisateur/compteur.

Туре	Taille de la mé-	Zone d'adresses disponible FP IEC		Fonction
	moire			
Valeurs courantes pour temporisa- teur/compteur <sup>2)</sup>	1024	EV0-EV1023	%MW4.0- %MW4.1023	Mémoire de données pour les valeurs courantes des temporisateurs ou comp- teurs. Les valeurs sont sauvegardées par numéro de temporisateur/compteur.
Registres spéciaux de données	440	DT90000- DT90439	%MW5.90000 - %MW5.90439	Mémoire de données pour les para- mètres et les codes d'erreurs.

### Zone mémoire [doubles mots]

Туре		Taille de la	Zone d'adresses	disponible	Fonction
		mémoire	FP	IEC	
Entrées <sup>1)</sup>		55	DWX0-DWX108	%ID0- %ID108	Indiquent l'état de 32 entrées ex- ternes en données doubles mots (32 bits).
Sorties <sup>1)</sup>		55	DWY0-DWY108	%QD0- %QD108	Indiquent l'état de 32 sorties ex- ternes en données doubles mots (32 bits).
Drapeaux internes <sup>2)</sup>		128	DWR0-DWR254	%MD0.0- %MD0.254	Indiquent l'état de 32 relais in- ternes en données doubles mots (32 bits).
Drapeaux	de liaison	64	DWL0-DWL126	%MD7.0- %MD7.126	Indiquent l'état de 32 relais de liaison en données doubles mots (32 bits).
Registres de don-	C10, C14, C16	6157	DDT0- DDT12311	%MD5.0- %MD5.12311	Mémoire de données utilisée dans un programme. Les données sont
nées <sup>2)</sup>	C32, T32, F32	16382	DDT0- DDT32761	%MD5.0- %MD5.32761	traitées en doubles mots (32 bits).
Registres o son <sup>2)</sup>	de liai-	128	DLD0-DLD126	%MD8.0- %MD8.126	Mémoire de données partagée par plusieurs automates connectés via la liaison API. Les données sont traitées en doubles mots (32 bits).
Valeurs de pour temp teur/comp	e consigne orisa- teur <sup>2)</sup>	512	DSV0-DSV1022	%MD3.0- %MD3.1022	Mémoire de données pour les va- leurs de consigne des temporisa- teurs et compteurs. Les valeurs sont sauvegardées par numéro de temporisateur/compteur.
Valeurs co pour temp teur/comp	urantes orisa- teur <sup>2)</sup>	512	DEV0-DEV1022	%MD4.0- %MD4.1022	Mémoire de données pour les va- leurs courantes des temporisateurs ou compteurs. Les valeurs sont sauvegardées par numéro de tem- porisateur/compteur.
Registres s de donnée	spéciaux s	220	DDT90000- DDT90438	%MD5.90000- %MD5.90438	Mémoire de données pour les pa- ramètres et les codes d'erreurs.

 Le nombre de contacts indiqué ci-dessus est celui réservé à la mémoire de calcul. Le nombre de contacts disponibles est déterminé par la configuration du matériel.

<sup>2)</sup> Les zones mémoire sont soit maintenues soit non maintenues. Lorsque l'automate est mis hors tension ou

lorsqu'il passe du mode RUN au mode PROG, les zones maintenues sont sauvegardées et les zones non maintenues sont réinitialisées.

C10/C14/C16/C32:

Les zones maintenues et les zones non maintenues sont figées. Pour en savoir plus sur la taille de chaque

zone, veuillez consulter le tableau des performances.

T32/F32:

Les paramètres des zones maintenues et non maintenues peuvent être modifiés à l'aide des registres système.

T32:

Lorsque la pile est vide, les valeurs des zones maintenues sont dans un état indéfini lors de la mise hors tension. Elles sont mises à 0 lorsque l'automate est remis sous tension. Voir.

<sup>3)</sup> Le nombre de contacts des relais de temporisateurs et compteurs peut être modifié à l'aide du registre système 5. Les nombres indiqués dans le tableau sont les paramètres par défaut.

## 11.5 Registres système

Les registres système sont utilisés pour paramétrer les fonctions utilisées et les plages de fonctionnement. Les paramètres doivent être définis conformément aux caractéristiques de votre programme et à son utilisation. Il n'est pas nécessaire de paramétrer des registres système pour des fonctions qui ne seront pas utilisées.

### 11.5.1 Précautions relatives au paramétrage des registres système

Les paramétrages des registres système sont valides immédiatement.

Cependant, le paramétrage de la liaison API MEWNET-W0, des entrées, des ports TOOL et COM ne sont valides que lorsque l'automate passe du mode PROG en mode RUN. En ce qui concerne le paramétrage de la connexion modem, l'automate envoie une commande au modem pour permettre à ce dernier de recevoir des données dès que l'automate est mis hors tension puis sous tension, ou lorsqu'il passe du mode PROG au mode RUN.

Après initialisation avec **En ligne**  $\rightarrow$  **Effacer l'API**, toutes les valeurs des registres système paramétrées sont réinitialisées à leurs valeurs par défaut.

### 11.5.2 Types de registres système

### Taille de la mémoire (registre système 0)

La taille de la zone mémoire pour le programme utilisateur.

### Zone maintenue (registres système 5–8, 10–14)

Utilisez ces registres système pour indiquer les adresses de départ de la zone maintenue pour les relais et les registres. Les zones maintenues ne sont pas effacées et remises à 0 lorsque l'automate passe en mode PROG ou lorsqu'il est mis hors tension.

La zone mémoire pour les relais de temporisation et les relais du compteur est répartie à l'aide du registre système 5. Indiquez l'adresse de départ pour les relais du compteur.

### Agir sur l'erreur (registres système 4, 20, 23, 26)

Ces registres système permettent de définir le mode de fonctionnement à utiliser après des erreurs telles qu'une erreur de fonctionnement ou une erreur sur vérification d'entrée/sortie par exemple.

### Temporisation (registres système 30–32, 34)

Ces registres système permettent de définir le temps d'attente avant qu'une erreur soit sortie. Vous pouvez également indiquer une durée de cycle constante.

### Liaison API (registres système 40-47, 50-55, 57)

Ces paramètres s'appliquent en cas d'utilisation de relais et de registres de liaison en mode de communication liaison API via MEWNET-W0. Notez que le mode liaison API n'est pas configuré par défaut.

# Compteur rapide, entrée de capture d'impulsions, entrée d'interruption (registres système 400–405)

En cas d'utilisation des fonctions compteur rapide, capteur d'impulsions ou fonction d'interruption, configurez le mode d'opération et les adresses des entrées devant être utilisées pour cette fonction.

