

CODEREN EN CONTROLLEREN, OP MAAT VOOR ELKE NIEUWE LIJN

Klantvragen veranderen. Zo weten ze ook bij Crest Dutch Machinery in Raalte, dat naast tal van lamineeroplossingen ook productielijnen voor nummerplaten maakt. Elke opdracht voor een lijn heeft z'n eigen kenmerken, en de behoefte aan dataloggging groeit en groeit. Aan Crest om daarop in te springen. En daarin samen op te trekken met Panasonic Industry, dat al heel wat lijnen mee voorzag van een lasercodeer- en visionsysteem.

Met zelf de nodige technieken in huis is het snel schakelen. En kun je vlot inspringen op waar op dat moment behoefte aan is. Neem bijvoorbeeld het afwikkelen van basismateriaal voor mondkapjes: bij Crest Dutch Machinery in Raalte maakten ze er vorig jaar een machine voor. De basis stond al grotendeels, het maatwerk zat 'm in de laatste tien, hooguit twintig procent. Waardoor ruimte ontstond om juist daar de eigen kennis toe te voegen, zoals Jos Reimert dat graag doet. "Waar wil een klant heen, hoe is hij zo goed mogelijk geholpen? Met een modulaire aanpak kunnen we die vragen nog beter beantwoorden."

Jos is technisch directeur bij Crest, dat geldt als specialist in lamineeroplossingen. Het bedrijf maakt machines die plaatwerk en flexibele materialen voorzien van folies en zelfklevende lagen. Ook produceert Crest machines om deze materialen te snijden. Qua toepassing komt de link met signing als eerste op, beseft Jos, al maakt die markt inmiddels nog maar een klein deel uit van de klantenkring. "De meeste van onze machines zijn voor industriële toepassingen. Denk aan het lamineren van touchscreens, lamineerapplicaties voor in cleanrooms en isolatiemateriaal voor de automotive. Concurrentie is er zeker, maar we waren altijd al sterk in specials. Klanten weten dat; ze komen vaak 'via via' bij ons uit."

GEAVANCEERD GEBUNDELD

Dat laatste geldt ook voor de complete lijnen voor de productie van kentekenplaten. Crest ontwikkelt en produceert jaarlijkse meerdere van zulke installaties, en levert ze na uitgebreid testen en controleren aan klanten over de hele wereld. Noem het volgens Jos gerust een nichemarkt, met wereldwijd slechts een paar producenten. "Veel landen hebben maar één kentekenlijn, bovendien zit zo'n productielijn behoorlijk geavanceerd in elkaar."

Bij de realisatie van een kentekenlijn staat Crest meer vooraan in het traject. Zodat Jos en z'n collega's voldoende kunnen meedenken en bijsturen, en zo de machines kunnen voorzien van de benodigde technologie. Dat die geschikt is voor remote gebruik, spreekt volgens Jos voor zich. "Mocht de situatie erom vragen, dan kunnen we op afstand online meekijken en data mee uitlezen."

BEHOEFTE AAN CENTRALE AANSTURING

Over data gesproken: veruit de meeste van de huidige ontwikkelingen spelen zich af op dat vlak, vertelt Jos. "Klanten willen inmiddels het hele

productieproces kunnen borgen. Om alles te loggen en op papier uit te draaien: dat kan alleen maar door het proces extern en centraal aan te sturen." Jos pakt er een nummerplaat bij en wijst op de bovenkant ervan. "Hierop komt een serienummer, aan de achterkant volgt een barcode met weer een ander nummer eraan gekoppeld. Dat zijn in principe twee losse systemen, al moeten die wél parallel aan elkaar lopen. De nummeringen mogen niet langs elkaar heengaan, wat alleen kan door extern data naar beide systemen te sturen."

De behoefte aan zo'n centrale aansturing: het is aan Crest om daarop in te springen. Zo ook met een partner als Panasonic Industry, dat de productielijnen al sinds 2006 mee voorziet van systemen voor vision en laser codering. Jos weet nog hoe de samenwerking destijds tot stand kwam. "De directe aanleiding was de laserkop: die is vrij klein, wat eenmaal in de lijn zorgt voor ruimte en gemak. Maar goed, dat was toen. Inmiddels zit de kracht van de samenwerking 'm vooral in de ondersteuning en het meedenken met onze klantvragen."

