

Sviluppo Software PLC

FP Win Pro 7

Ancora più efficace e flessibile!

Prosegue il naturale corso di sviluppo della piattaforma software FP Win Pro 7 (standard IEC61131-3), unico ambiente di programmazione per tutti i PLC Serie FP. La release 7.14 di recente introduzione, oltre all'implementazione delle nuove schede Multi I/O e delle unità motion EtherCat (16/32/64 assi) permette di creare "large array" e quindi di gestire buffer di logging che possono arrivare fino a 35.000 elementi, utile nelle applicazioni di telecontrollo basate su standard IEC60870. E' inoltre possibile deselezionare le variabili globali, locali o di tipo DUT nel programma per ridurne il codice.

Nella prossima release 7.2 sarà possibile utilizzare "array di DUT", quindi gestire strutture dati complesse che aiutano a ridurre e rendere più leggibile il programma del PLC e la funzione data logging/registrazione di tracce per il PLC FP7. ■



Automazione

Moduli di I/O Remoto

Sistemi modulari per l'automazione decentralizzata



Design compatto ed ergonomico, semplicità di cablaggio e installazione (moduli componibili e morsetti estraibile a molla), sostituzione a caldo (hot-swap) dei moduli, chiara individuazione del canale e diagnostica in real time sono le caratteristiche peculiari degli I/O distribuiti di recente introduzione.

Sono disponibili con accoppiatore bus (comprensivo di alimentatore) per reti EtherNet/IP e Modbus TCP (gestibili fino a 64 moduli di I/O) per il collegamento diretto alla piattaforma PLC FP7 e a tutti i PLC compatti Serie FP attraverso il modulo FP Web Server. E' presente un'ampia gamma di moduli con ingressi e uscite digitali da 2/4/8/16 canali, I/O misti, con uscite a relè a 5A, moduli analogici e temperatura con risoluzione 12/16 bit. Tramite il software di parametrizzazione è possibile eseguire la diagnostica in real time, la simulazione degli I/O e un veloce set up del sistema. ■

Controllo da Remoto

PLC FP7, aperto anche alla multimedialità

Monitoraggio remoto delle macchine da IP Camera

Il controllore FP7 grazie al web server integrato e al Control Web Creator, editor per la realizzazione di pagine web HTML5 personalizzate che fra i numerosi oggetti usufruibili mette a disposizione anche l'oggetto IP Camera, permettono di gestire telecamere IP in rete. Installando una IP camera su macchine o impianti le immagini possono essere viste in "real time" da qualsiasi postazione PC remota anche da dispositivi mobile (smartphone, tablet) utilizzando un comune Browser Web. E' possibile quindi sorvegliare il processo produttivo e fornire un immediato supporto agli operatori o manutentori da remoto in caso di problemi. Sono utilizzabili le IP camera di sicurezza Panasonic (comunicazione con protocollo http\https). ■



Sistemi di polimerizzazione

UD40 per l'evoluzione nel mondo stampa

Sistema per il curing di inchiostri e colle ad alta efficienza e bassi consumi

La stampa punta oggi su inchiostri e colle che si fissano per polimerizzazione (curing) perché risultano meno tossici e dalla resa migliore.

Panasonic UD40, sistema di curing a LED UV, dà un importante contributo in termini di efficienza e minori consumi. Rispetto ai trattamenti termici è molto più rapido e rispetto ai sistemi a lampade UV guadagna in ingombro, consumo e vita media del prodotto. Materiali differenti richiedono differenti lunghezze d'onda e per questo UD40 è disponibile con generazione a 365nm, 385nm e 405nm.

L'efficacia di UD40 è garantita dall'elevata intensità di radiazione (4,6W/cm2) che però non richiede raffreddamento ad acqua, ma ad aria. ■



Meccatronica 4.0
"Prestazioni per la produttività"

Le prestazioni che possono raggiungere i componenti in ambito meccatronico come azionamenti e motori brushless sono molto spinte: la banda passante, la precisione, la velocità sono in continua evoluzione.

Con **MINAS A6** si possono realizzare macchine sempre più veloci e precise grazie a un banda passante da 3.2 KHz, all'encoder a 23 bit, ai motori compatti e veloci; inoltre la connettività (Modbus, EtherCAT, Rtex) per la gestione e la verifica del funzionamento completa e completerà la gamma MINAS A6.