### Constantes de temps (registres système 430-433)

Ces registres système permettent de définir une constante de temps pour les entrées de l'unité centrale. Ces constantes de temps peuvent être utiles pour inverser les effets des rebonds, par ex. pour un dispositif de commutation.

### Port TOOL, Port COM (registres système 410-421)

Utilisez ces registres lorsque le port TOOL et les ports COM 1 et 2 doivent être utilisés pour des connexions MEWTOCOL-COM maître/esclave, une communication contrôlée via le programme API, une liaison API et une communication via un modem. Notez que MEWTOCOL-COM maître/esclave est paramétré par défaut.

### 11.5.3 Contrôle et modification des registres système

### Procédure

### Transfert du projet et des registres système

- 1. Double-cliquer sur "API" dans le navigateur
- 2. Double-cliquer sur "Registres système"
- 3. Pour modifier une valeur, entrez la nouvelle valeur dans le tableau des registres système.
- 4. En ligne  $\rightarrow$  Mode en ligne ou
- 5. En ligne  $\rightarrow$  Transférer le code programme et la configuration API

Le projet et les registres système sont alors transférés.

### Procédure

Transfert des registres système uniquement

- 1. En ligne  $\rightarrow$  Configuration de l'API...
- 2. Double-cliquer sur "Registres système"
- 3. Sélectionner [Transférer vers l'API]
# 11.5.4 Tableau des registres système

### Taille de la mémoire

N°	Nom	Par défaut	Valeurs
0	Taille de la zone de programmation	12/16/32 kmots <sup>1)</sup>	Fixe
1)			

<sup>1)</sup> En fonction du type d'automate (types 12k, 16k ou 32k)

# Zone maintenue <sup>1)</sup>

N°	Nom	Par défaut	Valeurs
5	Adresse de départ du compteur	1008	0-1024
6	Adresse de départ de la zone maintenue pour le temporisa- teur/compteur	1008	Fixe/0-1024 <sup>3)</sup>
7	Adresse de départ de la zone maintenue pour les relais in- ternes (en mots)	248	Fixe/0-256 <sup>3)</sup>
8	Adresse de départ de la zone maintenue pour les registres de données	12000/ 32450 <sup>2)</sup>	Fixe/0-32763 <sup>3)</sup>
10	Adresse de départ de la zone maintenue pour les relais de la liaison API 0 (en mots)	64	Fixe/0-64 <sup>3)</sup>
11	Adresse de départ de la zone maintenue pour les relais de la liaison API 1 (en mots)	128	Fixe/64-128 <sup>3)</sup>
12	Adresse de départ de la zone maintenue pour les registres de la liaison API 0	128	Fixe/0-128 <sup>3)</sup>
13	Adresse de départ de la zone maintenue pour les registres de la liaison API 1	256	Fixe/128-256 <sup>3)</sup>
14	Zone maintenue ou non maintenue pour le processus d'étapes SFC	Non mainte- nue	Fixe ou Maintenue/non main- tenue3)

<sup>1)</sup> FP0R-T32 : Lorsque la pile est vide, les valeurs des zones maintenues sont dans un état indéfini lors de la mise hors tension. Elles sont mises à 0 lorsque l'automate est remis sous tension.

 $^{2)}\,$  En fonction du type d'automate (type 16k/32k)

<sup>3)</sup> En fonction du type d'automate (fixes pour C10, C14, C16, C32, variables pour T32, F32)

### Agir sur l'erreur

N°	Nom	Par défaut	Valeurs
4	Détection de fronts montants/descendants pour les fonctions DF, P	Enregistrer le résultat	Enregistrer le résultat/supprimer le résultat
20	Sortie double	Activer	Fixe
23	Erreur sur vérification d'E/S	Arrêter	Arrêter/Continuer
26	Erreur de fonctionnement	Arrêter	Arrêter/Continuer

# Temporisation

N°	Nom	Par défaut	Valeurs
30	Dépassement de la durée du chien de garde	699,1ms	Fixe
31	Temps d'attente pour la communication multitrames	6500,0ms	10,0-81900,0ms
32	Valeur de temporisation pour les fonctions de communication basées sur F145, F146	10000,0ms	10,0-81900,0ms
34	Durée de cycle constante	0,0ms	0,0–600,0ms 0,0 : cycle normal (non constant)

# Liaison API

Nom	Nom	Par défaut	Valeurs
46	Affectation des liaisons API 0 et 1	Avec la liaison API 0	Avec la liaison API 0/Avec la liaison API 1
47	Liaison API 0 - Numéro de station le plus élevé dans le réseau	16	1–16
40	Liaison API 0 - Nombre de relais de liaison - Zone de transmis- sion/réception partagée par tous les automates	0	0-64 mots
42	Liaison API 0 - Adresse de départ des relais de liaison pour la zone de transmission - Envoi à partir de cette adresse en mots	0	0-63
43	Liaison API 0 - Taille de la zone de transmission pour les relais de liaison - Nombre de mots à envoyer	0	0-64 mots
41	Liaison API 0 - Nombre de registres de liaison - Zone de trans- mission/réception partagée par tous les automates	0	0-128 mots
44	Liaison API 0 - Adresse de départ des registres de liaison pour la zone de transmission - Envoi à partir de cette adresse en mots	0	0-127
45	Liaison API 0 - Taille de la zone de transmission pour les re- gistres de liaison - Nombre de mots à envoyer	0	0-127 mots
57	Liaison API 1 - Numéro de station le plus élevé dans le réseau	16	1-16
50	Liaison API 1 - Nombre de relais de liaison - Zone de transmis- sion/réception partagée par tous les automates	0	0-64 mots
52	Liaison API 1 - Adresse de départ des relais de liaison pour la zone de transmission - Envoi à partir de cette adresse en mots	64	64-127
53	Liaison API 1 - Taille de la zone de transmission pour les relais de liaison - Nombre de mots à envoyer	0	0-64 mots
51	Liaison API 1 - Nombre de registres de liaison - Zone de trans- mission/réception partagée par tous les automates	0	0-128 mots
54	Liaison API 1 - Adresse de départ des registres de liaison pour la zone de transmission - Envoi à partir de cette adresse en mots	128	128-255
55	Liaison API 1 - Taille de la zone de transmission pour les re- gistres de liaison - Nombre de mots à envoyer	0	0-127 mots

