



# DEZELFDE DRIVE SCHEPT EEN BAND

Het bundelen en banderolleren van producten is een vak apart. Tenminste, wanneer je het net zo efficiënt doet als Bandall. Vanaf meerdere locaties in Nederland bedient het bedrijf vrijwel de hele wereld met oplossingen die zorgen voor optimaal ompakte producten. Niet te strak en niet te los. En altijd even nauwkeurig, mede dankzij de sensortechnologie van Panasonic Industry.

Als de eigen bedrijfsnaam een werkwoord wordt, dan gaat er iets goed. En zegt dat toch wel wat over de naam die inmiddels is opgebouwd, zoals in het geval van Bandall. Want een banderolleermachine? Er zijn inmiddels heel wat klanten die het in plaats daarvan hebben over een 'bandalleermachine'. Zo'n verbastering: het staat symbool voor de groei van Bandall.

Het bedrijf biedt oplossingen voor het met papier of folie ompakken van producten – het banderolleren – en staat allerm minst stil. Vooral de afgelopen jaren ging het hard, vertelt Frank Flietstra, monteur machinebouw en werkzaam op Bandalls productielocatie in Heemskerk. "Toen ik hier zo'n zes, zeven jaar geleden startte waren we met tien monteurs. Nu zijn dat er twintig." Vooruit, van dat totale aantal monteurs zijn er weliswaar vijf leerling. Al zegt ook dát volgens Frank veel over Bandall.

Mogelijkheden om je als medewerker te ontwikkelen zijn er in elk geval genoeg, zo vertelt hij. Neem alleen al de Bandall School, waar ook hij z'n leertraject volgde. "Betrokken, dat zijn ze hier zeker. De onderlinge sfeer is gewoon goed."

## ALLES IS MOGELIJK

---

Misschien zit dat laatste 'm ook wel in het familiebedrijf dat Bandall is, vertelt Wouter Vaneker. Zelf werkt hij inmiddels zo'n tien jaar bij Bandall, en is hij er sinds drieënhal jaar supply chain planner. "Het is inderdaad wat Frank zegt; er is binnen het bedrijf veel aandacht voor persoonlijke ontwikkeling. Dat houdt ons gedreven en leergierig. Alles is mogelijk, zo vinden we hier. En als iets niet mogelijk is, dan zorgen we ervoor dat het dat wél wordt." Het was dan ook diezelfde drang naar nieuwe oplossingen, die Bandall een patent op het zelf ontwikkelde vacuüm-doorvoersysteem opleverde. Een fikse uitbreiding van het assortiment volgde, net als meer specials en volautomatische systemen. Met die groei ontstond bovendien een brede afzetmarkt, die er in deze tijd voor zorgt dat Bandall z'n oplossingen ook kan bieden aan klanten op wie de coronamaatregelen minder impact hebben.

## SCHADEVRIJ MOET HET ZIJN

---

Met zoveel ruimte voor innovatie is het aan Bandalls

R&D-afdeling om machines voortdurend te verbeteren. Want met welke specifieke oplossing het bundelen en banderolleren ook gebeurt; schadevrij moet het zijn. Efficiënt. Met altijd alle producten optimaal ompakt of gebundeld. Niet te strak – maar ook nergens te los. Kortom, een proces dat zo nauwkeurig mogelijk verloopt is waar het Bandall om gaat. Controleren, positioneren, detecteren: het is allemaal even onmisbaar, vertelt Wouter. "Vandaar dat we gebruikmaken van de sensoren van Panasonic. Niet alleen vanwege de producten en benodigdheden op zich, maar ook voor de technische ondersteuning. Vormt de detectie van een kritisch product voor ons een uitdaging, dan springt Panasonic bij. Gedreven, en met de technische kennis die ons verder helpt."

## SENSOREN VOOR SUCCES

---

Afhankelijk van de oplossing past Bandall specifieke Panasonic-sensoren toe. Zo gebruikt het bedrijf onder andere merklezer LX-101-P-Z, waarmee een Bandall-machine de markering op een banderol detecteert en er zo voor zorgt dat de banderol gepositioneerd om een product wordt getrokken. Ook de EX-32B-PN foto-elektrische sensor wordt

gebruikt in de machines, om zo op elk moment te kunnen zien hoe vol een rol is. Daarnaast zorgt Panasonic CX-482-P voor productdetectie binnen een Bandall-oplossing. Als monteur plaatst Frank de sensoren geregeld in een machine. “En eerlijk gezegd is het dat ook wel – wat alleen maar ‘n goed teken is. We hebben heel weinig omkijken naar de sensoren; ze doen wat ze moeten doen.” Wouter kan zich vinden in Franks woorden. Als supply chain planner is het aan hem om onder andere producten in te kopen en het relatiebeheer met toeleveranciers te onderhouden. “Dus heb vooral ik namens Bandall te maken met Panasonic”,

vertelt Wouter. “Dat contact verloopt prettig, het team van Panasonic staat voor ons klaar wanneer dat nodig is. Ook kunnen we vertrouwen op afspraken over de sensoren voor onze standaardoplossingen. De levertijden zijn gewaarborgd, wat zorgt voor rust. Gewoon goed; zo kun je onze samenwerking met Panasonic gerust omschrijven.”

## GAAN VOOR THE LITTLE+

Van het leveren van producten naar het bieden van oplossingen. Zie daar de verschuiving in focus bij

Panasonic Industry. Een andere benadering, veel meer anticiperen in plaats van reageren: het is wat de klant inmiddels mag verwachten, vertelt Nino Spasojevic, field sales engineer bij Panasonic Industry en contactpersoon voor Bandall. “Het gaat om dat stapje extra, om de Little+, zoals we dat bij Panasonic noemen. Korte lijnen, nagaan wat nodig is: alleen dan komt de klant verder. En dat geldt zeker ook voor Bandall. Het bedrijf is van veel markten thuis. Juist daar komt een veelzijdig aanbod zoals met onze sensoren goed tot z’n recht.”



**OVER BANDALL** | De klant zocht al twintig jaar naar een oplossing om zakjes met wortels te stapelen en die daarna te banderolleren. Dus ging Bandall aan de slag. En kwam het tot de machine waar de klant al zolang naar zocht. Het typeert de innovatiedrang bij het bedrijf, dat mede dankzij een gepatenteerde techniek geldt als specialist in het bundelen en banderolleren van producten.

Vanuit het hoofdkantoor in De Meern en onder andere ‘n productielocatie in Heemskerk bedient Bandall met in totaal zo’n 75 medewerkers de hele markt, met de nadruk op food, farmacie en grafische industrie.

**Panasonic**  
INDUSTRY

Panasonic Electric Works Sales Western Europe B.V.  
De Rijn 4, Best | +31(0)499 37 27 27 | [secr.pewsw@eu.panasonic.com](mailto:secr.pewsw@eu.panasonic.com)  
[www.panasonic-electric-works.nl](http://www.panasonic-electric-works.nl)