La prestazione non basta per ottenere un'alta efficienza produttiva perché, per rendere flessibili, più sostenibili ed efficienti i processi produttivi, le macchine devono essere interconnesse. La produttività marginale del componente meccatronico è influenzata, quindi, dalla prestazione pura e dalla connettività/accessibilità ai dati/parametri; ma per rendere accessibili in maniera semplice da remoto/internet tali informazioni è necessario utilizzare protocolli standard e tecnologie aperte al Web. Le soluzioni di controllo Panasonic rispondono alle



Come trasformare le prestazioni in produttività? Che infrastruttura hardware, software e di connessione è necessaria? Quanto complesso è implementarla? Gli "standard" aiutano o complicano?

esigenze del paradigma Industry 4.0, integrando i protocolli HTTPS Client per lo scambio dati con **Server Cloud** ed i servizi FTPS Client/Server, l'invio di email e web server. Le pagine web (**HTML5**), realizzabili dal tool Control Web Creator, sono accessibili da qualsiasi Internet Browser. La comunicazione con l'azionamento per acquisire i parametri di interesse (ad esempio la temperatura dell'encoder) anche nell'ottica della manutenzione predittiva avviene tramite i protocolli standard quali **Modbus, EtherCAT e EtherNET/IP**. MINAS A6 in abbinata all'infrastruttura di Web Automation e al know how degli "Experts in Motion" Panasonic fornisce soluzioni concrete che, in pochi passaggi e semplicemente, permettono al costruttore di macchine di essere "Industry 4.0 Ready" e continuare a portare valore aggiunto ai propri clienti.



Presenti a:



Control Solutions



MOTION

Unità Multi I/O per PLC FP7

Soluzione evoluta per applicazioni di motion control "entry level"

La nuova unità intelligente Multi I/O per le CPU FP7, oltre a poter essere utilizzata come un normale modulo I/O digitale (16 ingressi e 16 uscite) permette di avere a disposizione:

- funzioni di conteggio veloce (4 canali con frequenza massima di 500 kHz), con modalità frequenza/segno, avanti/indietro, fase e funzione di preset;
- ingressi ad Interrupt (8 punti);
- uscita ad impulsi (4 canali con frequenza massima di 500 kHz) con profilo trapezoidale;
- funzione di uscita PWM (4 canali a 100kHz);
- Uscite impostabili per funzioni di comparazione per operazioni di controllo.



Ad una CPU FP7 è possibile collegare fino ad un massimo di 16 unità Multi I/O per raggiungere un totale di 512 I/O, 128 interrupt o 64 canali veloci e 64 uscite ad impulsi/PWM.

La scheda Multi I/O, utilizzabile con tutte le CPU FP7, è ideale in abbinamento alla CPU entry level come naturale evoluzione del "PLC compatto FP Sigma" per realizzare sistemi di motion control (controllo di posizione in frequenza o PWM) più performanti con un ottimo rapporto prezzo/prestazioni. Questo connubio associato alla gamma di servozionamenti Minas A5/A6 e LIQI permette di realizzare un controllo evoluto per aumentare la produttività delle macchine. Le uscite sono configurabili con logica PNP o NPN o Push-Pull a garanzia di una maggiore flessibilità operativa. Le differenti modalità sono parametrizzabili dal software FP Win Pro 7 a partire dalla versione 7.12 e successive.

PACKAGING



Sensing Solutions

Soluzioni sensing in assenza di spazio

Miniaturizzazione Panasonic nel bordo macchina

In molti settori industriali sono richieste macchine sempre più compatte e nel contempo dotate di controlli sempre più numerosi.

Quali tecnologie in assenza di spazio?

Panasonic si distingue con soluzioni di sensoristica compatte e performanti come la fibra ottica: circa 150 modelli con elevato standard qualitativo, come raggio di curvatura inferiore a 4mm e durata a torsioni/trazioni fino a 10 milioni di manovre (alloggiamenti anche in posa mobile). Le soluzioni in fibra sono inoltre adattabili a necessità differenti grazie a diverse funzioni integrate.