# Compteur rapide, entrée de capture d'impulsions, entrée d'interruption

N°	Nom	Par défaut	Valeurs
400	Compteur rapide: Voie 0	Inutilisé	<ul> <li>Entrée biphasée (X0, X1)</li> <li>Entrée biphasée (X0, X1), Entrée reset (X2)</li> <li>Entrée incrémentale (X0)</li> <li>Entrée incrémentale (X0), Entrée reset (X2)</li> <li>Entrée décrémentale (X0), Entrée reset (X2)</li> <li>Entrée décrémentale (X0), Entrée reset (X2)</li> <li>Entrée incrémentale (X0), Entrée décrémentale (X1)</li> <li>Entrée incrémentale (X0), Entrée décrémentale (X1), Entrée reset (X2)</li> <li>Entrée comptage (X0), Entrée de contrôle incrémental/décrémental (X1)</li> <li>Entrée comptage (X0), Entrée de contrôle incrémental/décrémental (X1), Entrée reset (X2)</li> </ul>
400	Compteur rapide: Voie 1	Inutilisé	<ul> <li>Entrée incrémentale (X1)</li> <li>Entrée incrémentale (X1), Entrée reset (X2)</li> <li>Entrée décrémentale (X1)</li> <li>Entrée décrémentale (X1), Entrée reset (X2)</li> </ul>
400	Compteur rapide: Voie 2	Inutilisé	<ul> <li>Entrée biphasée (X3, X4)</li> <li>Entrée biphasée (X3, X4), Entrée reset (X5)</li> <li>Entrée incrémentale (X3)</li> <li>Entrée incrémentale (X3), Entrée reset (X5)</li> <li>Entrée décrémentale (X3), Entrée reset (X5)</li> <li>Entrée décrémentale (X3), Entrée reset (X5)</li> <li>Entrée incrémentale (X3), Entrée décrémentale (X4)</li> <li>Entrée incrémentale (X3), Entrée décrémentale (X4), Entrée reset (X5)</li> <li>Entrée comptage (X3), Entrée de contrôle incrémental/décrémental (X4), Entrée de contrôle incrémental/décrémental (X4), Entrée de contrôle incrémental/décrémental (X4), Entrée reset X5)</li> </ul>
400	Compteur rapide: Voie 3	Inutilisé	<ul> <li>Entrée incrémentale (X4)</li> <li>Entrée incrémentale (X4), Entrée reset (X5)</li> <li>Entrée décrémentale (X4)</li> <li>Entrée décrémentale (X4), Entrée reset (X5)</li> </ul>
401	Compteur rapide: Voie 4	Inutilisé	<ul> <li>Entrée biphasée (X6, X7)</li> <li>Entrée incrémentale (X6)</li> <li>Entrée décrémentale (X6)</li> <li>Entrée incrémentale (X6), Entrée décrémentale (X7)</li> <li>Entrée comptage (X6), Entrée de contrôle incrémental/décrémental (X7)</li> </ul>
401	Compteur rapide: Voie 5	Inutilisé	<ul><li>Entrée incrémentale (X7)</li><li>Entrée décrémentale (X7)</li></ul>
402	Sortie impulsionnelle: Voie 0 (types transistor uniquement)	Inutilisé	<ul> <li>Sortie impulsionnelle (Y0, Y1)</li> <li>Sortie impulsionnelle (Y0, Y1), Entrée retour à l'origine (X4)</li> <li>Sortie impulsionnelle (Y0, Y1), Entrée retour à l'origine (X4), Entrée du déclencheur du contrôle de positionnement (X0)</li> <li>Sortie MLI (Y0)</li> </ul>

N°	Nom	Par défaut	Valeurs
402	Sortie impulsionnelle: Voie 1 (types transistor uniquement)	Inutilisé	<ul> <li>Sortie impulsionnelle (Y2, Y3)</li> <li>Sortie impulsionnelle (Y2, Y3), Entrée retour à l'origine (X5)</li> <li>Sortie impulsionnelle (Y2, Y3), Entrée retour à l'origine (X5), Entrée du déclencheur du contrôle de positionnement (X1)</li> <li>Sortie MLI (Y2)</li> </ul>
402	Sortie impulsionnelle: Voie 2 (types transistor uniquement)	Inutilisé	<ul> <li>Sortie impulsionnelle (Y4, Y5)</li> <li>Sortie impulsionnelle (Y4, Y5), Entrée retour à l'origine (X6)</li> <li>Sortie impulsionnelle (Y4, Y5), Entrée retour à l'origine (X6), Entrée du déclencheur du contrôle de positionnement (X2)</li> <li>Sortie MLI (Y4)</li> </ul>
402	Sortie impulsionnelle: Voie 3 (types transistor uniquement)	Inutilisé	<ul> <li>Sortie impulsionnelle (Y6, Y7)</li> <li>Sortie impulsionnelle (Y6, Y7), Entrée retour à l'origine (X7)</li> <li>Sortie impulsionnelle (Y6, Y7), Entrée retour à l'origine (X7), Entrée du déclencheur du contrôle de positionnement (X3)</li> <li>Sortie MLI (Y6)</li> </ul>
403	Entrée de capture d'impulsions: X0	Désactiver	Désactiver/Activer
403	Entrée de capture d'impulsions: X1	Désactiver	Désactiver/Activer
403	Entrée de capture d'impulsions: X2	Désactiver	Désactiver/Activer
403	Entrée de capture d'impulsions: X3	Désactiver	Désactiver/Activer
403	Entrée de capture d'impulsions: X4	Désactiver	Désactiver/Activer
403	Entrée de capture d'impulsions: X5	Désactiver	Désactiver/Activer
403	Entrée de capture d'impulsions: X6	Désactiver	Désactiver/Activer
403	Entrée de capture d'impulsions: X7	Désactiver	Désactiver/Activer
404/ 405	Entrée d'interruption: X0→Interruption 0	Inutilisé	Front montant/front descendant/Front montant et descendant
404/ 405	Entrée d'interruption: X1→Interruption 1	Inutilisé	Front montant/front descendant/Front montant et descendant
404/ 405	Entrée d'interruption: X2→Interruption 2	Inutilisé	Front montant/front descendant/Front montant et descendant
404/ 405	Entrée d'interruption: X3→Interruption 3	Inutilisé	Front montant/front descendant/Front montant et descendant
404/ 405	Entrée d'interruption: X4→Interruption 4	Inutilisé	Front montant/front descendant/Front montant et descendant
404/ 405	Entrée d'interruption: X5→Interruption 5	Inutilisé	Front montant/front descendant/Front montant et descendant
404/ 405	Entrée d'interruption: X6→Interruption 6	Inutilisé	Front montant/front descendant/Front montant et descendant
404/ 405	Entrée d'interruption: X7→Interruption 7	Inutilisé	Front montant/front descendant/Front montant et descendant

### Nota

- Si la même entrée a été paramétrée en tant qu'entrée du compteur rapide, entrée capture d'impulsions ou entrée d'interruption, la priorité est la suivante : compteur rapide → capture d'impulsions → entrée d'interruption.
- Si les paramètres de l'entrée reset se superposent pour les voies
   0 et 1, la voie 1 a priorité. Si les paramètres de l'entrée reset se superposent pour les voies 2 et 3, la voie 3 a priorité.
- Une deuxième voie est nécessaire aux modes d'entrée biphasée, de comptage incrémental/décrémental ou de contrôle incrémental/décrémental. Si l'un de ces modes a été sélectionné pour la voie 0, 2, ou 4, les paramètres des voies 1, 3 et 5 seront invalides.
- Les paramétrages pour les entrées de capture d'impulsions et d'interruption peuvent être uniquement définis dans les registres système.

