

Formazione di Automazione: PLC Un'occasione di valore per la crescita professionale

La formazione è da anni al centro delle attività Panasonic, un'opportunità irrinunciabile per tutti i tecnici per restare al passo con lo sviluppo tecnologico e per così sfruttare al meglio le potenzialità delle soluzioni di automazioni, oltre che per il rafforzamento delle proprie competenze. Anche per l'anno 2016, Panasonic organizza dei corsi tecnici di aggiornamento specialistici sui controllori programmabili e focalizzati sulla suite di sviluppo FP WIN Pro 7 conforme allo standard internazionale IEC61131-3. Come di consueto, non manca anche quest'anno l'opportunità per chi acquista uno degli Starter Kit di iscriversi gratuitamente al corso base PLC calendarizzato. Le informazioni riguardanti i corsi sono consultabili sul nostro sito web.

Serie MINAS BL DC Brushless Efficienza e prestazioni

Il motore asincrono con il suo riduttore è troppo ingombrante e compromette la compattezza della macchina? Non ho stabilità di coppia alle alte velocità? Ho bisogno di una soluzione semplice di posizionamento che non mi dia problemi di coppia?

I DC Brushless MINAS BL sono adatti a risolvere questa problematica e possono essere impiegati in diversi ambiti applicativi quali packaging, alimentare, logistica, lavorazione plastica. MINAS BL GV e MINAS BL GP (fino a 130W) dispongono di una serie di riduttori epicicloidali integrati e possono risolvere, rispettivamente, applicazioni dove è necessario il controllo di velocità o il controllo di posizione.

MINAS BL KV (fino a 750W) sono utili dove è richiesto controllo di velocità, compattezza del motore e stabilità di coppia ad un numero elevato di giri.

FX551 – si allarga la famiglia FX500 Utilizzo semplificato dell'amplificatore per il sensore fibra ottica

In alcune applicazioni bordo macchina, pur rimanendo necessarie velocità e precisione, è richiesta la semplicità di utilizzo: operatività immediata che non richieda di addentrarsi in manuali, specifiche tecniche, menù e sottomenù.

Panasonic ha pertanto sviluppato FX551, amplificatore in fibra ottica con funzionalità ridotte all'osso (Tempo di risposta, Timer e Aggiustamento della soglia) che mantiene le specifiche della sua famiglia di origine FX500 in termini di velocità (es. risposta in 60µs), e nel contempo aumenta il campo di lavoro del 40/50% grazie ad un elemento emettitore più potente. Ciò risulta particolarmente utile nelle applicazioni a tasteggio e dove la sporcizia in sospensione nell'aria riduce eccessivamente la potenza del segnale ottico.

Analizzatore di energia KW2M-X Monitoraggio del consumo di energia elettrica? Sfruttando Internet... semplicemente!

L'analizzatore KW2M-X è un multimetro per letture monofase e trifase con neutro adatto per il monitoraggio e l'analisi della qualità dell'energia elettrica di un impianto. L'unità principale è espandibile ed integrabile nel Web. La porta Ethernet ed il Web Server integrati facilitano in pochi "click" la configurazione dell'unità e la gestione dei dati rilevati in Real Time da qualunque Internet Browser (fino a 6 sessioni di accesso in simultanea) anche da dispositivi "mobile". Le pagine Web personalizzate sono realizzate mediante l'editor Control Web Creator. Inoltre, i dati rilevati possono essere salvati su una memoria interna da 4GB su file csv e visualizzabili dal tool gratuito KW Watcher. La porta Ethernet e la tecnologia di connessione "Push in" rendono il processo di installazione veloce ed affidabile, minimizzando gli ingombri e tempi per il cablaggio.

www.panasonic-electric-works.it

PN 23/2016- 7000



Panasonic Electric Works Italia srl
Via del Commercio 3-5 (Z.I. Ferlina) 37012 Bussolengo (VR)
Tel. 045 6752711 - info.pewit@eu.panasonic.com

Panasonic

Highlights



www.panasonic-electric-works.it

Industrial Automation and More...

NEWS n. 23/2016

sps ipc drives
ITALIA



PLC FP7 e la Web Automation

Come ottenere una Reale interazione via Web tra la macchina e il "mondo"?

L'innovativa piattaforma PLC FP7 risponde ai paradigmi dell'IOT, Industry 4.0, Big Data... in quanto i progettisti delle macchine industriali hanno a disposizione una soluzione totalmente aperta alla **tecnologia WEB**, funzionalità per l'integrazione con sistemi **Cloud** e l'accesso dei dati sul comportamento della macchina e/o processo produttivo in qualsiasi momento e da qualunque dispositivo dotato di **Internet Browser**.