VERSTERKEN OVER EN WEER

Ging Crest met de vorige generatie kentekenlijnen uit van een besturing via industrieel ethernet,

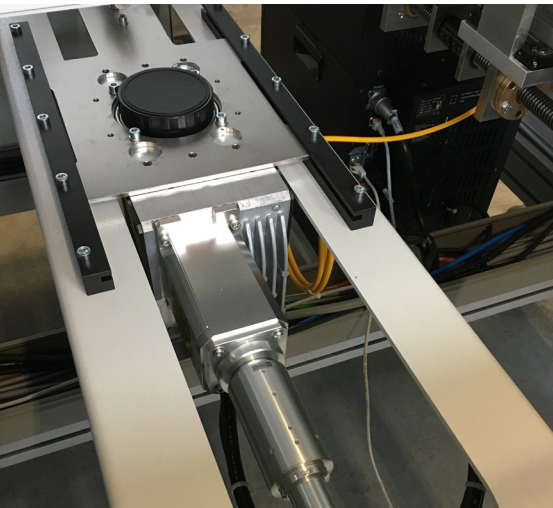
inmiddels is PROFINET de standaard. “Dus passen wij voor Crest onze nieuwste lasers toe”, vertelt Ronald van Seters, key accountmanager bij Panasonic Industry. Meer specifiek gaat het daarbij om lasers uit de LP-RF-serie, die aansturing via PROFINET mogelijk maakt. Een andere feature van de lasers is de demontabele kop, wat zekerheid biedt bij transport. Ronald: “Dat de laserkop uit elkaar kan komt voort uit gesprekken met klanten zoals Crest. Er bleek behoefte aan, waarna we die vraag hebben verwerkt in ons product. Wij versterken onze klanten, maar omgekeerd geldt dat net zo.”

Een samenwerking die zich verbreedt, aangestuurd door een veranderde vraag van de

eindklant. Van alleen leveren is in elk geval geen sprake, stelt Jos. “Wat is de scope, wat wil de klant? Hoe doen we het nu, wat moeten we veranderen om ook de nieuwe lijn optimaal te laten renderen? Al die vragen komen bij onze gesprekken met Panasonic aan bod. De camera’s in de visionsystemen zijn compacter geworden, de lasers nog geavanceerder. Maar waar het uiteindelijk om gaat, is dat we weten welk product we wanneer moeten toepassen. Panasonic helpt ons daarbij.”

Bovendien, zo merkt Ronald op, gaat het niet eens zozeer om de technologie an sich. “Juist in deze tijd, met de onzekerheid van corona en minder interactie door het thuiswerken, is het o zo

belangrijk mensen betrokken te houden. We zetten daar bij Panasonic op in, en ik merk dat Jos dat hier bij Crest ook doet. Dat is fijn samenwerken. Je kunt nog zoveel kennis hebben, uiteindelijk zit die kennis wél bij mensen. Dat zij zo goed mogelijk hun werk kunnen doen: uiteindelijk is dát de basis.”



ELK MATERIAAL HEEFT Z'N IMPACT | Crest Dutch Machinery heeft veertig jaar ervaring op het vlak van lamineeroplossingen en telt ruim twintig vaste medewerkers. Ontwikkeling, engineering en productie: het vindt allemaal plaats in het Overijsselse Raalte, waarna de machines van Crest naar klanten over de hele wereld gaan. Het is een specifieke markt, wat vraagt om specifieke kennis. En dat van zowel de technologie als de materialen die moeten worden gelamineerd, vertelt technisch directeur Jos Reimert. “Elk materiaal heeft z'n eigen kenmerken, die samen impact hebben op veel parameters. De druk van de wals, de temperatuur en snelheden: we hebben met veel rekening te houden. Zo ook met de toleranties. Die zijn al snel erg klein, wat vraagt om een nauwkeurige blik.”

[bijschrift foto] In de productiehal van Crest, op de rechterfoto links weergegeven Jos Reimert - Crest, en rechts weergegeven Ronald van Seters - Panasonic Industry

Panasonic
INDUSTRY

Panasonic Electric Works Sales Western Europe B.V.
De Rijn 4, Best | +31(0)499 37 27 27 | verkoop.pewswe@eu.panasonic.com
industry.panasonic.eu