### Types transistor (C16 et supérieure)

### Nota

- Les sorties de l'unité centrale qui ont été définies comme sorties impulsionnelles ou sorties MLI ne peuvent pas être utilisées en tant que sorties normales.
- Les entrées X4 à X7 peuvent être utilisées comme entrées retour à l'origine des voies de sortie impulsionnelle 0 à 3. Pour pouvoir utiliser la fonction retour à l'origine, vous devez définir une entrée retour à l'origine. Dans ce cas, X4 à X7 ne peuvent pas être utilisées comme entrées du compteur rapide.
- Les adresses de la sortie de signal de réinitialisation du compteur de déviation, qui peut être utilisée avec la fonction retour à l'origine, sont fixes pour chaque voie.
   Pour C16 : voie 0 = Y6, voie 1 = Y7
   Pour C32/T32/F32 : voie 0 = Y8, voie 1 = Y9, voie 2 = YA, voie 3 = YB
   Si ces sorties sont utilisées pour le signal de réinitialisation du

compteur de déviation, elles ne sont pas disponibles pour les sorties impulsionnelles.

# Constantes de temps

N°	Nom	Par défaut	Valeurs
430	Constante de temps de l'entrée X0	Inutilisé	0,1ms
430	Constante de temps de l'entrée X1		0,5ms
430	Constante de temps de l'entrée X2		1,0ms
430	Constante de temps de l'entrée X3		2,0115 4.0ms
431	Constante de temps de l'entrée X4		8,0ms
431	Constante de temps de l'entrée X5		16,0ms
431	Constante de temps de l'entrée X6		32,0ms
431	Constante de temps de l'entrée X7		64,0ms
432 <sup>1)</sup>	Constante de temps de l'entrée X8		
432 <sup>1)</sup>	Constante de temps de l'entrée X9		
432 <sup>1)</sup>	Constante de temps de l'entrée XA		
432 <sup>1)</sup>	Constante de temps de l'entrée XB		
433 <sup>1)</sup>	Constante de temps de l'entrée XC		
433 <sup>1)</sup>	Constante de temps de l'entrée XD		
433 <sup>1)</sup>	Constante de temps de l'entrée XE		
433 <sup>1)</sup>	Constante de temps de l'entrée XF		
1)	Types 32k uniquement		

# Port TOOL

N°	Nom	Par défaut	Valeurs
412	Mode de communication	MEWTOCOL-COM esclave	MEWTOCOL-COM esclave/Communication contrôlée via le programme API
410	Numéro de station	1	1-99
415	Vitesse de transmission	115200 bauds	115200/57600/38400/19200/9600/4800/2400 bauds
413	Taille des données	8 bits	7 bits/8 bits
413	Parité	Impaire	Sans/Impaire/Paire
413	Bits de stop	1 bit	1 bit/2 bits
413	En-tête	Sans STX	Sans STX/STX
413	Terminateur/condition de fin de réception	CR	CR/CR+LF/ETX/Aucun
420	Adresse de départ du tampon de réception	0	0-12312 (type 16k) 0-32762 (type 32k)
421	Capacité du tampon de réception	0	0-2048
412	Connexion modem	Désactiver	Désactiver/Activer

# Port COM

N°	Nom	Par défaut	Valeurs
412	Mode de communication	MEWTOCOL-COM maître/esclave	MEWTOCOL-COM maître/esclave/Communication con- trôlée via le programme API/Liaison API/Modbus RTU maître/esclave
410	Numéro de station	1	1-99
415	Vitesse de transmis- sion <sup>1)</sup>	9600 bauds	115200/57600/38400/19200/9600/4800/2400 bauds
413	Taille des données	8 bits	7 bits/8 bits
413	Parité <sup>1)</sup>	Impaire	Sans/Impaire/Paire
413	Bits de stop	1 bit	1 bit/2 bits
413	En-tête <sup>1)</sup>	Sans STX	Sans STX/STX
413	Terminateur/condition de fin de réception <sup>1)</sup>	CR	CR/CR+LF/ETX/Aucun
416	Adresse de départ du	0	0-12312 (type 16k)
	tampon de réception		0-32762 (type 32k)
417	Capacité du tampon de réception	0	0-2048
412	Connexion modem	Désactiver	Désactiver/Activer

 <sup>1)</sup> Pour la liaison API, le format de communication et la vitesse de transmission sont fixes : Taille des données : 8 bits Parité : Impaire Bits de stop : 1 bit Terminateur : CR En-tête : Sans STX Les autres paramètres des registres système seront ignorés.