Tuttavia le esigenze di integrazione spinta non sempre coincidono con applicazioni complesse e per favorire la semplicità di impiego Panasonic propone un ricco catalogo sub-miniature: EX10, EX20, EX30, EX-Z e PMx5.

Dove vede queste tecnologie in azione?

Controlli in spazi estremamente contenuti è la necessità del packaging farmaceutico in cui sono numerosi i

punti in cui bisogna rilevare: riempimento, sigillatura, etichettatura, ecc.

Nell'assemblaggio è richiesta alta precisione: l'oggetto da controllare è solitamente circondato da diversi componenti che interferiscono con il sensore.

Nella Laboratory Automation gli spazi sono ridotti a pochi millimetri e le problematiche di rilevazione sono dovute ai diversi materiali: opachi, traslucidi, riflettenti e trasparenti.



Motion Solutions



MOTION

Serie MINAS BL DC

Brushless a 24VDC

Ho problemi di compattezza della macchina? Non ho stabilità di coppia alle alte velocità? Mi occorre una soluzione di posizionamento che non mi dia problemi di coppia? Serve un quadro in bassa tensione?

La famiglia di DC Brushless MINAS BL ed in particolare MINAS BL GV e MINAS BL GP (50W) sono disponibili anche nella versione con alimentazione a 24V in continua. Adatti a tutte le situazioni dove è necessario un quadro in bassa tensione o dove non è possibile avere la tensione alternata.

Possono essere impiegati in diversi ambiti applicativi quali packaging, alimentare, logistica, lavorazione plastica, e dispongono di riduttori epicicloidali integrati risolvendo applicazioni dove è necessario il controllo di velocità o il controllo di posizione.



Presenti a:
FORUMMECATRONICA
Modena - 12 ottobre 2016



Serie MINAS A5M

Il "micro" servo Ultracompatto 24VDC

Mini macchine da "scrivania" (ad esempio per analisi da laboratorio) oppure robot semoventi, sono alcune delle applicazioni possibili per i micro servo motori della serie MINAS A5M. Grazie all'alimentazione a 24VDC sono adatti per tutte quelle applicazioni dove è necessario avere quadri in bassa tensione o dove non è possibile disporre di alimentazione di rete (dispositivi semoventi).

La gamma mette a disposizione motorizzazioni con potenze da 10W a 30W con encoder incrementale o assoluto e micro driver disponibile in tre versioni: a treno d'impulsi, EtherCAT o RTE.

BIOMEDICALE



Sensing Solutions

Soluzioni per il "liquid detection"

L'esperienza dell'automazione Panasonic nel settore biomedicale

Il "Liquid Handling" nell'automazione di laboratorio riguarda applicazioni differenti, ognuna risolvibile grazie a prodotti Panasonic dedicati.

Nel dosaggio/riempimento è necessario controllare la presenza di bolle per garantire continuità e precisione: BE-A è un sensore fotoelettrico specifico che applicato direttamente al tubicino di trasporto liquido rileva la presenza di aria.

Sempre in questo ambito è necessario rilevare il passaggio di vaschette in spazi di pochi millimetri, per cui è stata realizzata la serie sub-miniature EX-Z: solo 3mm di spessore.

Inoltre, dovendo mantenere incontaminata l'atmosfera, è necessario disporre di ionizzatori senza getto d'aria come la serie ER-X.



SU MISURA

Customizzazione sensori

Panasonic offre un servizio per rendere le soluzioni di sensoristica ancora più flessibili

La necessità di adattare prodotti da catalogo a specifiche esigenze applicative, richiede personalizzazioni che solitamente dovete operare per conto vostro o attraverso terzi.

Inoltre, quando avete a che fare con prodotti non commodity come una barriera di sicurezza o un sensore di misura, accorciare il cavo e saldare un connettore significa la perdita della garanzia su un prodotto costoso.

Panasonic ha per questo realizzato un servizio di personalizzazione (lunghezza cavi, connettorizzazione, impostazioni di sensori evoluti) su vostra specifica, per la migliore integrabilità in macchina e con la garanzia di 3 anni, come per tutti i prodotti industriali Panasonic.

Customize

