



SOEPELER STICKEREN NA MEER ZICHT EN GRIP

De robotarm voor het bestickeren van kunststof hulpstukken werkte niet goed meer. Dus gingen ze bij Martens kunststoffen in het Brabantse Oosterhout op zoek naar een oplossing. En kwamen ze uit bij Panasonic Industry, dat Martens hielp bij de ontwikkeling van een nieuw visionsysteem. Zicht, controle en beheer: dankzij de upgrade werkt de robot efficiënter dan ooit.

De organisatie is groot, met meer dan vierhonderd medewerkers. Toch kent iedereen elkaar hier bij naam en is er aandacht voor elkaar. Niet zo gek dus, vertelt Özgü Aydoğan, dat heel wat medewerkers al zo lang in dienst zijn. Dat geldt ook voor hem; al sinds 2003 werkt hij bij Koninklijke Martens Groep, dat vanuit Oosterhout groot werd met de productie van betonnen riolering en bestratingsmaterialen en verder groeide toen het ook kunststof riolering ging fabriceren. En dat alles vooral met de inzet van medewerkers als gemene deler. “Mensen maken Martens, zo zeggen we hier. En dat mensenwerk kan alleen met aandacht voor iedereen.”

Hoe dat uitpakt, blijkt onder andere in het distributiecentrum van Martens kunststoffen, waar Özgü teamleider is. Zijn team telt 21 vaste medewerkers, in tijden van drukte komt daar rustig het dubbele aantal aan uitzendkrachten bij. En in dienst of niet, iedere medewerker moet zich op z'n gemak voelen, vertelt Özgü. “Dus staat de deur van het kantoor altijd open. Mensen moeten weten dat ze iets kunnen vragen of bespreken. Zo'n sfeer is enorm belangrijk.” Van hiërarchie is dan ook nauwelijks sprake, zo vult assistent-teamleider Daniël Kuijten hem aan. “Een echt familiebedrijf, waar medewerkers zich samen één voelen; volgens mij typeert dat ons wel.”

VEEL MINDER FOUTEN

Net als Özgü werkt ook Daniël al een hele tijd bij Martens. Hij zag het bedrijf groeien en veranderen, vooral toen in het distributiecentrum de wijze van orderpicken werd vervangen door voice-picking en scannen. Ging voorheen een medewerker met een pakbon op pad, inmiddels gebeurt dat papierloos én voorzien van feedback via een koptelefoon. In het eerste jaar na de introductie van het systeem daalde het aantal fouten met zo'n 30 tot 40%, vertelt Daniël. “Onze werkwijze is wezenlijk veranderd. En daarmee ook betrouwbaarder geworden.”

Technologie ter ondersteuning van de medewerker; bij Martens staan ze ervoor open. Kan het ergens sneller? Efficiënter? Betrouwbaarder? Met de laatste toepassingen krijgt elk proces een flinke impuls. Zo ook met de robotcel, op de eerste verdieping in de hal. Kunststof hulpstukken worden er aangevoerd over een band, waarna een robotarm ze via vacuümtechniek stuk voor stuk oppakt en op een doorn plaatst. Vervolgens voorziet een printer/applicator de hulpstukken van een sticker met barcode. De barcodeerrobot, met daarop aansluitend een verpakkingsmachine, staat er al zo'n vijftien jaar en deed al die tijd z'n werk. Toch was het volgens Daniël inmiddels ook tijd voor een

upgrade. “Onderdelen waren verouderd en raakten versleten. Ook viel de aansturing via de computer steeds vaker uit.”

EÉN CEL, TWEE BESTURINGEN

Tijd voor vernieuwing dus, waarvoor Özgü en Daniël contact opnamen met Panasonic Industry. Na een eerste inventarisatie kwam het al tot een samenwerking, met voor de robotcel een nieuw visionsysteem en de bijbehorende software als resultaat.

Namens Panasonic verzorgde application engineer Roy Claessen de integratie en ingebruikstelling van het systeem. De coördinatie en begeleiding verliepen via key accountmanager Roel Lommers, die terugkijkt op een bijzonder project. “Want uitdagend was het wel, met twee besturingen binnen één cel. Terwijl de ene besturing dient voor de communicatie tussen de printer en robotarm, zorgt de andere voor de communicatie voor het verpakken van de producten. Bovendien, hoe zou de machine zijn opgebouwd, gezien z'n leeftijd? Al met al behoorlijk veelzijdig, al maakte dat dit project ook wel zo mooi.”

ZICHT, CONTROLE, BEHEER

Het Panasonic-visionsysteem omvat onder andere een nieuwe camera boven de transportband. Ook is er sprake van zicht, controle en beheer op afstand, via het programma TeamViewer. Özgü: “De robotcel draait ook 's nachts en in het weekend. Is er dan een storing, dan kunnen we veel sneller actie ondernemen. Overigens is dat laatste veel minder vaak nodig dan in de oude situatie: de robot is nu zo ingesteld, dat-ie het na misgrijpen nog eens probeert, net zo lang totdat de arm wel een onderdeel heeft.”

Nu de robotcel een tijdje met het nieuwe

visionsysteem draait, blijkt dat de upgrade z'n vruchten afwerpt. Neem volgens Özgü alleen al de hoeveelheid bestickerde onderdelen per kwartaal, die 15% procent hoger is dan voorheen. “Daar heeft het nieuwe systeem zeker aan bijgedragen.” Ook Daniël kijkt tevreden terug op de samenwerking. “Er staan hier in de hal nog meer verpakkingsmachines die we verder willen automatiseren. Mocht dat zover komen, dan schakelen we wat mij betreft ook daarvoor Panasonic in.”

VIA-VIA GAAT HET SNEL

Tips uitwisselen, elkaar vragen om advies: het is

binnen Martens snel gedaan. Met resultaat, zo weten ook Özgü en Daniël, die de strubbelingen met de robotcel onder anderen bespraken met een collega van een ander team. Waarom niet contact opnemen met Panasonic Industry, zo opperde die collega. Özgü: “Hij had zelf al eens samengewerkt met Panasonic en keek daar positief op terug. De communicatie verliep soepel en de service was volgens hem goed.” Dus was het via hun collega dat Özgü en Daniël contact opnamen met Panasonic. “En dat heeft goed uitgepakt.”



OVER MARTENS KUNSTSTOFFEN | Tientallen vrachtwagens vertrekken dagelijks vanaf het terrein van Martens kunststoffen in Oosterhout. Elk beladen met zelf geproduceerde kunststof riolering en handelsartikelen, op weg naar afnemers in Nederland, België en Frankrijk. Denk bijvoorbeeld aan de retail, maar ook aan bouw- en installatiebedrijven. Martens kunststoffen maakt deel uit van Koninklijke Martens Groep, dat in 1881 begon en met de productie van beton en later ook kunststoffen uitgroeide tot de organisatie vandaag de dag.

Foto rechts: Özgü Aydogan (links), Daniël Kuijten (midden), Roel Lommers - Panasonic (rechts)

Panasonic
INDUSTRY

Panasonic Electric Works Sales Western Europe B.V.

De Rijn 4, Best | +31(0)499 37 27 27 | verkoop.pewswe@eu.panasonic.com

www.panasonic-electric-works.nl