# 11.6 Codes d'erreur

# 11.6.1 Codes d'erreurs E1 à E8

Code d'erreur	Nom de l'erreur	Fonctionnement de l'automate	Description et étapes à suivre
E1 (voir nota)	Erreur de syn- taxe Arrêt Un programme avec Passez au mode PRO		Un programme avec une erreur de syntaxe a été écrit. Passez au mode PROG. et corrigez l'erreur.
E2 (voir nota)	Erreur de sortie double	Arrêt	Une sortie a été affectée à plusieurs résultats. (Cette erreur apparaît également lorsque le même numéro de temporisa- teur/compteur est utilisé.) Passez au mode PROG. et corrigez l'erreur. Cette erreur est également détectée en mode d'édition en ligne. Aucune modification ne sera transférée et l'automate continuera de fonctionner.
E3	Erreur non paire	Arrêt	Pour des instructions qui sont utilisées par paires telles que des boucles (JP et LBL), soit une instruction fait défaut soit elle est incorrecte. Passez au mode PROG. et corrigez l'erreur.
E4 (voir nota)	Erreur d'appariement de paramètres	Arrêt	Une instruction écrite ne correspond pas aux paramètres des registres système. Par exemple, la valeur numérique configurée dans un programme ne correspond pas à la plage du temporisateur/compteur paramétrée. Passez au mode PROG. et corrigez l'erreur.
E5 (voir nota)	Erreur de zone de programme	Arrêt	Une instruction a été écrite dans la mauvaise zone du pro- gramme (zone principale du programme ou zone du sous-programme) Passez au mode PROG. et corrigez l'erreur. Cette erreur est également détectée en mode d'édition en ligne. Aucune modification ne sera transférée et l'automate continuera de fonctionner.
E6 (voir nota)	Erreur mémoire programme pleine	Arrêt	Le programme sauvegardé dans l'automate est trop grand pour être compilé dans la mémoire programme. Passez au mode PROG. et corrigez l'erreur.
E7 (voir nota)	Erreur de type d'instructions avancées	Arrêt	Dans le programme, des instructions avancées F et P sont déclenchées par le même résultat. (Alors que les instruc- tions F sont exécutées à chaque scrutation, lorsque la condi- tion d'exécution est TRUE, les instructions P ne sont exécu- tées qu'une seule fois, en front montant de la condition d'exécution.) Corrigez le programme de manière à ce que les instructions avancées exécutées à chaque scrutation et seulement en front montant soient déclenchées séparément.
E8	Erreur d'opérande d'instructions avancées	Arrêt	Un opérande dans une instruction devant combiner des opérandes spécifiques est incorrect (par exemple, les opé- randes doivent tous être d'un certain type). Passez au mode PROG. et corrigez l'erreur.

Nota

Dans FPWIN Pro, ces erreurs sont détectées par le compilateur. Elles ne sont donc pas critiques.

# 11.6.2 Codes d'erreurs d'autodiagnostic

Code d'erreur	Nom de l'erreur		Fonctionnement de l'automate	Description et étapes à suivre
E26	Erreur ROM utilisateur		Arrêt	Erreur de matériel probable. Veuillez contacter votre revendeur.
E27	Erreur d'installation des modules		Arrêt	Le nombre de modules installés est supérieur à la limite autorisée. Mettez l'automate hors tension et vérifiez les restrictions sur les combinaisons de modules.
E28	Erreur du registre tème	sys-	Arrêt	Erreur probable dans les registres système. Véri- fiez les paramètres des registres système.
E30	Erreur d'interrupt	ion 0	Arrêt	Erreur de matériel probable. Veuillez contacter votre revendeur.
E31	Erreur d'interruption 1		Arrêt	Une interruption est survenue sans requête d'interruption. Un problème de matériel ou une erreur due au bruit est possible. Mettez l'automate hors tension et contrôlez les bruits environnants.
E32	Erreur d'interruption 2		Arrêt	Une interruption est survenue sans requête d'interruption. Un problème de matériel ou une erreur due au bruit est possible. Mettez l'automate hors tension et contrôlez les bruits environnants.
				Il n'y a pas de programme d'interruption corres- pondant à l'interruption. Contrôlez le numéro du programme d'interruption et modifiez-le confor- mément à la requête d'interruption.
E34	Erreur d'état des E/S		Arrêt	Un module défectueux est installé. Remplacez le module.
E42	Module d'E/S défectueux ou connexion modifiée		Sélectionnable	La connexion d'un module d'E/S a été modifiée après la mise sous tension. Utilisez l'instruction sys_wVerifyErrorUnit_0_15 pour déterminer de quel module d'E/S il s'agit. Paramétrez le registre système 23 pour que l'automate continue de fonc- tionner.
E45	Erreur de fonctionnement		Sélectionnable	Fonctionnement impossible et erreur de calcul ap- parue après l'exécution d'une instruction avancée. La cause de l'erreur de fonctionnement varie en fonction de l'instruction. Paramétrez le registre système 23 pour que l'automate continue de fonc- tionner.
E100- E299	Erreur d'autodiagnostic	E100- E199	Arrêt	L'erreur d'autodiagnostic indiquée par l'instruction F148_ERR est apparue. Utilisez <b>Monitoring</b> $\rightarrow$
	indiquée par l'instruction F148_ERR	E200- E299	Continue	<b>Etat de l'API</b> ou pour vérifier le code d'erreur.

# 11.6.3 Codes d'erreurs MEWTOCOL-COM

Code d'erreur	Nom	Description
!21	Erreur NACK	Erreur du système de liaison
!22	Erreur WACK	
!23	Chevauchement de n° de station	
!24	Erreur de format de transmission	
!25	Erreur matériel	
!26	Erreur de paramétrage du n° de station	
!27	Commande non supportée	
!28	Aucune réponse	
!29	Tampon fermé	
!30	Temps dépassé	
!32	Transmission impossible	
!33	Communication interrompue	
!36	Pas d'adresse de destination	
!38	Autre erreur de communication	
!40	Erreur BCC	Erreur de transfert dans les données reçues.
!41	Erreur de format	Erreur de format dans la commande reçue.
!42	Commande non supportée	Réception d'une commande non supportée.
!43	Erreur de procédure multitrames	Réception d'une autre commande pendant une procédure multitrames.
!50	Erreur de paramétrage de liaison	Le numéro du chemin indiqué n'existe pas. Vérifiez ce nu- méro en désignant la station de transmission.
!51	Erreur de transmission	Transmission des données impossible, le tampon de transmission étant plein.
!52	Erreur de transmission	Transmission des données impossible ; erreur inconnue.
!53	Transmission impossible	L'instruction reçue ne peut pas être traitée en raison d'une procédure multitrames ou parce que la précédente instruc- tion n'a pas été traitée.
!60	Erreur de paramètre	Le contenu du paramètre indiqué n'existe pas ou ne peut pas être utilisé.
!61	Erreur de données	Erreur de contact, de zone de données, taille ou format des données.
!62	Nombre d'enregistrements dépassé	Le nombre d'enregistrements a été dépassé ou aucune donnée n'a été enregistrée.
!63	Erreur de mode de l'automate	La commande ne peut pas être traitée, l'automate étant en mode RUN.
!64	Erreur de mémoire externe	<ul> <li>Une erreur est apparue lors du transfert des données de la RAM à la ROM/carte mémoire CI. La ROM ou carte mémoire CI est défectueuse. La capacité de mémoire a été dépassée. Erreur d'écriture.</li> <li>ROM ou carte mémoire CI non installées.</li> <li>ROM ou carte mémoire CI non conformes aux caractéristiques</li> </ul>
!65	Erreur de protection	Tentative d'écriture sur un programme ou un registre sys- tème protégé en écriture (par mot de passe ou DIP switch, etc.) ou en mode de fonctionnement ROM.

