



# PRECISIE IN PROCESSEN

Kien op efficiency, scherp op optimalisatie. Waar mogelijk verbetert EKK Eagle Simrax in Kerkrade elk proces tot in het kleinste detail. Hoe kan het ook anders, als specialist in afdichtingen voor de automotive-industrie. Bij EKK Eagle Simrax blijven ze graag voorop, ondersteund door Panasonic Industry.

Komt groei, komt ruimte. Zo blijkt ook hier, in de Limburgse heuvels bij Kerkrade. Het complex van EKK Eagle Simrax oogt modern, een nieuwe, uitgestrekte parkeerplaats ligt voor de deur. Eenmaal binnen valt de rol van automatisering al snel op. Veel nieuwe installaties, ruim opgezet onder heldere verlichting: vooral de afgelopen jaren ging het hard, vertelt Roger Janssen, leader production technology. “De ontwikkelingen verlopen ook in onze branche razendsnel. Dus gaan wij daarin mee.”

EKK Eagle Simrax is specialist in afdichtingen, specifiek voor de automobiel-industrie. De meeste afdichtingen vinden hun weg naar air compressors, andere doen dienst in waterpompen. Richtte EKK Eagle Simrax zich voorheen alleen op de assemblage van eindproducten, tegenwoordig maakt het bedrijf zelf jaarlijks meer dan 30 miljoen afdichtingen. Dus staat er nu onder meer een cleanroom in de productiehal. En nam mede door de keuze voor eigen productie ook het aantal medewerkers gestaag toe, tot zo'n 170 vandaag de dag.

Noem al die medewerkers gerust gemotiveerd, vertelt process engineer Peter Quadackers. En teamspelers, dat ook. “De meesten van ons werken hier al een hele

tijd. We kennen elkaar, het gevoel van collegialiteit is sterk. Zo'n vaste groep; dat werkt prettig.”

## OP NAAR OPTIMALISATIE

---

Inmiddels profiteert EKK Eagle Simrax volop van de automatiseringsslag van de afgelopen jaren. Processen verlopen efficiënter, het machinepark is uitgebreid én veranderd. Denk alleen al aan de aansturing van de machines, zo merkt Roger op. “Die verloopt steeds vaker elektrisch in plaats van via lucht. Elektrisch werkt energiezuiniger, is makkelijker in te regelen en vraagt minder onderhoud. De aanschaf is wellicht duurder, al betaalt die investering zich terug doordat we onze assemblagelijnen flexibeler kunnen inzetten.”

Slimmer, sneller, simpelweg beter. Bij EKK Eagle Simrax kijken ze kritisch naar elk proces. En dat niet in de laatste plaats met een partner zoals Panasonic Industry, tot tevredenheid bij Peter. “We werken al jaren samen. Spreken dezelfde taal, hebben aan een half woord genoeg. Concreet, helder: een samenwerking zoals die met Panasonic brengt ons verder. Niet met alleen het juiste product, maar vooral ook met alles eromheen.

Denk bijvoorbeeld aan de testfase; bij Panasonic nemen ze daarvoor uitgebreid de tijd.”

## CONTROLE TOT IN DETAIL

---

Zo hielp Panasonic Peter bij de cameradetectie in een sorteermachine. “Dat vroeg onder andere om een goede afstemming met de machinebouwer, wat de medewerkers van Panasonic wel bleek toevertrouwd. Hun aanpak was proactief, mede daardoor staat er nu hier een machine die doet wat-ie moet doen. Controle op maatvoering, gladheid en openingen: het verloopt allemaal even soepel.”

Cijfermatig is de kracht van een partnership als met Panasonic lastig te duiden, vertelt Roger. “Maar reken maar dat we veel profijt hebben van deze samenwerking. Minder uitval tijdens de assemblage, minder storingen en minder onterechte afkeur: samen zorgt dat alles voor wezenlijk meer tijdsbesparing en efficiency. Zéker wanneer je bedenkt dat we mogelijke productiefouten al in het vroegste stadium ontdekken.”

Ronald van Seters, key accountmanager bij Panasonic Industry, hoort Rogers woorden instemmend aan. “De branche van EKK Eagle Simrax is heel specifiek, wat

zorgt voor vragen die soms complex zijn. Dat is uitdagend – in positieve zin. Een bedrijf als EKK Eagle Simrax triggert ons om tot klantspecifieke oplossingen te komen. En juist zo een bedrijf optimaal te ondersteunen.”

## MACHINES VIA JAPAN

Net als Panasonic Industry heeft ook EKK Eagle Simrax een Japans moederbedrijf. Een opdracht voor een machine gaat vanuit Kerkrade naar Japan, wat vraagt om een goede coördinatie door onder anderen Peter en Roger.

Nadat een machine in Japan volledig is opgebouwd en getest – inclusief Panasonic-onderdelen – wordt de installatie gedemonteerd en verscheept richting Nederland, om vervolgens hier weer te worden gemonteerd en getest. Dat klinkt wellicht wat omslachtig, maar is het allerminst, benadrukt Roger. “Juist op deze manier creëren we rust en zekerheid. We houden optimaal grip, zodat we vanaf het eerste begin zeker weten dat een machine de juiste specificaties krijgt en binnen de Europese machinerichtlijnen valt. Bovendien pakt deze werkwijze het snelst uit, met zo weinig mogelijk schakels. Daardoor werkt dit voor ons het meest efficiënt.”

Wordt een machine vanuit Japan in Kerkrade weer opgebouwd, dan is ook dat in samenwerking met het team van Panasonic Industry. Roger: “Eén van de medewerkers van Panasonic komt vanuit Best hierheen, bouwt de Panasonic-onderdelen in, test ze en geeft dan pas de machine vrij.” En dat altijd even secuur als snel, vertelt Roger. “Zoals Peter al zei: de samenwerking met Panasonic verloopt duidelijk, inzichtelijk en prettig. Bovendien, is er eens wat aan de hand, dan staan de mensen van Panasonic er net zo goed. Juist die zekerheid, dat is enorm waardevol.”



**HISTORIE VAN 50 JAAR** | EKK Eagle Simrax vierde in de zomer van 2019 het 50-jarig bestaan. Waarmee het bedrijf terugkeek op een historie die je gerust bewogen mag noemen. De onderneming startte onder de naam Pionier-Laura, in een tijd waarin er in de regio na het sluiten van de mijnen weinig werk was. Overnames en naamswijzigingen volgden, waarna het bedrijf lange tijd Simrax BV heette. In 2009 volgde de overname door het Japanse EKK Eagle Industry. En veranderde de naam van het bedrijf in Kerkrade in die van vandaag de dag.

**Panasonic**  
INDUSTRY

Panasonic Electric Works Sales Western Europe B.V.  
De Rijn 4, Best | +31(0)499 37 27 27 | [secr.pewswe@eu.panasonic.com](mailto:secr.pewswe@eu.panasonic.com)  
[www.panasonic-electric-works.nl](http://www.panasonic-electric-works.nl)