Grazie alle pagine Web HTML5 di sistema e utente, gli operatori possono disporre di informazioni utili in real time per realizzare una **diagnostica veloce**, pianificare interventi di manutenzione predittiva e creare una mi-supervisione stile HMI del PLC tramite web client (browser).

L'evoluzione del bordo macchina con HG-C

La ricerca della prestazione della macchina, senza compromessi tecnici ed economici

Mantenere la competitività per gli OEM italiani significa lavorare su due fronti: quello **tecnico** perché sono sempre alla ricerca di migliorie nelle prestazioni di macchina (versatilità e velocità in primis) e quello **commerciale**, perché la concorrenza cresce di anno in anno.

Questo è lo scenario di partenza per Panasonic, che ha realizzato HG-C: una gamma di sensori evoluti che permettono versatilità di impiego, precisione e stabilità di alto livello grazie alla tecnologia a triangolazione laser e alle funzionalità integrate.

Tutto ciò sempre considerando anche il budget: infatti HG-C ha un posizionamento fortemente inferiore alla telemetria laser e riduce o elimina così i compromessi di prezzo/prestazioni che spesso vengono imposti dall'applicazione.

Anteprima Minas A6

Microlavorazioni di precisione dove la velocità di lavorazione non va a scapito della precisione e "pulizia" del risultato finale

Obiettivo dei progettisti MINAS A6: aumentare precisione e velocità di produzione.

Problema: più è alta la velocità maggiore è l'imprecisione della posizione dovuta a slittamenti e vibrazioni della meccanica.

Soluzione: l'elettronica dell'azionamento riprogettata ottenendo una banda passante di 3.2kHz che, grazie alla regolazione della corrente in tempo reale, elimina più rapidamente i disturbi dovuti a frizioni meccaniche e vibrazioni con estrema precisione anche a velocità elevate.

Risultato: accuratezza (micrometri) e lavorazione eccellente in microlavorazioni di precisione e lavorazioni del metallo "a specchio".



Presenti a
sps ipc drives
ITALIA
Parma, 24-26 maggio 2016
Panasonic
Pad. 2 Stand I032

Control Solutions



Control WEB Creator Pagine Web "ready" in pochi click

Il Control Web Creator è un editor che permette di creare delle pagine Web personalizzate per il PLC FP7 e il multimetro KW2M-X. Le pagine si realizzano con pochi click del mouse, selezionando e trascinando gli oggetti pre-configurati dalle librerie nella schermata e configurandoli; non è necessario che i progettisti siano degli sviluppatori web, poiché hanno a disposizione uno strumento completo per realizzare delle tradizionali pagine HMI intuitive e accattivanti anche in multilingua.

Completamente basato su tecnologia web standard HTML5, le pagine sono visualizzabili da un comune Internet browser e da qualsiasi dispositivo anche "mobile" e con qualunque sistema operativo (iOS, Android, Windows).



GT707 - Nuovo HMI da 7" per la serie GT Ultracompatto e display TFT wide screen

Il GT707 è il nuovo touch screen da 7 pollici dotato di display TFT (risoluzione 800x480 pixel) da 65K colori in formato 16:9. Lo schermo è retroilluminato ad alta luminosità in tecnologia a LED bianchi.

Come tutti i pannelli della Serie GT, può essere installato sia in orizzontale che in verticale.

Integra un'interfaccia seriale RS232C, uno slot per memorie SD/SDHC card e una porta mini USB per la programmazione.

Il GT707 per la sua ultra-compattatezza (186x122x34 mm) è ideale per le macchine in contesti dove gli spazi sono ristretti.

La nuova release ver. 3 del software di sviluppo Terminal GTWIN presenta una grafica rinnovata e mantiene la compatibilità dei progetti sviluppati con le versioni precedenti.



Motion Solutions



ASSEMBLAGGIO

MINAS A6 Robotica Avanzata con posizionamenti precisi e veloci, indipendenti dalla variazione del carico inerziale.

MINAS A6: le nuove funzionalità avanzate di gestione del carico inerziale "adaptive load control" consentono posizionamenti accurati e fluidità di movimento in tutte le applicazioni robotiche di "pick & place" e assemblaggio oltre a garantire strutture più leggere grazie alla re ingegnerizzazione dei servo motori. I motori MINAS A6 della serie MHMF sono stati, infatti, completamente riprogettati e, oltre ad essere ancora più compatti e leggeri con dimensioni ridotte fino al 30% (-10% nel peso) rispetto alla serie precedente, possono raggiungere ora il 350% della coppia nominale con velocità fino a 6500giri/min e sono dotati di encoder a 23 bit che permette estrema precisione sia con funzionamento incrementale che assoluto.