Code d'erreur	Nom	Description
!66	Erreur d'adresse	Erreur de format d'adresse ou erreur de désignation d'adresse.
!67	Absence de programme ou don- nées	Lecture des données impossible : absence de programme ou erreur de mémoire. Ou encore, données non enregis- trées.
!68	Transfert d'un programme en mode RUN impossible	Les instructions ED, SUB, RET, INT, IRET, SSTP et STPE ne peuvent pas être transférées vers l'automate en mode RUN. Rien n'est transmis à l'unité centrale.
!70	Capacité SIM dépassée	Capacité programme dépassée pendant l'écriture d'un programme.
!71	Erreur d'accès exclusif	Une commande ne peut pas être exécutée, car la précé- dente n'a pas encore été traitée.

# **11.7 Commandes de communication MEWTOCOL-COM**

Nom de commande	Code	Description
Read contact area	RC (RCS) (RCP) (RCC)	Lecture de l'état des contacts (activé/désactivé). - Lecture des opérandes à 1 bit. - Lecture des opérandes à plusieurs bits. - Lecture des opérandes en mots.
Write contact area	WC (WCS) (WCP) (WCC)	Modification de l'état des contacts (activé/désactivé). - Modification de l'état des opérandes à 1 bit. - Modification de l'état des opérandes à plusieurs bits. - Modification des opérandes en mots.
Read data area	RD	Lecture du contenu d'une zone de données.
Write data area	WD	Ecriture des données dans une zone de données.
Read timer/counter set value area	RS	Lecture de la valeur de consigne pour un temporisa- teur/compteur.
Write timer/counter set value area	WS	Ecriture de la valeur de consigne pour un temporisa- teur/compteur.
Read timer/counter elapsed value area	RK	Lecture de la valeur courante du temporisateur/compteur
Write timer/counter elapsed value area	WK	Ecriture de la valeur courante du temporisateur/compteur
Register or Reset contacts monitored	MC	Enregistrement du contact devant être supervisé.
Register or Reset data moni- tored	MD	Enregistrement des données devant être supervisées.
Monitoring start	MG	Démarrage du monitoring des contacts ou données.
Preset contact area (instruction d'insertion)	SC	Définition d'opérandes en mots dans la zone de contacts avec profil de 16 bits.
Preset data area (instruction d'insertion)	SD	Ecriture du même mot dans chaque registre de la zone de don- nées indiquée.
Read system register	RR	Lecture du contenu d'un registre système.
Write system register	WR	Ecriture du contenu d'un registre système.
Read the status of PLC	RT	Lecture des caractéristiques techniques de l'automate et des codes d'erreur en cas d'erreur.
Contrôle à distance	RM	Commutation du mode de fonctionnement de l'automate.
Abort	AB	Communication interrompue.

# 11.8 Types de données

Dans Control FPWIN Pro, un type de données est affecté à chaque variable. Tous les types de données sont conformes à IEC61131-3.

Pour en savoir plus, veuillez consulter le manuel de programmation ou l'aide en ligne de Control FPWIN Pro.

11.8.1	Types	de	données	élémentaires
--------	-------	----	---------	--------------

Mot-clé	Type de données	Intervalle	Mémoire réservée	Valeur initiale
BOOL	Booléen	0 (FALSE) 1 (TRUE)	1 bit	0
WORD	Chaîne de caractères de 16 bits	0-65535	16 bits	0
DWORD	Chaîne de caractères de 32 bits	0-4294967295	32 bits	0
INT	Nombre en- tier	-32768-32,767	16 bits	0
DINT	Mot double pour nombre entier	-2147483648- 2147483647	32 bits	0
UINT	Nombre en- tier non signé	0-65,535	16 bits	0
UDINT	Mot double pour nombre entier non signé	0-4294967295	32 bits	0
REAL	Nombre réel	-3.402823466*E38- -1.175494351*E-38 0.0 +1.175494351*E-38- +3.402823466*E38	32 bits	0.0
TIME	Durée	T#0s-T#327.67s	16 bits <sup>1)</sup>	T#0s
		T#0s-T#21474836.47s	32 bits <sup>1)</sup>	
DATE_AND_TIME	Date et heure	DT#2001-01-01-00:00:00- DT#2099-12-31-23:59:59	32 bits	DT#2001-01-01-00:00:00
DATE	Date	D#2001-01-01-D#2099-12-31	32 bits	D#2001-01-01
TIME_OF_DAY	Heure du jour	TOD#00:00:00-TOD#23:59:59	32 bits	TOD#00:00:00
STRING	Chaîne de caractères de longueur variable	1-32767 octets (ASCII) en fonction de la taille de la mé- moire de l'automate	2 mots pour l'en-tête + (n+1)/2 mots pour les carac- tères	n l

<sup>1)</sup> En fonction du type d'automate

# 11.8.2 Types de données génériques

Les types de données génériques sont utilisés en interne par les fonctions système et les blocs fonctions système. Ils ne peuvent pas être sélectionnés dans des POU définis par l'utilisateur. Les types de données génériques sont identifiés par le préfixe ANY.

Nota

Les types de données génériques ne sont pas disponibles dans les POU définis par l'utilisateur.

### Hiérarchie des types de données génériques

			ANY16 (WX, WY)	ANY32 (DWX, DWY)	
ANY		BOOL	INT, UINT, WORD	DINT, UDINT, DWORD, REAL, DATE, TOD, DT	STRING
	ANY_NOT_BOOL		INT, UINT, WORD	DINT, UDINT, DWORD, REAL, DATE, TOD, DT	
	ANY_NUM		INT, UINT	DINT, UDINT, REAL	
	ANY_INT		INT, UINT	DINT, UDINT	
	ANY_BIT	BOOL	WORD	DWORD	
	ANY_BIT_NOT_BOOL		WORD	DWORD	
	ANY_DATE			DATE, TOD, DT	

# 11.9 Hexadécimal/binaire/BCD

Décimal	Hexadécimal	Données binaires	Données BCD (Binary Coded Decimal)
0 1 2 3 4 5 6 7	0000 0001 0002 0003 0004 0005 0006 0007	0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 000	0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 000
8 9 10 11 12 13 14 15	0008 0009 000A 000B 000C 000D 000E 000F	0000 0000 0000 1000 0000 0000 0000 1001 0000 0000 0000 1010 0000 0000 0000 1011 0000 0000 0000 1100 0000 0000 0000 1101 0000 0000 0000 1111	0000 0000 0000 1000 0000 0000 0000 1001 0000 0000 0001 0000 0000 0000 0001 0001 0000 0000 0001 0010 0000 0000 0001 0011 0000 0000 0001 0100
16 17 18 19 20 21 22 23	0010 0011 0012 0013 0014 0015 0016 0017	0000 0000 0001 0000 0000 0000 0001 0001	0000 0000 0001 0110 0000 0000 0001 0111 0000 0000 0001 1000 0000 0000 0001 1001 0000 0000 0010 0000 0000 0000 0010 0001 0000 0000 0010 0010 0000 0000 0010 0011
24 25 26 27 28 29 30 31	0018 0019 001A 001B 001C 001D 001E 001F	0000 0000 0001 1000 0000 0000 0001 1001 0000 0000 0001 1010 0000 0000 0001 1011 0000 0000 0001 1100 0000 0000 0001 1101 0000 0000 0001 1110	0000 0000 0010 0100 0000 0000 0010 0101 0000 0000 0010 0110 0000 0000 0010 0111 0000 0000 0010 1000 0000 0000 0011 1001 0000 0000 0011 0000
63	003F	0000 0000 0011 1111	0000 0000 0110 0011
255 9999	• 00FF • • • 270F	0000 0000 1111 1111	0000 0010 0101 0101 1001 1001 1001

# 11.10 Codes ASCII

							b	7								
							b	б	0	0	0	0	1	1	1	1
						~	b	5	0	0	1	1	0	0	1	1
						>	b	4	0	1	0	1	0	1	0	1
L	ь	Ŀ	<b>"</b>	L.	L	L	ASCI	I		Мо	ost sig	nifica	nt dig	it		
D6	D5	D4	D3	D2	D <sub>1</sub>	00	HEX	code	0	1	2	3	4	5	6	7
			0	0	0	0		0	NUL	DEL	SP AC E	0	@	Ρ		р
			0	0	0	1		1	SOH	DC1	!	1	Α	Q	а	q
			0	0	1	0		2	ѕтх	DC2	"	2	В	R	Ь	r
			0	0	1	1		3	ΕТХ	DC3	#	3	с	S	c	s
			0	1	0	0	<b>.</b>	4	EOT	DC4	\$	4	D	т	d	t
			0	1	0	1	t digi	5	ENQ	NAK	%	5	Е	υ	e	u
			0	1	1	0	fican	6	ACK	SYN	&	6	F	v	f	v
			0	1	1	1	signi	7	BEL	ЕТВ	,	7	G	w	g	w
			1	0	0	0	east	8	BS	CAN	(	8	н	х	h	x
			1	0	0	1		9	нт	EM	)	9	Ι	Y	i	У
			1	0	1	0		Α	LF	SUB	*	:	J	z	j	z
			1	0	1	1		В	vт	ESC	+	;	к	[	k	{
			1	1	0	0		с	FF	FS	,	<	L	١	Ι	?
			1	1	0	1		D	CR	GS	-	=	м	]	m	}
			1	1	1	0		Е	so	RS	•	>	Ν	۸	n	~
			1	1	1	1		F	SI	US	1	?	0	_	0	DEL
	b <sub>6</sub>	b <sub>6</sub> b <sub>5</sub>	b <sub>6</sub> b <sub>5</sub> b <sub>4</sub>	b6       b5       b4       b3         0       0       0       0         0       0       0       0         0       0       0       0         0       0       0       0         0       0       0       0         0       1       1       1         1       1       1       1         1       1       1       1         1       1       1       1         1       1       1       1         1       1       1       1         1       1       1       1         1       1       1       1         1       1       1       1         1       1       1       1         1       1       1       1         1       1       1       1         1       1       1       1	b6       b5       b4       b3       b2         0       0       0       0       0         0       0       0       0       0         0       0       0       0       0         0       0       0       0       0         0       1       0       1       0         1       0       1       0       1         1       0       1       0       1         1       0       1       0       1         1       0       1       0       1         1       1       0       1       1         1       1       1       1       1         1       1       1       1       1         1       1       1       1       1         1       1       1       1       1       1	b6       b5       b4       b3       b2       b1         0       0       0       0         0       0       0       0         0       0       0       1         0       0       1       0         0       0       1       0         0       0       1       0         0       1       0       1         0       1       1       0         0       1       1       1         0       1       1       1         1       0       1       1         1       0       1       1         1       0       1       1         1       0       1       1         1       1       0       1         1       1       1       0         1       1       1       1         1       1       1       1	b6         b5         b4         b3         b2         b1         b0           0         0         0         0         0         0           0         0         0         0         1         0           0         0         0         1         0         0           0         0         0         1         0         0           0         0         1         0         0         1           0         1         0         1         0         0           0         1         0         1         1         0           0         1         1         0         1         1           0         1         1         1         0         1           1         0         1         1         1         1           1         0         1         1         1         1           1         1         0         1         1         1           1         1         0         1         1         1           1         1         1         0         1         1           1<	b6       b5       b4       b3       b2       b1       b0       ASCI         b6       b5       b4       b3       b2       b1       b0       ASCI         0       0       0       0       0       0       1         0       0       0       1       0       1       1         0       0       1       0       0       1       1         0       1       0       1       1       1       1       1         0       1	b6       b7         b6       b5         b6       b5         b6       b5         b6       b5         b6       b5         b6       b7         b6       b5         b6       b5         b6       b5         b6       b5         b6       b5         b6       b7         b6       b7         b6       b7         b7       b7         b6       b7         b7       b7	$ \begin{array}{ c c c c c c c }  & & & & & & & & & & & & & & & & & & &$	1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1	$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	b7         b           b         b         b         c         b           b         c         b         c         c           b         c         c         c         c           b         b         b         c         c         c           b         b         b         b         c         c         c           b         b         c         c         c         c           b         b         b         c         c         c           b         b         c         c         c           b         b         c         c         c         c         c         c         c         c         c         c         c