Le sub-miniature più compatte Serie EX-Z, l'evoluzione della miniatura come alternativa del sensore fibra ottica

Le necessità di settori come il Packaging Farmaceutico e l'Assemblaggio plastico, sono traducibili in precisione in un ingombro estremamente compatto, solitamente soddisfatte dai soli sensori in fibra ottica.

Le esigenze cambiano però e avviene che i costruttori siano alla ricerca di sensori che mantengono la loro dimensione miniaturizzata, permettano un utilizzo più semplice (es. senza trimmer o regolazioni) per limitare gli errori durante installazioni o manovre.

EX-Z è stato realizzato per soddisfare queste esigenze: il case più compatto sul mercato (8x12x3mm), precisione di 0.3mm e non necessita alcuna regolazione.



Sensing Solutions



Il Sensore per il Packaging che risolve i compromessi HG-C, il sensore evoluto tra la fotocellula e il laser di misura: la Soluzione.

PACKAGING

Nel Packaging primario, vi sono situazioni in cui i materiali da rilevare danno instabilità ai sensori perché particolarmente riflettenti e irregolari, come ad esempio involucri alluminati impiegati nel confezionamento alimentare e farmaceutico.

Nel bivio tra prestazioni e budget limitato, si è spesso costretti a perseguire la via che "scontenta di meno". Sarebbe invece necessario disporre di un prodotto che si collochi a metà strada tra la misura di alto livello e i sensori entry level.

L'esperienza di Panasonic in questo ambito, ha portato alla realizzazione di HG-C: sensore evoluto che non costringe a rimettere in discussione il design di macchina.

Il punto saliente di HG-C è il ricevitore CMOS a 512 elementi che assieme al trasmettitore laser consentono di discriminare con stabilità oggetti minuti e riflessioni multiple dei target, indifferentemente dal colore, anche in presenza di sfondi e superfici riflettenti.

Grazie ad HG-C, gli "Experts in Sensing" di Panasonic hanno soddisfatto diverse esigenze applicative con i materiali in uso nel confezionamento, per esempio con target e sfondo entrambi riflettenti anche in presenza di film trasparente tra il target e il sensore (vd. Video sul canale YouTube di Panasonic Electric Works).



Il sensore per il Biomedicale, le nuove soluzioni da Panasonic BE-A per la "Bubble Detection" e sub-miniature PMx5 per l'integrazione avanzata.

BIOMEDICALE

Il settore Biomedicale è un focus in tutto il mondo per Panasonic, che da anni concentra molta ricerca e sviluppo nella sensoristica per questo settore.

Infatti ha recentemente realizzato due famiglie di prodotto per rispondere a specifiche esigenze di precisione, stabilità e integrazione che caratterizzano le macchine del Biomedicale, in cui serve controllare diversi elementi, spesso accostati gli uni agli altri, in poco spazio e con elevata ripetibilità, garantendo così compliance e quality assurance.

Panasonic opera da tempo nel liquid handling, dove una problematica tipica è la Bubble Detection, che deve essere rilevata per evitare ad esempio una dosatura scorretta. Da anni risolviamo questa applicazione con sensori in fibra ottica, ma le richieste di maggiore praticità dei costruttori hanno portato alla realizzazione della serie sub-miniatura BE-A, sensore per la rilevazione di bolle ad amplificatore incorporato.

Da anni Panasonic è inoltre presente nel comparto della Laboratory automation per mezzo dei sensori formato forcina, poiché lo spazio a disposizione è sempre molto ridotto e le serie di sub-miniature PM25/45/65 rappresentano l'evoluzione di questa soluzione.

Mantenendo la ripetibilità al centesimo di millimetro e l'ampia gamma con più di 40 diversi modelli, ne è stata aumentata la visibilità grazie all'ampio LED in modo da semplificare la verifica di funzionamento, indipendentemente dalla posizione di montaggio. È stato inoltre aumentato il grado di protezione ad IP64: il più alto della sua categoria.



Il sensore a contatto per l'Automotive Un tastatore meccanico dalle prestazioni più alte della sua categoria

AUTOMOTIVE

Con HG-5 Panasonic entra nel comparto dei tastatori meccanici con un prodotto di alta fascia, dedicato principalmente ai settori Automotive e Aviazione, dove le tolleranze sulle lavorazioni meccaniche sono le più strette.

HG-5 è connotato dalla concezione di prodotto fortemente giapponese: il controllore a doppio display (misura corrente e livello di soglia) è separato dalla testa, e presenta diversi elementi di controllo che ne fanno un sistema completo dalle dimensioni minimali.

Le teste misurano per contatto attraverso un encoder lineare ottico ad alta risoluzione (0.1µm) che consente un'accuratezza massima di 1µm. Le teste sono caratterizzate dalla compattezza e dalla forte resistenza agli impatti frontali che a quelli laterali: testato fino a 100 milioni di manovre con scivolamento.