# Suivi des modifications

Réf. manuel	Date	Description des modifications				
ART1F475E	05/2009	Première édition				
ACGM0475V1FR	11/2010	Première édition française Exemples et procédures pour FPWIN Pro ajoutés				
ACGM0475V2FR	01/2012	<ul> <li>Unités centrales de type RS485, caractéristiques techniques du RS485 et informations relatives au câblage ajoutées</li> <li>Modules d'extension FP0 modifiés en modules d'extension FP0R</li> <li>Référence de la pince à sertir modifiée de AXY5200 à AXY5200FP</li> <li>Description du mode de compatibilité des programmes FP0 modifiée</li> <li>Caractéristiques des entrées et sorties des unités centrales modifiées</li> <li>Plaque de montage AFP0811 supprimée</li> <li>Prise en charge de Windows 7 ajoutée</li> <li>Constantes de temps d'entrée ajoutées</li> <li>Description des types de données modifiée</li> <li>Correction des erreurs</li> </ul>				
ACGM0475V3FR	10/2014	<ul> <li>Additions :</li> <li>Instructions Tool</li> <li>Nouvelles instructions de communication</li> <li>Modifications :</li> <li>Tableaux d'accessoires, modules de liaison et d'alimentation</li> <li>Fonction horloge calendaire : informations relatives à l'instruction SET_RTC ajoutées ; exemple de programmation supprimé (2.5.2.2)</li> <li>Mise en pages modifiée</li> <li>Corrections des erreurs :</li> <li>Comportement des zones maintenues lorsque des erreurs de pile apparaissent (2.5.1)</li> <li>Schémas de connexion (5.5.1, 6.5.5)</li> <li>Calcul de résistance (5.5.1)</li> <li>Remarque sur le pont CS/RS supprimée (6.6.2)</li> <li>Description des exemples de programmation (6.6.3)</li> <li>Drapeaux dans la communication contrôlée via le programme API (6.6.5.2)</li> <li>Modes d'entrée comptage (7.3.1)</li> </ul>				

# Methanica Europe Aga Pacific Chal Japa

# Panasonic Electric Works

### Please contact our Global Sales Companies in:

	Евгоре		
•	Headquarters Austria	Panasonio Electric Works Europe AG Panasonio Electric Works Austria GmbH	Rudolf-Diesel-Ring 2, 83607 Holzkinchen, Tel. +49 (D) 8024 645-0, Fax +49 (D) 8024 648-111, www.panasonio-electrio-works.com Josef Madersperger Str. 2, 2352 Biedermannsdorf, Tel. +43 (0) 2236-26846, Fax +43 (D) 2286-46138 www.panasonio-electrio-works.zt
		Panasonio Industrial Devices Materials Europe GmbH	Ennshalenstraße 30, 4470 Enns, Tel. +43 (0) 7223 888, Fax +43 (0) 7228 88338, www.panasanic-electronic-materials.com
•	Benelux	Panasonic Electric Works Sales Western Europe B.V.	De Rijn 4, (Postbus 211), 5684 PJ Best, (5680 AE Best), Netherlands, Tel. +31 (0) 499 372727, Fax +31 (0) 499 372185, www.panasonic-electric-works.nl
•	Czech Republie	Panasonic Electric Works Europe AG	Administrative centre PLATINIUM, Vewelt 3163/111, 616 00 Bmo, Tel. +420 541 217 001, Fax +420 541 217 101, www.ganzsonic-electric-works.cz
•	France	Panasonio Electrio Works Sales Western Europe B.V.	Suppirsale française, 10, rue des petits nuisseaux, 91370 Verrières Le Bulisson, Tél. +33 (0) 1 6013 5757, Fax +33 (0) 1 6013 5758, www.panasonic-electric-works.ht
۶	Germany	Panasonic Electric Works Europe AG	Rudolf-Diesel-Ring 2, 83607 Holdkirchen, Tel. +49 (D) 8024 645-0, Fax +49 (D) 8024 648-111, www.panasonic-electric-warks.de
•	Hungary	Panasonic Electric Works Europe AG	Magyararszági Közvetlen Kereskedelmi Képviselet, 1117 Budapest, Neumann János u. 1., Tel. +36 1 999 89 26 www.panasanio-electric-works.hu
۶	Ireland	Panasonic Electric Works UK Ltd.	irish Branch Office, Dublin, Tel. +353 (0) 14600009, Fax +353 (0) 14601131, www.panasonic-electric-works.co.uk
•	Italy	Panasonio Electric Works Italia sel	Via del Commercio 3-5 (ZJ. Ferlina), 37012 Bussolengo (VR), Tel. +39 0456752711, Fax +39 0456700444, www.panasonio-electric-works.lt
•	Nordie Countries	Panasonic Electric Works Europe AG Panasonic Ece Selutions Nordis AB	Filial Nordic, Knarramäsgatan 15, 164 40 Kista, Sweden, Tel. 445 856475690, Fax 445 859476900, www.panasonic-electric-works.se Jungmansgatan 12, 21119 Malmit, Tel. 445 40 697 7000, Fax 445 40 697 7099, www.panasonic-tre-security.com
۲	Poland	Panasonic Electric Works Polska sp. z e.o	ul. Wołoska 94, 02-568 Warszawa, Tel. 448 22 338-11-33, Fzx 448 22 336-12-00, www.panasonic-electric-works.pl
۶	Spain	Panasonic Electric Works España S.A.	Batajas Park, San Severo 20, 28042 Madrid, Tel. +34 013292875, Fax +34 013292976, www.panasonic-electric-works.es
۶	Switzerland	Panasonic Electric Works Schweiz AG	Grundstrasse 8, 6343 Rotoreuz, Tel. +41 (0) 41 7067050, Fax +41 (0) 41 7667055, www.panasonic-electric-works.ch
•	United Kingdom	Panasonic Electric Works UK Ltd.	Sunrise Farlway, Linford Wood, Millon Keynes, MK14 6LF, Tel. 444 (0) 1908 231555, Fax 444 (0) 1908 231599, www.anneastic-standards.co.uk

### North & South America

•	USA	Panasonio Industrial Devices Sales Company ef America	629 Central Avenue, New Providence, N.J. 07974, Tel. 1-908-464-3550, Fax 1-908-464-6513, www.pewa.panasonic.com
	Asia Pasifia/Chine	a/Japas	
۲	China	Pasasosis Electric Works Sales (China) Co. Ltd.	Level 2, Tower W3, The Towers Oriental Plaza, No. 2, East Chang An Ave., Dong Cheng District, Beijing 100738, Tel. +86-10-5025-5068, Fax +86-10-5025-5073
١	Hong Kong	Panasonic Industrial Devices Automation Controls Sales (Hong Kong) Co., Ltd.	RM1205-Q, 12/F, Tower 2, The Bateway, 25 Canton Road, Tsimshatsul, Kawloon, Hong Kang, Tel. +852-2556-311B, Fax +852-2556-0366
۲	Japan	Panasonic Corporation	1048 Kadoma, Kadoma-shi, Osaka 571-8666, Japan, Tel. 481-6-6006-1050, Fax 481-6-6608-5781, www.panasonic.net
•	Singapore	Panasonic Industrial Devices Automation Controls Sales Asia Pacific	300 Beach Road, #16-01 The Concourse, Singapore 196555, Tel. +65-6300-3811, Fax +65-6300-3810

# Panasonic